



使用者指南

AWS Supply Chain



AWS Supply Chain: 使用者指南

Copyright © 2026 Amazon Web Services, Inc. and/or its affiliates. All rights reserved.

Amazon 的商標和商業外觀不得用於任何非 Amazon 的產品或服務，也不能以任何可能造成客戶混淆、任何貶低或使 Amazon 名譽受損的方式使用 Amazon 的商標和商業外觀。所有其他非 Amazon 擁有的商標均為其各自擁有者的財產，這些擁有者可能附屬於 Amazon，或與 Amazon 有合作關係，亦或受到 Amazon 贊助。

Table of Contents

什麼是 AWS Supply Chain ?	1
的功能 AWS Supply Chain	1
登入 AWS 供應鏈	2
使用者權限	3
設定 AWS Supply Chain 儀表板	4
關鍵效能指標	4
準時完成	4
客戶訂單週期時間	5
供應商填充率	5
銷售率	6
啟用 KPIs	7
管理 KPIs	7
協作	7
通知	8
AWS Supply Chain 分析	9
設定 AWS Supply Chain 分析	9
將 AWS Supply Chain Analytics 設定為管理員	10
建立新的分析	11
預先建置的儀表板	13
AWS Supply Chain Analytics 中使用的應用程式資料集	14
資料湖	16
資料湖中使用的術語	16
Data lake 儀表板	17
資料擷取	17
資料集	19
資料品質	20
新增資料來源	23
擷取資料的先決條件	23
第一次上傳檔案	24
連線至 EDI	28
連線至 S/4 HANA	30
連線至 SAP ECC 6.0	40
新增用於供應規劃的新傳出來源	45
擷取現有連線的資料	46

將資料上傳至 Amazon S3 儲存貯體	47
深入分析	48
Insight 設定	48
檢視網路映射	50
檢視庫存可見性	51
了解庫存預測	52
建立洞見監看清單	54
建立庫存風險觀察清單	54
建立前置時間偏差觀察清單	55
檢視庫存洞見	57
解決庫存風險洞見	57
前置時間洞見	59
前置時間偏差和建議	60
訂單規劃和追蹤	61
第一次設定訂單規劃和追蹤	61
訂單設定	63
組織標籤	65
訂單	67
檢視訂單資料	71
採購	79
物流	84
故障診斷	89
需求規劃	91
需求規劃中使用的術語	91
建立您的第一個需求計劃	93
資料驗證和需求模式分析	98
資料驗證	98
需求模式和建議	107
預測演算法	109
根據需求驅動因素進行預測	129
使用需求驅動程式的先決條件	129
需求驅動程式組態	131
需求驅動程式建議	133
產品歷程	133
產品生命週期	140
管理需求計劃	142

概觀	143
需求計劃	146
預測鎖定	152
預測模型分析器	154
檢視預測模型分析器詳細資訊	155
管理需求計劃設定	156
角色類型存取控制	157
管理使用者存取	157
供應規劃	159
自動補充	159
金鑰輸入	159
規劃程序	160
庫存政策	163
設定自動補充	170
業務工作流程	176
製造計劃	177
金鑰輸入	177
規劃程序	178
設定製造計劃	179
業務工作流程	186
規劃組態資料	188
產品	188
Site	188
交易合作夥伴	188
供應商產品	189
供應商前置時間	189
採購規則	190
庫存政策	191
採購排程	192
物料清單 (BOM)	195
生產程序	195
供應規劃參數	195
交易資料	196
N 層可見性	199
第一次使用 N 層可見性	199
N 層可見性儀表板	200

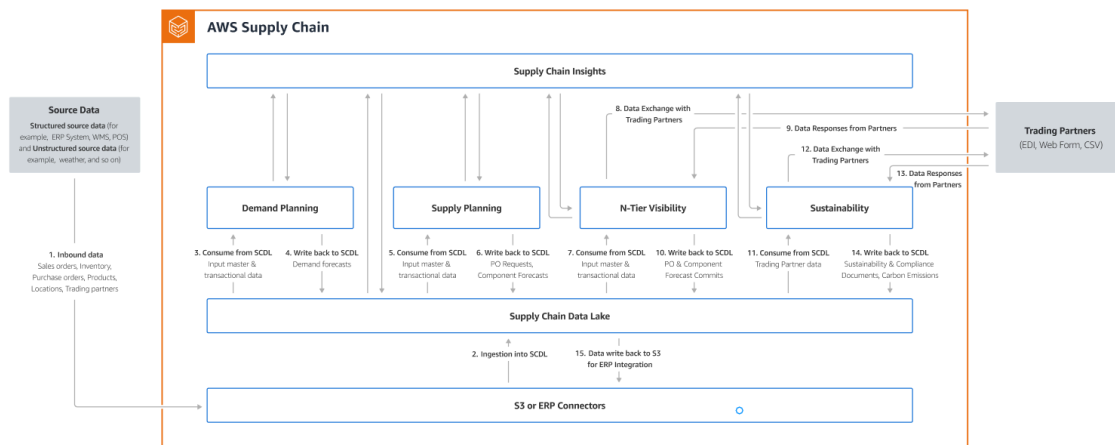
合作夥伴網路	201
採購單	202
預測遞交	204
以合作夥伴身分回應請求	205
檢閱和接受合作夥伴邀請	205
檢閱和接受採購訂單	206
檢閱和接受預測遞交	207
N 層可見性設定	207
永續性	208
第一次使用永續性	208
永續性儀表板	209
合作夥伴網路	209
資料請求	212
以合作夥伴身分回應請求	221
檢閱或回應資料請求	221
檢閱和接受合作夥伴邀請	222
檢閱或回應發射資料表單	223
檢閱或回應運輸 (GLEC) 發射資料表單	224
永續性設定	225
中的 Amazon Q AWS Supply Chain	226
在中啟用 Amazon Q AWS Supply Chain	226
現有 AWS Supply Chain 使用者的先決條件	227
建立和指派自訂使用者角色以存取 中的 Amazon Q AWS Supply Chain	228
更新現有的自訂使用者角色以存取 中的 Amazon Q AWS Supply Chain	229
在中使用 Amazon Q AWS Supply Chain	229
您可以在 中詢問 Amazon Q 的範例問題 AWS Supply Chain	231
使用 Amazon Q in 進行跨區域呼叫 AWS Supply Chain	234
用於 的資料實體 AWS Supply Chain	235
永續性	235
N 層可見性	237
供應規劃	239
深入分析	260
訂單規劃和追蹤	321
需求規劃	342
上傳資料集之前的先決條件	342
履行的資料映射範例	343

中支援的資料實體 AWS Supply Chain	356
組織	360
company	360
geography	362
trade_partner	364
trade_partner_poc	366
產品	188
產品	368
product_hierarchy	375
product_uom	376
product_alternate	379
un_details	382
網路	383
site	383
transportation_lane	386
供應商管理	390
vendor_product	391
vendor_lead_time	394
vendor_holiday	397
規劃	399
product_bom	399
inv_policy	402
分割	408
sourcing_rules	410
sourcing_schedule	414
sourcing_schedule_details	416
預留	418
supply_planning_parameters	422
作業	424
process_header	424
process_operation	427
process_product	429
production_process	432
work_order_plan	434
庫存管理	436
inv_level	437

傳入	439
inbound_order	440
inbound_order_line	443
inbound_order_line_schedule	449
寄件	453
shipment_stop	460
shipment_stop_order	463
shipment_lot	465
傳出履行	467
outbound_order_line	468
outbound_shipment	473
成本管理	476
customer_cost	476
計畫	480
supply_plan	480
預測	196
supplementary_time_series	485
預測	488
參考資料	494
reference_field	494
行事曆	495
uom_conversion	497
AWS 支援	500
文件歷史紀錄	501
.....	dv

什麼是 AWS Supply Chain ？

AWS Supply Chain 是一種雲端型供應鏈管理應用程式，可搭配您現有的企業資源規劃 (ERP) 和供應鏈管理系統使用。使用 AWS Supply Chain，您可以將現有 ERP 或供應鏈系統中的庫存、供應和需求相關資料連接到一個統一 AWS Supply Chain 的資料模型。



主題

- [的功能 AWS Supply Chain](#)
- [登入 AWS 供應鏈](#)
- [使用者權限](#)

的功能 AWS Supply Chain

AWS Supply Chain 支援下列功能：

- **Data Lake** – AWS Supply Chain 資料湖使用專為供應鏈管理而建置的可擴展資料模型，簡化從供應鏈系統集中彙整資料的程序。資料湖會耗用來自任何結構化資料來源的資料，包括您現有的 ERP 和供應鏈管理系統。若要連線至任何其他 Warehouse 管理系統，您可以使用 Amazon S3 連接器。資料來源連線後，您可以檢閱並確認資料來源與資料模型之間的 AWS Supply Chain 資料映射。映射資料欄位後，您就可以開始從資料來源匯入資料。如需詳細資訊，請參閱[資料湖](#)。
- **Insights**：AWS Supply Chain Insights 使用資料湖中的供應鏈資料自動產生潛在供應鏈風險的洞見（例如，缺貨、過多股票、前置時間偏差）。匯入資料後，會根據庫存快照、開啟的訂單、傳輸中寄件，以及來自傳出訂單和預測的需求，AWS Supply Chain 自動計算預測的庫存。AWS Supply Chain 主動提醒庫存管理員潛在庫存風險，包括低於和高於庫存政策中存放的庫存層級，並提供重新

平衡建議以解決庫存不足問題。當廠商有一致的前置時間偏差時，庫存管理員也會收到提醒，並建議更新合約前置時間，以避免未來發生此類偏差。如需詳細資訊，請參閱[深入分析](#)。

- 訂單規劃和追蹤 – 您可以使用訂單規劃和追蹤來檢視工作訂單狀態、預期抵達時間 (ETA) 預測、交付風險和每個工作訂單的建議。如需詳細資訊，請參閱[訂單規劃和追蹤](#)。
- 需求規劃 – 您可以使用 AWS Supply Chain 需求規劃來建立需求預測、根據市場條件調整預測，並允許需求規劃人員跨團隊協作。如需詳細資訊，請參閱[需求規劃](#)。
- 供應規劃 – 您可以使用供應規劃來規劃和預測購買原物料、元件和成品。供應規劃支援兩種類型的供應計劃：自動補充和製造計劃。如需詳細資訊，請參閱[供應規劃](#)。
- N-Tier 可見性 – N-Tier 可見性將組織之外的可見性和洞察力擴展到外部交易合作夥伴。如需詳細資訊，請參閱[N 層可見性](#)。
- 永續性 – 您可以使用 AWS Supply Chain 資料湖連接器來邀請合作夥伴，並將合作夥伴資訊映射至合作夥伴或合作夥伴的 Amazon S3 或其他 ERP 系統 point-of-contact。如需詳細資訊，請參閱[永續性](#)。

登入 AWS 供應鏈

AWS Supply Chain 具有 Web 型用戶端，因此您可以從 Web 瀏覽器存取 AWS Supply Chain 您的帳戶。若要開始使用 AWS Supply Chain，您需要寬頻網際網路連線和下表所列的其中一個 Web 瀏覽器。

瀏覽器	支援的版本
Google Chrome	最新三個版本。
Mozilla Firefox 延伸支援版本 (ESR)	所有版本都支援直到版本的 end-of-life 為止。如需詳細資訊，請參閱 Firefox ESR 發行行事曆 。
Mozilla Firefox	最新三個版本。
Microsoft Edge 和 Edge Chromium	84 版及更新版本。
Safari	macOS 上的 Safari 10 或更新版本。

AWS Supply Chain 您的系統管理員會為您提供唯一的 AWS Supply Chain Web 用戶端 URL。要還原遺失或忘記的密碼，請聯絡您的管理員。

Note

AWS Supply Chain 儀表板會根據您的許可角色自訂。如需詳細資訊，請參閱[使用者權限](#)。

1. 在 Web 瀏覽器中，輸入您的 Supply Chain 管理員提供的 Web 用戶端 URL。AWS 例如，`https://https://alias.awsapps.com`。
2. 針對使用者名稱和密碼，輸入您的 AWS IAM Identity Center SSO 登入資料（先前稱為 AWS SSO）。
3. 選擇 Sign In (登入)。

使用者權限

AWS Supply Chain 支援下列預設使用者許可角色。此外，您可以建立包含多個許可角色的自訂使用者許可角色。您也可以新增特定位置和產品。

- 管理員 – 建立、檢視和管理所有資料和使用者許可的存取權。
- 資料分析師 – 建立、檢視和管理所有資料連線的存取權。
- Inventory Manager – 建立、檢視和管理 Insights 的存取權。
- 規劃人員 – 建立、檢視和管理預測和覆寫，以及發佈需求計劃。
- 合作夥伴 Data Manager – 存取以管理和檢視合作夥伴、管理和檢視資料請求，以及檢視永續性資料。
- 供應規劃工具 – 管理和檢視供應計劃的存取權。

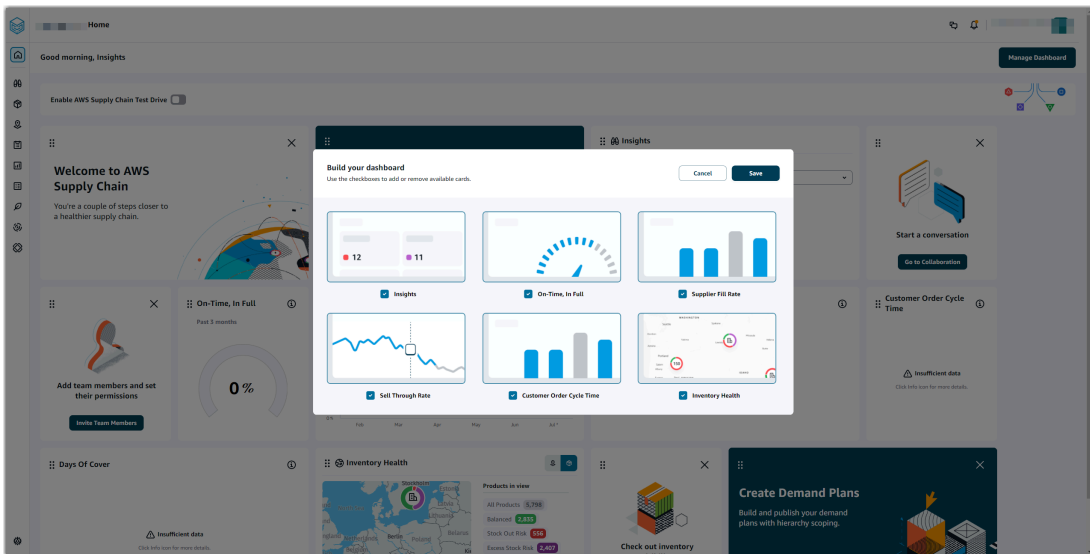
AWS 供應鏈儀表板

您可以直接從儀表板檢視您的資料連線和清查可見性、新增使用者或群組，以及監控監視清單和關鍵效能指標 (KPIs)。您的預設儀表板檢視取決於 AWS Supply Chain 管理員指派給您的許可。

若要自訂儀表板，請完成下列程序：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板上，選擇管理儀表板。

隨即出現建置儀表板頁面。



2. 根據您的使用者許可角色，您會看到可用來自訂儀表板的卡片。針對您要新增至儀表板的每個卡片，選取其核取方塊。
3. 選擇 Save (儲存)。

關鍵效能指標

關鍵效能指標 (KPIs) 是有助於衡量供應鏈效能的指標。AWS Supply Chain administrator 支援下列 KPIs：

準時完成

按時完整 (OTIF) 會測量客戶履行操作的有效性，例如按時完整挑選、包裝和運送訂單。此指標的測量方式是將預期運送日期當天或之前完整運送的訂單總數，除以當月預期運送日期的運送總數。

OTIF 要求在 AWS Supply Chain Data lake 中填入和映射下列實體：

資料集	實體
Outbound_Shipment	Shipped_Qty
Outbound_Order_Line	Quantity_Promised
Outbound_Shipment_Records	Actual_Ship_Date
Outbound_Shipment	預期_寄件_日期

若要計算 OTIF，AWS Supply Chain 會使用下列公式：

$$\frac{\text{SUM}(\text{outbound_shipment.shipped_qty} = \text{outbound_order_line.Quantity 承諾 AND} \\ \text{outbound_shipment_records.actual_ship_date} \leq \text{outbound_shipment.expected_ship_date})}{\text{依指定月份的} \text{outbound_shipment.expected_ship_date} \text{ 訂單總數。}}$$

客戶訂單週期時間

客戶訂單週期時間會測量供應鏈履行政程序的效率。此指標的計算方式為訂單日期到訂單運送時間之間的平均天數。

客戶訂單週期時間需要在 Supply Chain 資料湖中 AWS 填入和映射下列實體。

資料集	實體
Outbound_Order_Line	Order_Date
Outbound_Shipment_Records	Actual_Ship_Date

AWS Supply Chain 使用以下公式計算客戶訂單週期時間：

$$\frac{\text{指定月份內所有外撥訂單行的} \text{Outbound_order_Line.order_date} \text{ 和} \\ \text{Outbound_Shipment.actual_ship_date} \text{ 之間的平均天數。}}$$

供應商填充率

供應商填充率會測量供應商對您組織的承諾。此指標的計算方式是新增所有傳入訂單，其中接收的數量符合預期交付日期請求的數量。

供應商填充率要求在 Supply Chain 資料湖中 AWS 填入和映射下列實體。

資料集	實體
Inbound_Order_Line	Quantity_Submitted
Inbound_Order_Line	Quantity_Received
Inbound_Order_Line	Received_Date
Inbound_Order_Line	Expected_Delivery_Date

若要計算供應商填充率，AWS Supply Chain 會使用下列公式：

總和 (inbound_order_line.Quantity Submitted = inbound_order_line.quantity_recieved 和 inbound_order_line.order.recieve.date ≤ inbound_order_line.expected_delivery_date) ÷ 指定月份內具有 inbound_order_line.expected_delivery_date 的行數。

銷售率

銷售率會測量特定月份銷售的可用庫存百分比。此指標的計算方式是新增指定月份的所有對外運送數量，除以當月開始時的目前庫存和當月收到的庫存總和。

銷售率要求在 Supply Chain 資料湖中 AWS 填入和映射下列實體。

資料集	實體
Outbound_Shipment	Shipped_Qty
Outbound_Shipment_Records	Actual_Ship_Date
Inventory_Level_Records	On_Hand_Inventory
Inbound_Order_Line	Expected_Delivery_Date
Inbound_Order_Line	Quantity_Received
Inbound_Order_Line	Received_Date

若要計算售出率，AWS Supply Chain 會使用下列公式：

指定月份的 SUM outbound_shipment_records.quantity_shipped by
SUM(InventoryLevel_records.on_hand_inventory at start of month+
inbound_order_line.quantity_recieved in the month)。

啟用 KPIs

若要在 中啟用 KPIs AWS Supply Chain，請完成下列程序：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的監控 KPIs 下，選擇啟用。

AWS Supply Chain 儀表板會更新以顯示目前資料集 KPIs。

2. 若要檢視實際值或百分比，請將滑鼠游標移至 KPI 上。

管理 KPIs

若要從 AWS Supply Chain 儀表板檢視或移除 KPIs，請完成下列程序：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板上，選擇管理儀表板。
2. 選擇您要從 AWS Supply Chain 儀表板查看或移除 KPIs。
3. 選擇 Save (儲存)。

與其他 AWS Supply Chain 使用者協作

您可以與其他 AWS 供應鏈使用者合作，討論供應鏈相關問題。

在 AWS Supply Chain 儀表板上，選擇前往協同合作。您可以執行下列作業：

- 在團隊對話下，您可以看到與您進行對話的所有個別使用者。
- 在洞見對話下，會列出洞見團隊內的所有對話。
- 選取特定的 Insight 對話後，您可以檢視右側的 Insight 風險，並提供解決風險的建議。您也可以選擇檢視洞見詳細資訊來檢視洞見風險頁面。
- 選擇開始對話。新的對話對話方塊隨即出現。

從新增使用者下拉式清單中，選取要開始對話的使用者，然後選擇開始對話。

- 滑動此執行緒的取得通知按鈕，以啟用對話的 Web 應用程式通知。

通知

您可以在 AWS Supply Chain Web 應用程式或透過電子郵件收到通知。

若要啟用通知，請執行下列程序：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。

設定頁面隨即出現。

2. 選擇 Notifications (通知)。

出現通知偏好設定頁面。

3. 在 Insights 下，滑動應用程式內和電子郵件按鈕，以在識別前置時間偏差、識別庫存風險、前置時間匯出失敗，或前置時間匯出成功時接收通知。

Note

您可以選擇接收電子郵件、應用程式內通知或兩者。

4. 在預測協作下，滑動應用程式內按鈕，以在預測更新時或合作夥伴拒絕預測請求 AWS Supply Chain 時收到通知。

您也可以使用電子郵件按鈕，每天在所有預測更新上接收一次摘要電子郵件。

5. 在採購訂單下，滑動應用程式內按鈕，以在合作夥伴更新採購訂單 AWS Supply Chain 時收到通知。

您也可以使用電子郵件按鈕，每天在所有採購訂單更新上接收一次摘要電子郵件。

6. 在公開資料請求下，滑動應用程式內按鈕，以在提交或拒絕資料請求 AWS Supply Chain 時收到通知，或追蹤資料請求的狀態。例如，進行中、已請求重做、已取消等。

7. 選擇 Save (儲存)。

8. 在 AWS Supply Chain 儀表板上，選擇右上角的 Bell 圖示，以檢視應用程式內通知。

AWS Supply Chain 分析

AWS Supply Chain 使用 Quick 的編寫功能，可讓您使用擷取到資料湖 AWS Supply Chain 的資料和產生的資料來建置自訂儀表板 AWS Supply Chain。例如，需求預測、專案庫存、供應計畫等。使用單一儀表板，供應鏈管理員可以視覺化供應鏈資料、執行自訂分析、衍生指標，以及從多個來源取得洞見。如需 Quick 的詳細資訊，請參閱 [Amazon QuickSight](#)。

AWS Supply Chain Analytics 支援管理員、作者和讀者許可角色。預設角色是 AWS Supply Chain 分析作者。

Note

第一次啟用 AWS Supply Chain 分析時，您可以在設定下設定，或在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中選擇分析。

主題

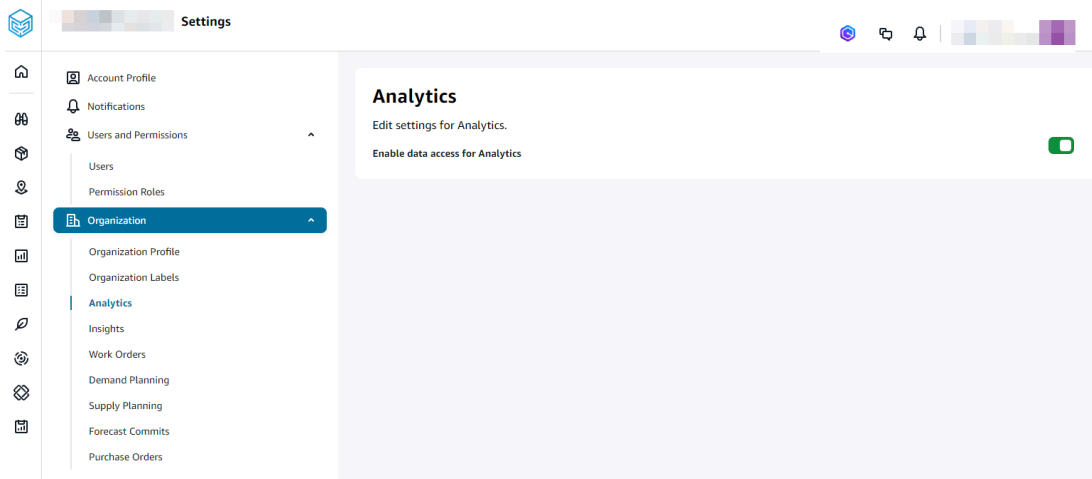
- [設定 AWS Supply Chain 分析](#)
- [將 AWS Supply Chain Analytics 設定為管理員](#)
- [建立新的分析](#)
- [預先建置的儀表板](#)
- [AWS Supply Chain Analytics 中使用的應用程式資料集](#)

設定 AWS Supply Chain 分析

您必須先啟用 AWS Supply Chain Analytics，才能開始使用快速儀表板。

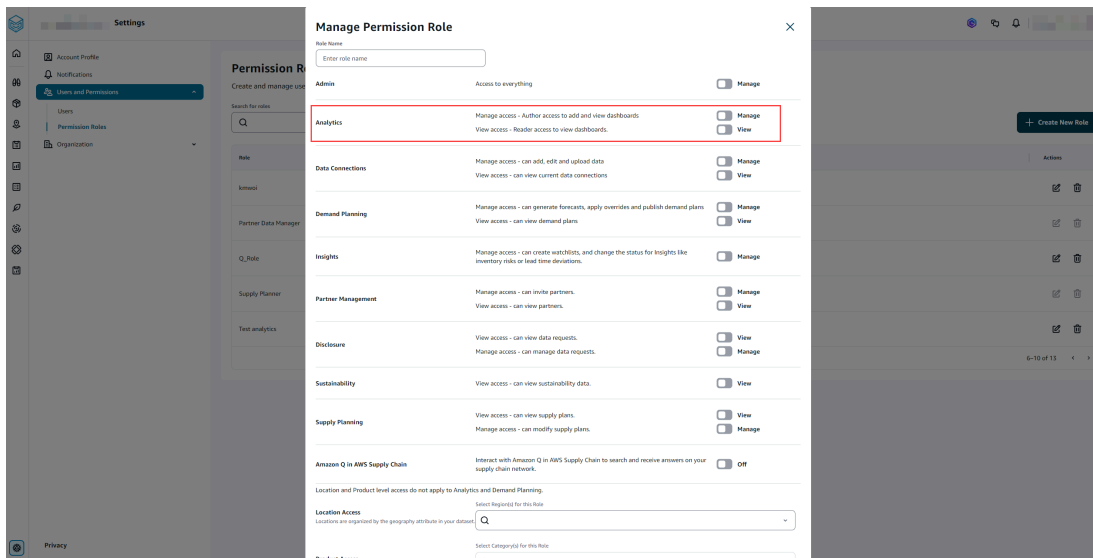
1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。
2. 在組織下，選擇分析。

分析設定頁面隨即出現。



3. 滑動啟用分析資料存取按鈕以啟用 AWS Supply Chain 分析。
4. 在使用者和許可下，選擇許可角色。

您可以編輯目前使用者的許可角色，或新增新的許可角色以啟用 Analytics 存取。



5. 在管理許可角色頁面的分析下，滑動管理或檢視按鈕以授予讀取或寫入存取權。
 - 管理 – 如果您希望 Analytics 使用者建立和檢視儀表板，請選取此許可角色。
 - 檢視 – 如果您希望 Analytics 使用者僅檢視儀表板，請選取此許可角色。

將 AWS Supply Chain Analytics 設定為管理員

您必須設定 AWS Supply Chain Analytics 以使用 Analytics 儀表板。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇分析，或從 AWS Supply Chain 儀表板選擇前往分析。

設定 AWS Supply Chain 分析頁面隨即出現。

Note

如果您尚未將資料擷取至 Data Lake，則需要在使用 AWS Supply Chain Analytics 之前擷取資料。若要擷取資料，請參閱 [資料湖](#)。

2. 選擇設定分析。

隨即顯示快速儀表板頁面。

3. 選擇分析。

您可以檢視所有現有的分析。

建立新的分析

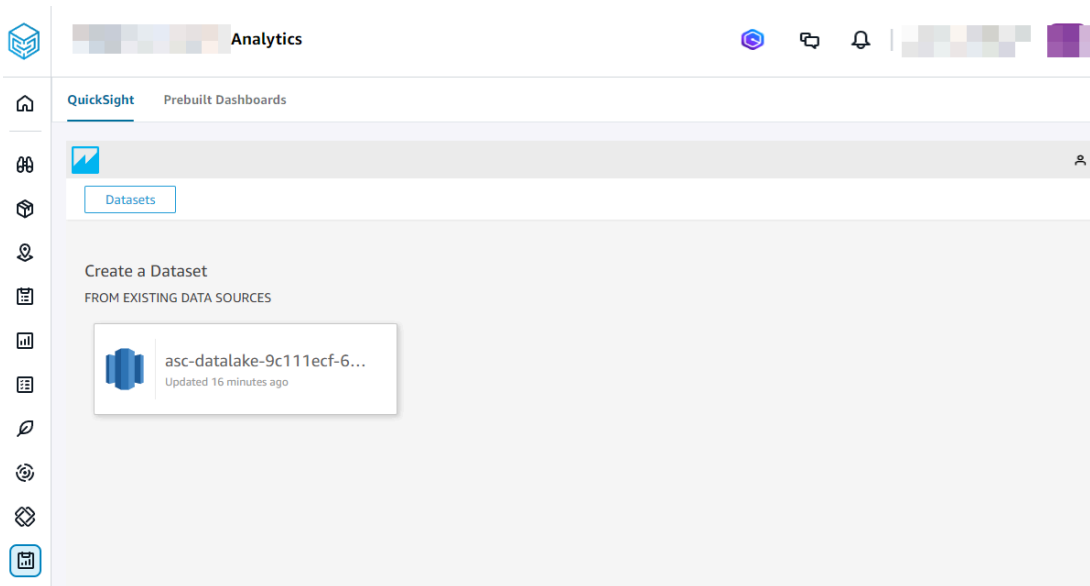
若要建立新的分析，請遵循下列程序。

Note

AWS Supply Chain Analytics 不支援以位置和產品為基礎的精細存取。

1. 在快速儀表板頁面上，選擇新增分析。
2. 選擇新資料集

建立資料集頁面隨即出現。您將看到 AWS Supply Chain 資料湖做為現有的資料集供您挑選。例如 ask-datalake-your 執行個體 ID。



3. 選擇資料來源。

Note

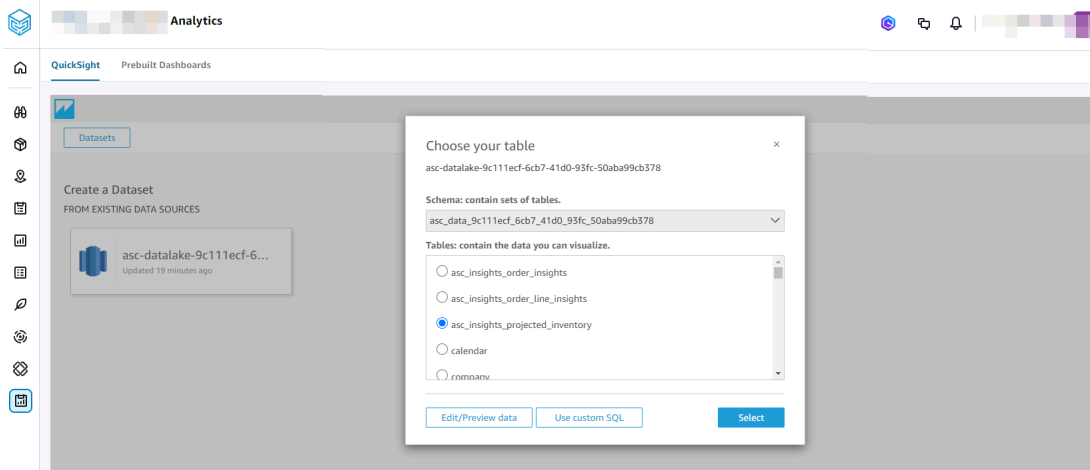
選取藍色快速標誌以導覽至快速功能表，以檢視資料集或分析。

4. 選擇建立資料集。

5. 在結構描述：包含一組資料表下拉式清單下，選取下列其中一個資料來源名稱：

- `asc_data_<your instance id>`：包含由 AWS Supply Chain 處理和轉換以在應用程式中使用的資料集。這些可用於建立儀表板和自訂分析。範例包括 `asc_insights_order_insights` 和 `asc_adp_forecast`。如需可用資料集及其用途的詳細資訊，請參閱 [AWS Supply Chain Analytics 中使用的應用程式資料集](#)。
- `asc_custom_data_<your instance id>`：包含提供的原始、未轉換資料。您可以查詢這些資料集，以直接存取和分析原始資料，並從中建置儀表板。

6. 在資料表下：包含您可以視覺化的資料，請從資料集清單中選擇 AWS Supply Chain 資料集。



7. 選擇選取。
8. 在完成資料集建立下，選擇視覺化。
9. 在資料下，選擇您要視覺化的欄位，然後選擇發佈。

發佈儀表板頁面隨即出現。

10. 在將新的儀表板發佈為下，輸入儀表板的名稱。
11. 選擇發布儀表板。

您將看到在 Dashboards 下建立的新儀表板，以及在分析下建立的新分析。如需使用儀表板或分析的詳細資訊，請參閱 [Amazon QuickSight](#)。

預先建置的儀表板

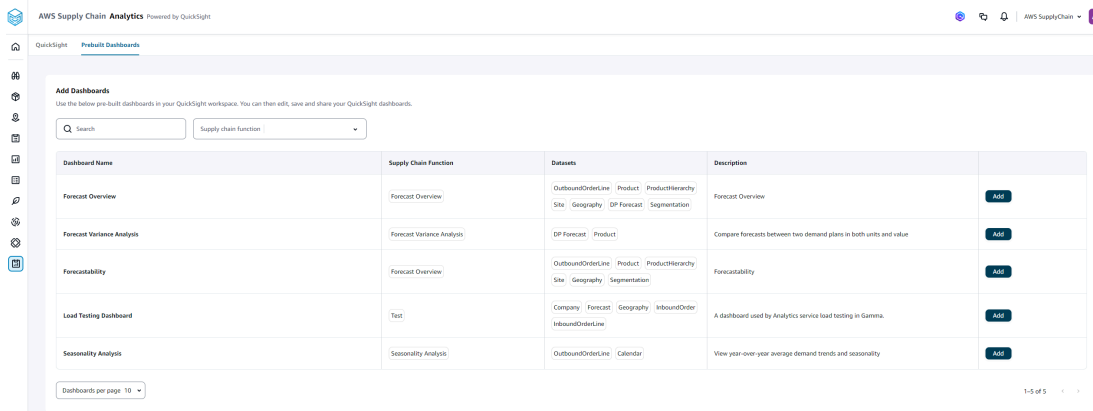
AWS Supply Chain Analytics 支援下列預先建置的儀表板。

- Plan-over-plan 差異分析 – 使用此儀表板來比較兩個需求計劃，並檢視各個關鍵維度的單位和值差異，例如產品、網站和時段。
- 季節性分析 – 顯示需求的 year-over-year 檢視、以平均需求數量顯示趨勢，以及以每月和每週間隔透過尖峰反白顯示季節性模式。您可以識別需求模式，並指派適當的預測層級。

若要將預先建置的儀表板新增至儀表板頁面，請遵循下列程序。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇分析。

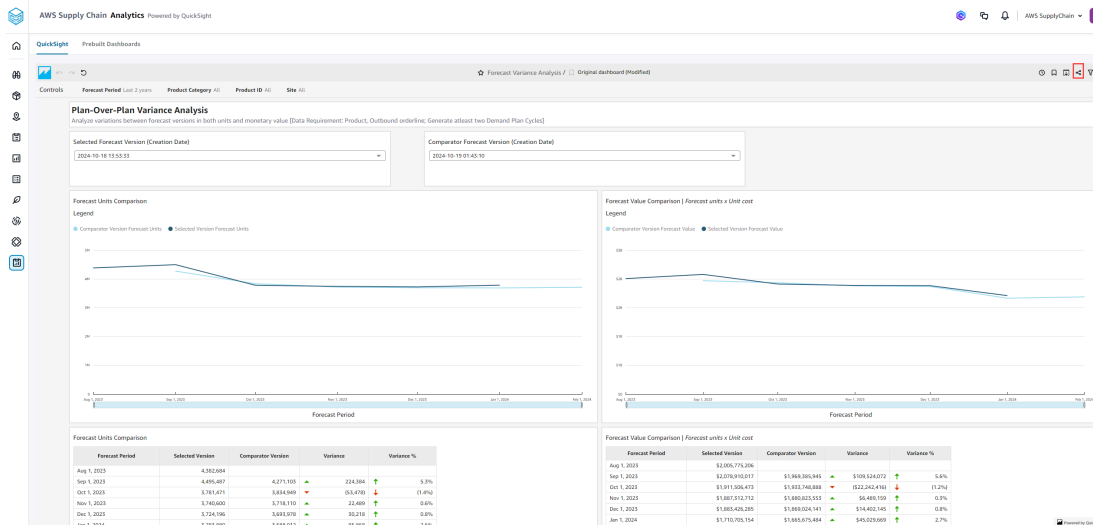
AWS Supply Chain 分析頁面隨即出現。



2. 選擇預先建置的儀表板索引標籤。
3. 在新增儀表板下，選取您要新增的儀表板，然後選擇新增。
4. 選擇快速索引標籤。
5. 選擇儀表板。

您應該會看到從預先建置儀表板新增的預先建置儀表板。

6. 選擇您要檢視的儀表板。



7. 選擇共用圖示以與其他 AWS Supply Chain Analytics 使用者共用儀表板。如需許可角色的詳細資訊，請參閱 [設定 AWS Supply Chain 分析](#)。

AWS Supply Chain Analytics 中使用的應用程式資料集

以下是 AWS Supply Chain Analytics 中顯示的應用程式資料集清單。

AWS Supply Chain 模組名稱	資料實體	資料集名稱	Description
需求規劃	預測	asc_adp_forecast	AWS Supply Chain 需求規劃應用程式所產生的預測。
	PlanningCycleAccuracy	asc_adp_planning_cycle_accuracy	需求規劃產生的預測準確性資料。
供應規劃	SupplyPlan	asc_Provide_planning_Provide_plan	由 AWS Supply Chain Supply Planning 應用程式產生的補充計畫。
	InboundOrderLine	asc_Provide_planning_inbound_order_line	Inbound_order_line AWS Supply Chain 的 Supply Planning 應用程式所產生的資料。
洞見	ProjectedInventory	asc_insights_projected_inventory	AWS Supply Chain 的 Insights 應用程式產生的預計庫存資料。
訂單規劃和追蹤	OrderLineInsights	asc_insights_order_line_insights	AWS Supply Chain 的訂單規劃和追蹤應用程式所產生的訂單明細資料。
	OrderInsights	asc_insights_order_insights	訂購 AWS Supply Chain 的訂單規劃和追蹤應用程式所產生的資料。

資料湖

您可以使用 AWS Supply Chain 擷取存放在下列資料來源中的資料，並擷取供應鏈資訊。AWS Supply Chain 可以將擷取的資訊存放在 Amazon S3 儲存貯體中，並使用資料進行需求規劃、洞見、供應規劃、N 層可見性、工作訂單洞見和永續性。

- Amazon S3 來源資料 – 如果您沒有 ERP 系統，或者使用其他擷取工具，您可以使用 Amazon S3 資料來源流程選項。您可以從資料來源擷取原始資料、將資料欄位與 AWS Supply Chain 資料模型對應，然後使用您選擇的整合工具將其上傳至 Amazon S3。您只能在使用自動關聯時將 CSV 檔案上傳至 Amazon S3。
- 電子資料交換 (EDI) – AWS Supply Chain 支援 EDI 訊息 850、860 和 856 的 X12 ANSI 4010 版。支援的資料格式為 .edi 或 .txt。您可以使用您選擇的整合工具，將原始 EDI 訊息新增至 Amazon S3。AWS Supply Chain 可以透過自然語言處理 (NLP) 擷取原始 EDI 訊息，並使用 EDI 856 的預設範本建立關聯。EDI 850 和 860 不支援 NLP 範本，並隨附預先定義但可自訂的配方 AWS Supply Chain。
- SAP S/4HANA – 若要從 SAP S/4HANA 資料來源擷取您的供應鏈資料，AWS Supply Chain 可以使用 Amazon AppFlow 連接器連線到此來源。AWS Supply Chain 可以使用將儲存在 SAP S/4HANA 系統中的供應鏈資料與 AWS Supply Chain 資料模型建立關聯 AWS Glue DataBrew。
- SAP ECC 6.0 – 您可以使用整合工具（例如 ETL 或 iPaaS）擷取儲存在 SAP ECC 6.0 系統中的供應鏈資料，並使用 API 將其放入 Amazon S3 儲存貯體。AWS Supply Chain 可以使用 DataBrew 將儲存在 SAP ECC 6.0 系統中的供應鏈資料與 AWS Supply Chain 資料模型建立關聯。

主題

- [資料湖中使用的術語](#)
- [Data lake 儀表板](#)
- [新增資料來源](#)
- [擷取現有連線的資料](#)

資料湖中使用的術語

下列術語用於資料湖：

- 實體 – 每個類別的資料物件相關資訊。例如，公司、地理位置和 trade_partner 是組織的實體。如需詳細資訊，請參閱[中使用的資料實體和資料欄 AWS Supply Chain](#)。

- 資料集 – 與實體相關的資訊。每個實體只能有一個資料集。
- 連接器 – 將資料匯入的方法 AWS Supply Chain。
- 配方 – 一組步驟，說明如何將來源資料映射至一個資料集。
- 來源流程¹ – 顯示您上傳的資料集和欄位。
- 目的地流程¹ – 將資料集中的資料與資料湖中的 AWS Supply Chain 資料實體建立關聯。
- 來源系統¹ – 您現有的企業資源規劃 (ERP) 系統、倉儲管理系統 (WMS) 或任何供應鏈資料管理系統。

¹ – 只有在您透過 Amazon S3 擷取資料（或 Web 應用程式中的任何 CSV 上傳選項）時，才會顯示這些條款。

Data lake 儀表板

您可以使用 AWS Supply Chain 資料湖從各種資料來源擷取資料。如需支援資料來源的資訊，請參閱 [資料湖](#)。

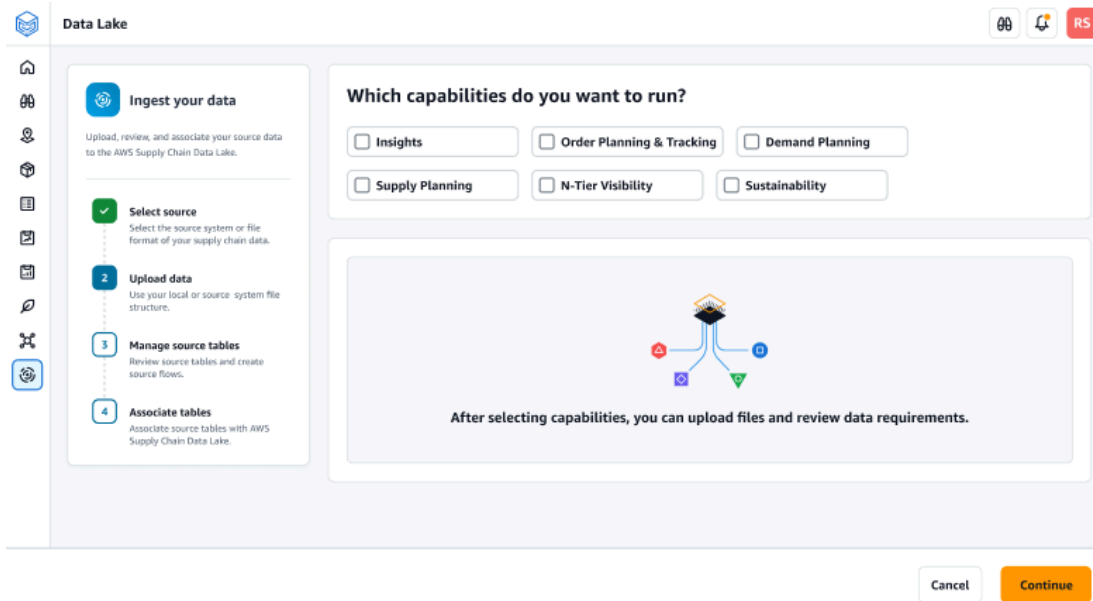
Destination Flow	Last Sync	Status	Detail	Actions
forecast	7/26/2024 12:25:54 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
outbound-order-line	7/25/2024 12:30:58 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
outbound-shipment	7/25/2024 12:28:49 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
shipment	7/25/2024 12:44:45 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
inbound-order-line	7/25/2024 12:45:40 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
inbound-order-line-schedule	7/25/2024 12:45:06 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
trading-partner	7/25/2024 12:41:03 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
product-hierarchy	7/25/2024 12:45:19 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
product	7/25/2024 12:45:11 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
inventory-level	7/25/2024 12:40:48 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
product-uom	7/25/2024 12:40:47 PM	Fail	S413: The following columns are required in the dataset schema, but missing in the input file [eff_start_date, eff_end_date]	Manage Flow Delete Flow
site	7/25/2024 12:40:27 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow
inventory-policy	7/25/2024 12:39:53 PM	Success	Destination flow successful	Manage Flow Delete Flow

資料擷取

您可以檢視目前的連線、來源和目的地流程。若要檢視擷取資料的狀態，請遵循下列程序。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Data Lake，然後選擇 Data Ingestion 索引標籤。

資料擷取頁面隨即出現。



2. 選擇來源流程索引標籤。

- 來源流程 – 顯示已上傳資料集的檔案或資料夾結構。
- S3 字首 – 顯示上傳來源檔案的 Amazon S3 路徑。
- 狀態 – 顯示來源檔案的上傳狀態。
- 上次同步 – 顯示檔案上次同步或更新的時間。
- 動作 – 您可以檢視下列項目：
 - 管理流程 – 您可以更新資料映射。
 - 上傳檔案 – 您可以將其他來源檔案新增至現有的來源流程。
 - 刪除流程 – 您可以完全刪除來源流程。

3. 選擇目的地流程索引標籤。

4. 在動作下，選擇管理流程以檢視和更新資料映射。

隨即顯示管理目的地流程頁面。

The screenshot shows the 'Data Lake' interface with the 'Data Quality' tab selected. A 'Module Errors' summary card is displayed at the top, followed by a search bar and a dropdown menu for 'Module | Insights'. Below this is a table with columns for 'Dataset', 'Rule Name', 'Status Message', and 'Records affected'. The table lists several error records for 'Order Planning & Tracking' across different datasets like 'InboundOrder', 'Site', 'VendorProduct', 'Shipment', and 'Forecast'.

Dataset	Rule Name	Status Message	Records affected
InboundOrder		[Error Message from app]	120 records
InboundOrder		[Error Message from app]	120 records
Site		[Error Message from app]	120 records
VendorProduct	7/27/2023 8:43 pm EST	[Error Message from app]	120 records
Shipment	7/27/2023 8:43 pm EST	[Error Message from app]	120 records
Forecast	7/27/2023 8:43 pm EST	[Error Message from app]	120 records

5. 將來源資料欄下任何未關聯的來源資料欄移至目的地資料欄。
6. 選擇結束並檢閱目的地流程，以返回目的地流程頁面來檢閱目的地流程。
7. 選擇 Connections (連線) 索引標籤。

您可以檢視所有現有的連線。

資料集

您可以檢視擷取的資料集狀態。

若要檢視上傳至現有連線的所有資料集，請遵循下列程序。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Data Lake，然後選擇資料集索引標籤。

資料集頁面隨即出現。

2. 若要檢視資料集，請選擇檢視。
3. 在資料集欄位索引標籤下，您可以檢視資料集中的所有現有資料集欄位。
4. 在來源連線索引標籤下，您可以檢視饋送該資料集的連線。

資料品質

任何已識別的資料品質錯誤會顯示在 Web 應用程式模組錯誤下。您可以檢視發生錯誤的資料集和受影響的 AWS Supply Chain 模組。此外，您可以從 Amazon S3 儲存貯體下載資料品質報告。報告提供擷取資料中資料集錯誤的詳細資訊。

檢視資料品質報告

若要檢視 AWS Supply Chain 模組錯誤，請完成下列步驟：

Note

如需每個 AWS Supply Chain 模組所需和選用資料實體的資訊，請參閱 [AWS Supply Chain 中使用的資料實體和資料欄下的需求規劃、洞見和工作訂單洞見](#) 章節。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Data Lake，然後選擇 Data Quality 索引標籤。
2. 選擇模組錯誤索引標籤。您可以檢視 AWS Supply Chain 模組的資料擷取錯誤。

Note

您也可以在第一度擷取完成且目的地流程成功後，檢視資料集錯誤和受影響的模組。如果目的地流程不成功，您可以在目的地流程索引標籤的詳細資訊欄下檢視資料品質錯誤。

您可以使用模組下拉式清單中的下列篩選條件來篩選錯誤：

- 全部
- 多個應用程式
- 需求規劃
- 深入分析
- 訂單洞見

Module Errors
A summary of all the errors that adversely impact modules, such as Demand Planning or Insights.

Search: [] Module: Demand Planning

Dataset	Rule	Error Date Time	Impacted Module Features	Status Message Records affected
OutboundOrderLine	Field ship_to_site_id has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "ship_to_site_id" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
OutboundOrderLine	Field ship_to_site_address_country has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "ship_to_site_address_country" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
OutboundOrderLine	Field ship_to_site_address_city has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "ship_to_site_address_city" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
OutboundOrderLine	Field channel_id has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "channel_id" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
OutboundOrderLine	Field ship_to_site_address_state has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "ship_to_site_address_state" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
Product	Field brand_name has null or empty values in the Product entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "brand_name" has null or empty value in the Product entity 10 records
Product	Field color has null or empty values in the Product entity	6/10/2024	Demand Planning	◆ The field "color" has null or empty value in the Product entity

3. 在受影響的模組和狀態訊息欄下檢視資料品質錯誤。

受影響的模組欄會顯示 AWS Supply Chain 應用程式和受影響的相關功能。

狀態訊息欄會顯示產品實體和每個產品實體下的錯誤數目。例如，"channel_id" 欄位有 null 或空白值..." 錯誤表示擷取的 outbound_order_line 檔案中的 "channel_id" 資料遺失。

Module Errors
A summary of all the errors that adversely impact modules, such as Demand Planning or Insights.

Search: [] Module: Demand Planning

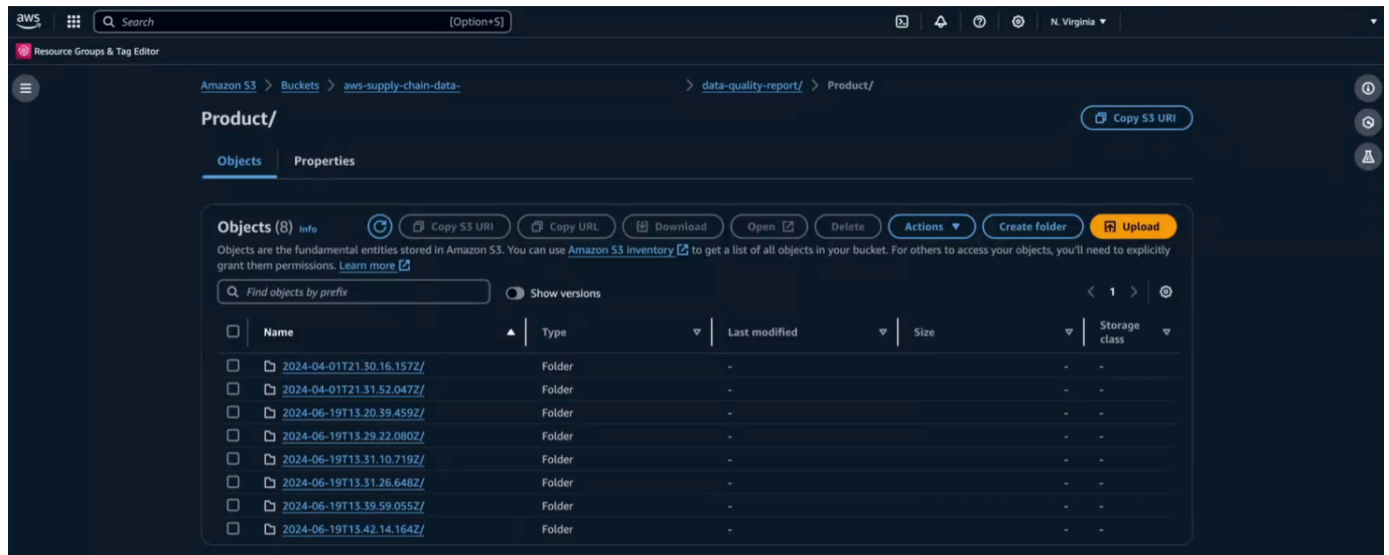
Dataset	Rule	Error Date Time	Impacted Module Features	Status Message Records affected
OutboundOrderLine	Field ship_to_site_id has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "ship_to_site_id" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
OutboundOrderLine	Field ship_to_site_address_country has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "ship_to_site_address_country" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
OutboundOrderLine	Field ship_to_site_address_city has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "ship_to_site_address_city" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
OutboundOrderLine	Field channel_id has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "channel_id" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
OutboundOrderLine	Field ship_to_site_address_state has null or empty values in the outbound_order_line entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "ship_to_site_address_state" has null or empty value in the OutboundOrderLine entity 10 records
Product	Field brand_name has null or empty values in the Product entity	6/10/2024 05:50:52 PM	Demand Planning Forecast Generation	◆ The field "brand_name" has null or empty value in the Product entity 10 records
Product	Field color has null or empty values in the Product entity	6/10/2024	Demand Planning	◆ The field "color" has null or empty value in the Product entity

下載資料品質報告

若要下載資料品質報告，請完成下列步驟：

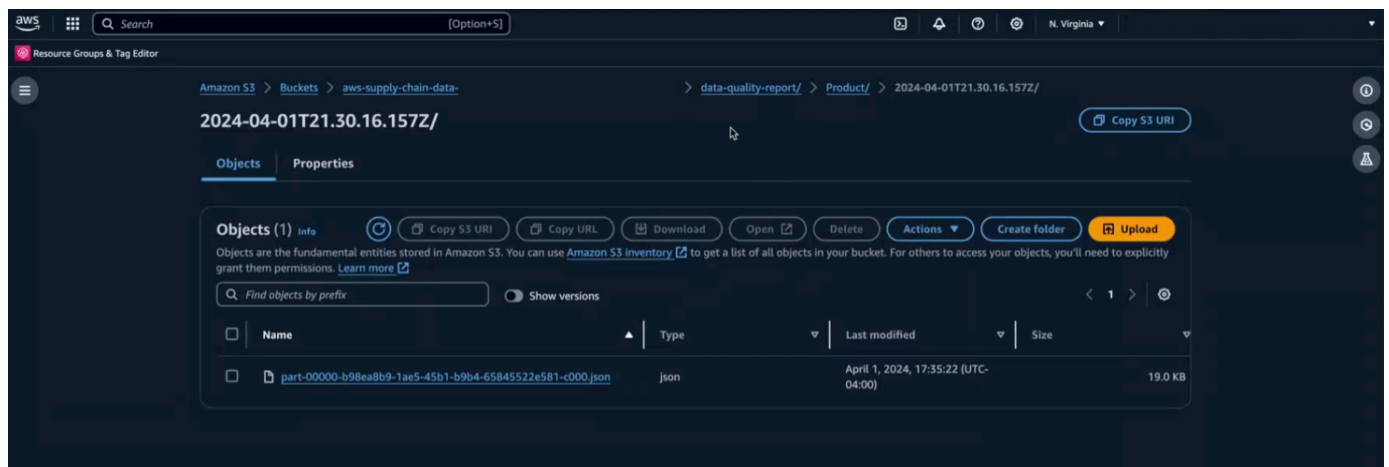
1. 在 <https://console.aws.amazon.com/s3/> 開啟 Amazon S3 主控台並登入。
2. 導覽至 aws-supply-chain-data 執行個體 ID 資料夾，然後 data-quality-report。
3. 選取您要檢視之資料實體的資料夾。

將顯示每個資料擷取的個別資料夾。



4. 選取您要檢視之資料擷取的資料夾。

資料品質報告隨即顯示。



5. 選取 檔案，然後選擇下載以下載 json 格式的資料品質報告。

新增資料來源

您可以使用 AWS Supply Chain 擷取存放在資料來源中的資料，並擷取供應鏈資訊。AWS Supply Chain 可以將擷取的資訊存放在 Amazon S3 儲存貯體中，並使用資料進行需求規劃、洞見、供應規劃、N 層可見性、工作訂單洞見和永續性。

主題

- [擷取資料的先決條件](#)
- [第一次上傳檔案](#)
- [連線至 EDI](#)
- [連線至 S/4 HANA](#)
- [連線至 SAP ECC 6.0](#)
- [新增用於供應規劃的新傳出來源](#)

擷取資料的先決條件

上傳資料集以進行擷取之前，請注意下列事項：

- 您上傳的檔案應小於 5 GB。
- 資料集中的內容應遵循 UTF-8 編碼格式。
- 連接器必須支援 檔案類型。SAP 系統的連接器支援 CSV、EDI 連接器支援 .txt 和 .edi 格式，而 Amazon S3 支援 CSV。
- 資料列必須包含必要欄位的非空值。
- 日期和時間格式應遵循 ISO8601 標準。例如，2020-07-10 15 : 00 : 00.000，代表 2020 年 7 月 10 日下午 3 點。
- 資料集中的資料欄名稱不應包含空格或特殊字元。欄名稱應以兩個字之間的底線 (_) 分隔。
- 使用 Amazon S3 來源路徑時，AWS Supply Chain 會建立名為 的父資料夾，以您選取的來源系統命名。子資料夾會以您選取的來源資料表命名。請確定檔案名稱是唯一的。您建置的檔案結構將用於建立 Amazon S3 路徑。
- AWS Supply Chain 遵循具有預先指派 URLs 多步驟上傳程序。由於瀏覽器安全限制，若要上傳資料集，您的 S3 儲存貯體跨來源資源共用 (CORS) 許可必須允許 PUT 請求並傳回 ETag 標頭。若要更新 Amazon S3 儲存貯體上的 CORS 政策，請在 Connections 下向下捲動至 CORS 並貼上下列政策：

```
[
  {
    "AllowedHeaders": [
      "*"
    ],
    "AllowedMethods": [
      "PUT"
    ],
    "AllowedOrigins": [
      "https://instance-id.scn.global.on.aws"
    ],
    "ExposeHeaders": [
      "Etag"
    ]
  }
]
```

第一次上傳檔案

您可以使用 AWS Supply Chain 自動關聯功能上傳原始資料，並自動將原始資料與 AWS Supply Chain 資料模型建立關聯。您也可以可以在 AWS Supply Chain Web 應用程式中檢視每個 AWS Supply Chain 模組所需的資料欄和資料表。

Note

您只能在使用自動關聯時將 CSV 檔案上傳至 Amazon S3。

資料集的來源資料欄與目的地資料欄建立關聯後，AWS Supply Chain 會自動產生 SQL 配方。

Note

AWS Supply Chain 使用 Amazon Bedrock 進行自動關聯，但並非所有 AWS Supply Chain 可用的 &AWS Regions 都支援此關聯。因此，AWS Supply Chain 將從最近的可用區域、歐洲（愛爾蘭）區域 – 歐洲（法蘭克福）和亞太區域（雪梨）區域 – 美國西部（奧勒岡）呼叫 Amazon Bedrock 端點。

Note

只有在透過 Amazon S3 擷取資料時，才支援使用大型語言模型 (LLM) 進行自動關聯。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Data Lake，然後選擇 Data Ingestion 索引標籤。

資料擷取頁面隨即出現。

2. 選擇新增來源。

隨即顯示選取您的資料來源頁面。

3. 在選取資料來源頁面上，選擇上傳檔案。
4. 選擇繼續。

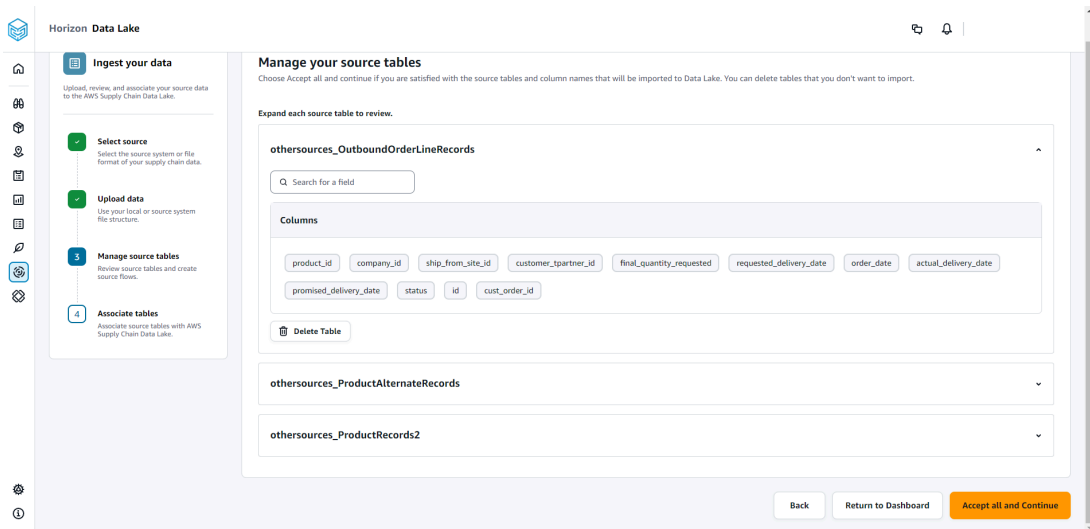
5. 在您要執行哪些功能頁面上，選擇您要使用的 AWS Supply Chain 模組。您可以選擇多個模組。
6. 在上傳來源檔案區段下，將尾碼新增至來源系統名稱。例如，oracle_test。
7. 若要上傳來源資料集，請選擇檔案或拖放檔案。

會顯示具有名稱和狀態的來源資料表。

8. 選擇上傳至 S3。上傳狀態會變更為顯示狀態。
9. 在檢閱資料需求下，檢閱所選 AWS Supply Chain 功能所有必要的資料實體和資料欄。會顯示所有必要的主要和外部金鑰。
10. 選擇繼續。

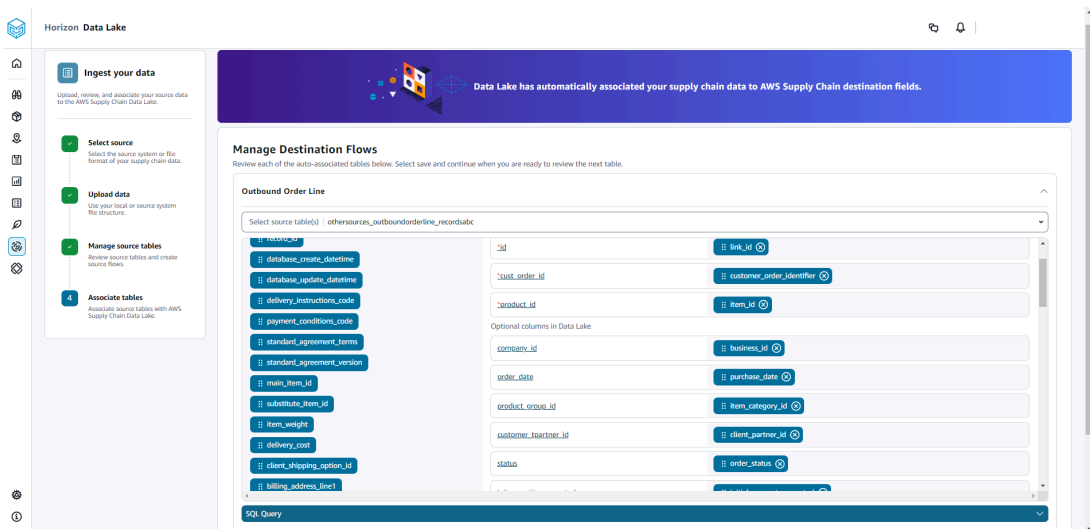
11. 在管理您的來源資料表下，下列來源資料表和列出的資料欄將自動關聯並匯入資料湖。

選擇刪除資料表，在匯入資料湖之前刪除任何來源資料表。



12. 選擇全部接受並繼續。

系統會顯示自動將資料表與 AWS Supply Chain 資料湖建立關聯的訊息。



13. 在管理目的地流程下，您可以檢閱每個自動關聯的資料表。

預設會啟用自動關聯，來源資料欄會自動與目的地資料欄建立關聯。若要更新自動關聯的欄，您可以更新 SQL 配方來建立自訂配方。

14. 在來源資料欄下，會列出所有未關聯的來源資料欄。將未關聯的資料欄拖放至右側的目的地資料欄。

15. 請遵循每個自動關聯資料表的上述步驟。

16. 選擇提交。
17. 選擇結束並檢閱目的地流程。

將後續檔案上傳至現有來源

有兩種方式可將後續資料集上傳至現有來源。您可以在來源流程索引標籤下顯示的 Amazon S3 路徑上上傳資料集，或選擇動作索引標籤下的上傳檔案。

如果您使用自動連接器、執行指令碼或使用中間軟體解決方案來擷取資料集 AWS Supply Chain，則必須 Amazon S3 使用來源流程索引標籤下顯示的 Amazon S3 路徑來更新 Amazon S3 路徑。

Note

如果具有相同檔案名稱的現有檔案重新上傳至 Amazon S3，AWS Supply Chain 將覆寫 Amazon S3 上的檔案。

The screenshot shows the 'Data Ingestion' section of the AWS Supply Chain interface. It features a search bar and a table with columns for Source Flow, S3 Path, Status, Last Sync, and Actions. The table lists several data ingestion flows, all with a 'Success' status. The 'S3 Path' column is highlighted in red, and the 'Upload Files' button in the actions column is also highlighted in red.

Source Flow	S3 Path	Status	Last Sync	Actions
othersources-outboundorderline-recordsabc	s3://aws-supply-chain-data-3c931912-4750-4102-97bb-a7b9d626ed49/othersources/outboundorderline_recordsabc	Success	4/17/2024 04:02:37 PM	Manage Flow Upload Files Delete Flow
othersources-outboundorderline-records2	s3://aws-supply-chain-data-3c931912-4750-4102-97bb-a7b9d626ed49/othersources/outboundorderline_records2	Success	4/17/2024 10:47:51 AM	Manage Flow Upload Files Delete Flow
othersources-outboundorderline-records1	s3://aws-supply-chain-data-3c931912-4750-4102-97bb-a7b9d626ed49/othersources/outboundorderline_records1	Success	4/17/2024 10:28:55 AM	Manage Flow Upload Files Delete Flow
othersources-productrecords1	s3://aws-supply-chain-data-3c931912-4750-4102-97bb-a7b9d626ed49/othersources/productrecords1	Success	4/12/2024 02:55:00 AM	Manage Flow Upload Files Delete Flow
othersources-productrecords2	s3://aws-supply-chain-data-3c931912-4750-4102-97bb-a7b9d626ed49/othersources/productrecords2	Success	4/12/2024 02:55:00 AM	Manage Flow Upload Files Delete Flow
othersources-man	s3://aws-supply-chain-data-3c931912-4750-4102-97bb-a7b9d626ed49/othersources/man	Success	4/11/2024 05:43:24 PM	Manage Flow Upload Files Delete Flow
othersourcestestAj-company	s3://aws-supply-chain-data-3c931912-4750-4102-97bb-a7b9d626ed49/othersourcestestAj/company	Success	4/11/2024 02:59:18 PM	Manage Flow Upload Files Delete Flow

連線至 EDI

若要從 EDI 資料來源擷取資料，請遵循下列程序。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Data Lake。
2. 在資料湖頁面上，選擇新增來源。

隨即顯示選取您的供應鏈資料來源頁面。

3. 選擇 EDI。
4. 在 EDI Connection Details 頁面的命名連線下，輸入連線的名稱。
5. (選用) 在連線描述下，輸入連線的描述。
6. 在 Amazon S3 儲存貯體帳單下，檢閱 Amazon S3 帳單資訊，然後選取確認。
7. 選擇 Next (下一步)。
8. 在資料映射下，選擇開始使用。
- 9.

Note

支援 EDI 850、EDI 860 和 EDI 856 AWS Supply Chain。

Note

必要欄位已映射。只有在您想要對預設轉換配方進行特定變更時，才執行此步驟。

在映射配方頁面上，您可以在欄位映射下檢視預設轉換配方。

選擇新增映射，以映射任何其他目的地欄位。必要目的地欄位為必要欄位。選擇目的地欄位以新增其他自訂目的地欄位。

Note

檢閱每個實體群組下的所有實體 (例如 EDI 850 實體群組的傳入訂單、傳入訂單行和傳入訂單行排程)。

10. 若要從轉換配方檢視來源欄位值和資料映射，您可以上傳範例資料。在映射配方頁面的上傳範例資料下，選擇瀏覽檔案或拖放檔案。範例資料檔案必須包含必要的參數，並包含來源欄位名稱。
11. 選擇全部接受並繼續。
12. 在檢閱並確認下，您可以檢視資料連線摘要。若要編輯資料欄位映射，請選擇返回資料映射。
13. 選擇確認並設定資料擷取，以檢閱必須上傳來源資料的 Amazon S3 路徑，以開始擷取程序。
14. 如果您想要稍後再擷取資料，請選擇確認並稍後設定資料擷取。從 AWS Supply Chain 儀表板建立連線之後，您可以隨時擷取資料。
15. 在 AWS Supply Chain 儀表板上，選擇開啟連線。選取您要擷取資料的連線資料流程，選擇垂直省略，然後選取擷取設定。

連線至 S/4 HANA

您必須先完成下列先決條件，才能連線至 S/4 HANA 資料來源。之後，AWS Supply Chain 會自動建立 Amazon S3 路徑，並從 SAP 來源資料表擷取資料。

連線至 S/4 HANA 的先決條件

若要連線至 S/4 HANA 資料來源，必須先完成下列先決條件，才能擷取資料。

1. 設定 SAP S/4 HANA 系統，透過 Amazon AppFlow 的 SAP OData 連接器開啟以 ODP 為基礎的資料擷取。如需詳細資訊，請參閱 [Amazon AppFlow 的 SAP OData 連接器](#)。
2. 設定 SAP 資料來源或擷取器，並為產生以 ODP 為基礎的 OData 服務 AWS Supply Chain，以連接和擷取資訊。如需詳細資訊，請參閱 [SAP 資料來源](#)。
3. 使用下列其中一種身分驗證來設定 SAP 系統：
 - 基本
 - OAuth
4. 在 SAP 系統中設定安全角色以開啟資料擷取。
5. 設定與 SAP S/4 HANA 的網路連線。如果您的 SAP 執行個體位於安全 VPN 中，且您無法開啟連接埠 AWS Supply Chain 讓進行連線，建議您使用 AWS PrivateLink。若要手動設定 AWS PrivateLink，請參閱 [AWS 以取得 SAP](#)，若要使用自動設定 CloudFormation，請參閱 [CloudFormation](#)。

設定 S/4 HANA 連線


若要從 SAP S/4HANA 資料來源擷取資料，請遵循下列程序。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Data Lake。
2. 在資料湖頁面上，選擇新增來源。

隨即顯示選取您的供應鏈資料來源頁面。

3. 選擇 SAP S/4HANA。
4. 選擇 Next (下一步)。
5. 在 SAP S/4HANA 連線詳細資訊下，輸入下列項目：
 - 連線名稱 – 輸入此連線的名稱。
 - (選用) 連線描述 – 輸入此連線的名稱。

- 使用現有 AppFlow 連接器 – 選擇是以使用現有的 AppFlow 連接器。
- 應用程式主機 URL – 輸入 SAP 帳戶的 URL。
- 應用程式服務路徑 – 輸入 SAP 應用程式服務路徑。
- 連接埠號碼 – 輸入 SAP 連接埠號碼。
- 用戶端號碼 – 輸入 SAP 用戶端號碼。
- 登入語言 – 輸入 SAP 語言碼。例如，英文為 EN。
- PrivateLink – 選擇已啟用，以啟用 SAP 伺服器與 AWS 帳戶託管之間的私有連線 AWS Supply Chain。
- 使用者名稱 – 輸入 SAP 帳戶的使用者名稱。
- 密碼 – 輸入 SAP 帳戶的密碼。


 Note

Amazon AppFlow 會使用您提供的 SAP 使用者名稱和密碼來連線至 SAP。

6. 選擇連線至 SAP。


如果正確輸入 SAP 使用者名稱和密碼，則會顯示連線成功訊息。

7. (選用) 在選用 AppFlow 組態下的步驟 1 - 下載 JSON 範本檔案，選擇下載現有的 JSON 範本檔案以修改 appflow 擷取設定。

 Note

您可以使用自己的編輯器來編輯 .json 檔案。您無法在 中編輯 .json 檔案 AWS Supply Chain。

更新 .json 檔案後，在步驟 2 - 上傳修改過的 JSON 範本檔案下，選擇要上傳的瀏覽檔案。

 Note

如果此上傳失敗，上傳摘要會顯示 .json 檔案中的錯誤或衝突。您可以更新 .json 檔案以修正問題並重新上傳檔案。

以下是範例 .json 檔案，其中包含所需的排程、資料流程和來源資料表。

```

{
  "schedule" : {
    "scheduleExpression" : "rate(1days)", // scheduleExpression key should be
    available and the value cannot be null/empty. Format starts with rate and having
    time values in minutes, hours, or days. For example, rate(1days)
    "scheduleStartTime" : null // Supported format - "yyyy-MM-
    dd'T'hh:mm:ss[+|-]hh:mm". For example, 2022-04-26T13:00:00-07:00. ScheduleStartTime
    should atleast be 5 minutes after current time. A null value will automatically
    set the start time as 5 minutes after the connection creation time
  },
  "dataFlows" : [ // DataFlows cannot be null or empty. Make sure to choose from
  the list below
    "Company-Company",
    "Geography-Geography",
    "Inventory-Inventory Level",
    "Inventory-Inventory Policy",
    "Outbound-Outbound Order Line",
    "Outbound-Outbound Shipment",
    "Product-Product",
    "Product-Product Hierarchy",
    "Production Order-Inbound Order",
    "Production Order-Inbound Order Line",
    "Purchase Order-Inbound Order",
    "Purchase Order-Inbound Order Line",
    "Purchase Order-Inbound Order Line Schedule",
    "Reference-Reference Fields",
    "Shipment-Shipment",
    "Site-Site",
    "Site-Transportation Lane",
    "Trading Partner-Trading Partner",
    "Transfer Order-Inbound Order Line",
    "Vendor Management-Vendor Lead Time",
    "Vendor Management-Vendor Product",
    "Product-Product UOM"
  ],
  "sourceTables" : [ // sourceTables cannot be empty
    {
      "tableName" : "SomeString", // Should be an existing table name from
      the SAP instance
      "extractType" : "DELTA", // Should either be DELTA or FULL
      "tableCols" : [ // TableCols cannot be empty. Enter valid column
      names for the table


```

```

        "col1",
        "col2",
        "col3"
    ],
    "filters" : [// Optional field
        "colName" : "col1", // colName value should be part of
tableCols
        "dataType" : "String", // Should contain values `STRING` or
`DATETIME`
        "value" : "String",
        "operator" : "String" // Choose a string
value from the pre-defined value of "PROJECTION", "LESS_THAN",
"CONTAINS", "GREATER_THAN", "LESS_THAN_OR_EQUAL_TO", "GREATER_THAN_OR_EQUAL_TO", "EQUAL_TO", "N
"VALIDATE_NUMERIC", "NO_OP";
    ]
    },
    {
        // sourceTables with same keys - tableName, extractType, tableCols,
filters(not mandatory)
    }
]
}

```

8. 在 Amazon S3 儲存貯體帳單下，檢閱 Amazon S3 帳單資訊，然後選取確認。
9. 選擇 Next (下一步)。
10. 在資料映射下，選擇開始使用。
- 11.

 Note

必要欄位已映射。只有在您想要對預設轉換配方進行特定變更時，才執行此步驟。

在映射配方頁面上，您可以在欄位映射下檢視預設轉換配方。

選擇新增映射，以映射任何其他目的地欄位。必要目的地欄位為必要欄位。選擇目的地欄位以新增其他自訂目的地欄位。

12. 若要從轉換配方檢視來源欄位值和資料映射，您可以上傳範例資料。在映射配方頁面的上傳範例資料下，選擇瀏覽檔案或拖放檔案。範例資料檔案必須包含必要的參數，並包含來源欄位名稱。

13. 選擇全部接受並繼續。
14. 在檢閱並確認下，您可以檢視資料連線摘要。若要編輯資料欄位映射，請選擇返回資料映射。
15. (選用) 在配方動作下，您可以執行下列動作：
 - 下載配方檔案 - 選取下載，以將 SQL 中的配方檔案編輯為文字檔案。

Note

如需內建 SQL 函數的資訊，請參閱 [Spark SQL](#)。

- 上傳配方檔案 - 選擇瀏覽檔案，或拖放已編輯的配方文字檔案。選取確認上傳以上傳編輯的配方檔案，並修改您的資料欄位映射。
16. 若要檢閱您必須上傳 SAP 來源資料的 Amazon S3 位置路徑以進行擷取，請選擇確認並設定資料擷取。或者，您可以選擇確認，稍後再設定資料擷取。您可以隨時檢視資料擷取資訊。從 AWS Supply Chain 儀表板中，選取連線。選取您要擷取資料的連線資料流程，選擇垂直省略，然後選取擷取設定。

SAP 資料來源

設定下列 SAP 資料表來源 AWS Supply Chain，讓連線並擷取資訊。

Note

當您搜尋 SAP 資料來源時，會在資料來源名稱前面加上 EntityOf。例如，對於資料來源 0BP_DEF_ADDRESS_ATTR，實體名稱應為 EntityOf0BP_DEF_ADDRESS_ATTR。當 Amazon AppFlow 擷取每個 SAP 資料來源時，會使用實體名稱格式來擷取資訊。例如，若要從 0BP_DEF_ADDRESS_ATTR 擷取資料，資料會從實體路徑 /sap/opu/odata/sap/Z0BP_DEF_ADDRESS_ATTR_SRV/EntityOf0BP_DEF_ADDRESS_ATT 擷取。

SAP 資料來源	SAP 資料來源描述	SAP 來源資料表	OData 服務名稱	BW 資料來源	SAP 資料	Delta / Full
0BP_DEF_ADDRESS_ATTR	BP 標準地址擷取	NA	Z0BP_DEF_ADDRESS_ATTR_SRV	資料來源	主資料	Delta

SAP 資料來源	SAP 資料來源描述	SAP 來源資料表	OData 服務名稱	BW 資料來源	SAP 資料	Delta / Full
0BPARTNER_ATTR	BP : BW 擷取中央資料	NA	Z0BPARTNER_ATTR_SRV	資料來源	主資料	Delta
0BPARTNER_TEXT	BP : 適用於業務合作夥伴文字的 DataSource	NA	Z0BPARTNER_TEXT_SRV	資料來源	主資料	Delta
0CO_PC_ACT_05	材質評價 : 價格	NA	Z0CO_PC_ACT_05_SRV	資料來源	主資料	完整
0COMP_CODE_TEXT	公司代碼文字	NA	Z0COMP_CODE_TEXT_SRV	資料來源	主資料	完整
0CUSTOMER_ATTR	客戶	NA	Z0CUSTOMER_ATTR_SRV	資料來源	主資料	Delta
0MAT_VEND_ATTR	材料或廠商	NA	Z0MAT_VEND_ATTR_SRV	資料來源	主資料	Delta
0MATERIAL_ATTR	Material (材質)	NA	Z0MATERIAL_ATTR_SRV	資料來源	主資料	Delta
0MATERIAL_TEXT	材質文字	NA	Z0MATERIAL_TEXT_SRV	資料來源	主資料	Delta
0PURCH_ORG_TEXT	購買組織文字	NA	Z0PURCH_ORG_TEXT_SRV	資料來源	主資料	完整
0VENDOR_ATTR	廠商	NA	Z0VENDOR_ATTR_SRV	資料來源	主資料	Delta

SAP 資料來源	SAP 資料來源描述	SAP 來源資料表	OData 服務名稱	BW 資料來源	SAP 資料	Delta / Full
2LIS_02_HDR	購買資料 (標頭層級)	NA	Z2LIS_02_HDR_SRV	資料來源	Transa 字典	Delta
2LIS_02_ITM	購買資料 (項目層級)	NA	Z2LIS_02_ITM_SRV	資料來源	Transa 字典	Delta
2LIS_02_SCL	購買資料 (排程行層級)	NA	Z2LIS_02_SCL_SRV	資料來源	Transa 字典	Delta
2LIS_02_SCN	確認排程行	NA	Z2LIS_02_SCN_SRV	資料來源	Transa 字典	Delta
2LIS_03_BF	來自庫存管理的貨物移動	NA	Z2LIS_03_BF_SRV	資料來源	Transa 字典	Delta
2LIS_04_P_MATNR	來自 PP/PP-PI 的材料檢視	NA	Z2LIS_04_P_MATNR_SRV	資料來源	Transa 字典	Delta
2LIS_08TRFKP	項目層級的寄件成本	NA	Z2LIS_08TRFKP_SRV	資料來源	Transa 字典	Delta
2LIS_08TRTLP	寄件：依區段的交付項目資料	NA	Z2LIS_08TRTLP_SRV	資料來源	Transa 字典	Delta
2LIS_08TRTK	寄件：標頭資料	NA	Z2LIS_08TRTK_SRV	資料來源	Transa 字典	Delta

SAP 資料來源	SAP 資料來源描述	SAP 來源資料表	OData 服務名稱	BW 資料來源	SAP 資料	Delta / Full
2LIS_11_VAHDR	銷售文件標頭	NA	Z2LIS_11_VAHDR_SRV	資料來源	Transa字典	Delta
2LIS_11_VAITM	銷售文件項目	NA	Z2LIS_11_VAITM_SRV	資料來源	Transa字典	Delta
2LIS_12_VCITM	交付項目資料	NA	Z2LIS_12_VCITM_SRV	資料來源	Transa字典	Delta
ZADRC	地址	ADRC	ZADRC_SRV	資料表	主資料	完整
ZBUT021_FS	合作夥伴地址	BUT021_FS	ZBUT021_FS_SRV	資料表	主資料	完整
ZCDHDR	變更文件標頭	CDHDR	ZCDHDR_SRV	資料表	主資料	Delta
ZEINA	購買資訊記錄：一般資料	EINA	ZEINA_SRV	資料表	主資料	完整
ZEINE	購買資訊記錄：購買組織資料	ZV_EINE	ZEINE_SRV	資料表	主資料	完整
ZEKKO	購買文件標頭	ZV_EKKO	ZEKKO_SRV	資料表	Transa字典	Delta
ZEKPO	購買文件項目	ZV_EKPO	ZEKPO_SRV	資料表	Transa字典	Delta
ZEQUI	設備主資料	EQUI	ZEQUI_SRV	資料表	主資料	完整

SAP 資料來源	SAP 資料來源描述	SAP 來源資料表	OData 服務名稱	BW 資料來源	SAP 資料	Delta / Full
ZGEOLOC	地理位置	GEOLOC	ZGEOLOC_SRV	資料表	主資料	完整
ZLIKP	交付標頭資料	LIKP	ZLIKP_SRV	資料表	Transa字典	Delta
ZLIPS	交付：項目資料	ZV_LIPS	ZLIPS_SRV	資料表	Transa字典	Delta
ZMDRP_NODTT	DRP 網路的節點類型	MDRP_NO T	ZMDRP_NODTT_SRV	資料表	主資料	完整
ZMARC	物料的工廠資料	ZQ_MARC	ZMARC_SRV	資料表	主資料	完整
ZMARD	材料的儲存位置資料	ZQ_MARD	ZMARD_SRV	資料表	主資料	完整
ZMCHB	批次庫存	ZQ_MCHB	ZMCHB_SRV	資料表	主資料	完整
ZT001W	工廠	T001W	ZT001W_SRV	資料表	主資料	完整
ZT005T	國家名稱	T005T	ZT005T_SRV	資料表	主資料	完整
ZT141T	材料狀態的說明	T141T	ZT141T_SRV	資料表	主資料	完整
ZT173T	傳輸文字的運送類型	T173T	ZT173T_SRV	資料表	主資料	完整
ZT179	材質：產品階層	T179	ZT179_SRV	資料表	主資料	完整

SAP 資料來源	SAP 資料來源描述	SAP 來源資料表	OData 服務名稱	BW 資料來源	SAP 資料	Delta / Full
ZT179T	材質：產品階層文字	T179T	ZT179T_SRV	資料表	主資料	完整
ZT370U	設備類別文字	T370U	ZT370U_SRV	資料表	主資料	完整
ZT618T	傳輸模式描述	T618T	ZT618T_SRV	資料表	主資料	完整
ZTVRAB	路由階段	TVRAB	ZTVRAB_SRV	資料表	主資料	完整
ZTVRO	路由	TVRO	ZTVRO_SRV	資料表	主資料	完整
ZVALW	路由排程	VALW	ZVALW_SRV	資料表	主資料	完整
ZVBBE	銷售需求：個別記錄	VBBE	ZVBBE_SRVs	資料表	主資料	完整
ZINB_ 寄件	寄件標頭和項目 (傳入)	以聯結條件為基礎的 ZV_INB_SHIPMENT VTTK.MAN T = VTTT.MAN T 和 VTTK.TKNI M = VTTT.TKNI M	ZINB_SHIPMENT_SRV	資料表	Transa 字典	完整
ZAUFK	訂購主資料	AUFK	ZAUFK_SRV	資料表	主資料	完整

SAP 資料來源	SAP 資料來源描述	SAP 來源資料表	OData 服務名稱	BW 資料來源	SAP 資料	Delta / Full
ZMARM	物料的量單位	MARM	ZMARM_SRV	資料表	主資料	完整
ZEBAN	購買請求	EBAN	ZEBAN_SRV	資料表	交易資料	Delta

連線至 SAP ECC 6.0

若要從 SAP ECC 6.0 擷取您的資料，請遵循下列程序。

- 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Data Lake。
- 在資料湖頁面上，選擇新增來源。

隨即顯示選取您的供應鏈資料來源頁面。
- 選擇 SAP ECC。
- 在 SAP ECC 連線詳細資訊下，輸入下列項目：
 - 連線名稱 – 輸入連線的名稱。連線名稱只能包含字母、數字和破折號。
 - 連線描述 – 輸入連線的描述。
- 在 Amazon S3 儲存貯體帳單下，檢閱 Amazon S3 帳單資訊，然後選取確認。
- 選擇 Next (下一步)。
- 在資料映射下，選擇開始使用。
-

Note

必要欄位已映射。只有在您想要對預設轉換配方進行特定變更時，才執行此步驟。

在映射配方頁面上，您可以在欄位映射下檢視預設轉換配方。

選擇新增映射以映射任何其他目的地欄位。必要目的地欄位為必要欄位。選擇目的地欄位以新增其他自訂目的地欄位。

9.

Note

您只能使用 AWS Glue DataBrew 編輯交易實體的配方。使用 AWS Supply Chain 下載您的配方，並在 DataBrew 中編輯它們。然後將配方上傳回 AWS Supply Chain。您無法使用 AWS Supply Chain Web 應用程式編輯配方中的交易資料欄位。

(選用) 在配方動作下，您可以執行下列動作：

- 下載配方檔案 - 選取下載以使用 DataBrew 離線編輯配方檔案。
 - 上傳配方檔案 - 選擇瀏覽檔案，或移動（拖放）您編輯的配方檔案。選取確認上傳以上傳編輯的配方檔案，並修改您的資料欄位映射。
 - 重設為預設配方 - 選取是，重設我的配方以移除所有自訂映射，並還原為建議的預設配方 AWS Supply Chain。
10. 若要編輯來源欄位映射並驗證轉換配方，您可以上傳範例資料。在映射配方頁面的上傳範例資料下，選擇瀏覽檔案或移動（拖放）檔案。範例資料檔案必須包含必要的參數，並包含來源欄位名稱。
 11. 選擇全部接受並繼續。
 12. 在檢閱並確認下，您可以檢視資料連線摘要。若要編輯資料欄位映射，請選擇返回資料映射。
 13. 若要檢閱您必須上傳 SAP 來源資料的 Amazon S3 路徑以進行擷取，請選擇確認並設定資料擷取。或者，您可以選擇確認，稍後再設定資料擷取。您可以隨時檢視資料擷取資訊。從 AWS Supply Chain 儀表板中選取連線。選取您要擷取資料的連線資料流程，選擇垂直省略，然後選取擷取設定。
 14. 如果您未使用 Amazon S3 API 擷取資料，請在 Amazon S3 主控台上手動建立 Amazon S3 路徑。如需如何建立路徑的詳細資訊，請參閱[將資料上傳至 Amazon S3 儲存貯體](#)。
 15. 檢閱下表，將 AWS Supply Chain 資料實體與 SAP 來源對應。

Important

在 Amazon S3 路徑頁面上，您必須在子實體之前上傳父實體。您可以先上傳所有父實體，然後一起上傳所有子實體。

資料實體	SAP 來源	階層	資料實體動作
公司 – company	0COMP_COD E_TEXT	父系	Replace (取代)
地理 – geography	ADRC	父系	Replace (取代)
庫存 – inv_level	MARD	父系	更新
	MCHB	父系	更新
	VBBE	Child	更新
庫存 – inv_policy	MARC	父系	Replace (取代)
	0MATERIAL_ATTR	Child	更新
傳出 – outbound_order_line	2LIS_11_VAITM	父系	更新
	0BP_DEF_A DDRESS_ATTR	Child	更新
	0MATERIAL_ATTR	Child	更新
	2LIS_11_VAHDR	Child	更新
傳出 – outbound_shipment	2LIS_08TRTLP	父系	更新
	2LIS_08TRFKP	Child	更新
	2LIS_08TRTK	Child	更新
	2LIS_12_VCITM	Child	更新
產品 – 產品	0MATERIAL_ATTR	父系	Replace (取代)
	0MATERIAL_TEXT	Child	更新
產品 – product_hierarchy	T179	父系	Replace (取代)

資料實體	SAP 來源	階層	資料實體動作
採購訂單 – inbound_order	2LIS_02_HDR	父系	更新
	CDHDR	Child	更新
	EKKO	Child	更新
採購訂單 – inbound_order_line	2LIS_02_ITM	父系	更新
	0MATERIAL_ATTR	Child	更新
	2LIS_03_BF	Child	更新
	EKPO	Child	更新
	LIPS	Child	更新
	LIKP	Child	更新
	INB-寄件	Child	更新
採購訂單 – inbound_order_line_schedule	2LIS_02_SCL	父系	更新
	2LIS_02_SCN	Child	更新
生產訂單 – inbound_order	2LIS_04_P_MATNR	父系	更新
生產訂單 – inbound_order_line	2LIS_04_P_MATNR	父系	更新
	0CO_PC_ACT_05	Child	更新
	0MATERIAL_ATTR	Child	更新
參考 – reference_field	0PURCH_ORG_TEXT	父系	更新
	MDRP_NODTT	父系	更新
	T005T	父系	更新
	T141T	父系	更新

資料實體	SAP 來源	階層	資料實體動作
	T173T	父系	更新
	T179T	父系	更新
	T370U	父系	更新
	T618T	父系	更新
寄件 – 寄件	INB-寄件	父系	Replace (取代)
	EQUI	父系	Replace (取代)
	LIKP	父系	Replace (取代)
	LIPS	父系	Replace (取代)
	0MATERIAL_TEXT	父系	Replace (取代)
	0MAT_VEND_ATTR	父系	Replace (取代)
	0MATERIAL_ATTR	父系	Replace (取代)
	EKPO	父系	Replace (取代)
	T001W	父系	Replace (取代)
	ADRC	父系	Replace (取代)
	0VENDOR_ATTR	父系	Replace (取代)
	BUT021_FS	父系	Replace (取代)
網站 – site	T001W	父系	Replace (取代)
	ADRC	Child	更新
	GEOLOC	Child	更新
交易合作夥伴 – trade_partner	0BPARTNER_ATTR	父系	更新

資料實體	SAP 來源	階層	資料實體動作
	0BPARTNER_TEXT	Child	更新
	0VENDOR_ATTR	Child	更新
	0CUSTOMER_ATTR	Child	更新
	0BP_DEF_A DDRESS_ATTR	Child	更新
轉移順序 – inbound_order_line	2LIS_03_BF	父系	更新
	0MATERIAL_ATTR	Child	更新
運輸 – transportation_lane	TVRO	父系	Replace (取代)
	TVRAB	Child	更新
	VALW	Child	更新
供應商管理 – vendor_lead_time	EINA	父系	Replace (取代)
	EINE	Child	更新
	0MATERIAL_ATTR	Child	更新
供應商管理 – vendor_product	EINA	父系	Replace (取代)
	0MATERIAL_ATTR	Child	更新

新增用於供應規劃的新傳出來源

您可以使用新的傳出來源上傳更新的 Supply Planning 採購訂單請求或計劃增強功能。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Data Lake，然後選擇 Data Ingestion 索引標籤。

資料擷取頁面隨即出現。

2. 選擇新增傳出來源。

Amazon S3 Connection 詳細資訊頁面隨即出現。

3. 在連線名稱下，輸入 Amazon S3 連線的名稱。
4. 在傳出資料下，選取您要匯出的傳出資料流程。支援採購訂單請求和供應預測資料流程。
5. 選擇確認。

建立新的傳出來源，並顯示連線頁面。

擷取現有連線的資料

如果您使用的是 Amazon S3，以下是擷取選項：

- 附加 – 若要附加擷取資料或增量擷取，來源路徑中的所有檔案都會合併為單一資料集，然後再擷取至資料湖。此方法可確保跨越數天的檔案資料的完整性。當您從 S3 儲存貯體中的來源路徑移除檔案時，只有來源路徑中可用的檔案會擷取到資料湖中。

附加選項可確保在資料湖中複寫和同步 Amazon S3 中的檔案。

- 覆寫 – 在取代期間，資料檔案會在來源路徑中更新時擷取到資料湖中。每個新檔案都會完全取代資料集。

Note

您可以在附加和覆寫選項中刪除來源流程和對應的資料。

以下是 EDI、SAP S/4 HANA 和 SAP ECC 的擷取操作選項：

- 更新 – 使用配方中使用的相同欄位更新現有資料列。
- 取代 – 刪除現有上傳的資料，並將其取代為新的傳入資料。
- 刪除 – 使用主要 IDs 刪除一或多個資料列。

若要開始資料擷取，請遵循下列程序。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Data Lake。
2. 在資料擷取索引標籤上，選擇連線。
3. 選取要擷取資料的連線，然後選擇 Data Ingestion。

資料擷取組態頁面隨即出現。

4. 選擇開始使用。
5. 在資料擷取詳細資訊頁面上，選取您是否要更新、取代或刪除資料。選擇複製，複製 Amazon S3 路徑。

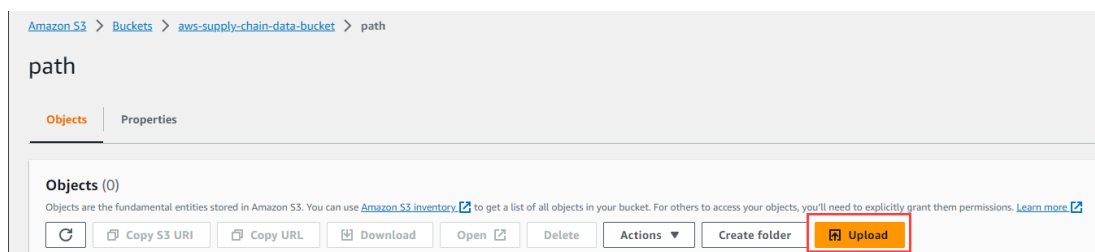
將資料上傳至 Amazon S3 儲存貯體

Note

請遵循 SAP ERP 元件中心 (ECC) 連接器和 EDI 連接器的此程序，在與 AWS Supply Chain 執行個體相關聯的 S3 儲存貯體中手動擷取資料。如果您使用 Amazon S3 API 上傳資料，請參閱 [連線至 SAP ECC 6.0](#) 或 [連線至 EDI](#)。

若要將資料上傳至與 AWS Supply Chain 執行個體相關聯的 Amazon S3 儲存貯體，請遵循下列程序。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽列上，選擇開啟連線。
2. 選取所需的連線。
3. 在連線詳細資訊頁面上，記下 Amazon S3 路徑，或選擇複製以複製 Amazon S3 路徑。
4. 在 <https://console.aws.amazon.com/s3/> : // 開啟 Amazon S3 主控台並登入。
5. 在儲存貯體下，選取您要上傳資料夾或檔案的儲存貯體名稱 (Amazon S3 路徑中的名字)。
6. 導覽至您從 AWS Supply Chain 儀表板複製的 Amazon S3 路徑。
7. 選擇上傳。



深入分析

您可以使用 AWS Supply Chain Insights 根據設定的監視清單來產生庫存短缺和過多和前置時間偏差洞見。Insights 也提供如何解決偏差的建議。Insights 每 24 小時或當新資料擷取到資料湖時，會掃描庫存和前置時間風險。

Note

您只能檢視您獲授權存取之產品和位置的目前和預計庫存。

主題

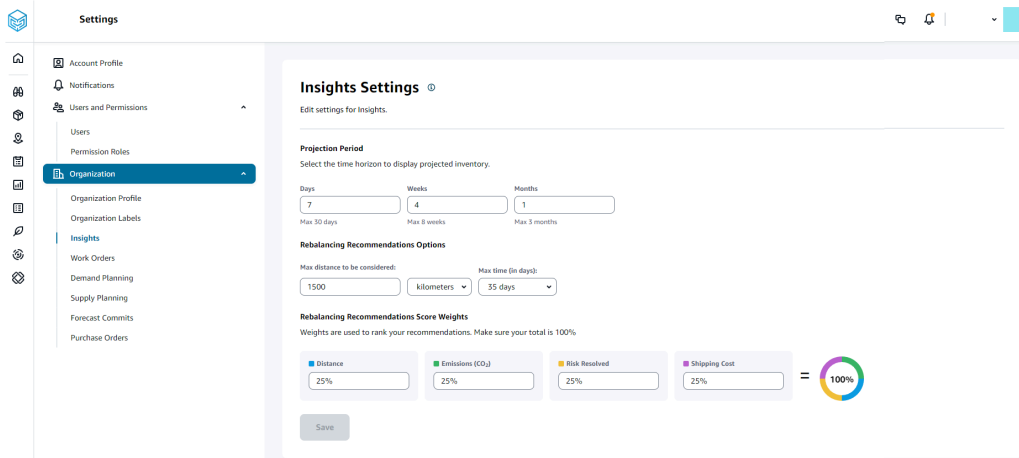
- [Insight 設定](#)
- [檢視網路映射](#)
- [檢視庫存可見性](#)
- [建立洞見監看清單](#)
- [檢視庫存洞見](#)
- [解決庫存風險洞見](#)
- [前置時間洞見](#)

Insight 設定

建立執行個體之後，請遵循下列程序：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。選擇組織，然後選擇 Insights。

隨即出現 Insight Settings 頁面。



- 在預測期間下，輸入庫存預測時間範圍和時間儲存貯體。您可以查看總計長達六個月的庫存預測。

Note

您可以每天、每週或每月間隔分組和分析庫存預測。選擇每日間隔將提供每日預測，而每週和每月間隔將提供單一儲存貯體的長期預測。Insights 支援每個投影儲存貯體最多 60 天、8 週和 3 個月。

下列範例顯示可攜式冷氣機在紐約倉儲 7 天、接下來 4 週和之後 1 個月的預計庫存水準。

Products at New York Warehouse																		
Product	Category	On Hand Safety stock	On order For today	In transit For today	Prior	Today 05/15	Projected	05/16	05/17	05/18	05/19	05/20	05/21	+1w	+2w	+3w	+4w	+1m
Portable Air Conditioner	AC	180 CASES 11 - 151	0 CASES	0 CASES														

- 在重新平衡建議選項下，您可以設定庫存網站周圍的半徑，以搜尋可用的庫存進行重新平衡。您可以設定以英里或公里為單位的距離。

您可以設定重新平衡模型，以最佳化供應和接收站點的庫存水準。Insights 最多支援目前日期後的六週，而且您可以自訂時間範圍，方法是將前置時間納入考量，以查看傳輸前後重新平衡的影響。

- 在重新平衡建議分數權重下，使用向上/向下箭頭輸入核心權重值，以判斷如何計算重新平衡建議的排名。

根據已解決的庫存風險、距離、時間範圍、擷取資料 (transportation_lane.trans_mode) 的可用運輸模式，以及運送成本 (transportation_lane.unit_costs)，Insights 建議一或多個解決庫存風險洞見的方法。Insights 也提供每個建議的分數，這是根據設定的權重衍生的。分數越高，建議排名越高，且會顯示在最上方。

- 距離 – 目前位置與您要從中轉移庫存的位置之間的距離。
- 發射 (CO2) – 為重新平衡選項計算的 CO2 發射。
- 風險已解決 – 當一個位置的庫存過剩減少時，庫存風險百分比的淨改善，以協助補充目前缺貨的位置。
- 運送成本 – 重新平衡庫存並從一個位置轉移到另一個位置的運送成本。

檢視網路映射

擷取 Insights 所需的資料集後，網路地圖會在地圖檢視中顯示產品和位置的目前和預測庫存，以快速了解您的庫存運作狀態和預測運作狀態。位置會出現在叢集中，且位置總數會出現在每個叢集下方。您可以放大每個叢集以查看個別位置。每個圖示代表一個位置類型。彩色環會在左下角的捲軸上顯示每個位置或叢集在所選時間間隔的庫存運作狀態。庫存運作狀態取決於庫存政策，也就是擷取資料中的 `min_safety_stock` 和 `max_safety_stock`。

環顏色定義如下：

Note

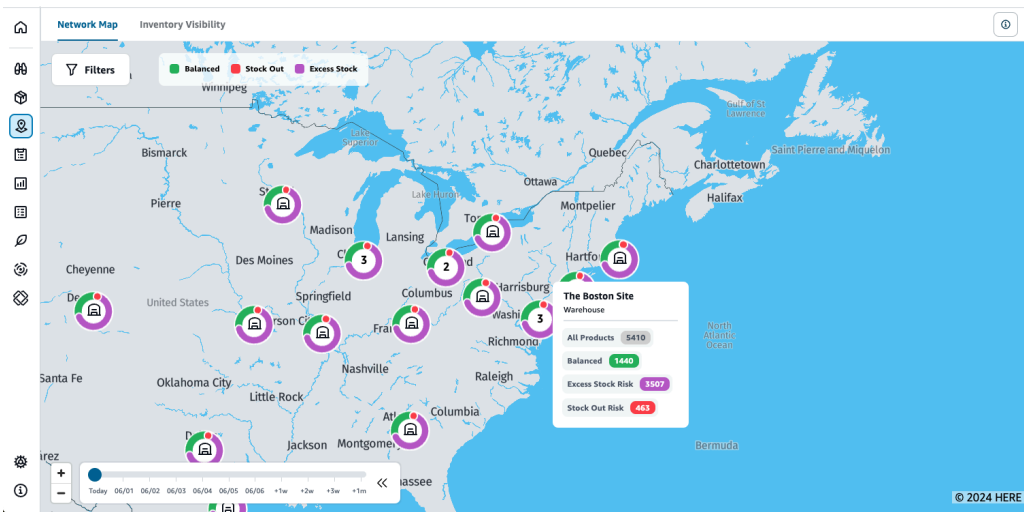
顏色碼定義在整個 Insights 中保持不變。

- 紅色 – 此位置的產品已缺貨，或在未來日期有缺貨的風險。
- 綠色 - 此位置的產品都在您的安全庫存層級內。
- 紫色 – 此位置中的產品具有過多的庫存，或持有的庫存比您此產品和網站的安全庫存水準高。

若要檢視網路映射，請執行下列程序。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇網路地圖。

隨即出現 Network Map 頁面。



2. 選取環並放大您需要的位置。您可以檢視一或多個特定項目的目前和預計庫存詳細資訊。
3. 使用頁面左下角的計時器來檢視目前地圖檢視的預計庫存。滑桿預設為目前日期，代表目前的庫存運作狀態。
4. 按一下 +/- 符號以放大和縮小網路地圖中的特定位置。
5. 按一下篩選條件圖示，依位置和產品篩選。您的許可會決定您的存取層級。

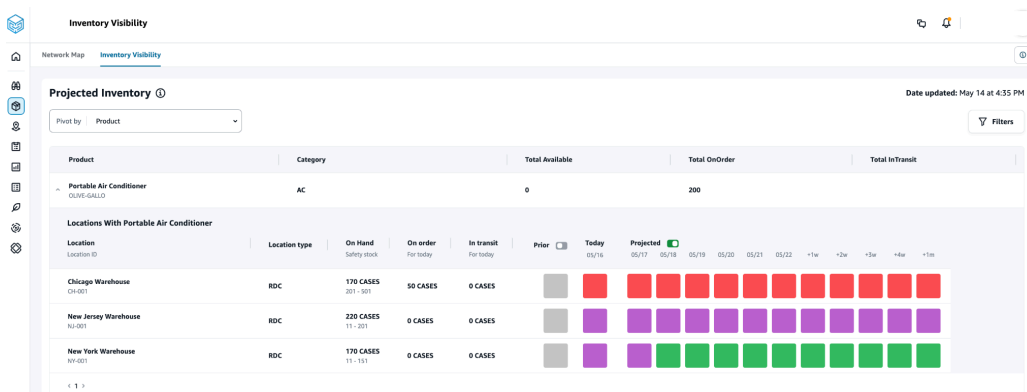
當您按一下網站叢集時，您會在頁面右側看到彈出式視窗，顯示目前的庫存層級、此產品的安全庫存層級，以及預計的庫存圖表。

檢視庫存可見性

您可以使用庫存可見性來檢視所有擷取產品和網站組合的庫存預測。您可以依產品或位置變更投影檢視。

若要檢視清查可見性，請執行下列程序。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇庫存可見性。

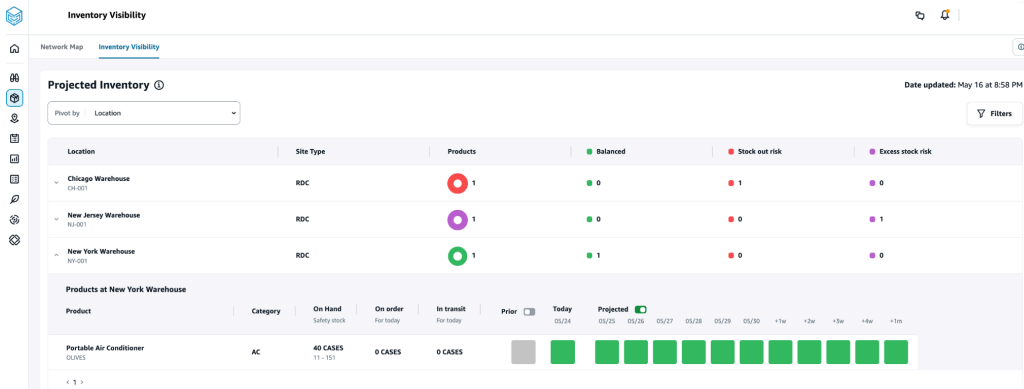


- 若要了解庫存可見性頁面上次更新的時間，請參閱頁面右上角更新的日期。當您將資料擷取至資料湖時，頁面會重新整理。根據預設，Insights 每 24 小時或資料擷取至資料湖時產生一次。
- 選擇篩選條件，根據產品、位置或庫存風險來篩選庫存預測。在所有產品下，您可以根據其產品階層來選取一組產品，這些產品階層存放在最高一個層級的產品階層資料實體下。在所有位置下，您可以根據其區域選取一組網站，這些網站存放在地理資料實體下，最多一個層級。

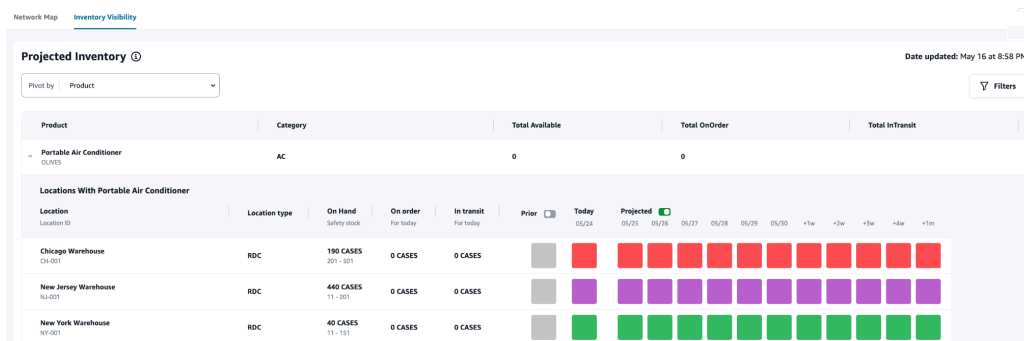
在庫存風險 - 當日位置下，選取超額、平衡或缺貨，以檢視目前日期具有特定庫存風險的預測。

- 依下拉式清單選取樞紐分析，依位置或產品篩選庫存。

依位置樞紐分析 – 當您依位置樞紐分析時，庫存預測會依位置分組。在高層級，對於指定位置，您可以檢視網站類型（例如 RDC、DC 等）、位置中的產品數量、平衡的產品數量（即在其安全庫存範圍內）、缺貨的產品數量，以及庫存過多的產品數量。

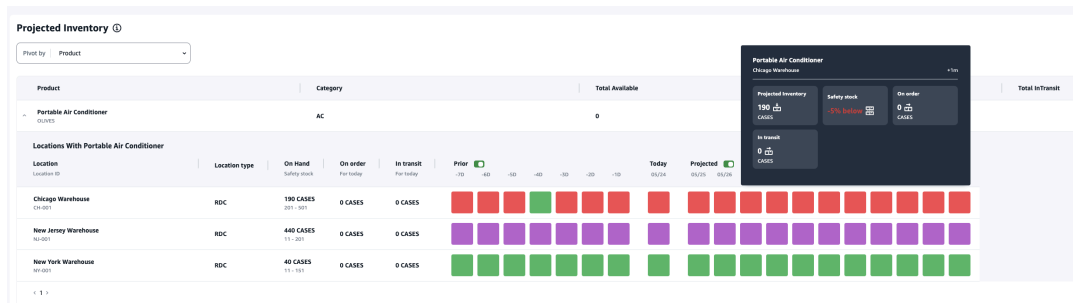


依產品進行樞紐分析 – 當您依產品進行樞紐分析時，預測會依產品分組。在高階，對於特定產品，您可以檢視類別（即上一層）、可用產品總數、訂單中的產品總數，以及目前跨位置傳輸的產品總數。



了解庫存預測

本節說明如何讀取庫存預測。



- 什麼是現有和安全庫存？ – 顯示過去日期和目前日期的最新快照中的現有庫存值。此資訊是從 `inv_level` 資料實體擷取而來。當同一快照日期有多個具有不同現有值的記錄時，Insights 會選取最新的快照記錄進行處理。安全庫存是庫存政策中指定的範圍。
- 如何計算需求？ – Insights 會收集預測、對外銷售訂單和轉移訂單（即在特定時間範圍內移出網站的產品）的資料，以計算總需求。當需求以更高的精細程度提供時，例如每週、每月等，Insights 會將預測值分散到給定的時間範圍內。
- 先前 – 當您滑動先前按鈕時，您可以檢視過去七天的庫存值，包括過去的任何一天。
- 預計庫存與現有庫存有何不同？ – 現有庫存是目前在 ERP 系統中的庫存，而預計庫存是根據前一天結束於現有/預計層級、傳入供應（傳入訂單行、傳入寄件、傳入訂單行排程）、傳出銷售（傳出訂單行、傳出寄件和需求預測等因素的未來庫存水準預測。使用預測庫存，您可以規劃未來所需的庫存，以避免缺貨或價格過高。
- 現有與現有投影有何不同？ - 當目前日期沒有可用的記錄時，Insights 會使用用來計算未來日期的預測庫存的相同邏輯來計算現場預測。
- 數量計量單位 (UOM) 的計算方式，以及是否有任何預設值？ – 會顯示庫存數量測量的單位，例如現場、隨需、傳輸中和預計庫存，以區分每個、棧板和案例。為了防止 UOM 不相符和簡化計算，Insights 預設為使用產品資料實體中指定的產品基礎 UOM 進行轉換。單位轉換衍生自 `product_uom` 和 `uom_conversion`。如需資料實體的詳細資訊，請參閱[深入分析](#)。

您也可以調整預設組態來設定預設 UOM。如需如何變更預設組態的詳細資訊，請參閱 [取得的支援 AWS Supply Chain](#)。

- 是否針對沒有庫存的产品產生庫存預測和風險？ – 針對沒有庫存的产品，將庫存政策安全庫存範圍調整為零。此調整將提示 Insights 將此類產品網站組合分類為沒有庫存的产品。同樣地，當股票在某個位置持有時，您會收到過多股票風險的提醒。Insights 也提供建議，以在有庫存時移出多餘的股票並接收股票。

Note

此功能僅適用於美國東部（維吉尼亞北部）。

- Insights 如何處理未配置的需求？ – 當 `outbound_shipment` 資訊無法使用時，Insights 會將 `outbound_order_line` 的需求配置到承諾的交付日期或請求的交付日期。當 `outbound_shipment` 資訊可用時，Insights 會將總需求數量分散到各個運送日期。一天內最多六個月內任何未配置的需求都會轉送。發生取消時，Insights 會停止轉送需求。

Note

此功能僅適用於美國東部（維吉尼亞北部）。

建立洞見監看清單

您可以建立洞見監看清單，以追蹤並通知您供應鏈風險和偏差。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Insights。

隨即出現 Insights 頁面。

2. 如果您是第一次使用，請選取洞見類型來建立洞見監看清單。請參閱 [建立庫存風險觀察清單](#) 和 [建立前置時間偏差觀察清單](#)。

若要檢視現有的監看清單，請參閱 [檢視庫存洞見](#)。

建立庫存風險觀察清單

您可以建立庫存風險洞見監視清單，從您選擇的追蹤參數檢視 Insights 產生的預測庫存和過多庫存風險。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Insights。

隨即出現 Insights 頁面。

2. 選擇新的 Insight 監看清單。

隨即出現建立 Insight 觀察清單頁面。

3. 在選取洞見類型下，選擇庫存風險。
4. 在命名監看清單下，輸入名稱以追蹤您的洞見監看清單。
5. 在選取位置（選取位置）下，從下拉式清單中選取您要新增至監視清單的位置。
6. 在 Select product(s) 下，從下拉式清單中選取您要新增至監視清單的產品。
7. 在追蹤參數下，選擇您要追蹤的內容。選項包括缺貨風險、超額股票風險或兩者。
8. 在時間範圍下，輸入產生庫存風險通知的時間範圍。
9. 在監看程式下，您可以新增其他您認為可能受益於此洞見的使用者。此洞見中的使用者可以追蹤和協作以解決風險。

您選擇的所有設定會顯示在右側。

10. 選擇儲存以儲存和建立庫存風險觀察清單。

建立前置時間偏差觀察清單

您可以檢視和接收所 AWS Supply Chain 發現的前置時間偏差通知。您可以選取任何洞見，並 AWS Supply Chain 建議如何解決。

Create an Insight Watchlist

Select an insight type ⓘ

Lead Time Deviation
Track unit lead times to inform future orders

Name the Watchlist

Test

Select location(s)

All Locations

Select product(s)

All Products

Tracking parameters

Standard Deviation

50%

Historical time period to track miss frequency

5 Years

Watchers

Invite other members to track and collaborate with.

Add team members

Jane Doe

Added team members

User	Email Address	Title
JD Jane Doe	dsamiksha95@gmail.com	

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Insights。
隨即出現 Insights 頁面。
2. 選擇新的 Insight 監看清單。
隨即出現建立 Insight 觀察清單頁面。
3. 在選取洞見類型下，選擇前置時間偏差。
4. 在命名監看清單下，輸入名稱以追蹤您的洞見監看清單。
5. 在選取位置（選取位置）下，從下拉式清單中選取要新增至監視清單的位置。
6. 在 Select product(s) 下，從下拉式清單中選取要新增至監視清單的產品。
7. 在追蹤參數、標準差下，從下拉式清單中選取前置時間偏差百分比。達到百分比時，AWS Supply Chain 將產生洞見，並通知您有關前置時間偏差。
8. 在追蹤參數、追蹤遺漏頻率的歷史時段下，從下拉式清單中選取擷取資料的歷史時段，以分析前置時間偏差。
9. 在監看員下，您可以新增其他使用者來協作和分享風險和通知。
您選擇的所有設定會顯示在右側。
10. 選擇儲存以儲存和建立庫存風險觀察清單。

Note

AWS Supply Chain 僅支援每個監視清單 1000 個洞見，每個執行個體 100 個監視清單。若要提高限制，請聯絡 [AWS Support](#)。

檢視庫存洞見

當您為特定產品、網站、風險類型和規劃時間範圍建立監視清單時，根據通知設定，當 Insights 偵測到庫存風險時，您將會收到通知。您將透過 Web 應用程式或電子郵件收到通知。您可以在卡片或資料表檢視中檢視庫存風險。透過使用卡片檢視，您可以檢視風險的發生時間，並以分隔的清單格式來檢視風險。例如，0 到 7 天、7 到 14 天或超過 14 天。

使用資料表檢視，您可以依產品名稱、受影響的網站名稱、風險類型、以天為單位的風險、偏離相關閾值的百分比、現有值的開始、您在 `inv_policy` 資料實體下擷取的該產品/網站組合的安全庫存值，以及庫存預測，來檢視風險。

選擇聊天圖示，與您的同事合作處理庫存風險。

您可以使用搜尋欄位，依產品和網站名稱搜尋庫存洞見頁面。

選擇頁面右上角的編輯，以編輯庫存洞見。如需如何編輯洞見監看清單頁面的資訊，請參閱 [建立洞見監看清單](#)。

Note

AWS Supply Chain 支援長達六週的重新平衡規劃期限。

- 新洞見 – 本節顯示在您每 6 小時建立 Insight Watchlist. AWS Supply Chain scans for Inventory Risk Insights 和每 24 小時前置時間洞見之後 AWS Supply Chain 發現的所有新洞見。
- 在檢閱中 – 此區段會顯示目前正在檢閱的所有洞見。
- 已解決 – 此區段會顯示已解決的洞見。

解決庫存風險洞見

Insights 建議一個或多個解決庫存風險的方法，取決於距離、時間範圍、擷取資料中的可用運輸模式 (`transportation_lane.trans_mode`)、運送成本 (`transportation_lane.unit_costs`)，以及您在 Insights 設定

下設定的排放。建議可能包括在特定距離內從其他位置進行庫存轉移，這將解決正在審核的位置中的庫存風險。

在設定 > 洞見、重新平衡建議分數權重下，您可以調整核心權重值，以決定如何計算重新平衡建議的排名。您可以設定庫存網站周圍的半徑，以搜尋可用的庫存進行重新平衡。您可以設定以英里和公里為單位的距離。您可以設定重新平衡模型，以最佳化供應和接收站台的庫存層級。Insights 最多支援目前日期的六週後，您可以自訂時間範圍，方法是將前置時間納入考量，以查看傳輸前後重新平衡的影響。

庫存風險建議有助於立即解決缺貨問題，而不是庫存過多。您可能會看到重新平衡與庫存過多或庫存過多問題相關聯的建議，但這些建議會在接收站點產生缺貨風險。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 Insights。

隨即出現 Insights 頁面。

2. 在新洞見下，選取洞見以解決庫存風險。
3. 請選擇檢視詳細資料。

會顯示目前和預計庫存的庫存風險概觀，以及重新平衡選項。

4. 在詳細資訊頁面下，您可以檢視下列項目：

- 已識別 – 顯示識別庫存風險的日期。
- 產品 – 顯示庫存中存在風險的產品。
- 目的地 – 顯示應運送產品的目的地。
- 風險時間範圍 – 顯示目前庫存的近期風險，以天為單位。
- 摘要 – 詳細顯示風險的詳細資訊。
- 目前庫存 – 顯示目前現有庫存、安全庫存限制，以及根據目前訂單配置的庫存量。
- 預計庫存 – 顯示如何從每日開始到最多六週的目前庫存。選擇圖形圖示以檢視圖形中的庫存。

5. 在重新平衡選項下，檢閱重新平衡選項，並根據 Insights 建議的重新平衡選項選擇選擇。

選取重新平衡選項後，您可以在重新平衡之前和之後檢視目前和預計的庫存。

6. 在確認解析度頁面上，您選擇的重新平衡選項會顯示在解析度選項下。
7. 在傳送訊息給團隊下，選取按一下後...核取方塊，以通知團隊所選重新平衡選項。
8. 選擇確認。
9. 選擇傳送至 Amazon S3 將解析度建議匯出至您的 Amazon S3 儲存貯體。

Note

Insights 僅建議重新平衡庫存的選項。您必須使用自己的規劃系統來更新庫存轉移或訂單。

10. 選擇聊天圖示與其他使用者協作，或將使用者新增為目前洞見的監看者。

前置時間洞見

AWS Supply Chain 提供有關廠商、產品和目的地網站層級前置時間偏差的洞見。供應商前置時間偏差洞見也包括運輸模式、來源位置，並在更精細的層級識別前置時間偏差。您可以在規劃週期中納入建議的前置時間，以提高規劃準確性並避免缺貨風險。

例如，對於供應商 S、產品 P、目的地站點 D、來源站點 S 和運輸模式，例如 Truck、Ship 等，遺漏頻率會顯示與在 `vendor_lead_time` 實體中共用的計劃前置時間（即合約前置時間）相比，錯過前置時間的頻率。因此，Insights 建議更新相同廠商、產品和網站的計劃前置時間，以避免未來的前置時間問題。

Insight ID	Product Category	Destination Location ID	Source ID	Supplier	Transportation Mode	Miss Frequency	Planned Lead Time	Recommended Lead Time	Order Type
CKDYFX07	Laptop Stand for Desk, Adjustable Laptop Stand for Desk, Laptop Risers for MacBook Pro and Air 13 15 17 inch, Laptop Stands Adjustable, Ergonomic Computer Stand, Notebook Stand Patented SecureStop	The Atlanta Site GA2	vendorSite1	Merchant Accounts Illinois	Truck	100%	4 Days	5 Days	PO
TDEHP00R	Yuarisx Solar Powered Dummy Fake Security Camera Bullet CCTV Surveillance with Simulated LED Realistic Red Flashing Light and Security Warning Sticker Decal Indoor Outdoor, 4 Pack	The Phoenix Site AZ6	vendorSite1	Merchant Accounts Illinois	Plane	100%	4 Days	7 Days	PO
97Q1AAUG	PSS Stand and Cooling Station with Dual Controller Charging Station for Playstation 5 Console, PSS Accessories Incl. Controller Charger, Cooling fan, Headset holder, 3 USB Hub, Media Slot, Screw White	The Atlanta Site GA2	vendorSite1	Merchant Accounts Illinois	Plane	100%	4 Days	5 Days	PO

選擇匯出所有建議，將 .csv 檔案中擷取產品、網站或廠商組合的廠商前置時間建議匯出至您的 Amazon S3 儲存貯體。匯出完成後，您會在 AWS Supply Chain Web 應用程式中收到電子郵件和通知，其中包含匯出建議的 Amazon S3 儲存貯體連結。

當在 `vendor_lead_time` 資料實體中無法使用選用資料欄 `source_site_id` 和 `trans_mode` 的值時，Insights 將使用主記錄來計算前置時間。不過，當產品、來源網站、目的地網站、廠商和運輸模式

的交易資料處於更精細的層級時，即 `inbound_order_line` 和 `inbound_shipment`，會影響建議和計劃的前置時間。當主資料檔案中有多個規劃的前置時間記錄時，Insights 將使用規劃的最高前置時間進行計算。

前置時間偏差和建議

對於每個產生的前置時間洞見，您可以選取一系列來檢視廠商在將產品從指定運送地點交付到目的地位置時，其效能的歷史趨勢。

對於所有正在進行的訂單，您可以檢視訂單狀態並預測交付日期。Insights 使用根據 1 到 5 年的歷史資料訓練的機器學習模型，這是監視清單建立程序期間選擇的時間範圍，以提供不同可信度的預測交付日期。

歷史訂單圖表會根據提交和交付日期，顯示從歷史訂單資料計算的每月歷史平均前置時間。長條圖代表指定產品特定據點廠商目前規劃的前置時間值和建議的前置時間。未來訂單的實際前置時間將等於或低於建議的前置時間 50%。

即將進行的訂單圖表會逐日顯示未來的採購訂單前置時間，計算方式為檢視訂單提交的日期和交付日期。長條圖代表指定產品特定據點廠商目前規劃的前置時間值和建議的前置時間。未來訂單的實際前置時間將等於或低於建議的前置時間 50%。

進行中訂單表格顯示根據指定廠商、產品和網站的歷史資料中的模型預測，存在風險的目前或即將發生的採購訂單詳細資訊。資料表會顯示所有未結訂單的精細檢視，其中包含訂單數量、訂單行資料中可用的預期或計劃交付日期，以及 Insights 預測交付日期，其中多個選項分類為預估 - 低和預估 - 高。偏差會決定預估高日期與訂單行層級可用的實際交付日期之間的差異。

Note

歷史訂單圖表中的 x 軸會根據 UTC 時區顯示月份，無論您的位置為何。這表示當月的開始與當月第一天的 00:00m:00s UTC 一致，而當月的結束與當月最後一天的 23h:59m:59s UTC 一致。

訂單規劃和追蹤

您可以使用訂單規劃和追蹤來檢視訂單狀態、預期到達時間 (ETA) 預測、交付風險和每個訂單的建議。AWS Supply Chain 會使用來自您 ERP 系統的即時資料，並提供每個訂單的深入可見性，以便更好地規劃。

主題

- [第一次設定訂單規劃和追蹤](#)
- [訂單設定](#)
- [訂單](#)
- [採購](#)
- [物流](#)
- [故障診斷](#)

第一次設定訂單規劃和追蹤

身為管理員，您可以建立多個程序和里程碑來追蹤訂單。

Note

若要產生訂單洞見，除了為訂單設定程序和里程碑之外，您還必須擷取所需的資料實體和資料欄。如需所需資料實體的詳細資訊，請參閱 [訂單規劃和追蹤](#)。

1. 開啟 AWS Supply Chain Web 應用程式。
2. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇訂單規劃和追蹤。隨即顯示管理訂單頁面。
3. 選擇設定。
4. 在訂單設定頁面的訂單入門下，選擇建立程序。

Order Planning & Tracking

Orders Procurement Logistics

Filters All

Search by Work Order or Material

All 122 Late 2 At Risk 2 Watch 12 On Track 106

Orders	Campaign/ Revision	Main Work Centre	Planner Group	Work Order De	Recommendation	Required On Site	Site Delivery Forecast
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	Request PO Delivery Date Auto requested 26/11/23	21/03/23	21/03/23 Late 1d
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	Contact QA	21/03/23	21/03/23 Late 1d
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	Contact QA	21/03/23	21/03/23 Late 1d
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	Contact QA	21/03/23	21/03/23 Late 1d
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	Re-Schedule	21/03/23	21/03/23 Late 2d
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	Contact QA	21/03/23	21/03/23 At Risk 3d
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	Contact QA	21/03/23	21/03/23 Watch
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	-	21/03/23	21/03/23 Late 2d
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	-	21/03/23	21/03/23 Late 2d
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	-	21/03/23	21/03/23 Late 2d
2200613281	AU01CM23DG003E UT03E25G	01DG	CMT	6Y K4701D GBC AU01.K4701D	-	21/03/23	21/03/23 Late 2d

編輯程序頁面隨即出現。

1 Edit Process

Process Name and ID

The process ID has to match the process ID in your data, or it will not be shown in the UI after setup.

Estimated End Date

Define the value that we'll use to estimate how long the process should take.

Milestones

Milestones are the steps that a work order process goes through that define how a process is started and finished. They can also be used to identify when a process is blocked, or if a follow-up action is needed.

Purchase Order Process

Milestones

- Purchase Order Created
- Purchase Order Released
- Purchase Order Blocked
- Vendor Acceptance

Note: The Milestone Type can only be specified when it is first created, it cannot be changed later.

1 Edit Process 2 Milestone Rules

Please enter the Process ID you expect this configuration to match

Enter Process Name

If needed, add site in your process name + Add Site

Lead Time Rule (optional)

Define what value should be used for the lead time of this process.

What method would you like to use to write the rules for this milestone?

UI Builder Manual JSON Upload

Dataset Field

Forecast Date Options

Determine how the forecasted completion date is calculated.

If the target date is missed Forecasted Completion rule

Create the milestones for this process.

These are the steps your process goes through to progress to the next process.

Milestone Name Milestone Type

 🗑️

Milestone Name Milestone Type

 🗑️

+ Add Milestone

Milestone Name Milestone Type

 🗑️

Cancel Continue →

5. 在輸入您希望此組態相符的處理程序 ID 下 – 輸入處理程序 ID。如果已上傳 work_order_plan 資料實體，則程序 ID 會衍生自 work_order_plan 資料實體，或 AWS Supply Chain 會產生 UUID，您可以修改此 UUID，以符合您知道將擷取的程序 ID。
6. 在輸入程序名稱下 – 輸入程序的名稱。

如果您有多個網站使用相同的程序名稱，請選擇新增網站，在您的程序中新增網站。網站值可以從與訂單列 (process_product) 有 one-to-one 關係的任何實體 (process_header、process_operation、process_product、product、site、vendor_product) 決定。

7. (選用) 在前置時間規則 > 您希望使用哪種方法來撰寫此里程碑的規則？，請選擇下列其中一項：
 - UI Builder – 選取資料集和應包含在前置時間程序中的對應資料欄。請確定您選擇的資料集已擷取至資料湖。
 - 手動 JSON 上傳 – 以 .json 格式貼上程序和規則定義。
8. 在預測日期選項下，您可以指定如何計算預測完成日期。
 - 如果遺失目標日期 – 如果您希望預測完成日期為第二天，請選取將前置時間新增至當天。選取將 1 天新增至當日，將 1 天新增至預測完成目標。
 - 預測完成規則 – 如果您希望預測計算從前一個程序完成日期開始，再加上目前程序的持續時間，請選擇從前一個程序繼續。這表示程序正在嘗試盡快完成。選取預測計算所需的網站日期向後工作，以減去程序目標日期的持續時間。這表示程序正在嘗試在程序目標日期之前完成。
9. 建立此程序的里程碑 – 從下拉式清單中選取里程碑名稱和類型。
10. 選擇新增里程碑以新增新的里程碑。
11. 選擇繼續。

里程碑規則頁面隨即出現。

檢閱您建立的里程碑規則。

12. 選擇儲存並結束。

訂單設定

您可以使用下列程序設定訂單，並追蹤從廠商到交付的物料狀態。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。

2. 在組織下，選擇訂單。

訂單設定頁面隨即出現。

The screenshot displays the 'Order Planning & Tracking' interface. On the left, a navigation sidebar includes 'Organization' as the selected menu item. The main content area is divided into two sections. The top section, 'Getting started with orders', provides an overview of the order process flow: Orders Released → Process 1 (On Time) → Process 2 (Delayed) → Process 3 → Material Delivered. The bottom section, 'Define the processes your materials go through', lists various process steps, each with a 'Configured' status, an 'Edit' button, and a delete icon. The processes listed are: Start - Work Order Release, Purchase Requisition, Request for Quote, Purchase Order Created, Vendor Lead Time, In Transit To Site, Goods Receipt at Site, Ship From Supply Site, In Transit Demand Site, Processing at Demand Site, and Finish - Material Delivered. An '+ Add Process' button is also visible.

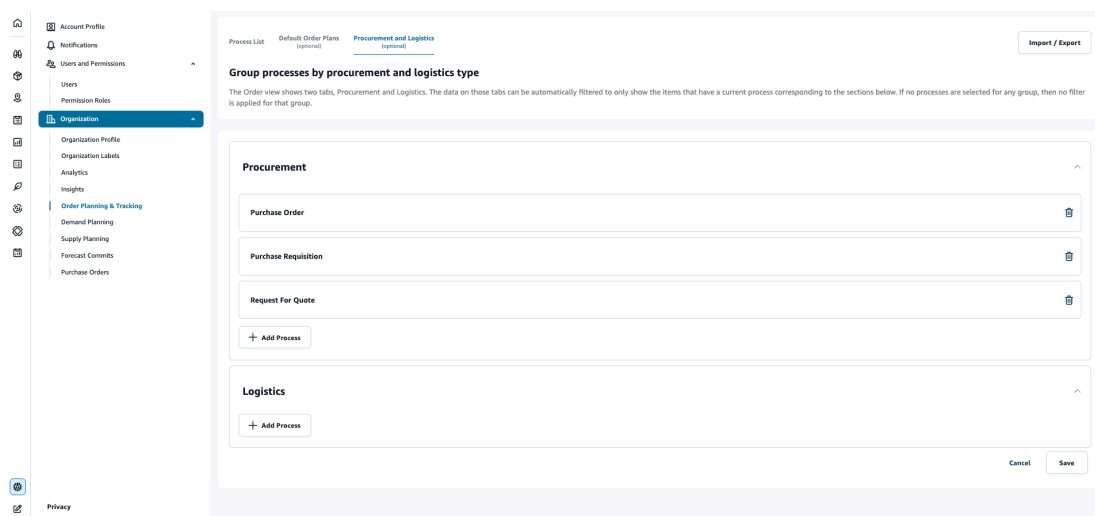
3. 在程序清單索引標籤下，您可以檢視所有已設定的程序或需要設定的程序。您可以刪除或建立新的程序。

4. 選擇匯入/匯出。

5. 在匯入/匯出訂單組態下，選擇儲存以 JSON 格式複製里程碑定義、程序定義和預設訂單計劃。您可以使用此功能在一個執行個體（例如，生產前執行個體）中設定組態，然後將相同的組態複製到另一個執行個體（例如，生產執行個體）。
6. （選用）在預設訂單計劃索引標籤下，您可以為不符合訂單計劃資料的程序設定備用前置時間。

根據預設，訂單規劃和追蹤會使用 `work_order_plan` 資料集的前置時間資訊。如果訂單追蹤找不到要在 `wwork_order_plan` 資料集中處理組合的資料，訂單規劃和追蹤將使用預設訂單計劃組態來比對前置時間。訂單計劃會依保留資料集中的 `reservation_type` 進行分段。若要使用預設順序組態，必須擷取保留資料集。保留類型會顯示在訂單組態下，您可以透過新增程序並定義每個程序的前置時間，為每個保留類型設定訂單計劃。

7. （選用）在採購和物流索引標籤下，展開採購和物流。



8. 在採購和物流下，選擇新增程序以新增應列在採購和物流頁面上的程序。

Note

當採購或物流下沒有新增任何程序時，採購和物流索引標籤會顯示所有程序的詳細資訊。

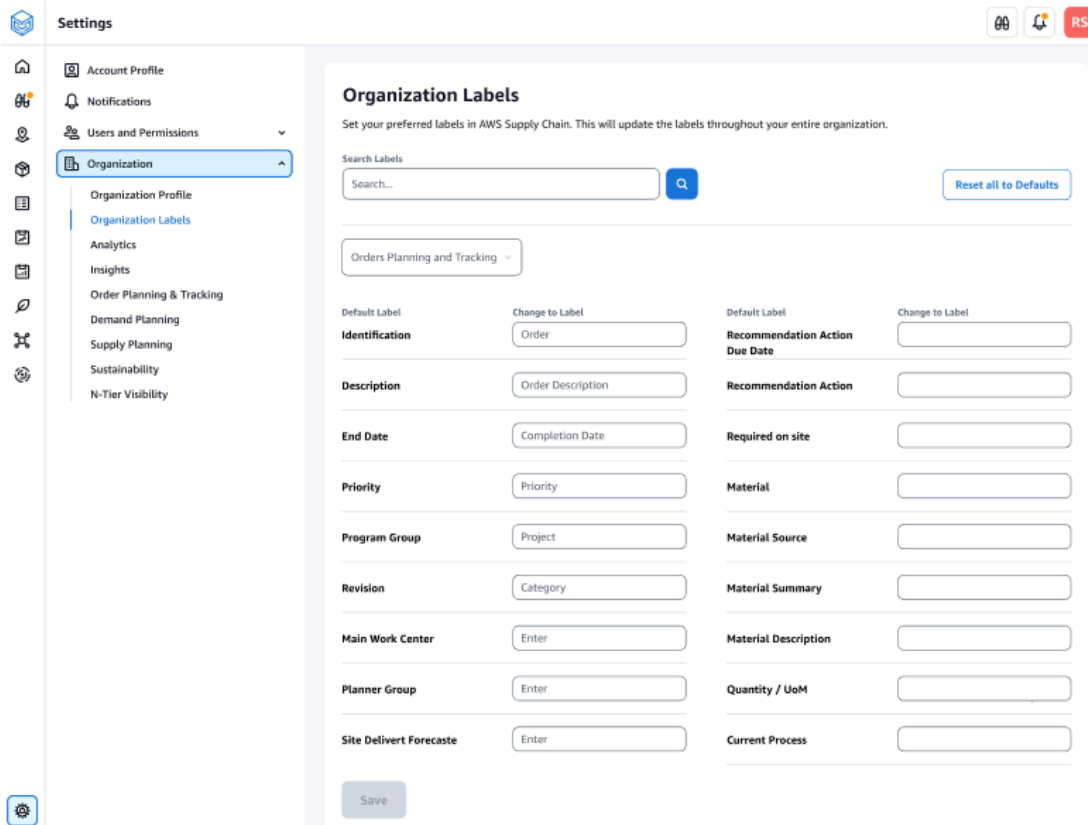
9. 在選取現有程序頁面上，從下拉式清單中選取現有程序。
10. 選擇新增。
11. 選擇儲存。

組織標籤

身為管理員，您可以自訂訂單標籤。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。
2. 在組織下，選擇組織標籤。

組織標籤頁面隨即出現。



3. 在變更為標籤下，輸入每個預設標籤的偏好名稱。

Note

變更預設標籤會使用訂單的新標籤來更新您的整個組織。例如，當您更新組織標籤下的訂單、訂單描述、主要工作中心和規劃人員群組標籤時，您會看到訂單表格已更新（請參閱上方的螢幕擷取畫面）。

Work Order	Program Group	Planned Start Date	Order End Date	Planner	Offshore plant	Process Header Flex 1	Process Header Flex 2	Process Header Flex 3	Work order generated for maintenance project	Order Priority	Site Delivery Forecast
WorkOrder12	Campaign001	7/22/2024	8/20/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for wall 1 maintenance	3/6/2025	View 100 Days

4. 選擇儲存。
5. 若要將自訂標籤變更為預設標籤，請選擇將所有重設為預設值。

訂單

您可以檢視有風險、交付、提早、延遲、準時或觀看的所有訂單。您可以展開訂單，以檢視每個訂單下的資料。

在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇訂單規劃和追蹤。訂單規劃和追蹤頁面隨即出現。

Work Order	Program Group	Planned Start Date	Order End Date	Planner	Offshore plant	Process Header Flex 1	Process Header Flex 2	Process Header Flex 3	Work order generated for maintenance project	Order Priority	Site Delivery Forecast
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	3/6/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025
Work Order...	Campaign001	7/22/2024	9/30/2024	PlanningGroup1	WorkCenter1				Work order for well 1 maintenance	1	2/23/2025

選擇篩選條件，根據國家/地區、行銷活動、修訂、主要工作中心、程序名稱和規劃人員群組來篩選訂單。設定篩選條件後，請選擇套用。您也可以選擇儲存篩選條件群組來儲存篩選條件。

您也可以依全部、準時/提早、監看、有風險、延遲、已交付和站台交付預測狀態來篩選訂單。例如，如果您選擇延遲，您會看到目前延遲或延遲的所有訂單。

您可以使用搜尋欄位依訂單或物料編號進行搜尋，並使用排序選項來排序訂單。您可以依任何標頭進行排序，但預設情況下，訂單會先依 Site Delivery Forecast 排序，再依訂單優先順序排序。

訂單頁面會顯示來自您的 ERP 或來源系統的下列項目：

訂單欄	描述	資料實體	資料行
順序	顯示訂單號碼。您可以選取訂單來檢視您的 ERP 或來源系統。您可以展開每個	process_header	process_id

訂單欄	描述	資料實體	資料行
	順序，依順序檢視材料。		
行銷活動/修訂	顯示行銷活動和/或訂單的修訂。	process_header	program_group
		process_header	修訂版
主要工作中心	顯示來源系統中定義的主要工作中心。	process_header	execution_group
規劃人員群組	顯示每個訂單的規劃群組。	process_header	planning_group
訂單描述	顯示訂單的簡短推理。	process_header	description
訂單結束日期	顯示訂單應該我完成的日期。	process_header	planned_completion_date
訂單優先順序	顯示順序的優先順序。AWS Supply Chain 只會接受此欄位的數值。例如，1、2、3 等。如果您的 ERP 系統不包含此欄位的數值，您將無法依優先順序排序順序。	process_header	priority
計劃的開始日期	在開始工作之前，現場需要所有材料的日期。	process_header	planned_start_date
Flex 1 到 5	可重新命名並填入任何資料的自訂欄位。	process_header	flex_1、flex_2、flex_3、flex_4、flex_5

訂單欄	描述	資料實體	資料行
建議	顯示所有可採取動作的項目，並連結至里程碑。例如，如果訂單被 PO 封鎖里程碑封鎖，則會顯示建議文字以尋找替代產品。	由訂單規劃和追蹤計算	由訂單規劃和追蹤計算

訂單欄	描述	資料實體	資料行
網站交付預測	<p>顯示下列其中一項：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 有風險 – 當具有最新抵達日期的物料具有延遲或處於封鎖里程碑的程序時顯示。此項目仍可設為所需的日期，並以黃色顯示。 • 已交付 – 在最後一個程序的最後一個里程碑啟動後顯示，表示程序已完成。 • 提早 – 當所有訂單行都提早時以綠色顯示，並包含最早行的天數。 • 延遲 – 當訂單因基礎訂單材料而延遲時顯示，其中最新的交付日期預計會延遲送達。此項目以紅色顯示。 • 準時 – 當訂單下的物料在所需的現場日期到達網站時顯示。此項目以綠色顯示。 • 觀看 – 當具有最新日期的物料在目前的供應鏈程序中遭 		

訂單欄	描述	資料實體	資料行
	到封鎖或延遲時顯示。		

檢視訂單資料

您可以檢視與訂單相關的所有資料。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇訂單規劃和追蹤。

訂單規劃和追蹤頁面隨即出現。

2. 使用可擴展的註解功能執行下列動作：

- 新增註解 (400 個字元以下)。
- 編輯或刪除註解。
- 請參閱其他使用者的註解。

The screenshot displays the 'test-gamma Order Planning & Tracking' dashboard. It features a navigation menu on the left with 'Orders', 'Procurement', and 'Logistics'. The main area contains a search bar and a table of orders. The table has columns: Order, Program Group, Planned Start Date, Order End Date, Planner, Main Work Center, Order Description, Order Priority, and Site Delivery Forecast. Below the table, there are two sections: 'Materials in Order WorkOrder1' and 'Materials in Order WorkOrder25'. The 'Materials in Order WorkOrder25' section is expanded, showing a detailed table with columns: Material, Material Description, Quantity, Process Product Allocation Type, Material Source, Current Process, Required On Site, and Site Delivery Forecast. The interface also includes a 'Y Filter' button, a 'Rows per page' dropdown, and a 'Line w/ no comment' / 'Line w/ comments' toggle.

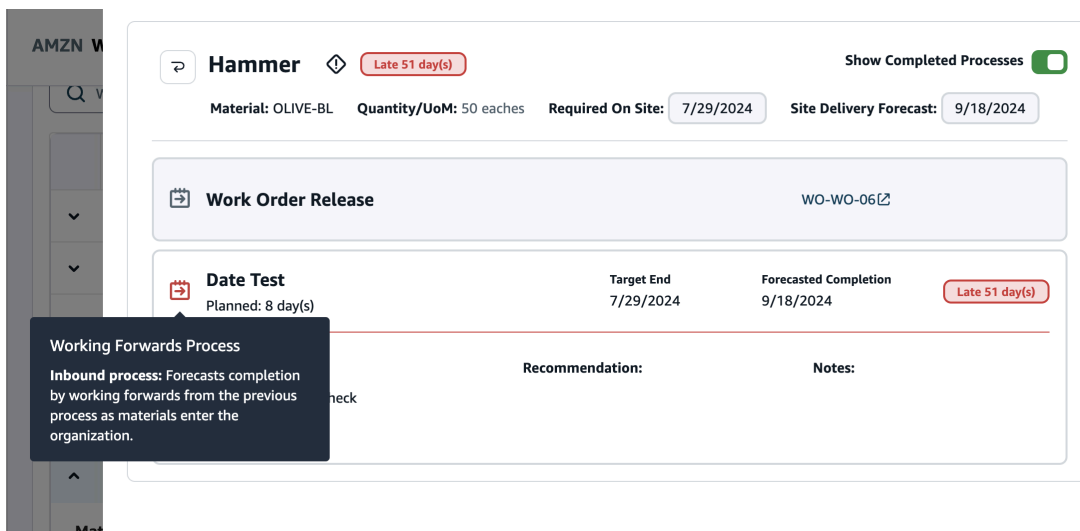
3. 展開您要檢視的順序。

訂單中的資料頁面隨即出現。

訂單行	描述	資料實體	資料行
Material (材質)	顯示物料編號。	process_product	product_id
資料描述	提供材料的描述。	產品	description
數量/UoM	列出材料的數量。 如果 UoM 可用，則會顯示 UoM 值。例如，2 個。	預留	數量
			quantity_uom
材料來源	顯示材料是否在庫存中或直接購買。	site	description
		inbound_order	tpartner_id
		trade_partner	description
現場必要	顯示現場需要材料的日期。	process_header	planned_start_date
		process_product	requested_availability_date
品牌名稱	提供品牌的名稱。	產品	brand_name
產品狀態	提供產品的狀態。	process_product	status
產品類型	提供產品的類型。	process_product	type
保留類型	提供保留的類型。	預留	reservation_type
程序產品配置類型	顯示產品的配置類型。	process_product	過度配置
處理產品分配狀態	顯示產品的配置狀態。	process_product	allocation_status
產品彈性欄位 1 到 5	可重新命名並填入任何資料的自訂欄位。	process_product	flex_1、flex_2、flex_3、flex_4、flex_5

訂單行	描述	資料實體	資料行
預留彈性欄位 1 到 5	顯示產品的保留類型。	預留	flex_1、flex_2、flex_3、flex_4、flex_5
修訂	顯示材料修訂。	process_header	修訂版
訂單類型	顯示訂單類型。	process_header	type
目前程序	顯示訂單材料目前的供應鏈程序。	由訂單規劃和追蹤計算。	由訂單規劃和追蹤計算。
建議	顯示所有可採取動作的項目，並連結至里程碑。		
網站交付預測	顯示網站交付預測和狀態。		

- 選擇您要詳細檢視的材質。物料摘要頁面隨即出現，並顯示物料的摘要。您可以使用步驟 2 中提到的相同註解功能來新增、更新和檢視註解。



🔍 **Wrench** Late 769 day(s)
Show Completed Processes

Material: OLIVE-RD Quantity/UoM: 50 eaches Required On Site: 6/15/2024 Site Delivery Forecast: 7/24/2026

Purchase Order - VF
Planned: 3 day(s)

Milestones:

- ✔ PO Created
- ⊖ Vendor Accept

Target End: 6/12/2024

Forecasted Completion: 7/21/2026

Late 769 day(s)

Recommendation:

Updated by Override Rule

This date has been adjusted to match the most recent date on record, and no longer reflects the planned duration.

Delivery to NJ-001
Planned: 3 day(s)

Target End: 6/15/2024

Forecasted Completion: 7/24/2026

🔍 **Screwdriver** Late 120 day(s)
Show Completed Processes

Material: OLIVE-GR Quantity/UoM: 50 eaches Required On Site: 6/16/2024 Site Delivery Forecast: 10/14/2024

Request for Quote
Planned: 5 day(s)

Milestones:

- ⊖ Position Released

Target End: 5/18/2024

Forecasted Completion: 9/15/2024

Late 120 day(s)

Recommendation:

Expedite the process

Notes:

Purchase Order - VF
Planned: 3 day(s)

Target End: 5/21/2024 Forecasted Completion: 9/18/2024

In-Transit to PDC

Target End: 6/27/2024 Forecasted Completion: 9/24/2024

Working Backwards Process

Outbound process: Forecasts completion by working backwards from the requirement date, tracking goods movements to the end-customer.

🔍 **Product 1b description** Late 278 day(s)
Show Completed Processes

Material: Product1 Quantity/UoM: 1 eaches Required On Site: 9/30/2024 Site Delivery Forecast: 7/5/2025

Processing At Demand Plant
Planned: 5 day(s)

Milestones:

- ⊖ Arrived At Demand Plant Milestone
- ⊖ Picked And Packed At Demand Plant Milestone
- ⊖ Staged At Demand Plant Milestone
- ⊖ Shipped From Demand Plant Milestone

Target End: 9/19/2024

Forecasted Completion: 6/24/2025

Late 278 day(s)

Recommendation:

Notes:

Lorem ipsum is simply dummy text of the printing and typesetting industry. Lorem ipsum has been the industry's standard dummy text ever since the 1500s, when an unknown printer took a galley of type and scrambled it to make a type specimen book.

In-Transit To Demand Plant
Planned: 5 day(s)

Target End: 9/24/2024

Forecasted Completion: 6/29/2025

Material Consumed At Demand Plant
Planned: 6 day(s)

Target End: 9/30/2024

Forecasted Completion: 7/5/2025

Material Summary

Demand Location
Site# description

Inventory Location
Site# description

Process Product Allocation Type
—

Vendor
Partner1
UAT Partner 1

PO/Line Number
[PD001 - POline001](#)

PO Delivery Date
10/30/2024

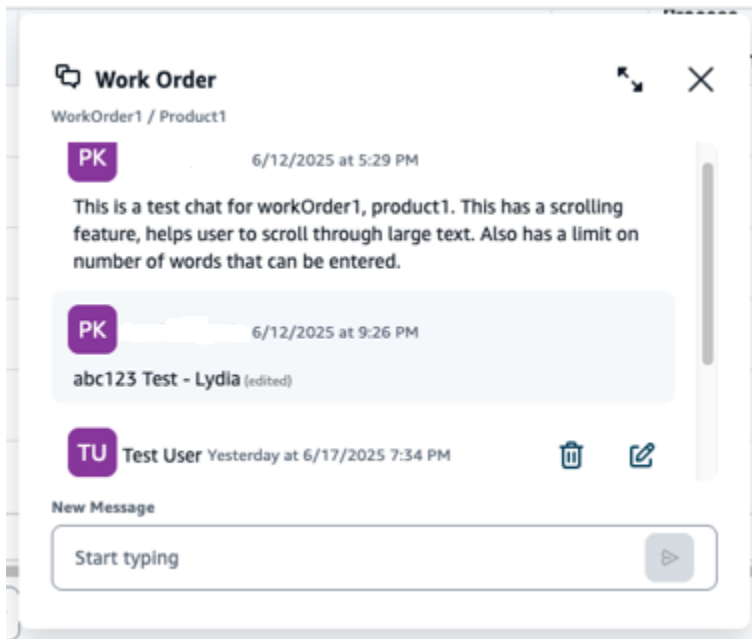
Inco Terms
DDP

Order
[WorkOrder1](#)

[View More](#) ▾

檢視訂單資料

74



您可以檢視材料的目前里程碑，以及針對每個里程碑 AWS Supply Chain 提供的建議。

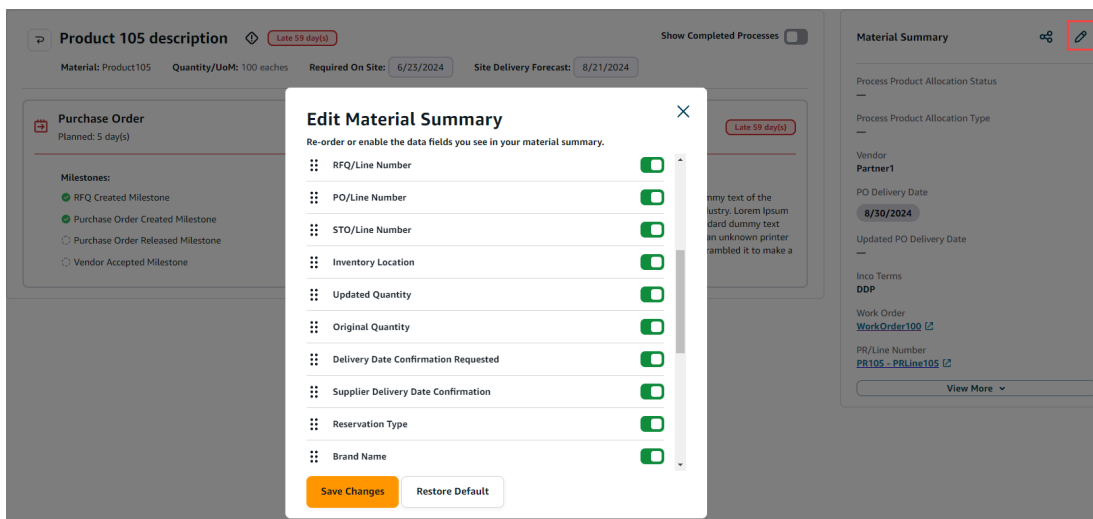
Material (材質)	描述	資料實體	資料行
物料名稱	顯示材料的名稱。	產品	description
Material (材質)	提供材料的描述。	process_product	product_id
數量/UoM	列出材料的數量。 如果 UoM 可用，則會顯示 UoM 值。例如，2 個。	預留	數量
		預留	quantity_uom
現場必要	顯示現場需要材料的日期。	process_header	planned_start_date
		process_product	requested_availability_date
廠商	顯示要從中採購物料的廠商。	inbound_order	tpartner_id
		trade_partner	description
PO 交付日期	顯示採購訂單交付日期。	inbound_order_line	expected_delivery_date

Material (材質)	描述	資料實體	資料行
網站交付預測	顯示網站交付預測和狀態。	由訂單規劃和追蹤計算。	
已更新 PO 交付日期	顯示更新的 PO 交付日期。		
更新數量	顯示更新的產品數量。		
供應商交付日期確認	顯示供應商的交付日期確認。		
程序產品配置類型	顯示產品的配置類型。	process_product	allocation_type
處理產品分配狀態	顯示產品的配置狀態。	process_product	allocation_status
庫存位置	顯示庫存位置。	site	description
Inco 術語	顯示 incoterm 程式碼。	inbound_order_line	incoterm
保留類型	顯示保留的類型。	預留	reservation_type
品牌名稱	顯示產品的品牌名稱。	產品	brand_name
產品狀態	顯示產品狀態。	process_product	status
產品類型	顯示產品類型。	process_product	type
Campaign	顯示訂單的行銷活動。	process_header	program_group

Material (材質)	描述	資料實體	資料行
順序	顯示訂單號碼。您可以選取訂單來檢視您的 ERP 或來源系統。	process_product	process_id
		process_header	process_url
PR/行編號	您可以選取要在 ERP 或來源系統中檢視的採購或行號。	預留	申請_id
		預留	申請_line_id
		inbound_order_line	inbound_order_line_url
PO/行編號	您可以選擇採購訂單 (PO) 或行號，以便在您的 ERP 或來源系統中檢視。	預留	order_id
		預留	order_line_id
		inbound_order_line	inbound_order_line_url
STO/行號	您可以選取要在 ERP 或來源系統中檢視的 STO 或行號。	預留	stock_transfer_1_order_id
		預留	stock_transfer_1_order_line_id
		預留	stock_transfer_2_order_id
		預留	stock_transfer_2_order_line_id
		inbound_order_line	inbound_order_line_url
RFQ/行號	您可以選取要在 ERP 或來源系統中檢視的 RFQ 或行號。	預留	rfq_id
		預留	rfq_line_id

Material (材質)	描述	資料實體	資料行
		inbound_order_line	inbound_order_line_url
產品類型	顯示產品的類型。	產品	product_type
貨幣 UOM	顯示此產品價格和其他經濟變數的貨幣度量單位。	process_product	currency_uom
危險	顯示有害的產品。	產品	un_id
Hazmat 類別	顯示包含危險材料的產品。	un_details	un_class
UN 類別	顯示危險類別下的產品。	un_details	hazmat_class
UN 描述	顯示危險類別下的產品描述。	un_details	un_description
映像	顯示危險類別下產品的影像。	un_details	image_url

5. 選擇將可共用連結複製到剪貼簿，以共用材料摘要儀表板。
6. 選擇編輯圖示以編輯材料摘要檢視。滑動資料實體按鈕以檢視材料摘要頁面上的資料欄位。



您可以拖放資料實體，以在材料摘要頁面上重新排列日期實體檢視。

7. 選擇 Save Changes (儲存變更)。
8. 滑動顯示已完成里程碑按鈕以檢視材料的所有已完成里程碑。

Product 414 description Early 395 day(s)

Material: Product414 Quantity/UoM: 409 eaches Required On Site: 9/30/2025 Site Delivery Forecast: 8/31/2024

Show Completed Processes

Request For Quote View Notes Completed On: 7/24/2024 Early 413 day(s)

Purchase Requisition View Notes Completed On: 7/22/2024 Early 420 day(s)

Vendor Lead Time Target End: 9/20/2025 Forecasted Completion: 8/21/2024 Early 395 day(s)

Planned: 5 day(s)

Milestones:

- Vendor Accepted Milestone
- Advance Shipping Notice Provided Milestone
- Vendor Lead Time Updated Milestone
- Vendor Shipment Notice Provided Milestone

Recommendation:

Notes:

Lorem Ipsum is simply dummy text of the printing and typesetting industry. Lorem Ipsum has been the industry's standard dummy text ever since the 1500s, when an unknown printer took a galley of type and scrambled it to make a type specimen book.

In-Transit To Supply Plant Target End: 9/25/2025 Forecasted Completion: 8/26/2024

Planned: 5 day(s)

Good Receiving At Supply Plant Target End: 9/30/2025 Forecasted Completion: 8/31/2024

Planned: 5 day(s)

Material Summary 🔗 📄

Process Product Allocation Status

Process Product Allocation Type

Vendor: **Partner1**

PO Delivery Date: **8/30/2024**

Updated PO Delivery Date

Inco Terms: **DDP**

Work Order: [WorkOrder409](#)

PR/Line Number: **PR414 - PRLine414**

[View More](#)

採購

您可以檢視訂單中所有訂購項目的採購詳細資訊。根據預設，您可以檢視採購的供應鏈程序，也可以使用篩選條件來檢視採購程序的子集。您可以選擇物料名稱以檢視對應的採購摘要。

在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇訂單規劃和追蹤。訂單規劃和追蹤頁面隨即出現。選擇採購索引標籤。

Order Planning & Tracking

Orders Procurement Logistics

Shirley Temple ST

Data last updated: 02/18/2025, 11:30 AM EST

Filters: All 414 On Time / Early 13 Delivered 3 Watch 12 At Risk 0 Late 386

Order Priority	Work Order	Demand Location	Program Group	PR/Line	RFQ/Line	PO/Line	Material	Quantity	PROCESS Product Allocator Type	Source	Current Process	Required On Site	Site Delivery Forecast
1	WorkOrder1	Site8 description	Campag...	PR001 - PRLine001	RFQ001 - RFQLine001	PO001 - PDLIne001	Product1 Product 1b description	1 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/6/2025 Late 187 day(s)
1	WorkOrder1	Site8 description	Campag...	PR006 - PRLine006	RFQ006 - RFQLine006	PO006 - PDLIne006	Product6 Product 6 description	1 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/5/2025 Late 156 day(s)
1	WorkOrder4	Site8 description	Campag...	PR004 - PRLine004	RFQ004 - RFQLine004	PO004 - PDLIne004	Product4 Product 4 description	1 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/5/2025 Late 156 day(s)
1	WorkOrder5	Site8 description	Campag...	PR005 - PRLine005	RFQ005 - RFQLine005	PO005 - PDLIne005	Product5 Product 5 description	1 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/5/2025 Late 156 day(s)
1	WorkOrder3	Site8 description	Campag...	PR003 - PRLine003	RFQ003 - RFQLine003	PO003 - PDLIne003	Product3 Product 379 description	1 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/5/2025 Late 156 day(s)
1	WorkOrder...	Site8 description	Campag...	PR179 - PRLine179	RFQ179 - RFQLine179	PO179 - PDLIne179	Product179 Product 379 description	374 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)
1	WorkOrder...	Site8 description	Campag...	PR138 - PRLine138	RFQ138 - RFQLine138	PO138 - PDLIne138	Product138 Product 138 description	133 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)
1	WorkOrder...	Site8 description	Campag...	PR133 - PRLine133	RFQ133 - RFQLine133	PO133 - PDLIne133	Product133 Product 133 description	128 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)
1	WorkOrder...	Site8 description	Campag...	PR256 - PRLine256	RFQ256 - RFQLine256	PO256 - PDLIne256	Product256 Product 256 description	251 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)
1	WorkOrder...	Site7 description	Campag...	PR410 - PRLine410	RFQ410 - RFQLine410	PO410 - PDLIne410	Product410 Product 410 description	405 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)
1	WorkOrder...	Site8 description	Campag...	PR078 - PRLine078	RFQ078 - RFQLine078	PO078 - PDLIne078	Product78 Product 78 description	73 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)
1	WorkOrder...	Site8 description	Campag...	PR287 - PRLine287	RFQ287 - RFQLine287	PO287 - PDLIne287	Product287 Product 287 description	282 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)
1	WorkOrder...	Site8 description	Campag...	PR393 - PRLine393	RFQ393 - RFQLine393	PO393 - PDLIne393	Product393 Product 393 description	388 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)
1	WorkOrder...	Site8 description	Campag...	PR059 - PRLine059	RFQ059 - RFQLine059	PO059 - PDLIne059	Product59 Product 59 sample	54 eaches	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)
1	WorkOrder...	Site8 description	Campag...	PR331 - PRLine331	RFQ331 - RFQLine331	PO331 - PDLIne331	Product331	326	UAT Partner 1 - Partner1	UAT Partner 1 - Partner1	Purchase Order	9/30/2024	2/23/2025 Late 146 day(s)

Rows per page: 20

您可以選擇篩選條件，根據國家/位置、行銷活動、修訂、主要工作中心、程序名稱和規劃人員群組來篩選訂單。設定篩選條件後，請選擇套用。您也可以選擇儲存篩選條件群組來儲存篩選條件。

您也可以依全部、準時、已交付、監看、有風險和延遲狀態來篩選訂單。例如，如果您選擇延遲，您會看到目前延遲或延遲的所有訂單。

您可以使用搜尋欄位來搜尋所需的訂單。您可以依任何標頭進行排序，但預設情況下，訂單會先依 Site Delivery Forecast 排序，再依 Work Priority 排序。

您可以使用可擴展的註解功能來執行下列動作：

- 新增註解 (400 個字元以下)。
- 編輯或刪除註解。
- 請參閱其他使用者的註解。

Order Priority	Order	Demand Location	Program Group	PRLLine	RFQLine	POLine	Material	Quantity	Process Product Allocator Time	Source
1	WorkOrder1	Site8 description	Campalg...	PR005 - PRLine005	RFQ005 - RFQLin...	PO005 - POLine0...	Product5 Product 5 description	1 eaches		UAT Partne DDP
1	WorkOrder1	Site8 description	Campalg...	PR001 - PRLine001	RFQ001 - RFQLin...	PO001 - POLine0...	Product1 Product 1b description	1 eaches		UAT Partne DDP
1	WorkOrder1	Site8 description	Campalg...	PR006 - PRLine006	RFQ006 - RFQLin...	PO006 - POLine0...	Product6 Product 6 description	1 eaches		UAT Partne DDP
1	WorkOrder1	Site8 description	Campalg...	PR002 - PRLine002		PO002 - POLine0...	Product2 Product 2 description	1 eaches		From Inven Site8 descript
1	WorkOrder1	Site8 description	Campalg...	PR003 - PRLine003	RFQ003 - RFQLin...	PO003 - POLine0...	Product3 Product 3 description	1 eaches		UAT Partne DDP
1	WorkOrder1	Site8 description	Campalg...	PR004 - PRLine004	RFQ004 - RFQLin...	PO004 - POLine0...	Product4 Product 4 description	1 eaches		UAT Partne DDP
1	WorkOrder10	Site8 description	Campalg...	PR015 - PRLine015	RFQ015 - RFQLin...	PO015 - POLine0...	Product15 Product 15 Camera	10 eaches		UAT Partne DDP
1	WorkOrder100	Site8 description	Campalg...	PR105 - PRLine105	RFQ105 - RFQLin...	PO105 - POLine1...	Product105 Product 105 description	100 eaches		UAT Partne DDP
1	WorkOrder101	Site8 description	Campalg...	PR106 - PRLine106	RFQ106 - RFQLin...	PO106 - POLine1...	Product106 Product 106 description	101 eaches		UAT Partne DDP
1	WorkOrder102	Site8 description	Campalg...	PR107 - PRLine107	RFQ107 - RFQLin...	PO107 - POLine1...	Product107 Product 107 description	102 eaches		UAT Partne DDP

採購頁面會顯示來自您的 ERP 或來源系統的下列項目：

採購欄	描述	資料實體	資料行
順序	顯示訂單號碼。您可以選取訂單來檢視您的 ERP 或來源系統。	process_product	process_id
		process_header	process_url
修訂	顯示材料修訂。	process_header	修訂版

採購欄	描述	資料實體	資料行
訂單類型	顯示訂單類型。	process_header	type
PR/Line	您可以選取要在 ERP 或來源系統中檢視的採購或行號。	預留	申請_id
		預留	申請_line_id
		inbound_order_line	inbound_order_line_url
RFQ/Line	您可以選取要在 ERP 或來源系統中檢視的 RFQ 或行號。	預留	rfq_id
		預留	rfq_line_id
		inbound_order_line	inbound_order_line_url
PO/Line	您可以選擇採購訂單 (PO) 或行號，以便在您的 ERP 或來源系統中檢視。	預留	order_id
		預留	order_line_id
		inbound_order_line	inbound_order_line_url
訂單優先順序	顯示順序的優先順序。AWS Supply Chain 只會接受此欄位的數值。例如，1、2、3 等。如果您的 ERP 系統不包含此欄位的數值，您將無法依優先順序排序順序。	process_header	priority

採購欄	描述	資料實體	資料行
Material Name (材質名稱)	<p>顯示正在採購的物料名稱。如果材料在您的 ERP 系統中標記為 Hazmat，AWS Supply Chain 會在材料旁顯示 Hazmat 符號。</p> <p>您可以選取材料名稱來檢視目前的訂單里程碑。滑動顯示已完成里程碑按鈕以檢視材料的所有已完成里程碑。</p>	process_product	product_id
程序產品配置類型	顯示產品的配置類型。	process_product	allocation_type
QTY/UoM	顯示正在採購的物料數量。	預留	數量
		預留	quantity_uom
來源	顯示要從中採購物料的來源。	trade_partner	description
		inbound_order	tpartner_id
現場必要	顯示訂單站點需要產品的日期。	process_header	planned_start_date
		process_product	request_availability_date
目前程序	顯示訂單的目前程序。	透過訂單規劃和追蹤來計算。	透過訂單規劃和追蹤來計算。

採購欄	描述	資料實體	資料行
網站交付預測	<p>顯示訂單的目前程序</p> <ul style="list-style-type: none"> ◦ • 延遲 – 當訂單因基礎訂單材料而延遲時顯示，其最新交付日期預計會延遲送達。此項目以紅色顯示。 • 準時 – 當訂單下的物料在所需的現場日期到達網站時顯示。此項目以綠色顯示。 • 有風險 – 當具有最新抵達日期的物料具有延遲或處於封鎖里程碑的程序時顯示。此項目仍可設為所需的日期，並以黃色顯示。 • 觀看：當具有最新日期的物料在目前的供應鏈程序中遭到封鎖或延遲時顯示。 • 已交付 – 在最後一個程序的最後一個里程碑啟動後顯示，表示程序已完成。 		
建議的動作到期日	<p>顯示訂單的目前程序</p> <ul style="list-style-type: none"> ◦ 		

採購欄	描述	資料實體	資料行
建議	顯示所有可操作的項目，並連結至里程碑。		

物流

您可以檢視訂單中所有項目的物流詳細資訊。您可以選取物料名稱，以檢視任何供應鏈程序的對應物料摘要。

在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇訂單規劃和追蹤。

訂單規劃和追蹤頁面隨即出現。選擇物流索引標籤。

Order Priority	Work Order	Demand Location	Program Group	PRLLine	POLLine	STOLLine	Material	Quantity	Product Allocation Time	Source	Current Process	Required On Site	Site Delivery Forecast
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR001 - PRLLine001	PO001 - POLLine...	-	Product1 Product 1b description	3 eaches		UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/6/2025 Late 157 days!
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR004 - PRLLine004	PO004 - POLLine...	-	Product4 Product 4 description	1 eaches		UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/5/2025 Late 156 days!
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR005 - PRLLine005	PO005 - POLLine...	-	Product5 Product 5 description	1 eaches		UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/5/2025 Late 156 days!
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR003 - PRLLine003	PO003 - POLLine...	-	Product3 Product 3 description	1 eaches		UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/5/2025 Late 156 days!
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR006 - PRLLine006	PO006 - POLLine...	-	Product6 Product 6 description	1 eaches		UAT Partner 1 - Partner1	Processing At Demand PL...	9/30/2024	3/5/2025 Late 156 days!

您可以選擇篩選條件，根據國家/地區、行銷活動、修訂、主要工作中心、程序名稱和規劃人員群組來篩選訂單。設定篩選條件後，請選擇套用。您也可以選擇儲存篩選條件群組來儲存篩選條件。

您也可以依全部、準時、已交付、監看、有風險和延遲狀態來篩選訂單。例如，如果您選擇延遲，您會看到目前延遲或延遲的所有訂單。

您可以使用搜尋欄位來搜尋所需的訂單。您可以依任何標頭進行排序，但預設情況下，訂單會先依 Site Delivery Forecast 排序，再依 Work Priority 排序。

您可以使用可擴展的註解功能來執行下列動作：

- 新增註解 (400 個字元以下)。
- 編輯或刪除註解。
- 請參閱其他使用者的註解。

Order Priority	Order	Demand Location	Program Group	PR/Line	PO/Line	STO/Line	Material	Quantity	Process Product Allocation Type	Source
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR001 - PRLine001	FO001 - POLine0...	-	Product1 Product 1b description	1 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR006 - PRLine006	FO006 - POLine0...	-	Product6 Product 6 description	1 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR004 - PRLine004	FO004 - POLine0...	-	Product4 Product 4 description	1 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR005 - PRLine005	FO005 - POLine0...	-	Product5 Product 5 description	1 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP
1	WorkOrder1	Site8 description	Campaig...	PR003 - PRLine003	FO003 - POLine0...	-	Product3 Product 3 description	1 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP
1	WorkOrder...	Site8 description	Campaig...	PR133 - PRLine133	PO133 - POLine133	-	Product133 Product 133 description	128 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP
1	WorkOrder...	Site8 description	Campaig...	PR379 - PRLine379	PO379 - POLine379	-	Product379 Product 379 description	574 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP
1	WorkOrder...	Site8 description	Campaig...	PR360 - PRLine360	PO360 - POLine360	-	Product360 Product 360 description	355 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP
1	WorkOrder...	Site8 description	Campaig...	PR256 - PRLine256	PO256 - POLine256	-	Product256 Product 256 description	251 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP
1	WorkOrder...	Site7 description	Campaig...	PR410 - PRLine410	PO410 - POLine410	-	Product410 Product 410 description	405 eaches		UAT Partner 1 - Partner1 DOP

物流頁面會顯示來自您的 ERP 或來源系統的下列項目：

物流欄	描述	資料實體	資料行
順序	顯示訂單號碼。您可以選取順序以檢視您的 ERP 或來源系統。	process_product	process_id
		process_header	process_url
修訂	顯示材料修訂。	process_header	修訂版
訂單類型	顯示訂單類型。	process_header	type
PR/Line	您可以選取要在 ERP 或來源系統中檢視的採購或行號。	預留	申請_id
		預留	申請_line_id
		inbound_order_line	inbound_order_line_url
PO/Line	您可以選擇採購訂單 (PO) 或行號，以便在	預留	order_id

物流欄	描述	資料實體	資料行
	您的 ERP 或來源系統中檢視。	預留	order_line_id
		inbound_order_line	inbound_order_line_url
STO/Line	您可以選擇標準轉移訂單 (STO) 或行號，以在 ERP 或來源系統中檢視。	預留	stock_transfer_1_order_id
		預留	stock_transfer_1_order_line_id
		預留	stock_transfer_2_order_id
		預留	stock_transfer_2_order_line_id
訂單優先順序	顯示順序的優先順序。AWS Supply Chain 只會接受此欄位的數值。例如，1、2、3 等。如果您的 ERP 系統不包含此欄位的數值，您將無法依優先順序排序。	process_header	priority

物流欄	描述	資料實體	資料行
Material Name (材質名稱)	<p>顯示正在採購的物料名稱。如果材料在您的 ERP 系統中標記為 Hazmat , AWS Supply Chain 會在材料旁顯示 Hazmat 符號。</p> <p>您可以選取材料名稱來檢視目前的訂單里程碑。滑動顯示已完成里程碑按鈕以檢視材料的所有已完成里程碑。</p>	process_product	product_id
QTY/UoM	顯示正在採購的物料數量。	預留	數量
		預留	quantity_uom
來源	顯示要從中採購物料的來源。	trade_partner	description
		inbound_order	tpartner_id
現場必要	顯示現場需要材料的日期。	process_header	planned_start_date
		process_product	request_availability_date

物流欄	描述	資料實體	資料行
網站交付預測	<p>顯示訂單的目前程序。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 延遲 – 當訂單因基礎訂單材料而延遲時顯示，其最新交付日期預計會延遲送達。此項目以紅色顯示。 • 準時 – 當訂單中的材料在所需的現場日期到達網站時顯示。此項目以綠色顯示。 • 有風險 – 當具有最新抵達日期的物料具有延遲或處於封鎖里程碑的程序時顯示。此項目仍可設為所需的日期，並以黃色顯示。 • 觀看 – 當具有最新日期的物料在目前的供應鏈程序中遭到封鎖或延遲時顯示。 • 已交付 – 在最後一個程序的最後一個里程碑啟動後顯示，表示程序已完成。 	由訂單規劃和追蹤計算。	由訂單規劃和追蹤計算。
目前程序	顯示目前的里程碑。		

物流欄	描述	資料實體	資料行
建議的動作到期日	顯示訂單的目前程序。		
建議	顯示所有可採取動作的項目，並連結至里程碑。		

故障診斷

本節包含有關如何對可能發生的訂單規劃和追蹤問題進行故障診斷的資訊。

問題	Resolution
訂單規劃和追蹤頁面空白	<ul style="list-style-type: none"> 確定資料擷取已完成。 檢查 Data Lake 下的資料品質索引標籤是否有缺少必要的實體或任何特定錯誤。如需訂單規劃和追蹤所需實體的資訊，請參閱 訂單規劃和追蹤。 確定訂單規劃和追蹤組態已完成。如需詳細資訊，請參閱 訂單設定。
特定資料欄不會顯示在訂單或訂單行下	將滑鼠游標暫留在任何資料欄名稱上，然後選取三個垂直點。選擇管理資料欄，並確認已選取必要的資料欄。
訂單或訂單洞察下不會顯示資料欄或欄位值	<ul style="list-style-type: none"> 請確定資料欄名稱在資料集中有值。 檢查資料湖頁面中來源和目的地欄位之間的資料映射。如需詳細資訊，請參閱 第一次上傳檔案。
資料欄或欄位不會顯示在物料摘要下	<ul style="list-style-type: none"> 請確定資料欄名稱在資料集中有值。 檢查資料湖頁面中來源和目的地欄位之間的資料映射。如需詳細資訊，請參閱 第一次上傳檔案。

問題	Resolution
	<ul style="list-style-type: none">在材料摘要頁面上選擇編輯，以查看資料實體是否已啟用在材料摘要頁面上檢視。

需求規劃

需求規劃是以 Web 為基礎的應用程式，可讓商業使用者建立、協作和發佈需求計劃。需求規劃會根據歷史預測經驗，使用專屬的機器學習演算法產生預測。

主題

- [需求規劃中使用的術語](#)
- [建立您的第一個需求計劃](#)
- [資料驗證和需求模式分析](#)
- [預測演算法](#)
- [根據需求驅動因素進行預測](#)
- [產品歷程](#)
- [產品生命週期](#)
- [管理需求計劃](#)
- [預測模型分析器](#)
- [管理需求計劃設定](#)
- [角色類型存取控制](#)

需求規劃中使用的術語

以下是您在需求規劃中可能經常使用的常用術語。

- 企業需求計劃 – 單一規劃工作手冊，整合來自多個利益相關者的預測輸入，以建立統一的預測。它可以包含多個規劃週期，可根據不斷發展的預測輸入資料集來反覆精簡預測。企業需求計劃會顯示兩個狀態點：
 - 作用中 – 規劃週期已開啟，您可以編輯預測。
 - 已發佈 – 規劃週期已關閉，您無法編輯預測。不過，您可以檢視需求計劃。
- 需求規劃週期 – 建立和完成需求計劃所需的時間，包括產生預測，以及與利益相關者合作以調整和發佈需求計劃。
- 資料集 – 用於產生預測的資料收集，例如歷史銷售訂單或產品資訊。
- 預測精細程度 – 定義您希望如何建立和管理預測。您可以使用產品、位置、客戶和管道維度的組合。您也可以針對資料集中的每個產品，選擇依天、週、月或年彙總預測資料的時間間隔。例如，如果您的預測精細程度設定為每日，您會看到資料集中每個產品的每日預測。

Note

需求規劃使用 Gregorian 行事曆進行規劃。一週的預設開始日期為星期一。

- 預測組態 – 產生預測的組態集。這包括規劃週期組態、時間範圍精細程度，以及會影響需求規劃如何產生預測的階層組態。
- 系統產生的預測 – 這也稱為基準預測。它是指系統使用歷史資料來產生預測。它會在您套用任何覆寫之前提供初始需求預測。
- 覆寫 – 您對系統產生的預測所做的修改。
- 已發佈的需求計劃 – 規劃工作手冊的最終輸出。您可以選擇將最終需求計劃發佈到下游庫存和供應規劃系統以進行實作。
- 產品歷程 – 您可以在產品與其先前版本或替代產品之間建立連結，並設定用於預測的歷史資料量規則。如需詳細資訊，請參閱[產品歷程](#)。
- 產品生命週期 – 產品生命週期是指產品從產品推出到生命週期結束 (EoL) 的各種階段。如需產品生命週期的詳細資訊，請參閱[產品生命週期](#)。
- 需求驅動因素 – 直接影響特定產品需求層級的因素。例如，廣告和行銷活動、定價策略等。如需需求驅動程式的詳細資訊，請參閱[根據需求驅動因素進行預測](#)。
- 預測延遲 – 建立預測與實際需求之間的時間。例如，從 1 月考慮 2 月份的預測會被視為一個月延遲。同樣地，從 1 月開始考慮 3 月的預測會被視為兩個月延遲。
- Forecast Model Analyzer – 您可以使用此工具，透過不同的測試條件和檢閱不同預測方法的結果來執行試驗或實驗預測。您可以使用結果來比較和評估模型效能，確保根據業務優先順序進行最佳選擇。
- 預測鎖定 – 您可以使用預測鎖定功能來鎖定預測中的特定期間，以防止任何進一步的編輯或調整。
- 週期內預測重新整理 – 您可以在週期中重新整理預測，並納入最新的預測輸入資料，而無需完成需求計劃。
- 預測數量 – 唯一時間序列預測的數量，其中每個時間序列代表根據需求計劃組態的不同產品、站點、客戶和管道組合。
- 關鍵規則 – 如果違反資料驗證規則，可能會封鎖預測建立。如需詳細資訊，請參閱[上傳資料集之前的先決條件](#)。
- 資料驗證 – 在用於預測之前檢查資料完整性、正確性和一致性的程序。
- 需求模式分析 – 預測輸入資料的探索性資料分析，包括將歷史需求資料分類為不同的模式。

建立您的第一個需求計劃

第一次登入需求規劃時，您將能夠檢視重點介紹關鍵產品功能的入門頁面，並協助您熟悉需求規劃功能。

程序概觀：

若要建立您的第一個預測，請從左側導覽列中選擇需求規劃、管理需求計劃和建立預測。系統會引導您完成下列步驟。如需詳細資訊，請參閱[the section called “角色類型存取控制”](#)。

1. 資料擷取 – 在繼續設定之前，系統會驗證所需的資料集是否已擷取至 Data Lake。您至少需要下列項目。如需需求規劃使用哪些資料表和資料欄的詳細資訊，包括先決條件，請參閱 [the section called “需求規劃”](#)。
 - 必要：外撥訂單行和產品資料
 - 建議：產品替代和補充時間序列資料
2. 計劃組態 – 資料擷取完成後，您將設定需求計劃的各個層面，包括預測維度、時間範圍、設定和排程選項。設定需求規劃後，您可以選擇設定、組織和需求規劃，以檢視或修改需求計劃組態設定。
3. 建立計劃 – 在組態之後，選擇產生預測會啟動三個子程序：
 - 資料驗證：系統驗證資料品質和完整性
 - 需求模式分析與建議：系統分析歷史模式並提供洞見
 - 預測建立：系統產生預測

在找不到資料驗證錯誤的理想案例中，系統會順利進行這三個步驟，同時建立需求模式分析報告和預測。不過，如果偵測到任何資料驗證錯誤，系統會停止預測建立和需求模式分析，直到錯誤解決為止。與您的資料管理員合作以修正基礎資料問題，然後選擇重試以再次嘗試建立預測。

1. 在設定需求規劃頁面上，設定需求規劃有五個步驟。
 - 範圍 – 定義需求規劃產生預測的維度和時間範圍。
 - 設定資料集 – 定義 `outbound_order_line` 資料集。需求規劃必須具備此選項，才能產生準確的預測。您也可以定義您希望需求規劃如何處理 `outbound_order_line` 資料集中的負數量值。如需必要和選用需求規劃欄位的詳細資訊，請參閱 [中使用的資料實體和資料欄 AWS Supply Chain](#)。
 - 預測設定 – 設定全域參數，以判斷沒有替代資料的新產品的預測期間、最小預測值和初始化值。
 - 排程器 – 您可以定義應重新整理和發佈預測的方式和時間。
 - 組織設定 – 定義將發佈您的需求計劃的位置。它也會顯示應用程式中的其他組態選項。

2. 在範圍規劃地平線下，選取下列項目：

- 時間間隔 – 從每日、每週、每月或每年選項中選擇時間間隔。時間間隔用於彙總和分析資料。根據業務性質、可用性和歷史資料的精細程度選擇時間間隔。
- 時間範圍 – 時間範圍是產生預測的特定期間。值應為整數，最小值為 1，最大值為 500。可用的歷史資料量也會決定 Time Horizon。請確定 `outbound_order_line` 資料集中至少有一個產品具有至少四倍的時間長度的銷售歷史記錄。例如，如果您將 Time Horizon 設定為 26，並將時間間隔設定為每週，則最低訂單資料需求為 $26 * 4 = 104$ 週。

在預測精細度、必要階層下，選取參數以定義預測階層。產品 ID 屬性是必要項目，會自動選取為階層中的最後一個層級。您可以選擇新增關卡，在 `product_group_id`、`product_type`、`brand_name`、`color`、`display_desc` 和 `parent_product_id` 之間新增其他階層關卡。請確定必要的階層屬性在產品資料集中具有資訊，因為您可以使用這些屬性來篩選需求計劃。

在選用階層下，選擇新增層級，從站台、頻道和客戶新增最多五個屬性，以更有效管理您的預測。`outbound_order_line` 資料集支援的資料欄包括：

- 站台階層 =
`ship_from_site_id`、`Ship_to_site_id`、`Ship_to_site_address_city`、`Ship_to_address_state`、`Ship_to_ad`
- 頻道階層 = `channel_id`
- 客戶階層 = `customer_tpartner_id`

請確定必要的階層屬性在產品資料集中具有資訊，因為這些屬性用於篩選需求計劃。

3. 選擇繼續。


4. 在設定資料集頁面的設定預測輸入下，您應該設定必要和建議的資料集。

Note

AWS Supply Chain 建議上傳兩到三年的傳出訂單行歷史記錄作為輸入，以產生準確的預測。此持續時間可讓預測模型擷取您的商業週期，並確保更可靠可靠的預測。為了改善預測準確性，也建議在產品資料集中包含產品屬性，例如品牌、`product_group_id` 和價格。

- 必要資料集 – 需要 `outbound_order_line` 和產品資料實體才能產生預測。
- 建議的資料集 – `product_alternate` 和 `supplementary_time_series` 資料實體是選用的。您可以在沒有這些資料實體的情況下產生預測，但在提供時，預測品質將得到改善。

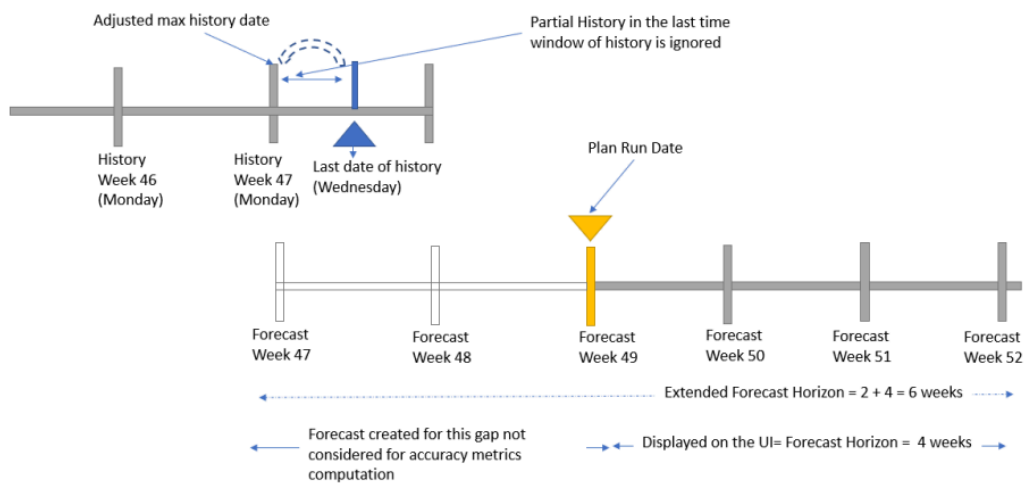
5. 在必要資料集下，展開歷史需求，然後選擇設定以設定遺失資料的負值。oute_order_line 資料集是歷史需求的主要來源。
 - 忽略 – 如果您想要 AWS Supply Chain 在建立預測之前忽略缺少 order_date 的產品，請選取此選項。
 - 將取代為零 – 如果您想要將缺少的 order_date 欄位 AWS Supply Chain 取代為零，預設為最終請求的數量。
6. 產品資料實體不需要額外的組態。產品屬性用於篩選條件、設定階層，以及訓練學習模型。
7. 在建議資料集下，product_lineage 不需要額外的組態。您可以使用 product_alternate 資料實體來提供有關替代或舊版產品的資訊。如需產品歷程的詳細資訊，請參閱 [產品歷程](#)。
8. 如果您有需求驅動程序資訊，例如促銷、價格變更等，請選取需求驅動程序，您可以使用 supplementary_time_series 資料實體來擷取資料。您最多可以選擇 13 個需求驅動因素，並設定彙總和遺失資料填入策略。如需需求驅動程式的詳細資訊，請參閱 [根據需求驅動因素進行預測](#)。
9. 選擇繼續。
10. 在預測設定頁面上，您需要設定下列項目：
 - 選擇計劃的預測模型/ensembler。AWS Supply Chain 需求規劃具有為需求計劃指派的預設預測模型。客戶可以選擇變更預設值。

 Note

如果使用者未變更選擇，則會使用 AWS Supply Chain 指派的預設模型。

- 在預測開始日期下，輸入預測開始日期以開始規劃週期。
 - 歷史記錄日期上限 – 如果您想要從最後一個完整歷史資料點之後的下一個時段開始預測，請選取此選項。
 - 計畫執行日期 – 觸發預測做為規劃週期的開始時，需求規劃會使用此日期。
 - 自訂日期 – 當選取的預測開始日期晚於 outbound_order_line 資料集結束日期，則考慮預設規劃週期開始日期時，選取此選項。如果選取的預測開始日期早於 outbound_order_line 開始日期，或需求歷史記錄的長度不足，則預測會失敗並顯示錯誤。如需詳細資訊，請參閱 [上傳資料集之前的先決條件](#)。建議選擇每月間隔的每月第一個或每週間隔的星期一。如果您選擇不同的日期，需求規劃會自動調整為最接近的預設日期。例如，如果您選取星期三做為預測開始日期，則需求規劃將選取下一個星期一做為每週間隔的預測開始日期。同樣地，選取 2024 年 5 月 10 日將導致 2024 年 6 月 1 日成為每月間隔的規劃週期開始日期。
- 在處理部分歷史記錄和填充策略下，選取下列其中一項：

- 修剪部分歷史記錄 – 選取此選項以修剪部分歷史記錄。例如，下圖說明修剪部分歷史記錄如何用於下列設定：
 - 每週精細程度起始期間 – 星期一（預設需求規劃設定）
 - 每月精細程度起始期間 – Gregorian 日曆月的第 1 個（預設需求規劃設定）
 - 需求計劃精細程度 – 每週
 - 預測開始日期 – 計劃執行日期
 - 修剪部分歷史記錄 – 設定為是
 - 計劃執行日期 – 設定為星期一
 - 預測期間 – 四週



- 包含部分歷史記錄 – 選取此選項以包含部分歷史記錄，並使用填入策略填補差距。

例如，如果您在每月層級進行預測，而上個月的歷史記錄只有 10 天的資料，您可以選擇修剪或排除 10 天的資料。如果您選擇不修剪或排除 10 天的資料，您可以選擇填入策略來填入該月剩餘時間的資料。

- 零 – 在特定期間預期沒有銷售活動時，使用此填入方法。影響：可能導致預測降低，最適合預期為零需求的季節性資料
- NaN – 缺少標記資料時，請使用此填入方法。
- 平均值 – 在平滑化波動時使用此填充方法。
- 中位數 – 將此填入方法用於將極端值或資料偏斜的影響降至最低。
- 最小值 – 當代表保守預測的最低可能值時，請使用此填入方法。
- Max – 在假設樂觀預測影響的可能最高值時，使用此填入方法。
- 在設定預測期間...下，選取新產品簡介 (NPI) 和 End-of-life EOL) 產品的開始和結束日期。如需詳細資訊，請參閱 [產品生命週期](#)。

- 在新產品初始預測下，輸入沒有需求歷史記錄或產品歷程記錄的產品初始預測值，以在需求計劃 Web 應用程式中搜尋產品並建立預測。指定要套用的值 and 期間。

Note

顯示的時段將取決於您在規劃地平線頁面的時間間隔下選擇的時段。例如，如果您在時間間隔下選擇每月，您將能夠指定開始和停止預測之前或之後的月數，以及沒有需求歷史記錄的產品。

- 規劃週期開始日期是以傳出訂單行資料集中的最後一個訂單日期為基礎。如果時間間隔組態為：
 - 每日 – 規劃週期開始日期將是最後一個訂單日期的次日。例如，如果最後一個訂單日期是 2023 年 10 月 30 日，則規劃週期開始日期將為 2023 年 10 月 31 日。
 - 每週或每月 – 當最後一個訂單日期與時間界限相同時，規劃週期開始日期將在一週或一個月之後。例如，當最後一個訂單日期是 2023 年 10 月 29 日（即星期日和需求規劃的一週時間界限）時，規劃週期開始日期將為 2023 年 10 月 30 日。

當最後一個訂單日期落在時間界限內時，需求規劃會修剪最後一個時段的訂單歷史記錄，並從新期間建立預測。例如，當最後一個訂單日期是 2023 年 11 月 1 日（星期三，而不是在需求規劃的週間時間界限中）時，規劃週期開始日期將為 2023 年 10 月 30 日。需求規劃將忽略 2023 年 10 月 30 日至 2023 年 11 月 1 日的訂單歷史記錄。

- 在準確性指標偏好設定下，為您的組織設定三個不同的延遲。

11. 選擇繼續。

12. 在需求計畫發佈排程器 頁面，在 如何管理持續的預測重新整理和需求計畫發行？ 下，選擇 自動以檢視在 需求規劃 頁面上發佈的下一個預測計畫。

在設定最終需求計畫的發佈頻率下，選擇您要將需求計畫發佈到下游程序的頻率，然後關閉規劃週期。

（選用）在設定週期內預測重新整理頻率下，選取同一規劃週期內的預測更新頻率，而不釋出下游程序的臨時更新或關閉規劃週期。您也可以選取無，以選擇退出週期內預測重新整理頻率。

13. 選擇繼續。

14. 在組織設定下，記下發佈需求計畫的 Amazon Simple Storage Service (Amazon S3) 路徑。

Note

您也可以設定頁面上找到已發佈需求計畫的 Amazon S3 路徑。如需詳細資訊，請參閱 [管理需求計畫設定](#)。

只有當您擷取資料時，才會產生預測 AWS Supply Chain。請確定您選擇的所有必要和選用屬性在資料集中具有資訊。

資料驗證和需求模式分析

資料驗證和需求模式分析工具可協助您評估資料的品質，並識別影響需求預測的關鍵模式。這些洞見可協助您了解哪些模式可能會影響需求。

主題

- [資料驗證](#)
- [需求模式和建議](#)

資料驗證

資料驗證是預測建立程序的早期關鍵步驟，可確保輸入資料符合預測所需的品質標準。此功能會對資料執行一系列檢查，在繼續預測建立之前需要修正的浮現資料錯誤，協助您儘早識別和解決問題。

資料驗證步驟前面有一組預處理活動，根據計劃設定或定義準備資料，其中包括下列項目：

- 彙總以與預測精細程度保持一致。例如：
 - 如果您的預測精細程度設定為每週，則每日需求歷史記錄資料會彙總為每週總計。
 - 如果您的需求歷史記錄包含產品、網站、客戶和管道維度，但您的預測精細程度設定為產品網站層級，則系統會針對每個產品網站組合，彙總所有客戶和管道的銷售。
- 需求計畫設定的資料轉換。這些轉換是根據您的需求規劃組態設定。例如，如果您已將系統設定為忽略負值，則會相應地處理這些值。
- 產品歷程考量。系統會考慮產品關係，例如前一代後續配對或產品替代方案，如您的組態中所定義。
- 補充時間序列轉換。系統會將補充時間序列資料轉換為可能影響預測產生的需求驅動因素。這些轉換的需求驅動因素為上述項目提供額外的內容。

主題

- [資料驗證程序](#)
- [資料驗證報告存取](#)
- [資料驗證錯誤匯出](#)
- [資料驗證規則](#)

資料驗證程序

上述的預先處理程序完成後，資料驗證程序就會開始。資料驗證包含三個步驟：

1. **資料結構驗證** [the section called “需求規劃”](#) - 此步驟包含檢查，以確保所有必要的資料表和資料欄都存在，並在任何轉換開始之前擁有資料。此階段會確認您的資料表已正確設定。
2. **資料品質驗證** - 此步驟可確保資料內容完整且無錯誤。它會檢查下列項目：
 - 基本欄位中缺少值
 - 資料格式和日期有效性的驗證檢查
 - 建置預測輸入所需的資料完整性

這可確保所有必要的資料都存在且有效，然後再繼續轉換。

3. **預測資格驗證**：此步驟可確保提供足夠的資料來建立預測，包括：
 - 最低歷史資料需求
 - 時間序列長度限制
 - 其他演算法特定限制條件

此階段可確保您的資料適合產生預測。

即使單一驗證失敗也會停止預測建立程序。您必須與資料管理員合作來修正基礎資料問題，然後選擇重試以再次嘗試建立預測。

資料驗證報告存取

第一次建立預測時，請導覽至 中的需求規劃模組 AWS Supply Chain ，然後選擇建立計劃。系統會引導您完成三個步驟：資料擷取、計劃組態，最後是預測產生。完成資料擷取和計劃組態後，請選擇產生預測以啟動資料驗證。每個新的預測產生都會根據資料的目前狀態建立新的驗證報告。

資料結構驗證失敗（例如缺少資料表或資料欄）會顯示為畫面頂端的橫幅訊息。在繼續之前，必須先解決這些基本問題。資料結構驗證通過之後，系統會繼續進行資料品質和預測資格驗證。這些階段中的任何失敗會在驗證報告中詳細說明，可透過選擇資料驗證來存取。

後續預測建立

如需後續預測，請選擇產生預測。您會看到顯示三個步驟的橫幅，第一步是資料驗證。套用相同的驗證行為。結構問題會顯示為橫幅，而詳細報告中也有其他驗證失敗。

報告內容

資料驗證問題報告提供需要解決的資料品質和預測資格驗證失敗的完整檢視。報告會顯示下列項目：

- 資料集：識別發生問題的特定資料集
- 規則：描述失敗的驗證類型
- 錯誤日期/時間：顯示偵測到錯誤的時間
- 狀態訊息：提供有關受影響記錄和建議動作的詳細資訊

若要協助導覽和解決這些問題，您可以執行下列動作：

- 使用搜尋方塊尋找特定類型的錯誤
- 使用下拉式選單依資料集篩選
- 下載包含所有驗證失敗的詳細報告
- 檢視每次驗證受影響的記錄，以了解問題的範圍

資料驗證錯誤匯出

驗證檢查失敗的個別資料點時，可以在資料驗證報告頁面上選擇下載來匯出錯誤記錄。

Note

當驗證正在檢查結構、系統或彙總層級需求時，匯出選項無法使用。

匯出適用於下列項目：

- 驗證檢查現有資料的內容或品質
- 涉及檢查現有欄位中遺失或無效值的驗證
- 資料品質驗證（例如 null 檢查和日期範圍驗證）

Note

系統會將錯誤記錄下載限制為最多 10,000 個資料列。如果總錯誤計數超過此限制，則畫面上會顯示通知。與您的資料管理員合作，以檢閱和解決來源資料表中的所有錯誤。

匯出不適用於下列項目：

- 驗證檢查結構元素（例如資料表存在或資料欄存在）
- 涉及系統層級限制的驗證（例如大小限制、計數和閾值）
- 預測資格檢查（例如時間序列限制或作用中產品計數）

資料驗證規則

預測建立之前執行的驗證如下所示。如需詳細資訊，請參閱[the section called “需求規劃”](#)。

規則類型	規則	資料集	Description	匯出錯誤記錄？
資料結構驗證	強制性資料欄存在驗證	產品、外撥訂單行、補充時間序列	<p>驗證所需資料集中是否存在關鍵資料欄：</p> <p>外撥訂單行： product_id、order_date、final_quantity_requested</p> <p>產品：id、描述</p> <p>如果提供，則驗證建議資料集中是否存在關鍵資料欄：</p> <p>補充時間序列： id、order_date、time_series_name、time_series_value</p>	否
資料結構驗證	精細資料欄存在驗證	產品、外撥訂單行	如果已在需求計劃設定中設定，	否

規則類型	規則	資料集	Description	匯出錯誤記錄？
			<p>則驗證資料欄是否存在設定為預測精細程度的資料欄。</p> <p>外寄訂單行： product_id、Ship_from_site_id、Ship_to_site_id、Ship_to_address_city、Ship_to_address_state、Ship_to_address_country、Channel_id、Customer_tpartner_id</p> <p>產品：id、product_group_id、product_type、brand_name、color、display_desc、parent_product_id</p>	

規則類型	規則	資料集	Description	匯出錯誤記錄？
資料結構驗證	作用中產品的歷史記錄驗證	產品、外撥訂單行、替代產品	確認至少有一個作用中產品本身或透過產品歷程記錄	否
資料品質驗證	必要資料欄驗證中的遺失值	產品、外撥訂單行、補充時間序列	驗證必要資料欄存在檢查中指定的必要資料欄中的 null/空白值	是
資料品質驗證	精細程度資料欄驗證中的遺失值	產品、外撥訂單行	驗證精細程度資料欄存在檢查中指定的必要資料欄中的 null/空白值	是
資料品質驗證	日期範圍驗證	OutboundOrderLine、SupplementaryTimeSeries	資料集中的 order_date 資料欄必須包含從 01/01/1900 00 : 00 : 00 到 12/31/2050 00 : 00 : 00 的任何時間範圍內的日期。	是

規則類型	規則	資料集	Description	匯出錯誤記錄？
預測資格驗證	每個預測器驗證的時間序列數	OutboundOrderLine	<p>每個預測器的次數不得超過 5,000,000。</p> <p>「每個預測器的時間序列」的計算方式是計算 product_id 資料欄和每個預測精細程度資料欄的唯一值計數，然後取得所有這些計數的乘積。</p>	否
預測資格驗證	作用中產品驗證的計數	產品	在 OOL 資料集中有記錄的作用中產品數量不得超過 800,000。	否

規則類型	規則	資料集	Description	匯出錯誤記錄？
預測資格驗證	歷史資料充分性 驗證	傳出訂單行	<p>驗證資料集中至少有一個產品是否有足夠的歷史需求資料來產生可靠的預測</p> <p>預測期間不得超過資料集的時間範圍的 1/3 (如果訓練新的自動預測器) 或資料集的時間範圍的 1/4 (如果訓練現有的自動預測器)。</p> <p>也有全球最大預測期間，即 500。</p>	否
預測資格驗證	資料列計數驗證	分割 OutboundOrderLine	<p>分割 OOL 資料集中的記錄數目不得超過 3,000,000,000。如果使用這些模型，此處也會檢查具有較小限制的特定預測模型。</p>	否

規則類型	規則	資料集	Description	匯出錯誤記錄？
預測資格驗證	最長時間序列驗證	分割 OutboundOrderLine	<p>如果有不同時間數，則不能超過模型的限制。</p> <p>「目的地時間序列」定義為考慮 product_id + 所有預測精細程度資料欄時，資料集中的不同資料列數。</p>	否
預測資格驗證	資料密度驗證	分割 OutboundOrderLine	<p>資料集的資料密度必須至少為 5。</p> <p>資料密度定義為 (資料集中的不同產品數量) / (資料集中的資料列總數)。換句話說，它是「每個產品的平均列數」。</p> <div style="border: 1px solid #00a0e3; border-radius: 10px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>Note</p> <p>規則只有在 Prophet 選取為預測演算法時才適用。</p> </div>	否

需求模式和建議

需求模式和建議會檢查每個設定的預測精細程度（例如產品、位置或管道）的轉換歷史需求輸入，以找出需求資料中的基礎模式和特性。其主要目的是識別關鍵需求模式分佈，例如平滑、間歇性、不規律和凹凸。它也提供有關歷史長度和過去 12 個月需求的統計見解。

分析會在預測產生過程中成功驗證資料後自動觸發，並與建立預測並行執行。不過，它不會封鎖或延遲預測程序。當您啟動預測建立時，需求模式分析會在與資料驗證相同的工作流程中觸發。不過，任何資料驗證失敗都無法產生分析和建立預測。

透過提供此分析概觀，系統可協助使用者了解資料集中的模式，以改善預測準確性。

需求模式元件

需求模式分析的三個維度為：

- 需求模式（根據需求隨著時間和數量的變化）
- 年度需求（12 個月期間所需的總數量）
- 歷史記錄長度（提供歷史需求資料的期間）

分析會將您的需求模式分為四種不同的類型：平滑、間歇性、不規律和凹凸。每個都是透過分析需求的頻率和變異性來決定。如果符合條件的範圍內產品沒有歷史資料，則會在零預測需求區段下分組。如需詳細資訊，請參閱[需求模式](#)。

產品的需求模式分佈可提供對預期預測可靠性的寶貴見解。具有順暢需求模式（顯示一致的訂單量和頻率）的產品通常會產生最可靠的預測，因為其行為更可預測。相反地，異常或凹凸模式的特徵是不規則峰值和不同的順序頻率，通常由於不可預測的性質，導致預測可靠性降低。透過了解此分佈，需求規劃器可以設定適當的期望並採取主動措施。

系統也會分析您過去 12 個月的需求（視修剪組態而定），也稱為年度需求，緊接在預測開始日期之前。例如，假設預測開始日期是 2024 年 1 月 15 日（星期一），而規劃儲存貯體是每週。系統認為過去 12 個月的分析期間是 2023 年 1 月 16 日至 2024 年 1 月 14 日。過去 12 個月的需求分析可協助需求規劃器區分作用中和非作用中的產品，同時識別在這些狀態之間轉換的產品 - 直接影響預測可靠性的模式。透過專注於最近的歷史記錄，而不是較舊的資料模式，您可以更明智地決定哪些產品需要特別注意或替代的預測方法，尤其是季節性項目、停產產品或逐步淘汰的項目。如需詳細資訊，請參閱[預測演算法](#)。

在將日期調整為期間的預設開始之後，會根據預先處理的歷史需求資料中可用的最早和最新日期，計算每個預測精細程度（例如，產品位置組合）的歷史記錄長度，以年為單位。此分析有助於判斷產品是否已累積足夠的歷史資料來產生可靠的預測，而擷取季節性模式和長期趨勢通常需要至少兩年的時間。

Raw Demand history						
id	cust_id	product_id	product_group_id	ship_from_site_id	order_date	quantity
ID_4595	CUST_4	PROD_1	Power tools	SITE_1	8/15/2022	780
ID_4844	CUST_924	PROD_1	Power tools	SITE_1	5/2/2023	862
ID_2288	CUST_416	PROD_1	Power tools	SITE_1	8/9/2023	586

Assume plan granularity is Monthly. Demand Planning default start date is 1st day of the month.

id	cust_id	product_id	product_group_id	ship_from_site_id	order_date	quantity	Adjusted Order Date
ID_4595	CUST_4	PROD_1	Power tools	SITE_1	8/15/2022	780	8/1/2022 > Min Date
ID_4844	CUST_924	PROD_1	Power tools	SITE_1	5/2/2023	862	5/1/2023
ID_2288	CUST_416	PROD_1	Power tools	SITE_1	8/9/2023	586	8/1/2023 > Max Date

History Length = Max Date - Min Date + 1 = 366 days

需求模式建議

系統會根據已識別的需求模式提供目標性建議，以協助改善預測準確性。對於顯示不規律需求的產品，其特徵是訂單量不規律激增，系統建議整合潛在的外部影響，例如促銷或價格變更。在這種情況下，您可以與資料管理員合作，將相關需求驅動程式資料上傳至資料湖中的[補充時間序列](#)資料表，藉此大幅提高預測準確性。此額外內容有助於預測模型更了解和預測需求波動。

對於歷史記錄不足（不到 2 年）或完全沒有歷史記錄的產品，系統建議利用替代產品映射。這種方法可讓您利用類似、已建立產品的需求模式來增強預測可靠性。與您的資料管理員合作，將這些產品關係上傳至資料湖中的[產品替代](#)資料表。這尤其重要，因為準確的季節性和長期趨勢偵測需要至少 2 年的完整歷史資料。透過映射到具有足夠歷史記錄的替代產品，您可以為較新的或有限歷史記錄的產品建立更可靠的預測基準。

需求模式和建議報告存取

首次建立預測

第一次建立預測時，請在 中的需求規劃模組下 AWS Supply Chain，選擇建立計劃。系統會引導您完成三個步驟：資料擷取、計劃組態，最後是預測產生。完成資料擷取和計劃組態後，請選擇產生預測以啟動資料驗證。驗證成功後，系統會執行需求模式分析，而您會在預測產生時看到存取此分析的超連結。

後續預測建立

如需後續預測，請選擇產生預測。您會看到顯示三個步驟的橫幅：資料驗證、需求模式分析和建議，以及預測建立。資料驗證成功且需求模式分析完成後，請在橫幅中選擇其超連結來存取報告。

報告內容

需求模式和建議報告可在您為指定計劃設定的預測層級提供探索性資料分析的摘要檢視。在畫面頂端，您會看到五個顯示產品分佈方式的金鑰模式卡：平滑模式、間歇模式、不穩定模式、傾印模式，以及具有零歷史需求的產品。

在此摘要下，您可以在需求計畫設定中找到詳細資料表，依產品階層中設定的最高層級細分模式。例如，如果您的產品階層組態遵循模式產品 ID、產品群組 ID，則您會在產品群組 ID 中看到摘要。對於每個類別，您可以看到以下內容：

- # 預測，指出唯一時間序列符合預測資格及其總百分比
- 年度需求量及其佔總數的百分比
- 該類別內需求模式的視覺化明細
- 該類別中可用歷史記錄長度的視覺化明細

為了協助您導覽此資訊，您可以執行下列動作：

- 使用搜尋方塊尋找特定產品類別
- 下載詳細報告。報告包含您設定的精細程度層級上每個個別預測的詳細分析
- 排序任何產品類別、# 預測和年度需求，以專注於特定指標。對於包含英數字元格式或空白值的產品類別，使用搜尋函數可能會更有效。

持續存取

每次成功建立預測後，您可以在預測檢閱頁面的需量模式索引標籤上重新檢視此分析。在此檢視中，分析會回應您在預測檢閱中套用的任何篩選條件。下載的報告包含您篩選選擇的特定分析。

預測演算法

AWS Supply Chain 需求規劃提供 25 種內建預測模型的組合，可為客戶資料集中具有不同需求模式的產品建立基準需求預測。25 個預測模型的清單包含 11 個預測收集器（每個收集器都是唯一的，根據構成收集器和/或收集器最佳化指標的一組模型），以及 14 個個別預測演算法，包括統計演算法，例如自動迴歸整合和移動平均 (ARIMA) 到複雜的神經網路演算法，例如 CNN-QR、暫時融合轉換器和

DeepAR+。客戶可根據其使用案例和獨特需求，選擇使用預測集成器或個別預測演算法。雖然預測集成器提供的優勢是客戶不必手動處理繁瑣的任務，例如模型選擇、超參數調校，而且只需選擇最適合集成器將最佳化之客戶使用案例的預測錯誤指標，但個別預測演算法可為使用單一模型進行最佳預測而非整體的客戶使用案例提供靈活性。

下表列出 AWS Supply Chain 需求規劃提供的 25 個內建預測模型，以及它們最適合的項目。

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluon 最佳品質 (MAPE)	預測期間至少 2 倍	AutoGluon 模型程式庫中基準、統計、ML/深度學習模型的組合。	是	AutoGluon best_quality 預設集	MAPE (平均絕對百分比錯誤)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	是，過去和未來的相關時間序列
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluon 最佳品質 (WAPE)	預測期間至少 2 倍	AutoGluon 模型程式庫中基準、統計、ML/深度學習模型的組合。	是	AutoGluon best_quality 預設集	WAPE (加權絕對百分比錯誤)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	是，過去和未來的相關時間序列
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluon 最佳品質	預測期間至少 2 倍	AutoGluon 模型程式	是	AutoGluon best_quality	MASE (平均絕對擴	自動化 Ensemble 無需手	是，過去和未來的相

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
	品質 (MASE)		庫中基準、統計、ML/深度學習模型的組合。		ity 預設集	展錯誤)	動指派/選取模型。	關時間序列
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluon 最佳品質 (RMSE)	預測期間至少 2 倍	AutoGluon 模型程式庫中基準、統計、ML/深度學習模型的組合。	是	AutoGluon best_quality 預設集	RMSE (根均方誤差)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	是，過去和未來的相關時間序列
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluon 最佳品質 (WCD)	預測期間至少 2 倍	AutoGluon 模型程式庫中基準、統計、ML/深度學習模型的組合。	是	AutoGluon best_quality 預設集	WCD (加權累積偏差)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	是，過去和未來的相關時間序列

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluor StatEnsemble (MAPE)	預測期間至少 2 倍	AutoGluor 模型程式庫 eto 中的所有統計模型集合 (僅限) 會產生預測。	是	AutoGluor 所有支援的統計資料模型	MAPE (平均絕對百分比錯誤)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	否
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluor StatEnsemble (WAPE)	預測期間至少 2 倍	AutoGluor 模型程式庫 eto 中的所有統計模型集合 (僅限) 會產生預測。	是	AutoGluor 所有支援的統計資料模型	WAPE (加權絕對百分比錯誤)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluor StatEnsemble (MASE)	預測期間至少 2 倍	AutoGluor 模型程式庫 eto 中所有統計模型的組合 (僅限) 會產生預測。	是	AutoGluor 所有支援的統計資料模型	MASE (平均絕對擴展錯誤)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	否
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluor StatEnsemble (RMSE)	預測期間至少 2 倍	AutoGluor 模型程式庫 eto 中所有統計模型的組合 (僅限) 會產生預測。	是	AutoGluor 所有支援的統計資料模型	RMSE (根均方誤差)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
Forecast Model(s) Ensemble	AutoGluon StatEnsemble (WCD)	預測期間至少 2 倍	AutoGluon 模型程式庫 eto 中的所有統計模型集合 (僅限) 會產生預測。	是	AutoGluon 所有支援的統計資料模型	WCD (加權累積偏差)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	否
Forecast Model(s) Ensemble	AWS Supply Chain AutoML	預測期間至少 2 倍	在 Amazon Forecast AutoML 中整合所有。	不適用	AutoML 預設設定	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	自動化 Ensemble 無需手動指派/選取模型。	取決於 Ensembler 選取的模型。

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	CNN-QR	預測期間至少 4 倍	CNN-QR (卷積神經網路 - 分位數迴歸) 是一種機器學習演算法, 用於使用因果卷積神經網路 (CNNs) 進行時間序列預測。	不適用	以 CNN 為基礎的參數	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合包含數百個時間序列的大型資料集。	是, 過去和未來的相關時間序列

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	DeepAR +	預測期間至少 4 倍	DeepAR + 是一種機器學習演算法，用於使用遞歸神經網路 (RNNs 進行時間序列預測。	不適用	DeepAR 預設設定	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合包含數百個時間序列的大型資料集。	是，過去和未來的相關時間序列
預測演算法	LightGBM	預測期間至少 2 倍	Light Gradient-Boosting Machine (LGBM) 是一種表格式機器學習模型，使用過去幾季的歷史需求資料。	不適用	LightGBM 預設參數	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合不同項目共享類似需求趨勢的資料集。對於具有不同項目特性和需求模式的資料集效率較低。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	Prophet	預測期間至少 4 倍	Prophet 是一種時間序列預測演算法，以附加模型為基礎，其中非線性趨勢符合每年、每週和每日季節性。	不適用	預設 Prophet 設定	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合具有強烈季節性效果和數個季節歷史資料的時間序列。	是，過去和未來的相關時間序列

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	三重指數平滑	預測期間至少 4 倍	指數平滑法 (ETS) 是一種用於時間序列預測的統計模型。	不適用	預設 ETS 參數	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合具有季節性模式的資料集，計算過去觀察的加權平均值，並呈指數減少權重。ETS 對於少於 100 個項目的時間序列最有效。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	Auto Complex 指數平滑處理 (AutoCES	預測期間至少 2 倍	Auto Complex 指數平滑是指數平滑的進階變體，可自動調整平滑參數，為具有複雜季節性結構的時間序列提供準確的預測。	不適用	預設 AutoCES 設定	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合用於時間序列資料中的複雜季節性模式，包括多個季節性或不規則週期。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	ARIMA	預測期間至少 4 倍	ARIMA (自動迴歸整合式移動平均) 是一種用於時間序列預測的統計模型。它結合了自動迴歸、移動平均值和差異元件，以建立趨勢模型。	不適用	ARIMA 預設參數	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合沒有強烈季節性效果的資料集。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	季節性 ARIMA	預測期間至少 2 倍	SARIMA (季節性自動迴歸整合移動平均) 是 ARIMA 的延伸, 其中包含季節性元件, 可建立非季節性和季節性趨勢的模型, 確保具有多個季節歷史資料的資料集的準確預測。	不適用	季節性 ARIMA 預設參數	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合具有強烈季節性模式的時間序列。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	Theta	預測期間至少 2 倍	Theta 模型是一種時間序列預測方法，結合了指數平滑和分解方法來處理趨勢、季節性和雜訊。它使用線性趨勢模型和非線性平滑元件來擷取短期和長期模式，通常優於傳統方法。	不適用	Theta 方法預設設定	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合間歇性需求預測。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	Aggregate - Disaggregate 間歇需求方法 (ADIDA)	預測期間至少 2 倍	ADIDA aggregates 更高層級的資料以擷取更廣泛的模式，然後將其分解以準確預測，進而透過減少雜訊來提高準確性。	不適用	ADIDA 預設參數	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合低需求或不規則需求、間歇需求的產品。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	克羅斯敦	預測期間至少 2 倍	Croston 方法專為間歇性需求預測而設計。它會將非零需求的大小及其之間的間隔分成兩個元件。這些元件是獨立預測和合併的。	不適用	Croston 預設設定	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合間歇性需求預測。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	間歇性多彙總預測演算法 (IMAPA)	預測期間至少 2 倍	IMAPA 是間歇性需求資料的預測方法，其中需求不規律，許多零值。它會在多個層級彙總資料，以擷取不同的需求模式，相較於 Croston 等方法，為具有高度不規則需求的資料集提供更強	不適用	IMAPA 預設參數	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合提高間歇性需求模式的準確性 (與指數平滑等傳統方法相比)。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
			大的預測。					
預測演算法	移動平均值	預測期間至少 2 倍	移動平均模型透過在固定時段內平均過去的資料點來預測。	不適用	移動平均預設參數	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	最適合短期預測，特別是在稀疏資料案例中。此方法以簡單的趨勢在時間序列上表現良好，提供快速、簡單的預測，而不需要複雜的建模。	否

Type	預測 Ensemble /Algorithm	需求歷史記錄需求	Ensemble 中的 Model(s)	自動化超參數調校 (是/否)	預設參數	指標最佳化	模型最適合的案例 (s)	支援相關時間作為預測輸入 - 是/否?
預測演算法	非參數時間序列 (NPTS)	預測期間至少 4 倍	NPTS 是稀疏或間歇性時間序列資料的基準預測方法。它包含標準 NPTS 和季節性 NPTS 等變體。	不適用	NPTS 預設參數	P10, P50, P90 的 WQL (加權分位數損失)	透過處理遺失的資料和季節性效果, 最適合用於不規則時間序列的強健預測。它對不規則的需求資料具有可擴展性和有效性。	否

下表列出 支援 需求規劃預測模型中可用的指標。

指標	指標描述	指標公式	何時使用此指標來最佳化	連結
MAPE	MAPE 會測量一組預測中錯誤的平均大小, 以實際值的百分比表示。	不適用	它通常用於評估預測模型的準確性, 特別是在時間序列預測中, 其中所有時間序	https://auto.gluon.ai/dev/tutorials/timeseries/forecasting-metrics

指標	指標描述	指標公式	何時使用此指標來最佳化	連結
			列都視為相等以進行預測錯誤評估。	html#auto.gluon.timeseries.metrics.MAPE
WAPE	WAPE 是 MAPE 的一種變化，會考慮不同資料點的加權貢獻。	不適用	當資料具有不同的重要性，或某些觀察比其他觀察更重要時，此功能特別有用。	https://auto.gluon.ai/dev/tutorials/timeseries/forecasting-metrics.html#auto.gluon.timeseries.metrics.WAPE
RMSE	RMSE 會測量預測值和實際值之間平均平方差異的平方根。	不適用	RMSE 對大型錯誤很敏感，因為 squaring 操作會對較大的 errors。In 使用案例提供更多權重，其中只有幾個大型錯誤預測可能非常昂貴，RMSE 是更相關的指標。	https://auto.gluon.ai/dev/tutorials/timeseries/forecasting-metrics.html#auto.gluon.timeseries.metrics.RMSE
WCD	WCD 是累積預測誤差的指標，以一組預定權重加權。	不適用	此指標通常用於某些時段、產品或資料點比其他時段更重要的應用程式，允許在錯誤分析中排定優先順序。	不適用

指標	指標描述	指標公式	何時使用此指標來最佳化	連結
wQL	wQL 是一種損失函數，可根據分位數評估模型的效能，並從不同的資料點進行加權貢獻。	不適用	在不同的分位數（例如，第 90 個百分位數、第 50 個百分位數）或觀察值不同的情況下，評估模型效能非常有用。當預測不足和過度預測的成本不同時，此功能特別有用。	https://auto.gluon.ai/dev/tutorials/timeseries/forecasting-metrics.html#auto-gluon-timerieseries-metrics.WQL
MASE	MASE（平均絕對縮放錯誤）是一種效能指標，用於評估時間序列預測模型的準確性。它會比較預測值的平均絕對誤差 (MAE) 與未分析預測的平均絕對誤差。	不適用	MASE 非常適合具有循環性質或季節性屬性的資料集。例如，預測在夏天高需求和在冬天低需求的項目，可以受益於考慮季節性影響。	https://auto.gluon.ai/dev/tutorials/timeseries/forecasting-metrics.html#auto-gluon-timerieseries-metrics.MASE

根據需求驅動因素進行預測

若要在設定預測時增強預測準確性，您可以使用需求驅動因素。需求驅動因素是相關時間序列輸入，可擷取產品趨勢和季節。您可以根據各種因素使用需求驅動因素來影響供應鏈，而不是根據歷史需求。例如，促銷、價格變更和行銷活動。需求規劃支援歷史和未來需求驅動因素。

使用需求驅動程式的先決條件

在擷取需求驅動程式的資料之前，請確定資料符合下列條件：

- 請務必在 supplementary_time_series 資料實體中擷取需求驅動因素資料。您可以同時提供歷史和未來需求驅動因素資訊。如需需求規劃所需的資料實體相關資訊，請參閱 [需求規劃](#)。

如果您找不到 supplementary_time_series 資料實體，您的執行個體可能正在使用較早的資料模型版本。您可以聯絡 AWS Support 來升級您的資料模型版本或建立新的資料連線。

- 請確定在 supplementary_time_series 資料實體中填入下列資料欄。
 - id – 此欄是唯一的記錄識別符，是成功擷取資料的必要項目。
 - order_date – 此欄表示需求驅動程式的時間戳記。它可以是過去和未來的日期。
 - time_series_name – 此欄是每個需求驅動程式的識別符。此欄的值必須以字母開頭，長度應為 2-56 個字元，且可能包含字母、數字和底線。其他特殊字元無效。
 - time_series_value – 此欄提供特定需求驅動程式在特定時間點的資料點測量。僅支援數值。
- 選取最少 1 個，最多 13 個需求驅動因素。請確定已設定彙總和填入方法。如需填入方法的詳細資訊，請參閱 [需求驅動程式資料填入方法](#)。您可以隨時修改設定。需求規劃會在下一個預測週期中套用變更。

下列範例說明當在 supplementary_time_series 資料實體中擷取所需的需求驅動程式資料欄時，如何產生需求計劃。需求規劃建議同時提供歷史和未來需求驅動程式資料（如果可用）。此資料可協助學習模型學習並套用模式到預測。

Column name	Required or Optional	Scenario 1	Scenario 2	Scenario 3	Scenario 4	Scenario 5	Scenario 6	Scenario 7	Scenario 8	Scenario 9	Scenario 10	Scenario 11
id	Required	Null				1	1	1	1	1	1	1
order_date	Required		Null			12/1/2023	12/1/2023	12/1/2023	12/1/2023	12/1/2023	12/1/2023	12/1/2023
time_series_name	Required			Null		sale_event	Price	Inventory	Price	Price	promotional_event	promotional_event
time_series_value	Required				Null	1	56	204	-30	56	back_to_school	1
product_id	Optional					Null	Product A	Product A	Product A	Product A	Product A	Product A
site_id	Optional					Null	Site_001	Site_001	Site_001	Site_001	Null	Null
channel_id	Optional					Null	Null	Null	ECommerce	ECommerce	Null	Null
customer_tpartner_id	Optional					Null	Null	Null	Null	ACME_Ltd	Null	Null
Expected behavior			Data ingestion fails			Applied to all products, sites, channels and customers (as configured as forecast granularity).	Applied to only 'Product A' across all sites, channels and customers (as configured as forecast granularity).	Applied to only 'Product A' and 'Site_001' across all channels and customers (as configured as forecast granularity).	Applied to only 'Product A', 'Site_001' and 'ECommerce' across customers (as configured as forecast granularity).	Applied to only 'Product A', 'Site_001' and 'ECommerce' and 'ACME Ltd' only.	Invalid data. The demand driver is ignored as categorical value in the time_series_value field is not supported. Recommend modelling it as '1' indicating the presence of the event.	Invalid data. A valid time_series_name must start with a letter, be 2 to 56 characters long, and may contain letters, numbers, and underscores, but no spaces or other special characters.

下列範例說明如何在資料集中設定一些常見的需求驅動因素。

id	order_date	product_id	site_id	customer_tpartner_id	channel_id	time_series_name	time_series_value	Scenario
1	9/24/2023	Sorting Hat				Price	50	Model price or price changes at various granularity levels - national, site, channel and/or customer.
2	9/24/2023	Invisibility Cloak	Seattle DC			Price	30	
3	9/24/2023				E-commerce	Price	20	
4	9/24/2023	Hogwarts Lego		ACME Ltd		Price	30	
501	2/15/2021					Marquee_Events	1	Model the presence of sales events, promotions, marketing campaigns as '1'. The absence of events can be inferred inherently, eliminating the need for '0' entry records.
502	5/24/2021					Marquee_Events	1	
1001	2/1/2021					Holiday_Tier	3	Model importance tiers of holidays or promotions in the descending order of importance, with higher numerical values indicating greater significance.
1002	2/8/2021					Holiday_Tier	2	
1003	6/28/2021					Holiday_Tier	1	
2001	1/4/2021	Griffindor Pillow	Phoenix DC			Inventory	972	Model closing inventory for product at a site.
2002	1/4/2021	Griffindor Pillow	Seattle DC			Inventory	252	

當您提供領導指標時，需求規劃強烈建議您調整時間序列日期。例如，假設特定指標可做為轉換率為 70% 的 20 天領導指標。在這種情況下，請考慮將時間序列中的日期轉移 20 天，然後套用適當的轉換

係數。雖然學習模型可以在不進行此類調整的情況下學習模式，但將領導指標資料與對應的結果保持一致，在模式辨識中更有效。值的大小在此過程中扮演重要角色，可增強模型準確學習和解譯模式的能力。

需求驅動程式組態

若要使用需求驅動程式，您必須設定它們。只有當您已在 `supplementary_time_series` 資料實體中擷取資料時，才能設定需求驅動程式。

Note

如果您未設定需求驅動因素，您仍然可以產生預測。不過，需求規劃不會使用需求驅動因素。

需求驅動程式資料填入方法

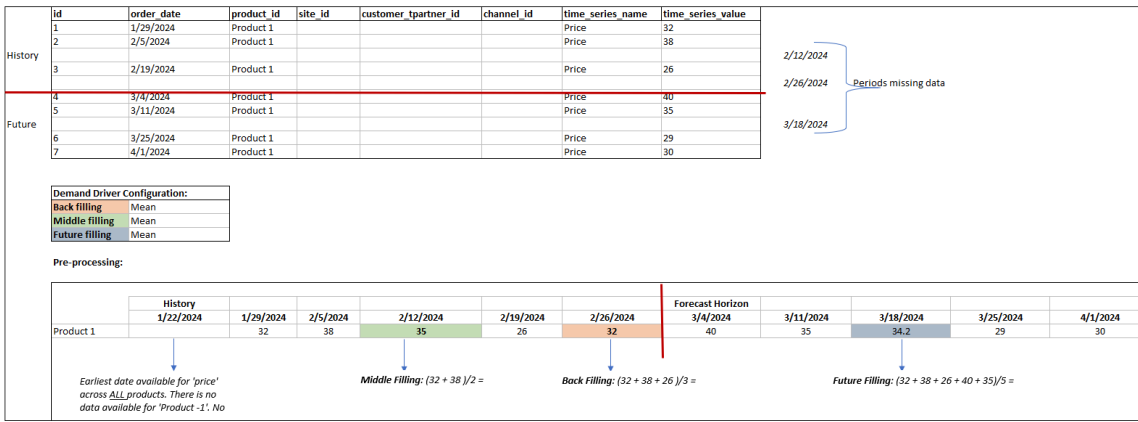
填入方法代表（或「填入」）在時間序列中缺少值。需求規劃支援下列填入方法。套用需求規劃的填入方法取決於資料中間隙的位置。

- 回填 – 當間隙介於產品的先前記錄日期和上次記錄日期之間時套用。
- 中間填入 – 當間隙介於指定產品的上次記錄資料點與全域上次記錄日期之間時套用。
- 未來填補 – 當需求驅動因素未來至少有一個資料點，且未來時間有差距時套用。



需求規劃會利用 `supplementary_time_series` 資料實體中對應到需求驅動因素的最後 64 個資料點，以供考量。需求規劃支援所有三種填充方法的零、中位數、平均值、最大值和最小值選項。

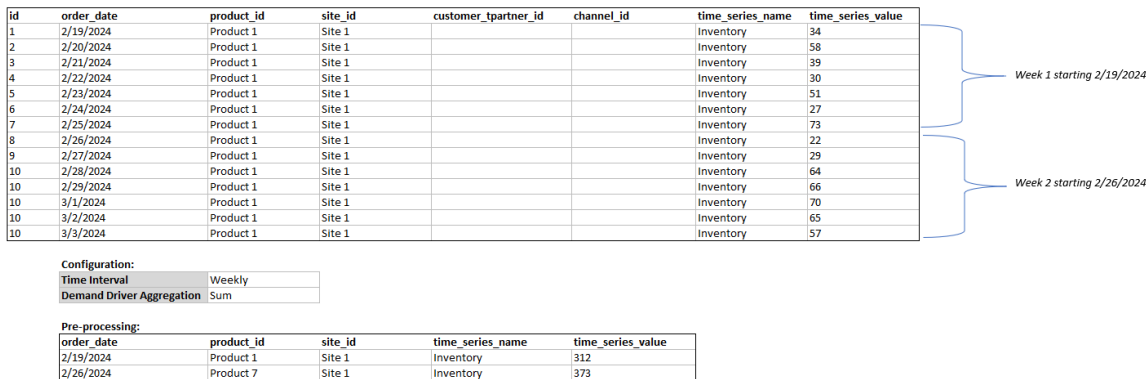
下列範例說明當資料擷取到產品 1 的 `supplementary_time_series` 資料實體中的價格欄時，需求驅動程序如何處理遺失的資料，其中包含歷史記錄和未來資料。



彙總方法

需求規劃使用 彙總方法，透過整合特定期間和精細程度的資料，以促進各種精細程度的需求驅動因素整合。

時段彙總 – 例如，當庫存需求驅動程式在每日層級可用，但預測在每週層級時，需求規劃將套用在庫存需求計劃設定下設定的彙總方法，以使用資訊進行預測。



精細度層級彙總 – 以下是需求規劃如何使用精細度層級彙總的範例。out_of_stock_indicator 每日可在產品現場層級使用，但預測精細度只能在產品層級使用。需求規劃將套用在此需求驅動程式的需求計劃設定下設定的彙總方法。

id	order_date	product_id	site_id	customer_tpartner_id	channel_id	time_series_name	time_series_value
1	2/19/2024	Product 1	Site 1			out_of_stock_indicator	1
2	2/19/2024	Product 1	Site 2			out_of_stock_indicator	1
3	2/20/2024	Product 6	Site 1			out_of_stock_indicator	1
4	2/26/2024	Product 7	Site 1			out_of_stock_indicator	1
5	2/27/2024	Product 8	Site 2			out_of_stock_indicator	1
6	2/28/2024	Product 9	Site 1			out_of_stock_indicator	1
7	3/1/2024	Product 9	Site 2			out_of_stock_indicator	1
8	3/1/2024	Product 9	Site 1			out_of_stock_indicator	1
9	3/1/2024	Product 9	Site 5			out_of_stock_indicator	1

Configuration:

Forecast Granula	Product
Demand Driver #	Sum

Pre-processing:

order_date	product_id	time_series	time_series_value
2/19/2024	Product 1	out_of_stoc	2
2/20/2024	Product 6	out_of_stoc	1
2/26/2024	Product 7	out_of_stoc	1
2/27/2024	Product 8	out_of_stoc	1
2/28/2024	Product 9	out_of_stoc	1
3/1/2024	Product 9	out_of_stoc	3

需求驅動程式建議

設定需求驅動程式的彙總和填入方法時，一般準則是為布林值和連續資料類型指派平均彙總。若要填入遺失值，請針對布林值資料使用零填入，而平均值填入則適用於連續資料。

請注意，彙總和填入方法組態的選擇取決於有關遺失值的資料特性和假設。請見此處範例。

Demand Driver	Data Type	Aggregation	Back Filling	Middle Filling	Future Filling
Price	Continuous	Mean	Mean	Mean	Mean
Marquee_Events	Boolean	Maximum	Zero	Zero	Zero
Holiday_Tier	Ordinal	Maximum	Zero	Zero	Zero
Inventory	Continuous	Sum	Zero	Zero	Zero

需求規劃建議調整需求驅動程式組態，以最適合您的資料集需求。需求驅動程式組態會影響預測準確性。

在 AWS Supply Chain Web 應用程式中，在需求規劃、概觀下，您將檢視與需求驅動因素相關聯的影響分數，並在需求計劃層級彙總。這些影響分數測量需求驅動因素對預測的相對影響。低影響分數不表示需求驅動因素對預測值的影響最小。相反地，它暗示它對預測值的影響相對低於其他需求驅動因素。在某些情況下，當影響分數為零時，應該解釋為需求驅動因素不會影響預測值。需求規劃建議重新檢視套用至該特定需求驅動程式的彙總和填入方法組態。

產品歷程

產品譜系是指產品與其先前版本或替代產品之間建立的關係。需求規劃使用產品歷程資訊為這些產品建立代理歷史記錄，做為需求預測的預測輸入。

產品譜系支援下列模式：

- 單一產品有一個譜系或替代產品 = 1 : 1



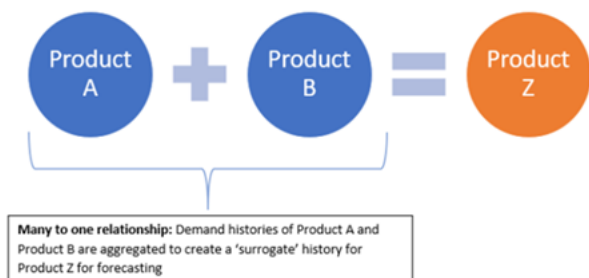
下列範例顯示 1 : 1 案例。

Product entity	id	product_available_day	discontinue_day	
	Generic medication	8/1/2020		>> Substitute for Branded medication
	Branded medication	10/1/2023		

Product_alternate entity	product_id	alternative_product_id	alternate_type	alternate_product_qty	alternate_product_qty_uom	eff_start_date	eff_end_date	Status
	Branded medication	Generic medication	similar_demand_product	100	percentage			Active

100% of entire order history for Generic medication available in the outbound_order_line data will be considered to create a surrogate order history for Branded medication.

- 單一產品具有多個產品做為歷程或替代 = 許多 : 1



需求規劃支援將產品歷程關係建模為鏈結或平面化方法。

- 鏈結格式 – 您可以直接建立譜系關係的模型，例如 A 到 B 和 B 到 C。在下列範例中。需求規劃會將譜系關係建模為 A 到 B、B 到 C，以及 A 到 C。

前置任務	繼承者
A	B
B	C

下列範例顯示多 : 1 案例 - 鏈結格式

Product entity	id	product_available_day	discontinue_day	
Product A	8/1/2020	8/1/2020	7/31/2022	>> Predecessor version
Product B	8/1/2022	8/1/2022	7/31/2023	>> Predecessor version
Product C	8/1/2023	8/1/2023		>>> New version

Product_alternate entity	product_id	alternative_product_id	alternate_type	alternate_product_qty	alternate_product_qty_uom	eff_start_date	eff_end_date	Status
Product B	Product A	Product A	similar_demand_product	70	percentage	8/1/20 0:00	7/31/22 23:59	Active
Product C	Product B	Product B	similar_demand_product	50	percentage	8/1/22 0:00	7/31/23 23:59	Active

Order date	8/1/2020	9/1/2020	8/1/2022	...	7/31/2023
Add	70% of Product A's order history			50% of Product B's order history		
	Surrogate order history for Product C to create forecast					

- 平面化格式 – 需求規劃將繼續支援 A 到 B 和 A 到 C 格式的歷程資訊。在下列範例中，需求規劃會將譜系關係建模為 A 到 B 和 A 到 C。B 到 C 不被考慮。

前置任務	繼承者
A	B
A	C

Note

鏈結格式僅支援 6 個層級的歷程關係。如果您有超過 6 個，您可以使用平面格式來建立譜系關係的模型。

下列範例顯示多點：1 案例 - 平面化格式

Product entity	id	product_available_day	discontinue_day	
Product A	8/1/2020	8/1/2020	7/31/2022	>> Predecessor version
Product B	8/1/2022	8/1/2022	7/31/2023	>> Predecessor version
Product C	8/1/2023	8/1/2023		>>> New version

Product_alternate entity	product_id	alternative_product_id	alternate_type	alternate_product_qty	alternate_product_qty_uom	eff_start_date	eff_end_date	Status
Product C	Product A	Product A	similar_demand_product	70	percentage	8/1/20 0:00	7/31/22 23:59	Active
Product C	Product B	Product B	similar_demand_product	50	percentage	8/1/22 0:00	7/31/23 23:59	Active

Order date	8/1/2020	9/1/2020	8/1/2022	...	7/31/2023
Add	70% of Product A's order history			50% of Product B's order history		
	Surrogate order history for Product C to create forecast					

- 單一產品可以是歷程記錄或替代超過 1 個產品 = 1：許多



One to one relationship: Demand history of Product A is used to create a 'surrogate' history for Product Z and Product Y for forecasting

若要啟用產品譜系功能，您可以定義不同版本產品的譜系關係，或在 `product_alternate` 資料實體中替代/替換。如需詳細資訊，請參閱[需求規劃](#)。

如果您的執行個體是在 2023 年 9 月 11 日或之後建立的，您會在資料連線模組中看到 `product_alternate` AWS Supply Chain 資料實體。如果您的執行個體是在 2023 年 9 月 11 日之前建立的，請建立新的資料連線，以啟用 `product_alternate` 資料實體進行擷取。

若要將資料擷取至 `product_alternate` 資料實體，請遵循下列準則：

- `product_id` – 建立預測的主要產品。
- `alternative_product_id` – 舊版產品或替代/替代產品。

若要考慮單一 `product_id` 的多個 `alternative_product_id`，請在單獨的資料列中輸入它們。

- 只有在以下列格式提供值時，需求規劃才會考慮資料。
 - `alternate_type` 是 `similar_demand_product`。
 - 狀態為作用中。
 - `alternate_product_qty_uom` 是文字百分比。
 - `alternate_product_qty` – 在 `alternate_product_qty` 資料欄位中，輸入您要用於預測新產品之替代產品的歷史記錄比例。例如，如果是 60%，請輸入 60。當您有多個 `alternative_product_id` 用於單一 `product_id` 時，`alternate_product_qty` 不需要新增最多 100 個。
 - `eff_start_date` 和 `eff_end_date` 資料欄位為必要欄位。不過，您可以將此欄位保留空白，需求規劃將分別自動填入 1000 和 9999 年。

使用產品歷程資料建立預測時，當您依產品 ID 篩選時，您會在需求規劃頁面上看到以替代產品歷史記錄為基礎的指標預測。

下表顯示需求規劃產品歷程功能如何根據擷取至 `product_alternate` 資料實體的資料運作的範例。

資料行	必要或選用	範例 1	範例 2	範例 3	範例 4	範例 5	範例 6	範例 7	範例 8	範例 9	範例 10	範例 11
<code>product</code>	必要	產品 123	產品 123	產品 123	產品 123	產品 123	產品 123	產品 123	產品 123	產品 123	Null	產品 123

資料行	必要或選用	範例 1	範例 2	範例 3	範例 4	範例 5	範例 6	範例 7	範例 8	範例 9	範例 10	範例 11
alternative_product_id	必要	產品 XYZ	Null	產品 XYZ	產品 XYZ	產品 XYZ	產品 XYZ	產品 XYZ	產品 XYZ	產品 XYZ	Null	產品 XYZ
alternative_type	必要	Similar_duct	Similar_duct	Null 或不同的值	Similar_duct	Similar_duct	Similar_duct	Similar_duct	Similar_duct	Similar_duct	Similar_duct	Similar_Demand_Product
狀態*	必要	active	active	active	inactive	active	active	Null	active	active	active	active
alternative_quantity	必要	100	60	100	100	Null	100	100	100	100	100	60
alternative_quantity_unit	必要	百分比	百分比	百分比	百分比	百分比	Null 或不同的值	百分比	百分比	百分比	百分比	百分比
effective_start_date	必要	2023-01-00:00:00	2023-01-00:00:00	2023-01-00:00:00	2023-01-00:00:00	2023-01-00:00:00	2023-01-00:00:00	2023-01-00:00:00	Null	2023-01-00:00:00	2023-01-00:00:00	Null
effective_end_date	必要	2025-01-23:59:59	2025-01-23:59:59	2025-01-23:59:59	2025-01-23:59:59	2025-01-23:59:59	2025-01-23:59:59	2025-01-23:59:59	2025-01-23:59:59	Null	2025-01-23:59:59	Null

資料行	必要或選用	範例 1	範例 2	範例 3	範例 4	範例 5	範例 6	範例 7	範例 8	範例 9	範例 10	範例 11
預期的行為	NA	100% 的產 品 XYZ 從 1/1/20 到 31/12/ 5 的 歷史 記錄 將用 於預 測產 品 123。	由於 alternat ive_prc t_id 遺 失， 因此 映射 無效 。	無效 的映 射， 因為 替代 _type 不是 'similar product'。	非 作用 中映 射。	由於 缺少 alternat ive_prc t_id， 因此 映射 無 效。	無效 的映 射， 因為 alternat ive_prc t_id 遺 失或 不是 百分 比。	由 於狀 態遺 失， 因此 映射 無 效。	擷 取將 會失 敗。	擷 取將 會失 敗。	由於 product id 和 alternate ive_prc t_id 遺 失， 因此 映射 無效 。	擷 取將 會失 敗。

資料行	必要或選用	範例 1	範例 2	範例 3	範例 4	範例 5	範例 6	範例 7	範例 8	範例 9	範例 10	範例 11
	NA	不適用	不適用	不適用	不適用	不適用	不適用	NA	需求規劃會自動填入 eff_start_date 到 1000 年。此案例有效，且資料擷取不會失敗。	需求規劃會自動填入 eff_end_date 至 9999 年。此案例有效，擷取不會失敗。	NA	需求規劃會自動填入 eff_start_date 到 1000 年，以及 eff_end_date 到 9999 年。此案例有效，擷取不會失敗。

下列範例說明當狀態設定為非作用中且產品歷程為鏈結格式時，需求規劃如何解譯。

資料行	資料行	狀態
A	B	作用中
B	C	非作用中

資料行	資料行	狀態
C	D	作用中

需求規劃會將第一個根和子映射的狀態視為整個鏈結的狀態。

A 到 B 作用中

A 到 C 作用中

A 到 D 作用中

B 到 C 非作用中

B 到 D 非作用中

C 到 D 作用中

產品生命週期

產品生命週期說明產品從生命週期結束 (EoL) 的生命週期。AWS Supply Chain 支援預測產品的生命週期。若要啟用產品生命週期功能，請在產品資料實體中填入 `product_introduction_day` 和 `discontinue_day` 資料欄。需求規劃使用來自這些資料欄的資料，在產品處於作用中狀態時為產品建立預測。如需詳細資訊，請參閱 [中使用的資料實體和資料欄 AWS Supply Chain](#)。

若要啟用產品生命週期，請確定資料欄 ID、描述、`product_available_day`、`stop_day` 和 `is_deleted` 已填入產品資料實體中。

以下範例顯示需求規劃在產品資料實體中擷取資料時的運作方式。

欄名稱	Data Lake 的必要項目	需求規劃的必要項目	案例 1	案例 2	案例 3	案例 4	案例 5	案例 6	案例 7
id	是	是	Product1 3	Product1 3	Product1 3	Product1 3	Product1 3	Product1 3	Product12 3
description	是	是	Bottle	Bottle	Bottle	Bottle	Bottle	Bottle	Bottle

欄名稱	Data Lake 的必要項目	需求規劃的必要項目	案例 1	案例 2	案例 3	案例 4	案例 5	案例 6	案例 7
product_vailable_day	否	否	2023 年 5 月 1 日	2023 年 5 月 1 日	2023 年 5 月 1 日	Null	Null	2022 年 5 月 1 日	2022 年 5 月 1 日
discontinue_day	否	否	Null	2023 年 12 月 31 日	2023 年 12 月 31 日	Null	Null	2023 年 5 月 1 日	過去
is_deleted	否	否	否	否	是	否	Null	否	否
預期的行為	NA	NA	預測將在 2023 年 5 月 1 日之前 3 個月 (或依設定) 開始建立, 直到規劃期間結束為止, 因為沒有終止日期。	預測將在 2023 年 5 月 1 日之前 3 個月 (或依設定) 開始建立, 直到終止日期 (或依設定)。	由於產品被視為非作用中, 因此不會建立預測。	系統會針對整個規劃期間建立預測。	假設產品處於作用中狀態。	預測將建立一天 (5 月 1 日)。	如果 is_deleted 和 discontinue_day 之間發生衝突, 則會考慮 is_deleted。

如需如何設定產品生命週期的資訊, 請參閱 [建立您的第一個需求計劃](#)。

在需求規劃設定下，您可以根據產品資料實體中的 `product_available_day` 設定預測開始日期。根據預設，預測會從 `product_available_day` 開始。期間是指範圍（每日、每週、每月或每年）下設定的時間間隔。您可以調整開始日期以最佳化庫存管理。

與開始日期類似，您可以根據產品資料實體中的 `product_discontinue_day` 來設定預測的結束日期。根據預設，預測會在 `product_discontinue_day` 結束。您可以調整結束日期，以防止不正確的預測超過產品保存期，並避免過多的庫存成本。如果您希望預測符合 `product_available_day` 和 `product_discontinue_day`，請輸入零。此全域設定將適用於所有符合資格的產品。

當 `product_available_day` 和 `product_discontinue_day` 無法使用時，系統會針對整個規劃期間建立預測。

您也可以將系統設定為初始化產品的預測值，而不需要歷史資料或替代產品連結。預設值為零。您也可以根據範圍（每日、每週、每月或每年）下設定的時間間隔，設定系統應使用初始化產品預測值的期間。預設值為三個句點。此全域設定將適用於網站、客戶和管道維度交集處的所有合格產品，如果這些產品被選為額外的預測精細程度。例如，當預測設定為每週，初始化值為 10 達 12 個期間，而開始預測設定為 `product_available_day` 之前的三個期間時，對於 2023 年 10 月 2 日 `product_available_date` 的產品 X，初始化值為 10 將適用於 2023 年 9 月 11 日至 2023 年 12 月 3 日之間的每週。

若要變更 `product_available_day` 和 `product_discontinue_day`，請更新 AWS Supply Chain 資料湖中的產品資料實體。您也可以更新預測開始和結束日期。當您變更初始化值和期間設定時，變更會套用至所有符合資格的產品，包括在先前規劃週期中以不同值初始化的產品。所有更新都會套用至下一個預測建立週期。

管理需求計劃

產生預測後，選擇需求規劃，然後選擇管理需求計劃。在需求規劃頁面上，您可以檢視用於產生預測的整體影響因素，以及預測的準確性指標。您也可以檢視目前的需求計劃。

主題

- [概觀](#)
- [需求計劃](#)
- [預測鎖定](#)

概觀

Note

您只能在第一次產生預測後檢視概觀頁面。

概觀索引標籤提供下列資訊。

- **整體影響因素** – 指出產品中繼資料屬性和需求驅動因素（如果有）的影響分數，用於在目前的規劃週期中產生預測。您可以在第一次成功產生預測後檢視影響因素。負值表示屬性導致預測下降，反之亦然。零值表示屬性不會影響預測結果。如需根據需求驅動因素預測的資訊，請參閱 [根據需求驅動因素進行預測](#)。
- **準確性指標** – 在您更新包含預測期間實際需求的資料集 (outbound_order_line) 之後，請選擇重新計算。您可以在需求計畫索引標籤下檢視最新需求計畫的準確性指標。準確度指標會測量目前需求計畫的準確度如何與實際需求保持一致。

在預測產生期間，準確度指標可在計劃（彙總）和精細最低層級取得。概觀頁面會顯示彙總層級指標，在準確性指標下，您可以選擇下載以下載精細指標。

以下是用於計算 Web 應用程式上顯示之指標的公式。

- **平均絕對百分比錯誤 (MAPE)** – MAPE 會取得每個時間單位觀察值和預測值之間百分比錯誤的絕對值，並平均這些值。

精細的公式和計劃層級如下：

$$\frac{1}{n} \sum_{t=1,n} \left| \frac{A_t - F_t}{A_t} \right|$$

低於 5% 的 MAPE 表示預測可接受準確。大於 10% 但小於 25% 的 MAPE 表示低度但可接受的準確性，而大於 25% 的 MAPE 表示非常低的準確性，且無法接受預測。

- **加權平均百分比錯誤 (WAPE)** – WAPE 會測量預測值與觀察值的整體偏差。WAPE 的計算方式是取得觀察值和預測值的總和，並計算這兩個值之間的錯誤。數值越低表示模型越準確。

精細的公式和計劃層級如下：

$$r \frac{\sum_{t=1,n} |A_t - F_t|}{\sum_{t=1,n} |A_t|}$$

低於 5% 的 WAPE 被視為可接受的準確性。大於 10% 但小於 25% 的 WAPE 表示低度，但可接受的準確度和大於 25% 的 WAPE 表示非常低的準確度。

請參閱下列範例：

	A	B	C	D	E	F
4						
5	Timestamp	Product ID	Forecast	Actual	MAPE	WAPE
6	5/5/2023 12:05	FC01	74	69	7.25	7.25
7	5/5/2023 12:05	FC02	41	35	17.14	17.14
8	5/5/2023 12:05	FC03	82	77	6.49	6.49
9	5/5/2023 12:05	SN01	82	70	17.14	17.14
10		Total	279.00	251.00		
11						
12						
13			Overall MAPE	12.01	=AVERAGE(E6:E9)	
14			Overall WAPE	11.16	=ABS(D10-C10)/ABS(D10)*100	
15						

當實際 為零或 null 時，不會計算指標。之後產生新的預測時，先前報告的指標將無法再用於 Web 應用程式。確定最新的 outbound_order_line 資料集已更新，然後選擇重新計算以檢視更新的指標。

準確度指標反映目前需求計劃在目前執行預測中具有實際需求值的所有期間的準確性。

例如，如果您目前的規劃週期已從 2023 年 1 月至 12 月預測每月預測，而且您更新了 2023 年 1 月的實際資料，則會計算 2023 年 1 月的準確性指標。同樣地，如果您目前的規劃週期已使用每月預測從 2023 年 1 月到 12 月進行預測，並且您更新了 2023 年 1 月和 2023 年 2 月的實際資料，則會計算 2023 年 1 月和 2023 年 2 月的準確性指標。需求規劃 Web 應用程式會顯示 Jan-Feb-2023 彙總指標，而匯出檔案會顯示精細的詳細資訊。

Note

當您修改時間間隔或階層組態並重新產生預測時，不會顯示準確性指標，因為準確性指標值無關。

需求模式

您可以展開個別指標來檢視需求特性，例如 Smooth Demand、間歇需求、不穩定需求和 Lumpy Demand。區段是根據上次預測中使用的實際需求衍生。

當需求規劃 Web 應用程式中缺少四個客群中的一個或多個客群時，表示需求規劃 Web 應用程式找不到符合與缺少客群相關聯模式的任何產品。

系統會計算下列中繼結果：

Note

ADI 和 CV2 運算不會考慮零需求的記錄。

- 平均需求間隔 (ADI) – 代表連續需求之間的平均時間。ADI = 期間總數/需求儲存貯體數量
- Squared Coefficient of Variation (CV2) – 測量需求數量的變化性。CV2 = (母體標準差/母體平均值)²

系統會套用下列截止值來衍生區段：

- Smooth Demand (ADI 小於 1.32 , CV2 小於 0.49) 在時間和數量方面具有高度規律性，因此可以輕鬆地以低錯誤邊界進行預測。
- 間歇性需求 (ADI 大於或等於 1.32 , CV2 小於 0.49) 的數量變化很少，但需求間隔變化很大，導致預測錯誤率更高。
- 不穩定需求 (ADI 小於 1.32 且 CV2 大於或等於 0.49) 在時間中定期出現，但數量變化很大，從而導致晃動預測準確性。
- Lumpy Demand (ADI 大於或等於 1.32 , CV2 大於或等於 0.49) 的特點是數量和時間都有很大的變化，因此無法預測。

預測驗證

預設會啟用預測驗證。為了確保產生的預測準確，需求規劃將監控並更新預測品質或準確性。如果需求規劃判斷預測需要額外驗證，則需求規劃將延遲發佈預測，而且您會看到一則訊息，顯示預測將在 AWS Supply Chain Web 應用程式上發佈的日期和時間。

您也可以選擇退出，而需求規劃將不會監控您的預測。如需如何選擇退出的詳細資訊，請參閱[選擇退出偏好設定](#)。

您可以在唯讀模式中檢視上次發佈的需求計劃。

延遲

延遲代表建立預測和實現實際預測之間的時間間隔。當您設定需求計劃時，最多可以設定三個預測延遲。如需詳細資訊，請參閱[建立您的第一個需求計劃](#)。預測準確性指標會根據定義的延遲間隔顯示分析。

定義的延遲預測會針對每個規劃週期產生，並且只能在對應的規劃週期數之後評估準確性指標。例如，如果您選擇延遲六，則延遲六預測的準確性指標會在六個規劃週期後計算。

Legend: Lag six Forecast Actualized period *

	11/1/2023	12/1/2023	1/1/2024	2/1/2024	3/1/2024	4/1/2024	5/1/2024	6/1/2024	7/1/2024	8/1/2024	9/1/2024	10/1/2024	11/1/2024	12/1/2024	1/1/2025	2/1/2025	3/1/2025	4/1/2025	5/1/2025	6/1/2025	7/1/2025	8/1/2025	9/1/2025
Actual		34	40					17	1														
Forecast Cycle 1			48	43	25	12	4	17	37	35	32	39	47	39									
Forecast Cycle 2				38	23	31	2	28	22	32	27	25	35	31	40								
Forecast Cycle 3					22	28	2	24	11	37	40	40	27	23	22	23							
Forecast Cycle 4						32	2	24	35	25	25	29	26	20	40	29	22						
Forecast Cycle 5							2	38	28	31	22	32	30	33	26	23	34	36					
Forecast Cycle 6								39	27	31	24	31	30	32	28	29	33	32	28				
Forecast Cycle 7									27	31	40	24	40	28	27	29	37	33	29	21			

Lag six accuracy can be only calculated after six planning cycles

Lag six forecasts

Note

當您變更延遲組態時，顯示的下拉式清單值是新選取的延遲。選擇重新整理指標以檢視最新的指標。當您變更時間間隔 (daily/weekly/monthly/每年) 或階層 (product/site/customer/頻道) 精細程度時，當您選擇重新整理指標時，先前的延遲指標將不再可用。重新計算結果會將最新的需求規劃週期顯示為歷史記錄中唯一的週期。

選擇匯出指標以下載詳細檔案，其中包含對應於 Web 應用程式上顯示之彙總指標的精細資料。下載的檔案將包含下列資訊：

- 時間戳記 - 預測期間、預測建立日期、上次實際期間、延遲
- XYZ 區段 (平滑、間歇性、不規律或凹凸)
- 精細程度 - 設定Product/site/customer/管道
- 基準預測 - P10, P50 和 P90
- 實際需求
- 指標 - 偏差單位、偏差 %、MAPE、SMAPE (在精細層級，MAPE 和 WAPE 相同)

需求計劃

產生預測後，您可以在需求計劃索引標籤上檢閱預測值。企業需求計劃是單一工作手冊，可做為協作平台一起使用。它提供一個集中的位置，讓您合併和同步預測工作。

需求計畫表格會顯示下列資訊：

- 預測需求 – 顯示系統產生的預測，並包含下列三個值：
 - 下限 – 預測預測通常高於大約 90% 時間的實際需求。
 - 中位數需求 – 預測預測通常高於時間 50% 的實際需求 (中央預估)。
 - 上限 – 預測預測通常高於 10% 時間的實際需求。

Note

只有在選取 `product_id` 時，才會顯示下限和上限資訊。選取單一產品 ID 時，會在彙總層級和上顯示中位數需求。

- 需求計畫 – 在此資料列中複寫中位數需求，以允許覆寫。
- 實際需求 – 顯示目前和前幾年的需求歷史記錄。

每週比較歷史資料時，需求規劃會參考前一年最近的星期一。這是因為需求規劃會將星期一視為一週的開始日期。由於年和閏年之間的差異，前一年的對應週可能沒有完全相同的日期。例如，若要比較 6/3/2023 一週的歷史銷售資料是否可用，也就是星期一，需求規劃會參考前一年最接近星期一的一週，也就是 7/2/2022。

- 先前的預測版本 – 顯示上次發佈的需求計畫。這在建立第一次預測期間會是空白的，因為沒有可用的歷史記錄。
- 生命週期和事件 – 顯示需求計畫中的新產品簡介 (NPI) 或接近生命週期結束 (EoL) 的產品。當您將滑鼠暫留在 NPI 或 EoL 圖示上時，當選取多個產品時，您可以檢視產品和產品清單。僅選取一個產品時，您可以檢視產品中繼資料。、NPI 情況下的產品可用日期、EoL 情況下的中止日期，以及預測開始和停止日期。

Note

只有在產品類別設定為全部或選取產品階層中的更高層級時，您才會看到列出新的或接近 EoL 的產品數量。

您可以使用圖形切換按鈕來隱藏或顯示圖形檢視。您可以選擇眼睛圖示來隱藏或顯示特定值。當您依產品篩選時，您可以將滑鼠游標暫留在 *i* 說明圖示上，以檢視產品描述、度量單位 (UoM)、產品可用日期和中止日期。

檢視預測

若要檢視預測，請完成下列步驟：

1. 在企業需求計畫頁面上，您可以看到所產生預測的時間戳記。如果企業需求計畫處於作用中狀態，您可以使用篩選條件並進行調整。
2. 在企業需求計畫頁面的全部下，選擇變更類別/產品以變更產生的預測檢視。根據預設，顯示的預測代表定義範圍或時間範圍內所有產品的總預測需求。

3. 在選取類別/產品頁面上，您可以從清單中選擇產品，或使用搜尋方塊依產品 ID 或描述搜尋特定產品。
4. 選擇套用。您現在可以檢視所選產品或類別的篩選預測。

Note

如果您在預測組態期間已選擇選用階層，摘要方塊會顯示所選產品銷售的網站、客戶和管道計數。

5. 在縮小搜尋範圍下，如果您在預測組態期間選擇選用階層，您可以篩選網站、頻道或客戶，以進一步縮小預測範圍。例如，如果您在預測組態期間選擇 Site 和 Channel 階層，則 Site 和 Channel 的篩選條件將在 Demand Plan 頁面上提供。
6. 在時間間隔下拉式清單中，選取要檢視預測的時間間隔。您可以使用此篩選條件來調整時間階層，並以資料表和圖形形式檢視預測。最低值對應至預測精細度時間間隔設定。例如，如果時間間隔是每週，您可以檢視每週、每月和每年的預測。

您也可以使用檢視視窗開始和檢視視窗結束來縮小預測中要檢視的期間，包括資料表和圖形檢視。您可以檢視 28 天、52 週、48 個月和 10 年的歷史銷售額。

時間間隔範例 1

每個組態的每日時間間隔會產生需求計畫。您可以選取需求計畫頁面上時間間隔篩選條件上的選項，以每週時間間隔檢視需求計畫。系統會將值彙總為週，以星期一作為一週的開始日期。

您也可以使用時間間隔篩選條件並選擇每月選項，以每月時間間隔檢視需求計畫。系統會將值彙總至 Gregorian 日曆月，開始日期為 1，因為需求計畫以每日精細程度提供。

Demand Plan generated for daily time intervals

Day of the week	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun
Date	5/1/2023	5/2/2023	5/3/2023	5/4/2023	5/5/2023	5/6/2023	5/7/2023	5/8/2023	5/9/2023	5/10/2023	5/11/2023	5/12/2023	5/13/2023	5/14/2023	5/15/2023	5/16/2023	5/17/2023	5/18/2023	5/19/2023	5/20/2023	5/21/2023
Forecast period	Day 1	Day 2	Day 3	Day 4	Day 5	Day 6	Day 7	Day 8	Day 9	Day 10	Day 11	Day 12	Day 13	Day 14	Day 15	Day 16	Day 17	Day 18	Day 19	Day 20	
Demand Plan	17	18	22	30	11	33	18	12	29	17	10	20	15	25	34	37	36	35	37	35	18

You can view the demand plan in weekly time intervals. Demand planning will aggregate values into Gregorian calendar weeks with Monday as start day of the week.

Beginning of the week	5/1/2023	5/8/2023	5/15/2023	5/22/2023	5/29/2023	6/5/2023	6/12/2023	6/19/2023	6/26/2023	7/3/2023	7/10/2023	7/17/2023	7/24/2023
End of the week	5/7/2023	5/14/2023	5/21/2023	5/28/2023	6/4/2023	6/11/2023	6/18/2023	6/25/2023	7/2/2023	7/9/2023	7/16/2023	7/23/2023	7/30/2023
Forecast period	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10	Week 11	Week 12	Week 13
Demand Plan	158	168	169	212	201	196	210	159	181	203	196	189	153

You can view the demand plan in monthly time intervals. Demand planning will aggregate values into Gregorian calendar months with start day as 1, since forecast is available at daily granularity.

Beginning of the month	5/1/2023	6/1/2023	7/1/2023
End of the month	5/31/2023	6/30/2023	7/31/2023
Forecast period	Month 1	Month 2	Month 3
Demand Plan	655	854	875

時間間隔範例 2

每個組態的每週時間間隔會產生需求計畫。您可以選取時間間隔篩選條件，以每月時間間隔檢視需求計畫。月份的時間範圍不會是嚴格的 Gregorian 日曆月。

Demand Plan generated for weekly time interval										
Beginning of the week	5/1/2023	5/8/2023	5/15/2023	5/22/2023	5/29/2023	6/5/2023	6/12/2023	6/19/2023	6/26/2023	7/3/2023
End of the week	5/7/2023	5/14/2023	5/21/2023	5/28/2023	6/4/2023	6/11/2023	6/18/2023	6/25/2023	7/2/2023	7/9/2023
Forecast period	Week 1	Week 2	Week 3	Week 4	Week 5	Week 6	Week 7	Week 8	Week 9	Week 10
Demand Plan	35	41	28	39	41	35	30	25	28	27

You can view the demand plan generated with a weekly time interval as monthly.

Beginning of the week	5/1/2023	6/5/2023	7/3/2023
End of the week	6/4/2023	7/2/2023	7/9/2023
Forecast period	Month 1-May	Month 2-June	Month 3-July
Demand Plan	184	118	27

新增覆寫

本節說明如何手動編輯預測以覆寫預計的需求。

Note

一個規劃週期的手動預測覆寫會自動儲存，並在下一個規劃週期重新套用。

1. 在需求計畫下，您可以透過將點移至所需的值，或直接在資料表中的需求計畫資料列上更新值，在圖形上新增覆寫。
2. 在編輯數量頁面的變更下，選取您是否要增加、減少或固定需求量。
3. 選擇大量編輯以大量編輯預測並新增覆寫。

隨即顯示編輯預測頁面。

4. 在變更下，選取下拉式清單以增加或減少需求，或輸入值。
5. 在原因代碼下，從促銷、假日、季節性、新產品、產品縮減或其他選項之間選取其中一個選項。原因代碼是成功處理覆寫的必要項目。您可以選擇將更多描述性備註新增至預測覆寫。
6. 選擇儲存並更新。

當您建立覆寫時，可以在相關階層中檢視影響。您可以建立許多覆寫，但只會考慮最後一個覆寫。建立覆寫之後，需求計畫下會顯示時鐘圖示。選擇時鐘圖示時，您可以檢視規劃週期中的最新變更。選擇檢視更多變更以檢視過去的更新。

7. 若要同時進行多個覆寫，請從編輯數量中，選擇移至大量編輯。您也可以針對需求計畫選擇大量編輯。

Note

您只能從資料表大量編輯。

- 在編輯預測頁面上，您可以選取您要更新的每個時段的所有核取方塊或核取方塊，然後輸入更新。
- 選擇儲存並更新。

預測需求已更新。

匯出資料計畫檔案

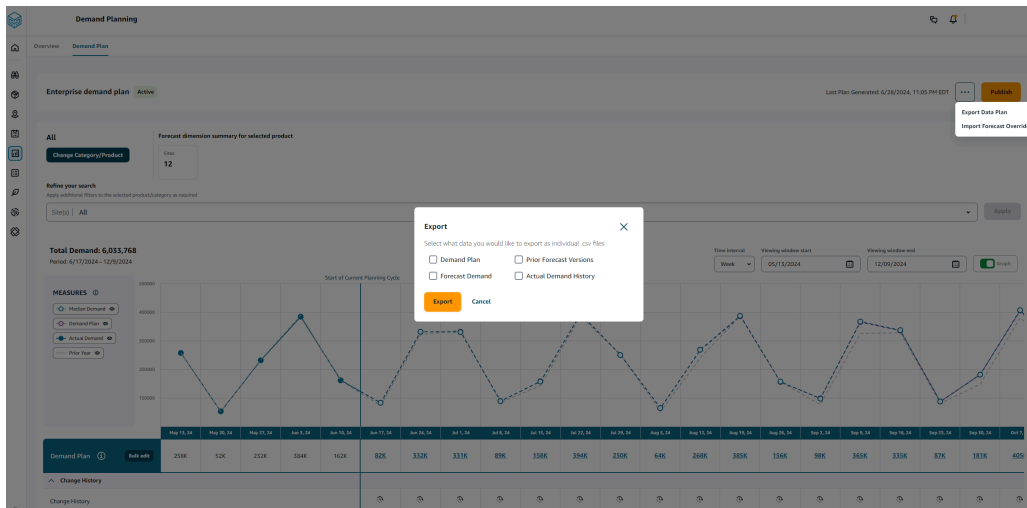
您可以將需求計畫、預測需求、先前預測版本和實際需求歷史記錄從需求規劃匯出為個別 .csv 檔案。

Note

匯出的 .csv 檔案將包含整個需求計畫，儘管匯出時已在需求規劃頁面上啟用哪些篩選條件。

若要匯出資料計畫，請完成下列步驟：

- 在企業需求計畫頁面上，選取垂直省略符號。
- 選擇匯出資料計畫。



- 在匯出頁面上，選取要下載的必要資料。
- 選擇 Export (匯出)。

檔案會下載至您的本機電腦。

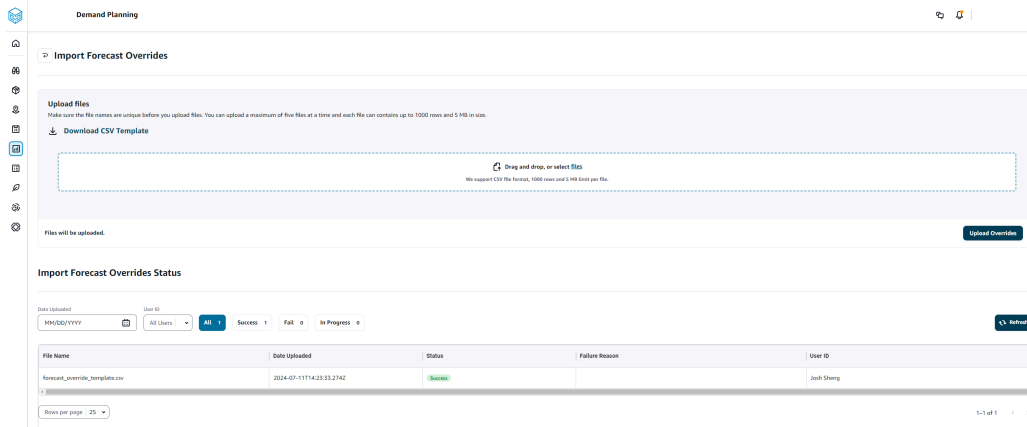
匯入預測覆寫

您可以使用匯入預測覆寫選項，使用 .csv 檔案匯入預測覆寫。

若要透過 .csv 檔案上傳預測覆寫，請完成下列步驟：

1. 在企業需求計劃頁面上，選取垂直省略符號。
2. 選擇匯入預測覆寫。

匯入預測覆寫頁面隨即出現。



3. 在上傳檔案下，選擇下載 CSV 範本以下載您需要用來新增覆寫值的 .csv 檔案。

.csv 檔案將包含您用來產生預測之資料集的標頭。 .csv 檔案最多只能包含 1000 個資料列，檔案大小應在 5 MB 內。

4. 更新 .csv 檔案後，您可以拖放檔案，或選擇要新增檔案的檔案。
5. 選擇上傳覆寫。

如果上傳失敗，請檢查下列項目：

- 請確定已填入必要欄位 `override_start_date`、`override_end_date`、`value` 和 `reason_code`。
- 支援的原因代碼為促銷假日、季節性、新產品、產品延遲時間和其他。
- 根據您的組態，確定 `override_start_date` 和 `override_end_date` 是一週或一個月的第一天。

6. 在匯入預測覆寫狀態下，您會看到您上傳的所有預測覆寫的狀態。

您可以依上傳的資料、使用者 ID 或上傳狀態來篩選預測覆寫狀態。

需求計畫排程器

需求規劃中的排程器會決定何時產生預測並確定需求計劃。排程器可設定為以設定的時間間隔（自動排程器）自動操作，或手動觸發。自動排程器可確保規劃程序根據預先定義的時間表順暢且一致地執行，而手動排程器可讓您靈活地啟動預測重新整理和完成需求計劃。

- 手動重新整理和發行 – 設定需求規劃時，請務必在需求計劃排程器下選擇手動。若要開始預測重新整理，請在需求計劃頁面上，選取右上角的三個點，然後選擇產生預測。

如果需求計劃是最終的，並準備好發佈到下游程序，請選取完成需求計劃。

一旦需求計劃完成，資訊就會發佈到 Data Lake 中的預測資料實體和 Amazon S3。此計劃的需求計劃頁面上的狀態已變更為已發佈。您可以在設定 > 組織、需求規劃、發佈需求計劃下檢視 Amazon S3 連結。您可以看到產生預測按鈕，以開始下一個規劃週期。

未選取最終需求計劃時，需求規劃會將預測作為臨時版本發佈至 Data Lake 中的預測資料實體。狀態會變更為已關閉。您可以看到產生預測按鈕，以開始下一個規劃週期。需求規劃將啟動需求規劃組態頁面中設定的新預測，並使用與先前計劃相同的開始日期。

- 自動重新整理和發行 – 設定需求規劃時，請務必在需求計劃排程器下選擇自動。如需詳細資訊，請參閱[建立您的第一個需求計劃](#)。

預測鎖定

您可以使用預測鎖定功能來鎖定預測中的特定期間，以防止任何進一步的編輯或調整。若要設定預測鎖定，請在需求計畫設定頁面中輸入介於零和時間範圍 -1 之間的數字，以鎖定第一個 x 預測期間。預設值為 0，表示未鎖定任何期間。

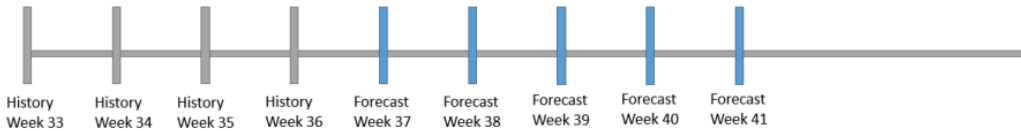
預測鎖定不會套用到初始預測，但會從第二個需求規劃週期開始生效，並保留先前需求計劃的定案值。在需求計畫中，鎖定期間會以鎖定圖示表示。變更歷史記錄圖示會顯示原因代碼 PLAN_LOCKED，以供最精細的稽核之用。一旦預測期間鎖定，鎖定就會套用到該時間範圍內的所有產品。

當預測精細程度變更時，先前規劃週期的預測覆寫不會轉移到目前的規劃週期。先前的預測和準確性指標也不會顯示需求計畫中的任何資料，而且任何先前的預測鎖定不再有效。修改後的精細程度需要兩個連續預測執行，才能套用新的預測鎖定。您可以將組態設定為零並啟動新的預測，以解鎖預測期間。

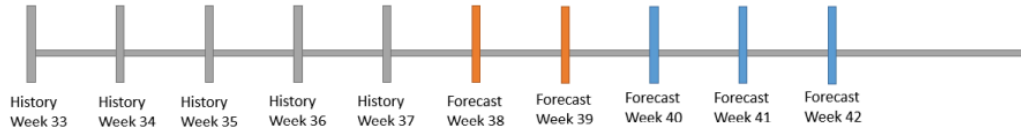
以下範例顯示週期內預測重新整理排程器的運作方式（停用時），以及下列設定中的預測鎖定：

- 需求計劃精細程度 – 每週
- 已選取預測期間 – 5
- 週期內預測重新整理排程 – 已停用
- 最終預測發佈 – 一週的第 7 天
- 鎖定期間 – 2

First Forecast Run in the DP instance: No periods are locked. User makes adjustments and publishes. Publishes = closes the planning cycle



Second Forecast Run after actual for Week 37 is updated: Lock takes effect. User makes adjustments and publishes. Publishes = closes the planning cycle



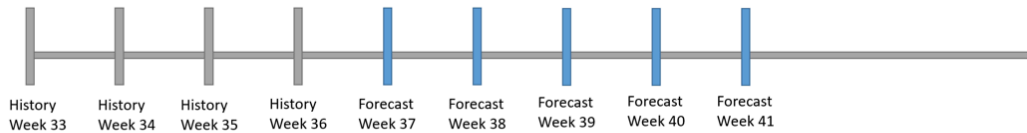
Second Forecast Run after actual for Week 38 is updated: Lock takes effect. And it continues....



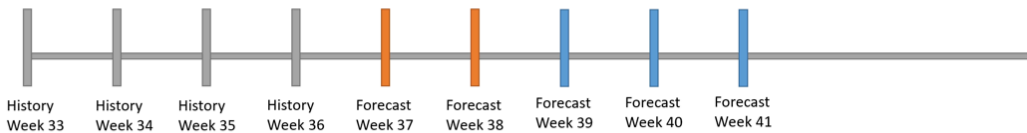
以下範例顯示週期內預測重新整理排程器的運作方式（啟用時），並在下列設定中使用預測鎖定：

- 需求計劃精細程度 – 每週
- 已選取預測期間 – 5
- 週期內預測重新整理排程 – 已啟用
- 最終預測發佈 – 一週的第 7 天
- 中期預測發佈 – 一週的第 3 天
- 鎖定期間 – 2

First Forecast Run in the DP instance on day 7 week 36: No periods are locked. User makes adjustments. Publishes forecast as interim plan on day 3 week 37.



Second Forecast Run on day 3 week 37: Forecast horizon * is the same as the last run since it is a new forecast version for the same demand plan cycle. Lock takes effect. User makes adjustments and publishes. Publishes as the final plan on day 7 week 37 = closes the planning cycle

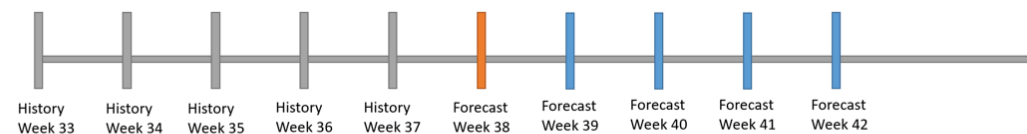


Forecast horizon * =

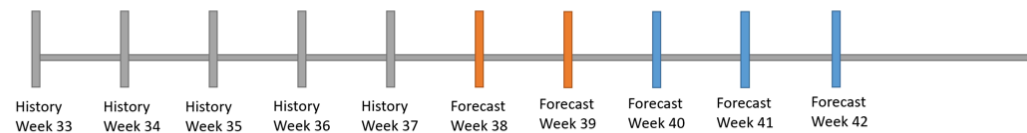
Phase 1: Irrespective of new history availability, system re-forecasts the same horizon

Phase 2: If history updates are available, then system re-forecasts the same horizon. Else copies over forecast values from prior plan.

Third Forecast Run on day 7 week 37: Fresh demand plan cycle. 1 period is locked. User makes adjustments. Publishes forecast as interim plan on day 3 week 38.



Fourth Forecast Run on day 3 week 38: Forecast horizon * is the same as the last run since it is a new forecast version for the same demand plan cycle. Lock takes effect. User makes adjustments and publishes. Publishes as the final plan on day 7 week 38 = closes the planning cycle. And it continues..



Forecast horizon * =

Phase 1: Irrespective of new history availability, system re-forecasts the same horizon

Phase 2: If history updates are available, then system re-forecasts the same horizon. Else copies over forecast values from prior plan.

預測模型分析器

預測模型分析器是一種自助式工具，可用於在多個預測模型（過去和未來的預測期間）上執行預測實驗。執行後，您可以檢閱不同預測模型的結果。在預測和實際需求之間使用準確性指標和視覺化比較，您可以選擇符合您業務資料模式的必要預測模型。您可以在生產需求計劃執行的同時執行預測模型分析器，而不會互相干擾，反之亦然。

Note

預測模型分析器是選用的工作流程。如果您沒有多個預測模型要比較，您可以繼續使用提供的預設預測模型建議 AWS Supply Chain。

預測模型分析器支援兩個主要評估案例：

- 回溯測試案例 – 您設定過去的預測開始日期。在此案例中，會建立預測，並針對與實際需求期間重疊的預測期間計算和報告準確性指標。
- 轉送預測案例 – 您未設定預測開始日期，而且預測和實際資料之間沒有重疊。在此案例中，會建立預測，但由於實際需求資料不可用（未來期間），因此不會計算或報告準確性指標。您仍然可以驗證如何根據最近的趨勢和前一年（多個）需求來預測需求。

執行預測模型分析器之前，請確定已設定需求計劃設定。預測模型分析器會繼承時間間隔和階層精細程度的需求計劃設定，同時提供彈性來調整預測期間，並選擇性地選取預測開始日期。

您可以選擇執行回溯測試或轉送預測案例。預設值是您未指定預測開始日期，且以實際需求歷史記錄中最後一個訂單日期為基礎的轉送預測案例。如需詳細資訊，請參閱[建立您的第一個需求計劃](#)。不過，如果您選擇執行回溯測試案例，您可以覆寫預測開始日期，並選取過去的日期以用於回溯測試。當選取的預測開始日期晚於 `outbound_order_line` 資料集結束日期時，會使用實際需求歷史記錄中的預設規劃週期上次訂單日期。當選取的預測開始日期早於 `outbound_order_line` 開始日期，或需求歷史記錄的長度不足時，預測將會失敗並顯示錯誤。如需詳細資訊，請參閱[上傳資料集之前的先決條件](#)。

建議選擇每月間隔的每月第一個或每週間隔的星期一。如果您選擇不同的日期，需求規劃會自動調整為最接近的預設日期。例如，如果您選取星期三做為預測開始日期，則需求規劃將選取下一個星期一做為每週間隔的預測開始日期。同樣地，選取 2024 年 5 月 10 日將導致 2024 年 6 月 1 日成為每月間隔的規劃週期開始日期。

Note

請確定您輸入的預測期間至少有四倍的歷史需求資料。

檢閱模型分析器結果後，您可以在預測分析器工具中選取或變更預測演算法的選擇。或者，您可以選擇不使用模型分析器，並繼續直接選取或變更要使用的預測演算法選擇。當未使用模型分析器時，AWS Supply Chain 會為您的資料集挑選預設預測方法。

Forecast Model Analyzer 會從多個模型產生預測和預測指標。包含在 [中的模型清單](#) [the section called “預測演算法”](#)。

檢視預測模型分析器詳細資訊

若要檢視產生的預測模型分析器詳細資訊，請完成下列步驟：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇需求規劃，然後選擇預測模型分析器。

2. 在預測模型分析器下，您可以檢視模型分析器每次反覆運算的中繼資料，包括預測摘要，其中包括關鍵指標（例如建立預測的產品、網站、管道和客戶的計數）、預測範圍，例如時間間隔、預測期間、預測開始日期、使用的資料集清單、預測精細程度和使用的輸入資料。
3. 在 Forecast(s) Vs 下。實際需求，您可以檢視圖表，顯示實際需求歷史記錄、前一年需求，以及分析趨勢和季節性的預測。您可以調整檢視視窗開始和檢視視窗結束，以檢閱歷史期間。根據設定的時間間隔，您可以檢視 28 天、52 週、48 個月和 10 年的歷史銷售額。您可以同時檢視和比較最多五個預測結果。
4. 在量值下，選擇編輯以編輯選取的預測模型。
5. 在模型概觀和選擇下，資料表會顯示已評估的預測方法摘要。在回溯測試案例中，資料表也會顯示彙總預測準確性指標，例如 WAPE、偏差 %、MAPE 和 sMAPE。此外，您可以選擇選取以選取預測模型。變更將在後續的預測週期中套用。
6. 選擇將選擇套用至需求計劃。

您最多可以同時檢視兩個預測模型分析器結果。最新的分析器結果保持完全互動，可讓您在仔細評估產品之後選取並套用偏好的預測方法。這將套用至下一個預測產生。先前的分析器結果會轉譯為唯讀。您可以使用實際需求歷史記錄匯出預測方法的結果。匯出的資料包含 P10/50/90 分位數預測期間和精細程度的詳細資訊。對於回溯測試案例，匯出將包含實際需求資料和對應的準確性指標。

您可以隨時使用預測模型分析器或在需求計劃設定下修改預測選擇方法。這些變更將在後續的預測週期中套用。需求計劃頁面會顯示目前和下一個預測模型預測方法的中繼資料。

管理需求計劃設定

您可以隨時更新需求規劃設定，以確保您的預測更準確，並在成功產生預測時生效。

Note

當您修改需求計畫頁面上的時間間隔和階層層級時，先前的預測版本將無法使用，因為這些先前版本將不再符合新的預測設定。

當您修改時間間隔或階層組態，以及重新產生預測時，準確性指標將不會顯示，因為準確性指標值無關。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。
2. 在組織下，選擇需求規劃。

需求規劃設定頁面隨即出現。

使用 中的步驟[建立您的第一個需求計劃](#)來編輯需求規劃組態設定。

角色類型存取控制

AWS Supply Chain 需求規劃提供兩個預設存取層級：

- 管理存取權
 - 完整需求規劃功能（建立、設定、產生預測）
 - 新增覆寫和發佈需求計劃
 - 匯出計劃和報告
 - 存取資料驗證、需求模式分析和 Model Analyzer
- 檢視存取
 - 檢視已建立和發佈的需求計劃
 - 檢視需求模式分析 (預測檢閱頁面中的需求模式索引標籤)

主題

- [管理使用者存取](#)

管理使用者存取

AWS Supply Chain 管理員可以修改角色和許可。

主題

- [新增使用者](#)
- [修改現有的使用者存取權](#)
- [建立自訂角色](#)
- [資料集要求](#)

新增使用者

若要新增使用者，請依照下列步驟進行：

1. 選擇設定、使用者和許可，以及使用者。
2. 選擇新增使用者並搜尋使用者。
3. 指派許可角色。

修改現有的使用者存取權

若要修改現有的使用者存取權，請遵循下列步驟：

1. 選擇設定、使用者和許可，以及使用者。
2. 從許可角色下拉式功能表中，選取適當的角色。

Note

使用者只能有一個許可角色。對於多個存取權限，請建立自訂角色。

建立自訂角色

若要建立自訂角色，請遵循下列步驟：

1. 選擇設定、使用者和許可，然後建立新角色。
2. 輸入角色名稱，然後在需求規劃區段中選擇管理或檢視存取權。
3. 設定資料集存取。
4. 選擇儲存。

資料集要求

以下是重要的資料集需求：

- 預設角色會自動包含對所有必要資料集的存取。
- 必須授予自訂角色七個基本資料集的存取權：
asc_adp_dp_segmentation、asc_adp_forecast、asc_adp_planning_cycle_accuracy、
outbound_order_line、product、product_alternate 和 supplementary_time_series。
- 需求模式和建議功能特別需要存取 "asc_adp_dp_segmentation"。

供應規劃

AWS Supply Chain 支援兩種類型的供應計畫，協助您準確規劃庫存以滿足需求。

Note

每個 AWS Supply Chain 執行個體只能選擇一個要設定的供應計畫 AWS Supply Chain。若要建立多個供應計畫，您可以在相同 AWS 帳戶下建立新的 AWS Supply Chain 執行個體。

- 自動補充
- 製造計畫

主題

- [自動補充](#)
- [製造計畫](#)
- [規劃組態資料](#)

自動補充

您可以使用自動補充功能，透過自動化庫存管理來判斷要保留的庫存量，以及何時訂購更多庫存。Auto Replenishment 透過監控庫存、預測需求，並根據設定的庫存政策、訂購排程、最低訂單數量和廠商前置時間自動重新排序項目，簡化庫存管理程序。

您可以使用 Auto Replenishment 產生採購訂單請求，這些請求可以匯入您的 ERP 或購買系統，為您的供應商建立採購訂單 POs)。

金鑰輸入

Auto Replenishment 依賴下列輸入，對庫存補充進行準確且明智的計算：

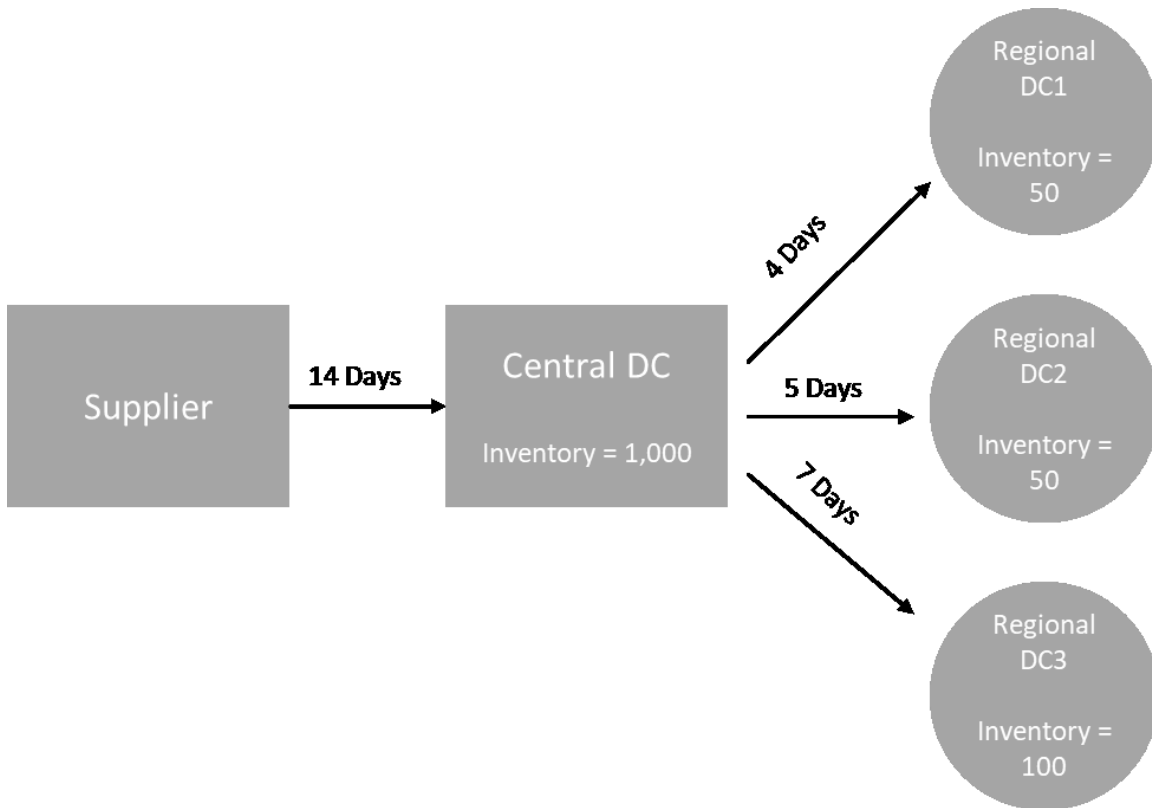
- 需求 – 需求資料是補充計算的基本輸入。此資料有助於 AWS Supply Chain 了解過去銷售或未來預測的需求，以判斷未來時間儲存貯體的庫存需求。您可以提供需求預測或過去的銷售歷史記錄，做為需求資料的輸入。如果無法使用需求預測，您可以提供銷售歷史記錄，並將 AWS Supply Chain 使用歷史消耗率進行補充計算。

- **庫存 – Auto Replenishment** 使用現有庫存和訂單庫存做為補充計算的輸入。現有庫存是可用於滿足需求之位置的可用庫存。訂單庫存是傳入到庫存位置的開放購買或轉移訂單。需求將從現有庫存和訂單庫存計算，以確定淨供應需求。
- **前置時間 – 前置時間**是下訂單和接收項目所需的時間。前置時間有助於 AWS Supply Chain 判斷必須提前多久下訂單。對於從供應商訂購或採購的項目，前置時間將參考供應商/供應商前置時間，這是供應商履行訂單和交付商品所需的時間。內部訂單處理、品質檢查或處理所需的任何時間都應包含在前置時間內。對於從企業內部位置傳輸的項目或產品，例如分發中心或履行中心，前置時間將參考運輸時間，這是從來源位置運輸和交付到目的地位置所需的時間。
- **採購規則 – 您可以使用採購規則**來建立供應鏈網路拓撲的模型。使用來源規則來定義不同層級位置之間的關係（例如，區域 DC 到中央 DC）或供應商與其站點之間的關係。這些關係可以在產品群組或區域層級，或在產品或網站層級建立模型。
- **採購排程 – 使用自動補充**在每次執行時定期監控和補充項目，或為要補充的項目設定預先定義的排程。使用採購排程，根據供應商或運送排程以及運輸排程來定義訂購排程。您可以定義來源排程，每週多次補充項目、每週一次，或在當月的特定週補充項目。
- **庫存政策 – 庫存政策**是一種關鍵輸入，用於判斷用於推動補充需求的目標庫存層級。您可以在最詳細的產品層級、網站層級或彙總層級設定庫存政策，例如產品群組、產品客群、網站或區域。自動補充支援絕對庫存層級、涵蓋天數和服務層級庫存政策。您可以定義已設定庫存政策的目標值，AWS Supply Chain 並使用目標值來判斷目標庫存層級。

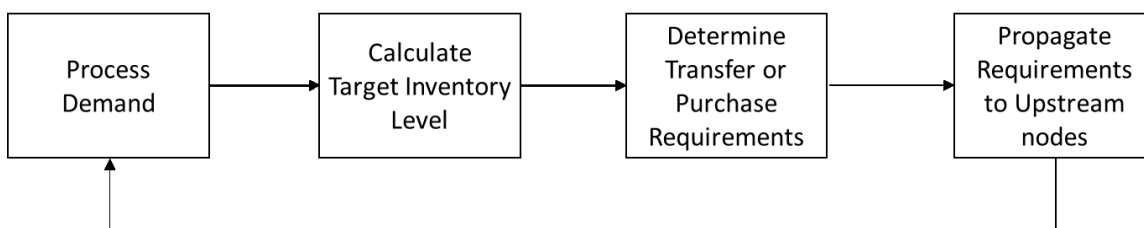
如需供應規劃所需資料欄位的詳細資訊，請參閱 [供應規劃](#)。

規劃程序

補充需求是根據項目的已設定網路拓撲來計算。以下是範例網路拓撲，用於描述產生補充訂單時涉及各種計算。



自動補充會產生從輻節點到中樞節點（例如，區域 DCs 到中央 DC）的傳輸需求，並產生從中樞節點到供應商（例如，中央 DC 到供應商）的購買需求。下列步驟涉及產生補充訂單。這些步驟會針對補充規劃範圍內的每個產品和網站組合重複執行。來自下游節點的需求會根據來源規則資訊向上游傳播，而程序會在上游節點重複，直到到達該項目的根節點為止。



- 需求處理 – 根據補充計畫組態 AWS Supply Chain 準備歷史需求或預測資料。需求或預測會根據補充計畫組態設定，在產品、網站、日期或週層級進行處理。如果銷售歷史記錄或預測資料是在更詳細的層級提供，例如產品、網站、客戶或產品、網站、管道，則會在產品和網站層級彙總。同樣地，如果在週層級設定補充計畫，則會進行逐週彙總。在上述範例中，需求是從區域 DCs 的輻節點取得，並在產品、網站和日/週層級彙總。如果使用消耗或需求型庫存政策，則會使用過去 30 天的需求（銷售歷史記錄）來計算平均消耗。
- 目標庫存層級 – 使用需求或預測以及設定的庫存政策，來判斷特定期間內的目標庫存層級。自動補充支援兩種不同的補充模型。

- 預測驅動的補充
- 以使用量為基礎的補充

AWS Supply Chain 根據預測產生庫存目標。這些庫存目標是根據前置時間和採購排程來決定，以確保庫存層級考量需求和供應前置時間的變化性。

- 轉移或購買需求 – AWS Supply Chain 每個期間從供應（現有 + 隨需庫存）到將庫存投影到未來時間的淨需求。會將預計庫存層級 AWS Supply Chain 維持在與上一個步驟中計算的目標庫存層級相同的層級。預計庫存層級和目標庫存層級之間的差異是淨供應需求或再訂購數量 (RoQ)。AWS Supply Chain 套用最低訂單數量，或訂購多個數量以產生最終轉移需求或購買需求 (POR)。AWS Supply Chain 會使用轉移或廠商前置時間，依日期決定訂單。批次大小的預設值為 1.0，最低訂單數量為 0。

計算邏輯

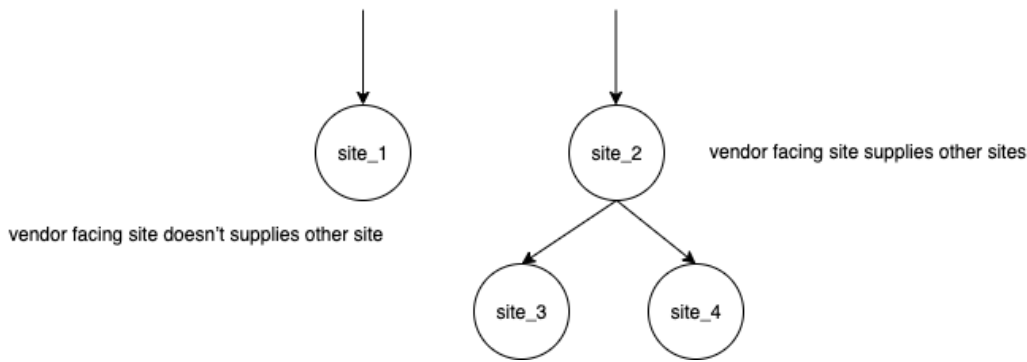
$$\begin{aligned} \text{rounding} &= f(\text{RoQ}, \text{MOQ}, \text{Lot_Size}) \\ &= \text{Lot_Size} \times \text{Max}(\text{RoQ}, \text{MOQ}) \end{aligned}$$

上述公式描述自動補充中的四捨五入邏輯。AWS Supply Chain 會先比較重新排序數量 RoQ 和最小訂單數量 MOQ、取得最終訂單提案，然後乘以實際數量的批次大小係數。批次大小是在具有欄位 qty_multiple 的來源規則實體中設定。

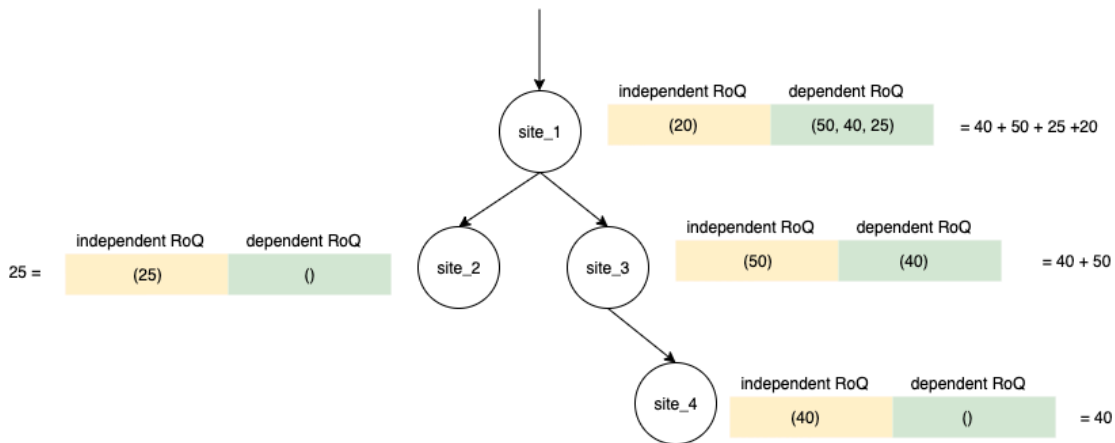
- 需求傳播 – 對於輻節點，AWS Supply Chain 使用來源規則來查詢父節點，並將轉移需求傳播到上游節點。透過轉移前置時間來 AWS Supply Chain 取消所需的交付日期，以在父節點判斷所需的日期。AWS Supply Chain 僅支援單一來源。當集線器節點下所有子節點或輻節點完成此步驟時，會在集線器節點上 AWS Supply Chain 重複上述步驟。此程序會重複執行，直到到達項目拓撲中的根節點為止。

自動補充只會顯示面向廠商網站的採購訂單請求。面向廠商的網站有兩種：

- 提供其他網站的供應商面向網站
- 未提供其他網站的供應商面向網站



對於提供其他站點的廠商面向站點，重新排序數量是來自其子站點的重新排序數量，以及來自其自身需求的獨立重新排序數量。對於未提供其他網站的供應商面向網站，會根據網站的需求預測來計算重新排序數量。面向廠商網站的獨立重新排序數量遵循重新排序數量運算中的相同邏輯。相依需求是所有子網站的總和。如果涵蓋天數為 7，則 RoQ 是涵蓋期間內所有訂單數量的總和。下列範例顯示規劃期間中的案例，其中每個站點只有一個訂單，並說明運算。



庫存政策

自動補充支援三種不同的庫存政策。每個政策會根據不同的演算法來計算計劃，而每個政策都需要不同的輸入。

主題

- [絕對庫存層級](#)
- [涵蓋天數](#)
- [服務層級](#)

絕對庫存層級

如果您使用絕對數量來管理庫存層級，您可以使用此政策設定來計算目標庫存層級和 RoQ。絕對庫存層級政策使用設定的目標庫存層級，而不是計算的庫存層級（位置）。目標庫存層級是 `target_inventory_qty` 的值。

輸入和預設值

絕對庫存層級政策需要絕對庫存層級政策的預測、前置時間和組態，如下表所示。

所需資料	實體	欄位	Value	備註
庫存政策	inventory_policy	ss_policy	abs_level	NA >
庫存政策	inventory_policy	target_inventory_qty	庫存層級數量	NA >
預測	預測	NA	NA	平均或預測數量。 >
前置時間	transportation_lane	NA	NA	從來源位置到目的地的前置時間。
前置時間	vendor_lead_time	NA	NA	從廠商到目的地位置的前置時間。

用於目標庫存層級之 `inventory_policy` 資料實體的 `target_inventory_qty`

計算重新排序數量

重新排序數量 (RoQ) 計算的輸入是目標庫存層級和目前的庫存層級。如果庫存層級記錄遺失，AWS Supply Chain 會產生要檢閱的計劃例外狀況。

計算邏輯

$$RoQ_{P,S,D} = Max(TIL_{P,S,D+R_{P,S,D}} + Max((\sum_{d=D+LT_{P,S,D}}^{D+R_{P,S,D}} Demand_{P,S,d}) - IL_{D+LT_{P,S,D}}, 0) - IL_{P,S,D+R_{P,S,D}}, 0)$$

重新排序數量是目標庫存層級與目前庫存層級之間的差異。如果目前的庫存層級高於目標庫存層級，則重新排序數量為 0。

絕對政策的目標是確保在每個檢閱日期有足夠的現有庫存，以符合所需的庫存層級。內部最大函數會在目標檢閱日期（交付後的第一個檢閱日期）之前計算額外需求。涵蓋期間從預期的交付日期開始，並以目標檢閱日期結束。如果目前的現有庫存或交付日期能夠涵蓋特定期間的需求，則重新排序數量為 0。最大函數會決定您是否必須額外訂購。外部最大函數會計算庫存的不足，並判斷是否應下訂單。提供給其他站台之站台的重新排序數量計算是根據涵蓋天數 (DOC) 庫存政策中說明的邏輯計算。

涵蓋天數

如果您使用涵蓋天數 (DoC) 來管理庫存層級，則這是適當的政策設定，以推動目標庫存層級和 RoQ 的計算。DoC 清查政策使用設定的涵蓋天數。此政策不會考慮採購排程（供應商檢閱行事曆）或供應商運算 DOC 的前置時間。DOC 是以 inventory_policy 資料實體中的 target_doc_limit 欄位為基礎。請注意，針對每週規劃，target_doc_limit 仍會使用一天的單位。2 週的涵蓋範圍會轉換為 14 天。DoC 政策可與預測 (doc_fcst) 或需求 (doc_dem) 搭配使用。doc_fcst 和 doc_dem 之間的差異是預測來源。doc_fcst 是根據預測，而 doc_dem 是根據 outbound_order_line 中的需求歷史記錄。以預測為基礎的涵蓋天數使用 P50 的預測，而以需求為基礎的規劃則使用過去 30 天的需求歷史記錄來計算平均消耗率。

輸入和預設值

目標庫存層級或目標庫存位置 (TIP) 是指定日期所需的庫存位置或層級。庫存位置包括現有庫存、傳輸中庫存或訂單中庫存，而庫存層級只是現有庫存。庫存位置用於服務層級 (sl) 庫存政策，庫存層級用於 doc_fcst、doc_dem 和 abs_level 庫存政策。DOC 政策需要庫存政策的預測、前置時間和組態。

對於 doc_fcst 政策，您必須提供以下資訊：

所需資料 1	實體	欄位	Value	備註
庫存政策	inventory_policy	ss_policy	doc_fcst	NA >

所需資料 1	實體	欄位	Value	備註
庫存政策	inventory_policy	target_doc_limit	天數	NA >
預測	預測	NA	NA	平均或預測數量。 >
前置時間	transportation_lane	NA	NA	從來源位置到目的地的前置時間。
前置時間	vendor_lead_time	NA	NA	從廠商到目的地位置的前置時間。

對於以涵蓋天數為基礎的庫存政策，涵蓋天數是 target_doc_limit 值。

DOC_fcst 政策的計算邏輯

$$RoQ_{P,S,D} = \text{Max}(TIL_{P,S,D+R_{P,S,D}} + \text{Max}((\sum_{d=D+LT_{P,S,D}}^{D+R_{P,S,D}} Demand_{P,S,d}) - IL_{D+LT_{P,S,D}}, 0) - IL_{P,S,D+R_{P,S,D}}, 0)$$

doc_dem 政策的計算邏輯

$$TIL_{P,S,D+R_{P,S,D}} =$$

$$DOC_{P,S} \times \text{Avg}(Consumption_{P,S} |_{D_{start}-\delta}^{D_{start}}) + \text{Max}((R_{P,S,D} - LT_{P,S,D}) \times \text{Avg}(Consumption_{P,S} |_{D_{start}-\delta}^{D_{start}}) - IL_{D+LT_{P,S,D}}, 0)$$

涵蓋範圍政策天數的目標是確保在每個審核日期有足夠的現有庫存來涵蓋設定的涵蓋範圍天數。公式的第一部分會計算從下一個檢閱日期到設定的涵蓋結束日期的涵蓋範圍天數。涵蓋期間總計為 DOCP，適用於產品 P 和網站 S。公式的第二部分會計算目標檢閱日期（交付後的第一個檢閱日期）之前的額外需求。涵蓋期間從預期的交付日期開始，並以目標檢閱日期結束。如果目前交付日期的現有庫存能夠涵蓋此期間的需求，系統會重新排序 0。最大函數會決定我們是否需要額外訂購。

計算重新排序數量

重新排序數量計算的輸入是目標庫存層級和目前的庫存層級。如果庫存層級記錄遺失，系統會產生計劃例外狀況供您檢閱。

$$RoQ_{P,S,D} = \text{Max}(TIL_{P,S,R_{P,S,D}} - IL_{P,S,D+R_{P,S,D}}, 0)$$

產品 P、網站 S 和日期 D 的重新排序數量是目標庫存層級與目前庫存層級之間的差異。如果目前的庫存層級高於目標庫存層級，則重新排序數量為 0。

服務層級

如果您使用庫存中百分比來管理庫存層級，您可以使用此政策設定來驅動目標庫存層級和補充的計算。

輸入和預設值

對於 sl 政策，供應規劃需要下列欄位。如果這些欄位是空的，預設值會設為 null，而應用程式會擲回例外狀況。

所需資料	實體	欄位	Value	備註
庫存政策	inventory_policy	ss_policy	sl	服務層級縮寫為 sl。 >
庫存政策	inventory_policy	target_sl	百分比值	例如，0.8 >
預測	預測	NA	NA	平均或預測數量。 >
前置時間	transportation_lane	NA	NA	從來源位置到目的地的前置時間。
前置時間	vendor_lead_time	NA	NA	從廠商到目的地位置的前置時間。
採購排程或廠商排程	sourcing_schedule 和	NA	NA	定義廠商接受訂單的行事曆或天數。

所需資料	實體	欄位	Value	備註
	sourcing_ schedule_details			

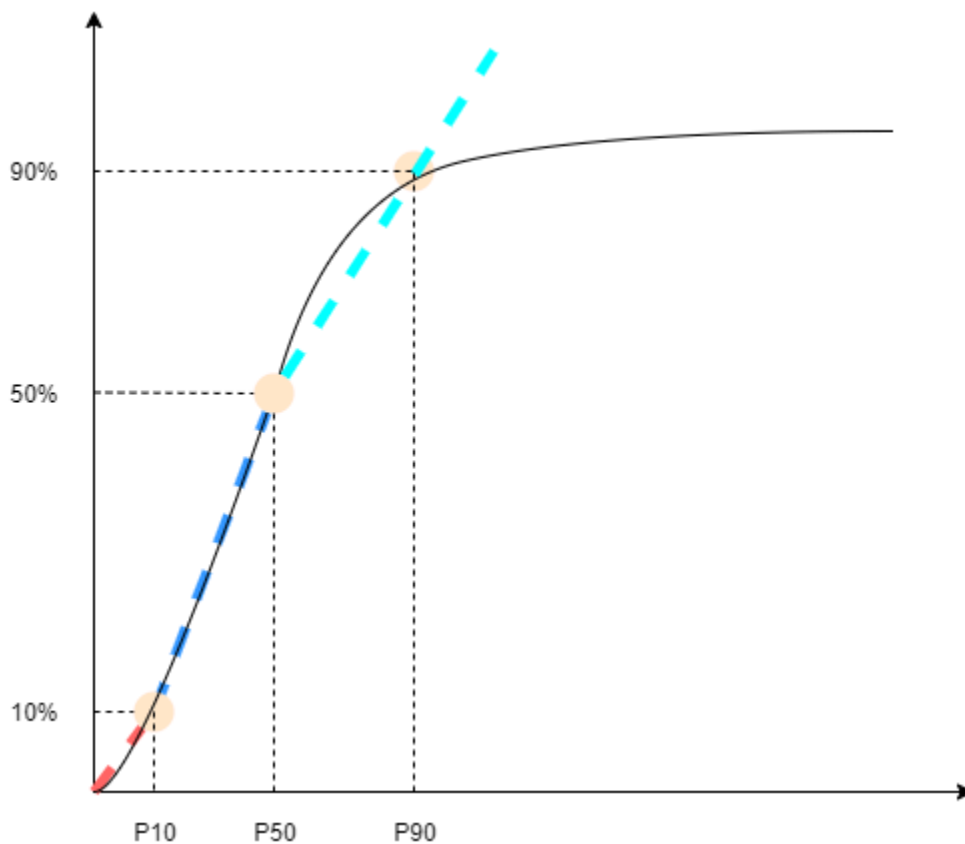
計算目標庫存層級

目標庫存位置 (TIP) 用於服務層級 (sl) 庫存政策。TIP 代表指定日期所需的庫存位置。TIP 包含現有庫存和訂單庫存。服務層級政策所需的輸入為預測、前置時間、來源排程（加上來源排程詳細資訊），以及服務層級的組態。

$$TIP_{P,S,D+R_{P,S,D}} = \sum_{d=D+LT_{P,S,D}}^{D+LT_{P,S,D}+LT_{P,S,D}+R_{P,S,D}} Demand_{P,S,d}$$

TIP 是以預測分佈為基礎。Supply Planning 會套用關鍵比率 (CR 或 service_level) 來預測分佈、計算需求，並加總要涵蓋的天數。下列列出將關鍵比率（服務層級）套用至預測分佈的可用方法。

首先，供應規劃會使用線性插補，將 CR 套用至預測 (P10/P50/P90) 中的分佈。

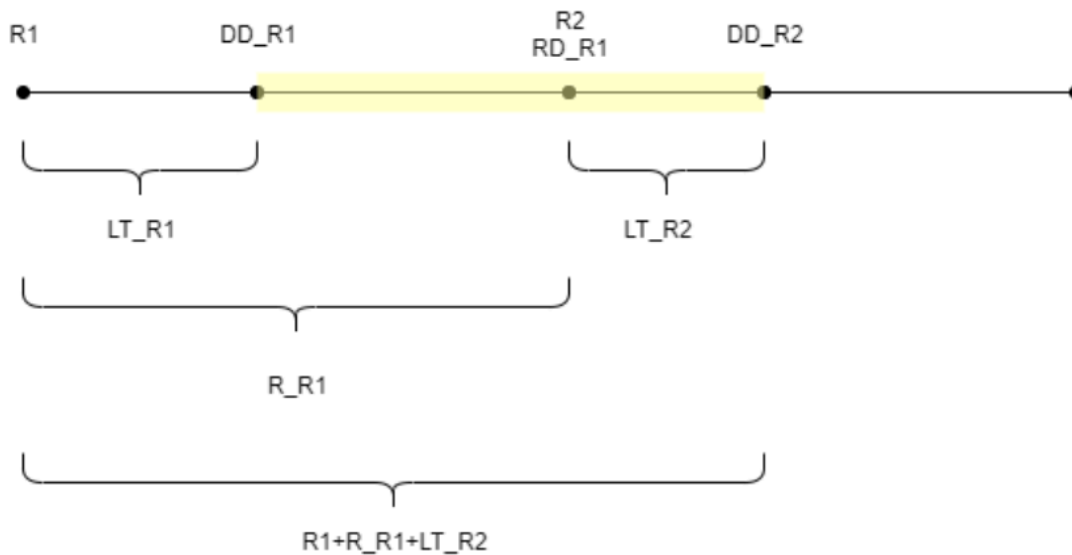


Supply Planning 使用 P10 for target_sl=0.1、P50 for target_sl=0.5 和 P90 for target_sl=0.9。對於預測實體中不存在的百分位數，供應規劃使用線性插補方法。Supply Planning 會根據 P10/P50/P90 計算其他百分位數的需求預測。以下是運算 P40 (target_sl=0.4) 和 P75 (target_sl=0.75) 的公式：

$$P40 = 50 - 1040 - 10 \times (P50 - P10) + P10$$

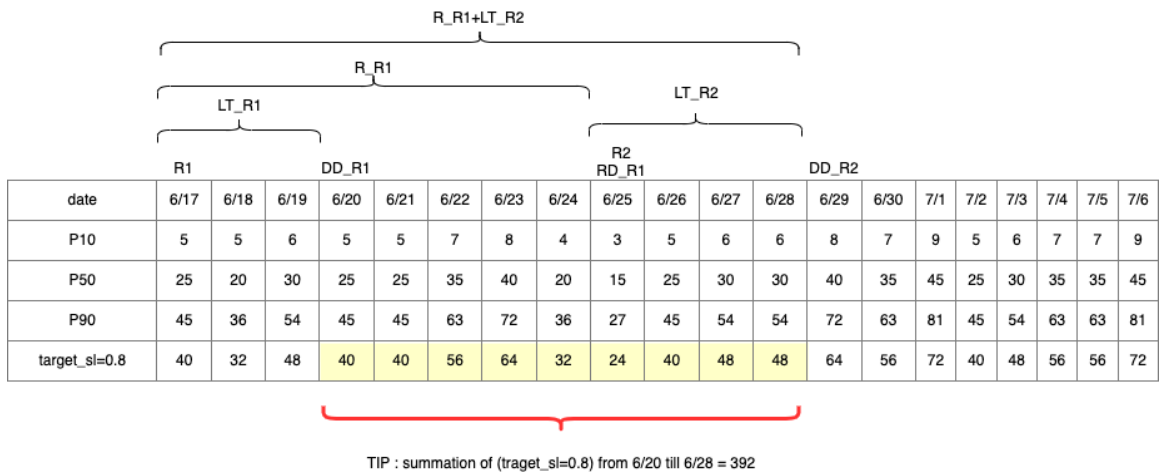
$$P75 = 90 - 5075 - 50 \times (P90 - P50) + P50$$

當供應規劃取得需求時，需求總和為使用任意總和天數來涵蓋。涵蓋的天數從即將到來的交付日期開始，直到即將到來的交付日期之後的交付日期為止。



如上圖所示，黃色期間是要涵蓋的天數。要涵蓋的開始日期不會從規劃期間的第一天開始。原因是供應規劃沒有訂購無法涵蓋的天數。Supply Planning 假設所有損失的銷售都無法復原。R1：根據來源排程的第一個檢閱日期。R2：根據來源排程的第二個檢閱日期。LT_R1：在 R1 上下訂單的前置時間。LT_R2：在 R2 上下訂單的前置時間。R_R1：根據來源排程的檢閱期間。RD_R1：R1 之後的第一個檢閱日期，等於 $R1 + R_R1$ 。DD_R1：如果提交訂單是 R1； $DD_R1 = R1 + LT_R1$ ，則為交付日期。DD_R2：如果提交訂單位於 R2； $DD_R2 = R2 + LT_R2$ ，則為交付日期。

下列範例顯示 TIP 運算。



計算重新排序數量

sl 重新排序數量計算的輸入是目標庫存層級和目前的庫存層級。如果庫存層級記錄遺失，供應規劃會擲回例外狀況。

$$RoQ_{P,S,D} = Max(TIP_{P,S,D} + LT_{P,S,D} - IP_{P,S,D} + LT_{P,S,D}, 0)$$

重新排序數量是目標庫存位置與目前庫存層級之間的差異。如果目前的庫存位置高於目標庫存位置，則重新排序數量會設為 0。

設定自動補充

透過使用自動補充，您可以透過自動化庫存管理來檢視要保留的庫存量，以及何時訂購更多庫存。

主題

- [第一次使用供應規劃](#)
- [概觀](#)
- [採購訂單請求](#)
- [計劃例外狀況](#)
- [供應規劃設定](#)

第一次使用供應規劃

您可以定義規劃供應鏈的方式和時間。

Note

當您第一次登入供應規劃時，您可以檢視強調其主要功能的加入頁面。這可協助您熟悉供應規劃功能。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇供應規劃。

供應規劃頁面隨即出現。

2. 選擇開始使用。
3. 在選擇您的計劃頁面上，選取自動補充。
4. 選擇開始使用。
5. 在供應規劃頁面上，選擇下一步。

您可以閱讀描述以了解供應規劃提供的內容，也可以選擇供應規劃設定頁面旁的。

6. 在供應規劃設定頁面上，設定供應規劃有四個步驟：
 - 名稱和範圍 – 輸入供應計畫的名稱，然後選取要包含在供應計畫中的產品和區域。
 - Horizon 和 Schedule – 定義供應規劃產生計劃排程的時間範圍。
 - 輸入 – 定義您希望 Supply Planning 如何使用程序需求預測。
 - 輸出 – 選擇供應規劃輸出以發佈到您的 Amazon S3 連接器。您也可以對材料計劃使用材料偏差百分比。
7. 在 Horizon 和 Schedule 下，您可以執行下列動作：
 - 規劃 Horizon – 您可以定義下列項目來設定規劃期間：
 - 一週的開始日 – 您可以定義每週供應規劃。例如，如果您一週的開始日期是星期一，而今天是 7 月 3 日，則供應規劃期間將從 7 月 3 日至 9 日。
 - 時間儲存貯體 – 定義時間詳細資訊。支援每日和每週選項。
 - 時間範圍 – 定義規劃時間範圍。支援的範圍為 1 到 90 天，或 1 到 104 週。
 - 計劃排程 – 定義何時必須執行您的供應計劃。
 - 規劃頻率 – 定義您想要執行供應計劃的頻率。
 - 開始時間 – 定義在排程日期開始規劃的時間。
 - 發佈時間 – 定義 Supply Planning 將核准的採購訂單發佈到 ERP 系統的時間。

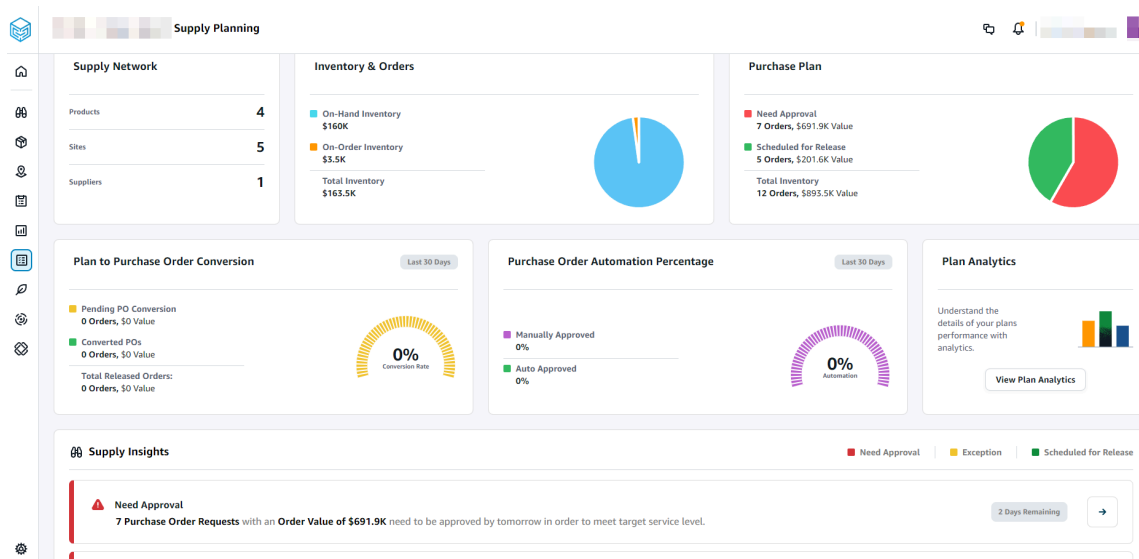
- 需求規劃 – 供應規劃將使用來自需求規劃的已發佈預測。
- 外部 – 使用擷取到資料湖中預測資料實體的需求預測來提供規劃。
- 消費型規劃中平均需求計算的過去天數 – 對於產品，將庫存政策設定為 doc_dem 的網站組合，供應規劃會查看 OutboundOrderLine 資料實體過去幾天的銷售歷史記錄，以確定平均每日需求。您可以選擇 30、60、90、180、270 或 365 天，而 Supply Planning 會在產生平均值時考慮對應的歷史銷售資料天數。
- Forecast Netting – 獨立需求包括實際客戶訂單和預測需求。Forecast Netting 提供四種不同的方法來管理和整合這些需求量值。透過有效結合實際的客戶需求與預測資料，企業可以更妥善地管理庫存層級並改善營運程序。選擇適當的網路方法有助於使供應與需求保持一致，降低效率低下並提高客戶滿意度。
- 請勿變更預測需求 請勿變更預測需求 – 僅依賴預測需求來推動供應規劃，而不考慮實際的客戶訂單。
- 如果預測需求高於預測，請將預測需求取代為實際訂單 – 如果預測需求和實際客戶訂單都落在相同的時間儲存貯體內，請使用兩個值中的較高者。
- 將實際訂單新增至預測需求 新增實際訂單至預測需求 – 如果預測需求和實際客戶訂單都位於相同的時間儲存貯體內，請將兩個值一起新增。
- 啟用需求時間圍欄和預測耗用量 – 忽略需求時間圍欄內的預測需求。除了時間圍欄之外，預測需求會透過在預測耗用量時段內將實際訂單數量子化來調整。若要使用此選項，使用者也應指定需求時間圍欄天數、預測耗用量回溯天數，以及預測耗用量向前天數。
 - 需求時間圍欄天數 – 目前日期與需求時間圍欄日期之間的天數。規劃引擎會忽略在需求時間圍欄日期當天或之前的所有預測。
 - 預測耗用回溯天數 – 從銷售訂單的到期日開始，規劃引擎將回溯尋找相符預測項目的天數。
 - 預測耗用前期天數 – 從銷售訂單的到期日開始，規劃引擎將向前尋找要耗用之相符預測項目的天數。
- 在規劃中轉移未滿足的需求（回購）？ – 選取是，將目前時段內未履行的訂單轉移到下一個時段。
- 供應 – 定義您的供應相關輸入。
 - 逾期訂單 – 當 InboundOrderLine 資料實體中的訂單未交付，且預期交付日期早於執行日期時，根據預設，供應規劃會忽略此訂單。不過，您可以設定要考慮讓傳入庫存重新排序庫存的逾期天數。例如，如果您將逾期訂單設定為 7 天，且如果訂單預期在 4 天前，則項目仍會被視為傳入庫存。

8. 選擇繼續。

9. 選擇完成。

概觀

您可以檢視組織的整體供應計劃，如下列範例頁面所示。



- 供應網路 – 在供應網路下，您可以在目前的供應計畫中檢視目前的產品、網站和供應商。
- 庫存和訂單 – 顯示各站點的總庫存，包括現有庫存和目前與供應商一起訂購的庫存。
- 購買計劃 – 顯示系統產生的採購訂單請求，以補充站點的庫存。
 - 需要核准 – Supply Planning 會使用您在設定下設定的核准條件來標記採購訂單請求以進行核准。
 - 已排定發佈 – 已核准或自動核准的採購訂單請求已排定在您排定於設定下發佈至傳出連接器。
- 規劃採購單轉換 – 將採購單請求轉換為您 ERP 或購買系統中 POs。若要計算準確的指標，來自來源系統的採購訂單資料必須將參考傳回發佈至傳出的採購訂單請求 ID。此指標可協助規劃器識別未轉換為 POs 的採購訂單請求，並採取修正動作。
- 採購訂單自動化百分比 – 自動核准並發佈至傳出的採購訂單請求百分比，無需使用者覆寫訂單數量。
- Supply Insights – 您可以檢視目前正在處理或等待核准的所有採購訂單。您可以選擇要檢視的每個洞見，並對其採取動作。如需詳細資訊，請參閱[計劃例外狀況](#)。

您可以將供應計劃報告下載到本機電腦，其中包含自動補充計劃的輸入、中繼計算和輸出。

1. 在供應規劃概觀頁面上，選擇匯出。

匯出供應計畫視窗隨即出現。

2. 選擇 Download (下載)。

採購訂單請求

您可以檢視目前的採購訂單請求詳細資訊和狀態。

1. 您可以使用篩選條件選項，根據您的搜尋條件篩選採購訂單。您可以根據廠商、產品、網站、訂單值、訂單數量和請求的交付日期來搜尋採購訂單。
2. 選擇套用以將篩選條件套用至目前的採購訂單，然後選擇儲存篩選條件群組以儲存搜尋篩選條件。

Purchase Request Number	Actions	Status	Order Quantity	Product	Site	Order Value	Vendor	Review By	Order By
645abf8-422e-35d1-8163-874819134655	Approve	Needs Approval Over the threshold of order quantity 20	169 0%	UG04 Outlet Extending Surge Prot...	The Boston Site WO	\$16,900	Mary Golden Pilot Supplies 37	8/1/2024 In 1 Day	8/2/2024
77910db-e15f-5647-a2c6-0cc357846b62		Auto Releasing	12 0%	UG06 Outlet Extending Surge Prot...	The Baltimore Site MS	\$1,200	Mary Golden Pilot Supplies 37	8/1/2024 In 1 Day	8/2/2024
6c3a471c-1a88-3e60-853e-bb4860b2f542		Auto Releasing	9 0%	UG06 Outlet Extending Surge Prot...	The Boston Site WO	\$900	Mary Golden Pilot Supplies 37	8/1/2024 In 1 Day	8/2/2024
2931f6bc-b2fb-363c-9a9b-2a0c9f6e15bd	Approve	Needs Approval Over the threshold of order quantity 20	1,635 0%	UG05 Outlet Extending Surge Prot...	The Boston Site WO	\$165,500	Mary Golden Pilot Supplies 37	8/1/2024 In 1 Day	8/2/2024
2863a26-727f-3a11-8e1d-0802f664974	Approve	Needs Approval Over the threshold of order quantity 20	169 0%	UG03 Outlet Extending Surge Prot...	The Boston Site WO	\$16,900	Mary Golden Pilot Supplies 37	8/1/2024 In 1 Day	8/2/2024
1a02ed48-f865-3432-8d3f-42c62a2ca35b	Approve	Needs Approval Over the threshold of order quantity 20	200 0%	UG04 Outlet Extending Surge Prot...	The Atlanta Site L1	\$20,000	Mary Golden Pilot Supplies 37	8/1/2024 In 1 Day	8/2/2024

3. 在訂單數量下，選擇編輯以檢視和更新數量。


您可以根據下列輸入來更新數量：

- 現有 – 庫存目前在庫存中。
- 訂單中 – 所選網站中已發行採購訂單的產品總數量。
- 重新排序數量 – 符合庫存所需的產品數量。
 - 必要 – 重新排序符合庫存和完成預測所需的數量。
 - 最小值 – 在資料集的 VendorProduct.min_order_unit 下定義的最小訂單數量。Supply Planning 會四捨五入數字，以符合最小數量。
 - 建議 – 調整後的最終重新排序數量。
 - 涵蓋天數 – 要補充的天數。

4. 選擇更新以更新數量請求。

5. 在產品下，選擇產品以檢視產品的計劃需求。

c845abfe-422e-33c1-8163-8748161b4d55 - Purchase Request will cover planned demand from 8/6 to 8/13

 Product UG04 Outlet Extending Surge Protector 24-UG04		Site The Boston Site W10		Vendor Mary Golden Pilot Supplies 37
On-Hand 40 <small>As of 7/31</small>	On-Order - <small>As of 7/31</small>	Projected On-Hand Inventory 31 <small>for 8/6</small>	Reorder Quantity 169 - 1 169 <small>Required Minimum Multiple Qty. Suggested</small>	
Inventory Policy doc_fcst - Days Of Cover Forecast	Target Days Of Cover 7 <small>days</small>	Target Inventory 200 <small>for 8/6</small>	Lead Time 4 <small>days</small>	

Enter Order Quantity
Suggestion: 169

Order Quantity: Update & Approve

6. 在計劃需求下，選取網站以檢視補充計劃。

7. 補充計畫索引標籤隨即出現。

Note

補充計畫頁面會顯示為空白。請務必選取產品和網站以檢視需求預測。

8. 選擇變更產品/網站。

選擇產品和網站組合頁面隨即出現。

9. 在產品下，輸入產品。

10. 在網站下，輸入網站。

11. 選擇套用。

12. 在輸入訂單數量下，您可以更新建議的訂單數量。

13. 選擇更新和核准。

14. 在動作下，選擇核准以核准採購訂單。

15. 您也可以使用顯示下拉式清單，根據狀態和發行時間篩選採購訂單。

計劃例外狀況

您可以檢視無法規劃的產品網站組合清單。例外狀況類型欄會顯示豁免的根本原因。您可以透過資料連接器提供缺少的資訊，例如庫存政策相關屬性或前置時間，也可以在 Amazon S3 中上傳更新的資料集。

在產品下，您可以選擇多個例外狀況來刪除，或選擇產品標頭來刪除所有例外狀況。選取後，從動作下拉式清單中，選擇刪除例外狀況 (Delete Exceptions)。

供應規劃設定

您可以定義規劃和執行採購訂單的方式和時間。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。選擇企業和組態，然後選擇供應規劃。

計劃設定頁面隨即出現。

2. 依照中的步驟[第一次使用供應規劃](#)編輯供應規劃組態設定。
3. 在重設計畫下，選擇重設計畫以刪除現有計畫並啟動新的供應計畫。

Note

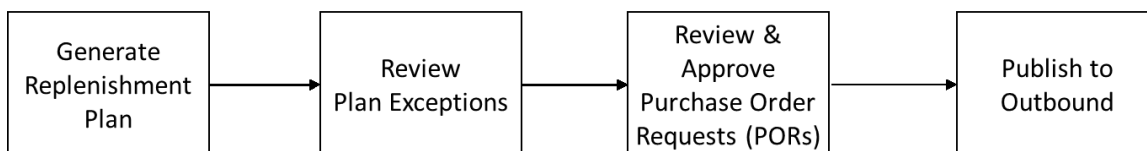
只有管理員可以重設供應計畫。

重設整個計劃頁面隨即出現。

4. 選擇是，重設計劃以刪除目前的供應計畫和所有現有的採購訂單請求。
5. 選擇儲存。

業務工作流程

自動補充提供下列工作流程，供您管理庫存補充程序。



- 產生補充計畫 – Supply Planning 會根據設定的排程產生補充計畫。從資料湖擷取產生補充計畫所需的最近輸入 AWS Supply Chain 資料。Supply Planning 使用組態資料、交易資料和計劃設定來產生補充計畫，其中包含採購訂單請求。
- 檢閱計劃例外狀況 – Supply Planning 為沒有必要組態資料（前置時間、來源排程等）或必要交易資料的產品和網站組合產生計劃例外狀況，例如現有庫存。規劃人員可以檢閱例外狀況，並在下一個規劃週期之前提供必要的資料，以修正問題並產生補充計畫。

- 檢閱和核准採購訂單請求 – 根據計劃設定中設定的核准條件，產生的採購訂單請求會自動核准或標記為手動核准。規劃人員可以使用來檢閱、覆寫或核准採購訂單請求 AWS Supply Chain。
- 使用者可以手動更新系統產生的採購訂單請求的訂單數量、依日期和預期交付日期。更新後，使用者可以將這些訂單標記為已固定，並在頁面右上角選擇執行計畫，以臨機操作模式重新執行計畫。當計劃執行時，系統會保留已確定的採購訂單請求，並重新計算補充計劃頁面上的所有計劃措施。然後，它會自動將更新的規劃資料與 Data Lake 中的 supply_plan 實體同步。下一個排定的計劃執行會清除已確定的採購訂單請求，並根據目前資料產生新的採購訂單請求。
- 發佈至傳出 – 已核准（自動或手動）採購訂單請求會根據計劃設定中設定的排程發佈至傳出 Amazon S3。您可以將這些採購訂單請求整合到您的 ERP 或購買系統以執行。轉換為採購訂單的採購訂單請求會使用傳入連接器擷取回 AWS Supply Chain 資料湖。AWS Supply Chain 預期這些採購訂單會攜帶原始採購訂單請求的參考。此參考有助於追蹤將採購訂單請求轉換為採購訂單。

製造計劃

Manufacturing Plans 可協助您判斷物料清單 (BOM) 中多個層級子組件和元件的生產、轉移和物料需求。Manufacturing Plans 使用成品預測、BOMs、採購規則、現有庫存、訂單庫存和前置時間來判斷淨物料、轉移和生產需求。Manufacturing Plans 透過 BOMs 傳播成品預測，並套用採購規則來判斷生產、轉移和材料需求。如果您有內部製造或使用外包製造商來製作成品或子組件，您可以使用此功能。您可以在您的購買系統中輸入計劃，以協助為供應商的元件建立採購訂單、提供詳細生產排程和效能的生產規劃系統，以及管理中長期容量的人力和生產容量規劃系統。

也可以與您的合約製造商或透過 N-Tier 可見性與元件供應商共用材料計劃（也稱為元件預測）。透過共用或發佈 Material Plans，您可以向上游供應商提供更好的需求訊號，讓他們可以規劃庫存以滿足未來需求。透過使用 N 層可見性，供應商可以為您提供元件預測的承諾。如需 N-Tier 可見性的詳細資訊，請參閱 [N 層可見性](#)。

金鑰輸入

Manufacturing Plans 倚賴各種輸入，進行準確且明智的計算，以產生物料、轉移和生產計劃。Manufacturing Plans 使用與 Auto Replenishment 相同的輸入清單來計算庫存目標，以及確定產品或網站組合的淨需求。如需自動補充輸入的資訊，請參閱 [金鑰輸入](#)。此外，Manufacturing Plans 也需要下列輸入：

- 物料清單 (BOM) – BOM 資料實體用於擷取成品與製作成品所需的各種子組件和元件之間的關係。BOMs 可以在成品下包含多個層級的元件，包括替代元件。替代或替代元件可以使用 alternate_group 欄位在相同的父項下建模。AWS Supply Chain 僅支援優先順序型替代。優先順序

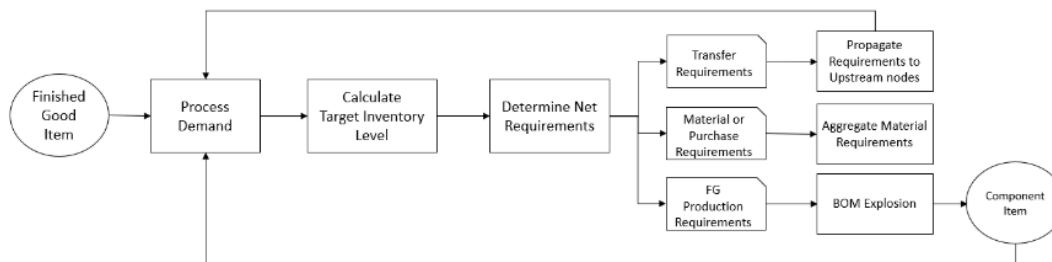
最低的元件由規劃程序選取。提供元件的供應商或廠商不屬於 BOM。此資訊衍生自來源規則和廠商管理相關資料實體。

- 生產程序 – 此程序用於建立製造成品的生產步驟模型。來源規則包含用於支援規則的製造類型的生產程序參考。AWS Supply Chain 僅支援單一步驟的製造程序。元件需求日期取決於生產前置時間和設定時間，如生產程序實體所定義。前置時間是成品需求日期的偏移，用於判斷元件的需求日期。

如需供應規劃所需資料欄位的資訊，請參閱 [供應規劃](#)。

規劃程序

製造計劃包括材料、轉移和生產計劃。這些計劃是根據項目所設定的網路拓撲所建立。下圖顯示產生這些計劃所涉及的步驟。這些步驟會針對製造計畫範圍內的每個產品或網站組合重複執行。



需求處理、庫存目標計算和淨需求計算的步驟和邏輯在製造計畫和自動補充之間很常見。如需詳細資訊，請參閱 [規劃程序](#) 及 [庫存政策](#)。

- 生產需求 – 對於具有來源規則類型 Manufacture 的網站組合產品，Supply Planning 會使用來源規則中參考的生產程序來計算生產需求。製造類型應用於完成生產程序的成品或子組件。production_process 資料實體以及 BOM 的前置時間和設定時間用於判斷材料或元件需求。供應規劃也會套用生產程序中定義的凍結期間或預設設定，以在此期間凍結供應，並將所有需求移至凍結期間之後的第一個期間。
- BOM 爆炸 – 對於來源規則類型為 Manufacture 的產品或網站，Supply Planning 會使用 product_bom 實體中定義的 BOM 來判斷元件項目子組件的生產需求和材料需求。Supply Planning 會周遊 BOM 中為成品或子組件項目定義的樹狀結構。如果具有相同備用群組的父項項目有多個元件，則 Supply Planning 會優先考慮屬於相同備用群組的其中一個元件項目。元件材料需求是從規劃期間的開始日期到結束日期計算，如規劃設定中所定義。確定元件需求後，供應規劃會套用需求處理和目標庫存層級計算步驟，透過考慮庫存政策、前置時間，以及現有和隨需庫存來確定淨元件需求。

設定製造計劃

設定 Manufacturing Plans 為元件和成品產生材料、轉移和生產需求。

第一次使用供應規劃

您可以定義規劃供應鏈的方式和時間。

當您第一次登入供應規劃時，您可以檢視強調其主要功能的加入頁面。這可協助您熟悉供應規劃功能。

Note

在設定 Manufacturing Plans 之前，請確定已擷取必要的資料。如需供應規劃所需資料欄位的資訊，請參閱 [供應規劃](#)。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇供應規劃。

供應規劃頁面隨即出現。

2. 選擇開始使用。
3. 在選擇您的計劃頁面上，選取製造計劃。
4. 選擇開始使用。
5. 在供應規劃頁面上，選擇下一步。

您可以閱讀描述以了解供應規劃提供的內容，也可以選擇下一步前往供應規劃設定頁面。

6. 在物料計劃變更頁面上，您可以檢視偏離預先定義供應計劃的所有物料計劃。

在 Supply Insights 下，您可以在搜尋方塊中依必要日期和洞見類型搜尋特定材料計劃。

您也可以選擇特定的物料計劃來檢視更多詳細資訊。

7. 選擇開始使用。
8. 在供應規劃設定頁面上，設定製造計劃有四個步驟：
 - 名稱和範圍
 - Horizon 和 Schedule
 - 輸入
 - Output
9. 在名稱和範圍頁面的計劃名稱下，輸入計劃的名稱。

在供應規劃範圍下，選取所有必須包含在供應計畫中的產品群組和區域。

Note

如果您沒有看到透過 Supply Chain 資料湖擷取的產品群組或區域，請透過 API 擷取產品 BOM，並確定已擷取所有其他資料集，例如產品、ProductHierarchy、網站、地理和 SourcingRule。

10. 選擇繼續。

11. 在 Horizon 和 Schedule 頁面上，您可以執行下列動作：

- 規劃 Horizon – 您可以定義下列項目來設定規劃期間：
 - 一週的開始日 – 您可以定義每週供應規劃。例如，如果您一週的開始日期是星期一，而今天是 7 月 3 日，則供應規劃期間將從 7 月 3 日至 9 日。
 - 時間儲存貯體 – 定義時間詳細資訊。支援每日和每週選項。
 - 時間範圍 – 定義規劃時間範圍。支援的範圍為 1 到 90 天，或 1 到 104 週。
- 計劃排程 – 定義何時必須執行您的供應計劃。
 - 規劃頻率 – 定義您想要執行供應計劃的頻率。
 - 開始時間 – 定義在排程日期開始規劃的時間。
 - 發佈時間 – 定義供應規劃將核准的採購訂單發佈到 ERP 系統的時間。
- 需求和預測 – 定義供應規劃的需求預測。
 - 需求規劃 – 供應規劃將使用需求規劃所產生的需求計劃預測資訊。
 - 外部 – 使用 進行供應規劃 使用預測資料實體來擷取供應規劃的需求預測。
- 以耗用為基礎的規劃中平均需求計算的過去 天 – 對於每個產品網站組合，供應規劃會從 OutboundOrderLine 資料實體查看過去 30 天的銷售歷史記錄，以確定平均每日需求。您可以選擇 30、60、90、180、270 或 365 天，而 Supply Planning 會在產生平均值時考慮對應的歷史銷售資料天數。
- Forecast Netting – 獨立需求包括實際客戶訂單和預測需求。Forecast Netting 提供四種不同的方法來管理和整合這些需求量值。透過有效結合實際的客戶需求與預測資料，企業可以更妥善地管理庫存層級並改善營運程序。選擇適當的網路方法有助於使供應與需求保持一致，降低效率低下並提高客戶滿意度。
 - 請勿變更預測需求 – 僅依賴預測需求來推動供應規劃，忽略實際的客戶訂單。
 - 如果高於預測，以實際訂單取代預測需求 – 如果預測需求和實際客戶訂單都位於相同的時間儲存貯體內，請使用兩個值中的較高者。

- 將實際訂單新增至預測需求 – 如果預測需求和實際客戶訂單都位於相同的時間儲存貯體內，請一併新增兩個值。
- 啟用需求時間圍欄和預測耗用量 – 忽略需求時間圍欄內的預測需求。除了時間圍欄之外，預測需求會透過在預測耗用量時段內將實際訂單數量子化來調整。若要使用此選項，使用者也應指定需求時間圍欄天數、預測耗用量回溯天數，以及預測耗用量向前天數。
 - 需求時間圍欄天數 – 目前日期與需求時間圍欄日期之間的天數。規劃引擎會忽略在需求時間圍欄日期當天或之前的所有預測。
 - 預測耗用回溯天數 – 從銷售訂單的到期日開始，規劃引擎將回溯尋找相符預測項目的天數。
 - 預測耗用前期天數 – 從銷售訂單的到期日開始，規劃引擎將向前尋找相符預測項目的天數。
- 在規劃中轉移未滿足的需求（回購）？ – 選取是，將目前時段內未履行的訂單轉移到下一個時段。
- 供應 – 定義您的供應相關輸入。
 - 逾期訂單 – 當 InboundOrderLine 資料實體中的訂單未交付，且預期交付日期早於執行日期時，根據預設，供應規劃會忽略此訂單。不過，您可以設定要考慮讓傳入庫存重新排序庫存的逾期天數。例如，如果您將逾期訂單設定為 7 天，且如果訂單在 4 天前預期，則該項目仍會被視為傳入庫存。

12. 選擇繼續。

13. 在輸出頁面上，您可以執行下列動作：

- 計劃輸出 – 選取您希望供應計劃產生的供應計劃類型。
- Plan Insights – 設定偏差條件以產生供應計畫洞見。

14. 選擇完成。

15. （選用）選擇邀請合作夥伴，邀請供應商加入您的供應計畫。

您也可以選擇立即略過以返回供應規劃。

計劃概觀

您可以檢視組織的整體製造計劃。

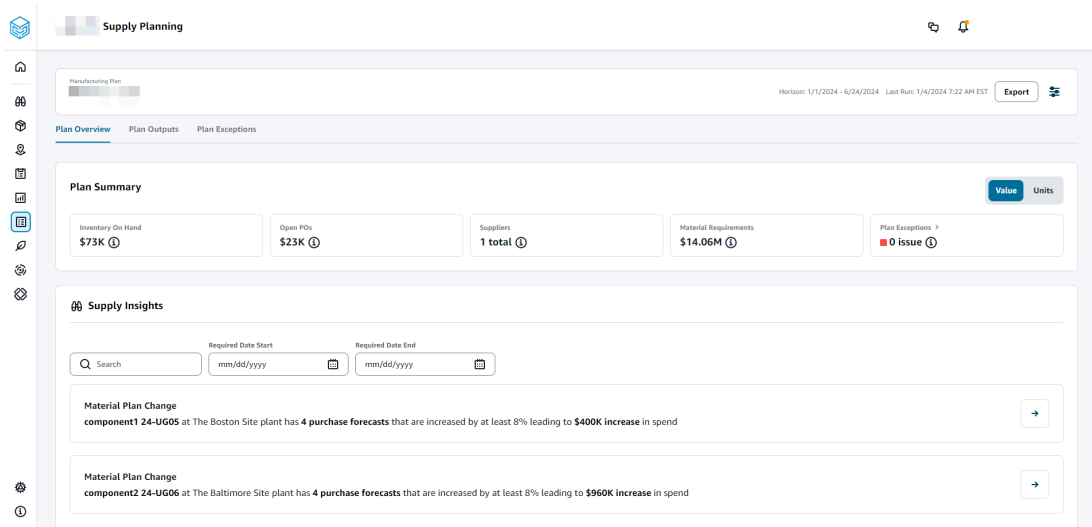
1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇供應規劃。

供應規劃頁面隨即出現。

2. 選擇開始使用。
3. 在選擇您的計劃頁面上，選取製造計劃。

隨即顯示製造計劃頁面。

4. 選擇匯出，將物料計劃、生產計劃或轉移計劃下載到您的 Amazon S3 儲存貯體。
5. 選擇計劃概觀索引標籤。



- 計劃摘要 – 顯示整體製造計劃。

Note

計劃摘要指標不適用於新使用者。您可以在下一個供應規劃週期後檢視計畫摘要指標。

- 現有庫存 – 以美元顯示目前的現有庫存。
- 開啟POs – 顯示目前開啟的採購訂單和所需的美金。
- 供應商 – 顯示作用中供應商的總數。
- 購買需求 – 顯示所需的最終元件總數量及其總成本。
- 計劃例外狀況 – 顯示任何資料實體中遺失資料集或問題的例外狀況。
- Supply Insights – Supply Insights 只會在所有材料計劃變更最終元件滿足與先前計劃相比的偏差百分比變更時產生。您可以選取每個洞見來檢視它並採取動作。

您可以使用搜尋方塊根據產品名稱或網站名稱進行搜尋，也可以使用所需日期開始和所需日期結束來搜尋特定供應洞見。

計劃輸出

您可以檢視組織的整體製造計劃。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇供應規劃。

供應規劃頁面隨即出現。

2. 選擇開始使用。

3. 在選擇您的計劃頁面上，選取製造計劃。

隨即顯示製造計劃頁面。

4. 選擇計劃輸出索引標籤。

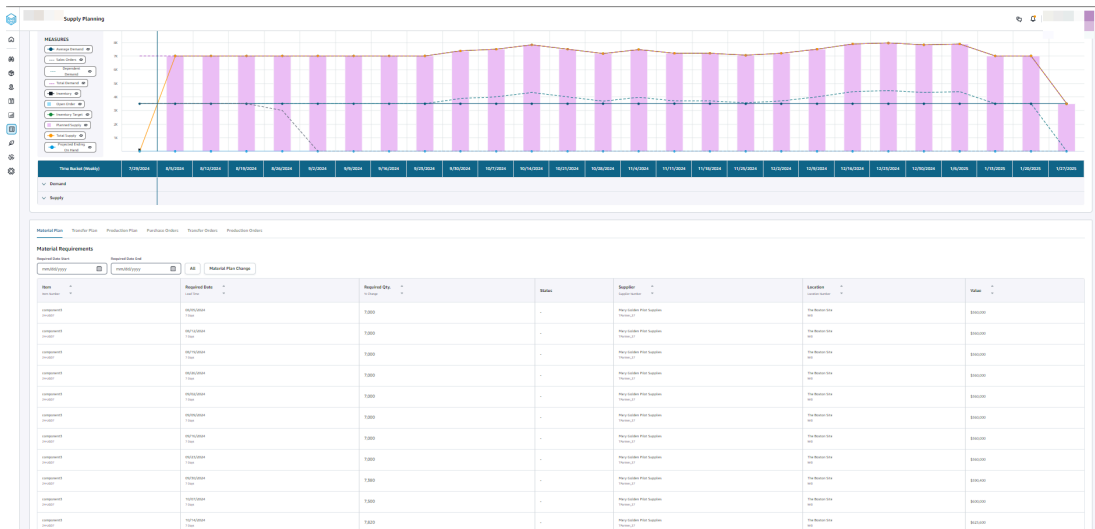
選擇篩選條件，根據產品或網站篩選清單。

The screenshot displays the 'Supply Planning' interface. At the top, it shows 'Manufacturing Plan' for 'Test' with a horizon from 7/31/2024 to 1/29/2025. The 'Plan Outputs' tab is active, showing a table of 'Material Requirements'. The table has columns for Item, Required Date, Required Qty., Status, Supplier, Location, and Value. The data is as follows:

Item	Required Date	Required Qty.	Status	Supplier	Location	Value
component3 24-UG07	08/05/2024 7 Days	7,000	-	Mary Golden Pilot Supplies Thruco_37	The Boston Site WB	\$560,000
Motor 24-UG09	08/05/2024 7 Days	100	-	Mary Golden Pilot Supplies Thruco_37	The Atlanta Site IL1	\$4,000
Fan 24-UG01	08/05/2024 7 Days	100	-	Mary Golden Pilot Supplies Thruco_37	The Atlanta Site IL1	\$5,000
Bracket 24-UG03	08/05/2024 7 Days	100	-	Mary Golden Pilot Supplies Thruco_37	The Atlanta Site IL1	\$1,000

- 材料計劃 – 顯示從產生的供應計劃中最終元件的整體材料計劃。
 - 轉移計畫 – 顯示從產生的供應計畫中，站台之間任何物料或成品的整體轉移計畫。
 - 生產計畫 – 顯示來自產生之供應計畫中成品的整體生產計畫。
5. 在物料計劃和物料需求下，您可以檢視每個項目的供應詳細資訊。
 6. 在項目下，選擇所選項目的供應計畫詳細資訊。

供應計畫詳細資訊頁面隨即出現。



供應計畫詳細資訊區段會顯示項目詳細資訊和屬性。選擇檢視所有屬性以檢視項目的所有屬性。

在供應計畫下，您可以檢視所選項目的供應計畫。您可以使用開始日期和結束日期來檢視特定日期範圍的供應計畫。

- 需求預測 – 顯示與項目或網站相關的需求預測或相依需求。
- 庫存 – 顯示與項目或網站相關的現有庫存層級。
- 開啟訂單 – 根據項目或網站的 `expected_delivery_date` 顯示開啟訂單數量。支援的訂單類型包括採購訂單、轉移訂單或製造訂單。
- 庫存目標 – 根據庫存政策和訂單排程計算的目標庫存層級。如需詳細資訊，請參閱[庫存政策](#)。
- 計畫供應 – 顯示計畫供應。
- 總供應量 – 未結訂單和計畫供應量的總和。
- 投影的手頭 – 投影的手頭順序。

預計的現有結束 (EOH) 是根據需求、供應和庫存來計算。 $EOH(T0) = Inventory(T0) + Open\ Orders(T0) + Planned\ Supply(T0) - Demand\ Forecast(T0)$
 $EOH(T1) = EOH(T0) + Open\ Orders(T1) + Planned\ Supply(T1) - Demand\ Forecast(T1)$ 。

7. 您也可以檢視項目的整體供應規劃：

- 物料計畫 – 顯示與項目或網站相關的物料計畫。
- 轉移計畫 – 顯示與項目或網站相關的轉移計畫。
- 生產計畫 – 顯示與項目或網站相關的生產計畫。
- 採購訂單 – 顯示用於產生供應計畫的輸入採購訂單。

- 轉移訂單 – 顯示用於產生供應計畫的輸入轉移訂單。
- 生產訂單 – 顯示用於產生供應計畫的輸入生產訂單。

計劃例外狀況

您可以檢視組織的整體製造例外狀況。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇供應規劃。

供應規劃頁面隨即出現。

2. 選擇開始使用。
3. 在選擇您的計劃頁面上，選取製造計劃。

隨即出現 Manufacturing Plans 頁面。

4. 選擇計劃例外狀況索引標籤。

您可以使用篩選條件圖示，根據產品和網站篩選例外狀況。選擇檢視全部以檢視所有可用的篩選條件。

匯入 product_bom 資料

若要使用 CLI AWS 匯入 product_bom 資料，請遵循下列程序：

Note

您只能使用 AWS CLI 將 product_bom 資料匯入 AWS Supply Chain。

1. 請記下您要匯入 product_bom 資料的執行個體 ID。供應鏈資料儲存貯體的 URI 格式將為 "s3://aws-supply-chain-data-**INSTANCE_ID**/product_bom.csv"。
2. 使用下列命令將您的 product_bom 資料上傳至 Amazon S3 執行個體儲存貯體。

```
aws s3 cp Path To Local Product BOM CSV $S3_BOM_URI "s3://aws-supply-chain-data-INSTANCE_ID/product_bom.csv".
```

3. 使用下列命令來叫用建立物料清單匯入任務。

```
aws supplychain create-bill-of-materials-import-job --instance-id $INSTANCE_ID --s3uri "s3://aws-supply-chain-data-INSTANCE_ID/product_bom.csv"
```

Note

請務必使用您在步驟 2 中上傳 CSV 時所使用的相同目的地 Amazon S3 URI。

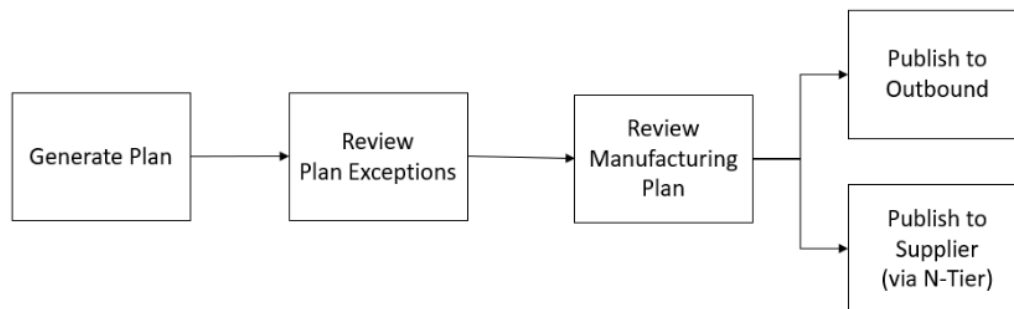
4. 記下傳回的任務 ID。
5. 使用下列命令來檢視匯入的結果。

```
aws supplychain get-bill-of-materials-import-job --instance-id $INSTANCE_ID --job-id job-id
from step 4
```

如需 AWS Supply Chain API 的詳細資訊，請參閱 [AWS Supply Chain API 參考](#)。

業務工作流程

Supply Planning 提供下列工作流程來管理您的製造計畫。



- 產生計畫 – Supply Planning 會根據設定的排程產生製造計畫。從資料湖接收 AWS Supply Chain 產生計畫所需的最新輸入資料。Supply Planning 使用組態資料、交易資料和計畫設定來產生製造計畫，其中包括材料、傳輸和生產計畫。根據時段數，為設定的規劃期間產生製造計畫。您可以使用每日或每週詳細資訊建立計畫，也可以每天或每週建立計畫。如果在相同的規劃週期（每日或每週）內建立多個計畫，新的計畫將覆寫現有的計畫。在新的規劃週期開始時（例如，新的一週）產生新的計畫之後，現有計畫就會進行版本控制。
- 檢閱計畫例外狀況 – Supply Planning 為沒有必要組態資料（前置時間、來源排程等）或必要交易資料的產品或網站組合產生計畫例外狀況，例如現有庫存。規劃人員可以檢閱例外狀況並提供所需的資料，然後他們可以重新執行計畫以修正問題，並產生相關產品和網站組合的供應計畫。
- 檢閱製造計畫 – 供應規劃人員可以透過導覽至 AWS Supply Chain Web 應用程式中的計畫概觀、計畫輸出、供應計畫詳細資訊和供應需求回溯索引標籤，來檢閱和管理材料、轉移和生產計畫。供應規劃模組會針對所需數量偏差超過所設定閾值的產品和站點，產生材料計畫變更洞察，相對於最近的計

劃。規劃人員可以設定詳細輸入的顯示，例如預測、庫存層級、訂單，以及其他有助於計算計畫輸出的相關資料。

- 供應計畫詳細資訊頁面提供全方位的時間軸檢視，顯示關鍵指標，例如預測、庫存、未結訂單和計畫供應。這可讓規劃者視需要評估和調整計畫。
- Supply Demand Pegging 頁面提供將所有裝訂記錄的詳細清單，這些記錄會將供應訂單連結至其對應的需求訂單。每個裝訂記錄都包含供應訂單（例如，現有庫存、採購訂單、計畫採購訂單、計畫製造訂單和計畫轉移訂單）、需求訂單（例如，銷售訂單、預測需求和計畫訂單需求）、裝訂數量和相關最終需求的相關資訊。此檢視可讓使用者分析如何配置特定供應數量以滿足各種需求訂單，反之亦然。

使用者可以透過選取任何需求數量來檢視與其連結的所有供應訂單，或選取任何供應數量來檢視與該供應相關的所有需求訂單，來與資料互動。在此檢視中，使用者也可以按一下「結束需求」產品來導覽至「結束需求封裝」頁面，以取得特定最終需求的更合併概觀。

- 結束需求回溯頁面提供特定結束需求的整個回溯樹狀結構的完整檢視，例如銷售訂單或預測。它提供與最終需求相關聯的所有相關供需訂單的完整可見性，包括計畫的轉移訂單、計畫的製造訂單、採購訂單和中繼需求。此檢視可讓使用者追蹤整個供應鏈流程，從最上層需求到每個連結的供應和相依需求訂單，讓您清楚了解供應訂單的結構方式，以滿足客戶或預測需求。

這些檢視可協助使用者有效率地管理和追蹤整個供應鏈的供應和需求分配。

- 計畫訂單調整 – 使用者可以手動更新系統產生的計畫訂單的訂單數量、按日期和預期交付日期，包括計畫採購訂單、計畫轉移訂單和計畫生產訂單。進行更新後，使用者可以將這些訂單標記為已固定，以確保在規劃執行期間保留這些訂單。若要以隨機操作模式執行計畫，使用者可以選擇頁面右上角的執行計畫。當計畫執行時，系統會保留所有固定的計畫訂單、在供應計畫詳細資訊頁面上重新計算計畫措施，並在更新的計畫輸出中反映上游網站或物料清單 (BOM) 元件的任何變更。除了修改現有的計畫訂單之外，使用者還可以直接從轉移計畫頁面建立新的計畫轉移訂單，方法是從動作功能表中選取建立新的轉移訂單。隨機操作計畫執行完成後，系統會自動將更新的規劃資料與 Data Lake 中的 `supply_plan` 和 `supply_demand_pegging` 實體同步。在下一次排定的規劃執行期間，系統會清除所有先前已確定的計畫訂單，並根據最新的資料輸入產生新的訂單。
- 發佈至傳出 – 供應計畫會在計畫設定下排定的設定時間發佈至傳出 Amazon S3 連接器。您可以將這些計畫整合到您的 ERP、購買或生產規劃系統中，以便執行。
- 發佈至 N-Tier 可見性 – 材料計畫可以透過 N-Tier 可見性選擇性地發佈至供應商。材料計畫會根據計畫設定下設定的排程發佈至 N-Tier 可見性。N 層可見性會根據協同合作設定，進一步將材料計畫發佈到加入的供應商。

規劃組態資料

本節列出供應規劃所使用的所有必要欄位，並說明每個欄位的使用方式。如需供應規劃所需資料欄位的資訊，請參閱 [供應規劃](#)。

主題

- [產品](#)
- [Site](#)
- [交易合作夥伴](#)
- [供應商產品](#)
- [供應商前置時間](#)
- [採購規則](#)
- [庫存政策](#)
- [採購排程](#)
- [物料清單 \(BOM\)](#)
- [生產程序](#)
- [供應規劃參數](#)
- [交易資料](#)

產品

產品實體會定義必須包含在規劃中的項目或產品的清單。採購訂單請求使用產品實體的 `unit_cost` 欄位來判斷訂單值或金額。產品實體也包含對應至特定產品的產品群組，這是 `product_hierarchy` 實體的外部金鑰。產品群組可用於在彙總層級設定庫存政策、來源排程、前置時間等。

Site

站點實體定義必須包含在規劃中的站點或位置清單。站點實體也包含對應至特定站點的區域，這是地理實體的外部金鑰。區域可用於在彙總層級設定庫存政策、來源排程、前置時間等。

交易合作夥伴

`Transaction_partner` 實體定義供應商清單。`tpartner_type` 應在上傳供應商資訊時設定為 `Vendor`。

供應商產品

每個供應商提供的產品在 `vendor_product` 實體中定義。此實體也包含廠商特定的成本資訊。

供應商前置時間

廠商前置時間是向廠商下訂單和接收訂單之間的期間。此資料在 `Vendor_lead_time` 資料實體下的 `VendorMgmt` 類別中定義。供應商前置時間遵循下列覆寫邏輯：

- 產品層級廠商前置時間會覆寫產品群組層級廠商前置時間。
- 站點層級廠商前置時間會覆寫區域層級廠商前置時間。
- 區域層級廠商前置時間會覆寫公司層級廠商前置時間。

若要尋找記錄，供應規劃會使用下列欄位：

- `company_id`
- `region_id`
- `site_id`
- `product_group_id`
- `product_id`

以下是覆寫邏輯的範例：

<code>company_id</code>	1	1	1	1	1	1
<code>region_id</code>		TX	TX	TX	TX	TX
<code>site_id</code>				TX0	TX1	TX0
<code>product_group_id</code>	electronics	electronics	electronics	electronics	electronics	electronics
<code>product_id</code>			laptop			laptop
<code>planned_lead_time</code>	5	4	10	3	2	1

以下是 Supply Planning 如何計算廠商前置時間的範例：

company_id	region_id	site_id	product_group_id	product_id	planned_lead_time
1	TX	TX0	electronics	laptop	1
1	TX	TX0	electronics	cell phone	3
1	TX	TX1	electronics	laptop	10
1	TX	TX1	electronics	cell phone	2
1	TX	TX2	electronics	laptop	10
1	TX	TX2	electronics	cell phone	4
1	CA	CA0	electronics	laptop	5

優先順序是產品 > product_group > site > dest_geo (region) > product segment > company。

採購規則

Supply Planning 會根據 sourcing_rules 實體下定義的供應鏈網路拓撲來產生計畫。

支援的來源規則類型為轉移、購買和製造。

採購規則遵循 product_id > product_group_id > company_id 覆寫邏輯。

Supply Planning 透過參考 transportation_lane_id 和在 transportation_lane 中存取 Transit_time 來擷取運輸前置時間。有兩個步驟可擷取轉移前置時間。

1. 在 sourcing_rules 中尋找 transportation_lane_id。只有同時具有 to_site_id 和 from_site_id 的來源規則才有資格擷取 transfer_lead_time。
2. 使用 transportation_lane_id 查詢 transportation_lane。

當 sourcing_rule 實體中有多個記錄具有相同的 to_site_id 和 product_id (product_group_id) 時，只會使用具有最高優先順序（最小數量）的記錄。

採購規則範例：

根據上述定義，供應規劃會選取下列來源規則 SR1：現場的筆記型電腦是透過從站點TX0取得IL0transportation_lane_9。

sourcing_rule_id	product_id	product_group_id	sourcing_rule_type	from_site_id	to_site_id	sourcing_priority	transportation_lane_id
SR1	筆記型電腦	電子	傳輸	IL0	TX0	1	transportation_lane_9
SR2	筆記型電腦	電子	傳輸	NJ1	TX0	2	transportation_lane_21
SR3	筆記型電腦	電子	傳輸	IL0	TX0	1	transportation_lane_11

當具有相同優先順序的多個記錄與 to_site_id、product_id (或 product_group_id) 的相同組合存在時，重新排序數量會根據 sourcing_ratio 欄位分佈在可用的來源選項中。請注意，目前僅對來源規則類型支援多個buy來源。

多來源範例：

sourcing_rule_id	product_id	product_group_id	sourcing_rule_type	tpartner_id	to_site_id	sourcing_priority	sourcing_ratio
SR1	筆記型電腦	電子	購買	供應商 1	TX0	1	4
SR2	筆記型電腦	電子	購買	供應商 2	TX0	1	6

系統會選取 SR1 和 SR2 這兩個來源規則，並以 4 : 6 的比例在供應商 1 和供應商 2 之間分配訂單數量。

庫存政策

Supply Planning 會使用下列欄位搜尋資料集中的記錄：

- site_id
- geodesic
- company_id
- product_id
- product_group_id
- segment_id

Supply Planning 使用 `ss_policy` 來判斷庫存政策。覆寫邏輯使用以下優先順序：`product_id` > `product_group_id` > `site_id` > 和 `dest_geo_id` > `segment_id` > `company_id`。

支援的 `ss_policy` 值為 `abs_level`、`doc_dem`、`doc_fcst` 和 `sl`。

下列範例顯示覆寫優先順序邏輯。

comany_id	segment_id	des_geo_id	site_id	product_group_id	product_id	ss_policy
a.com						abs_level
a.com	seg1					doc_dem
a.com	seg1	TX				abs_level
a.com	seg1	TX	TX0			doc_fcst
a.com	seg1	TX	TX0	electronics		abs_level
a.com	seg1	TX	TX0	electronics	laptop	sl
a.com		TX				doc_dem

以下是以覆寫邏輯為基礎的 `ss_policy` 值範例。

product_id	segment_id	des_geo_id	site_id	product_group_id	ss_policy
laptop	seg1	TX	TX0	electronics	sl
cell phone	seg1	TX	TX0	electronics	abs_level
diaper	seg2	TX	TX0	baby	doc_dem
laptop	seg1	NY	NY2	electronics	doc_dem
PS4	seg3	TX	TX0	game	doc_fcst

採購排程

Note

採購排程是選用的實體。如果未提供此實體，則 Supply Planning 會根據產品需要的時間，使用持續審核程序來產生 `required_date`。

Supply Planning 使用採購排程來產生購買計劃，方法是使用下列步驟：

- 在 `sourcing_schedule` 中尋找 `sourcing_schedule_id`。
- 在 `sourcing_schedule_details` 中使用 `sourcing_schedule_id` 尋找排程。

Supply Planning 會在 `sourcing_schedule` 下搜尋 `sourcing_schedule_id` 中的下列欄位。

- `to_site_id`
- `tpartner_id` 或 `from_site_id`

Supply Planning 會根據來源規則中的來源路徑，判斷要使用 `from_site_id` 還是 `tpartner_id`。Supply Planning 會讀取 `sourcing_schedule_id` 欄位中的值，以判斷下一個步驟。

Supply Planning 會使用下列欄位讀取 `sourcing_schedule_details` 下的排程詳細資訊：

- `sourcing_schedule_id`
- `company_id`
- `product_group_id`
- `product_id`

`sourcing_schedule_details` 遵循覆寫邏輯 `product_id > product_group_id > company_id`。

以下是 `sourcing_schedule_details` 中的覆寫邏輯範例。

<code>sourcing_schedule_id</code>	<code>company_id</code>	<code>product_group_id</code>	<code>product_id</code>	<code>day_of_week</code>
<code>sourcing_schedule_1</code>	<code>a.com</code>			1
<code>sourcing_schedule_1</code>	<code>a.com</code>	electronics		2
<code>sourcing_schedule_1</code>	<code>a.com</code>	electronics	laptop	3
<code>sourcing_schedule_1</code>	<code>a.com</code>		diaper	4

以下是套用覆寫邏輯之後選取的排程。

<code>sourcing_schedule_id</code>	<code>company_id</code>	<code>product_group_id</code>	<code>product_id</code>	<code>day_of_week</code>
<code>sourcing_schedule_1</code>	<code>a.com</code>	game	PS4	1
<code>sourcing_schedule_1</code>	<code>a.com</code>	baby	diaper	4
<code>sourcing_schedule_1</code>	<code>a.com</code>	electronics	laptop	3
<code>sourcing_schedule_1</code>	<code>a.com</code>	electronics	cell phone	2

根據排程的複雜性，實際排程可以是一列到多列。對於欄位 `week_of_month`，每一列只允許一個數字。對於該月的多個星期，需要多個記錄（請參閱下列範例）。對於 `day_of_week` 欄位，允許整數和日期名稱（週日：0、週一：1、週二：2、週三：3、週四：4、週五：5、週六：6）。在來源排程詳細資訊中，每週規劃需要 `week_of_month`。在日常規劃中，`week_of_month` 可以是空的，這表示每週。請參閱以下範例。



date	day_of_week	week_of_month
8/16/2023		
		1
		4
		4



date	day_of_week	week_of_month
		3
		3
		3
		3
		3

請注意，對於每週規劃，如果提供 `day_of_week`，則需要 `week_of_month`。

下列範例顯示可用於每日規劃的日期。

Date	星期幾	當月的一週
8/1/2023	NA	NA
8/12/2023	NA	不適用
NA	2	NA
NA	5	NA

下列範例可用於每日和每週規劃。

Date	星期幾	當月的一週
8/1/2023	NA	NA
8/12/2023	NA	不適用
NA	2	1
NA	2	2
NA	2	3
NA	2	4
NA	2	5
NA	5	1
NA	5	2
NA	5	3
NA	5	4
NA	5	5

物料清單 (BOM)

當 `sourcing_rule` 設定為 `Manufacture` 時，產品 BOM 會用於 `Manufacturing Plans`。如需如何擷取產品 BOM 的資訊，請參閱 `AWS Supply Chain API 參考文件`。

生產程序

`production_process_id` 會在 `sourcing_rule` 和 `product_bom` 實體中參考。這些欄位用於使用前置時間資訊來製作或組合 BOM。

供應規劃參數

在 `supply_planning_parameters` 實體中，可以在 `product_id` 層級指派供應規劃器的 `planner_name`。規劃器名稱會顯示在供應規劃引擎產生的規劃訂單上。

交易資料

主題

- [預測](#)
- [銷售歷史記錄或需求](#)
- [庫存層級](#)
- [傳入訂單](#)

預測

供應規劃使用兩種不同的預測來源和類型。您可以使用下列來源系統來擷取預測來源：

- 外部 – 供應規劃會使用擷取至資料湖預測實體的資料。
- 需求規劃 – 供應規劃使用需求規劃的預測。
- 無 – 供應規劃使用來自傳出訂單行的銷售或需求歷史記錄資料。

Supply Planning 支援兩種類型的預測：確定性和隨機性。確定性預測僅包含預測的平均值。隨機預測包含 P10/P50/P90，有時與平均值一起。當隨機預測未提供平均值時，供應規劃會使用 P50（中位數）做為平均值。

每個預測記錄都有四個欄位來代表需求預測：

- mean(double)
- p10（雙）
- p50（也稱為中位數、雙數）
- p90（雙）

根據設定的庫存政策，此實體中需要不同的欄位。對於 sl，需要 p10/p50/90；對於 doc_fcst，需要政策 p50 或平均值。Supply Planning 使用 p50 作為平均值的近似值，對於 doc_dem 和 abs_level，不需要任何預測欄位。

每日規劃

與每週規劃相比，每日規劃的預測可能不同。以下是每日和每週計劃預測需求的範例。

date	8/12/2022	8/13/2022	8/14/2022	8/15/2022	8/16/2022	8/17/2022	8/18/2022	8/19/2022
mean	4	3	5	7	12	7	5	4
p10	2	1	3	4	8	4	3	2
p50	4	3	5	7	12	7	5	4
p90	8	5	7	9	16	9	8	8

每週規劃

您可以使用每日規劃預測範例進行每週規劃，也可以使用下列範例進行每週規劃。

date	8/12/2022	8/13/2022	8/14/2022	8/15/2022	8/16/2022	8/17/2022	8/18/2022	8/19/2022
mean	43	0	0	0	0	0	0	51
p10	25	0	0	0	0	0	0	23
p50	43	0	0	0	0	0	0	49
p90	62	0	0	0	0	0	0	71

銷售歷史記錄或需求

庫存政策 doc_dem 需要需求歷史記錄才能計算歷史平均需求。Supply Planning 會從 Outbound 類別下的 outbound_order_line 實體取得需求歷史記錄。供應規劃使用下列欄位：

- ship_from_site_id (字串)
- product_id (字串)
- actual_delivery_date (時間戳記) ；缺少時，請使用 promised_delivery_date (時間戳記)

在計算過程中，供應規劃會使用過去 30 天內具有交付日期的歷史傳出訂單行。用於數量的目標欄位為 quantity_delivered ；遺失時，請使用 quantity_promised。如果遺失 quantity_promised，則會使用 final_quantity_requested。如果全部都遺失，則會使用 0。

例如，如果您在 2023 年 7 月 1 日在網站「TX0」使用產品「筆記型電腦」的供應規劃，則 outbound_order_line 中的記錄，其中 product_id=筆記型電腦、Ship_from_site_id=TX0 和 actual_delivery_date 是 2023 年 6 月 1 日至 2023 年 6 月 30 日。Supply Planning 新增所有記錄並除以 30 天以取得每日需求。

庫存層級

供應規劃需要開始庫存層級，才能開始規劃程序。Supply Planning 會在實體 inv_level 資料實體下搜尋庫存層級。Supply Planning 會搜尋具有下列欄位的記錄：

- product_id
- site_id

Supply Planning 使用 `on_hand_inventory` 來判斷庫存層級。

傳入訂單

Supply Planning 使用 `inbound_order_line` 擷取傳輸中的訂單數量。如果在規劃期間交付訂單，數量會被視為現有供應的一部分。

Supply Planning 會在 `inbound_order_line` 下搜尋具有下列欄位的記錄：

- `order_receive_date`；遺失時，請使用 `expected_delivery_date`
- `product_id`
- `to_site_id`

以下是支援的訂單類型：PO（購買）、TO（傳輸）和 MO（生產或製造）。

Supply Planning 使用 `quantity_received`；遺失時，請使用 `quantity_confirmed` then `quantity_submitted` 來判斷訂單數量。

N 層可見性

您可以針對下列項目使用 N 層可見性：

- 預測協同合作可讓您與交易合作夥伴共用從供應計畫產生的元件層級預測，並取得其供應承諾。AWS Supply Chain 僅支援供應計畫產生的元件預測，以發佈給交易合作夥伴。
- 採購訂單 (PO) 協作可讓您共享採購訂單，並取得交易合作夥伴在數量和交付日期的確認。採購訂單協同合作僅在與屬於 Work Order Insights 一部分的工作訂單相關聯的 POs 上啟用。

主題

- [第一次使用 N 層可見性](#)
- [N 層可見性儀表板](#)
- [以合作夥伴身分回應請求](#)
- [N 層可見性設定](#)

如果您是 AWS Supply Chain 合作夥伴，您可以執行下列動作：

1. [檢閱和接受合作夥伴邀請](#)
2. [檢閱和接受採購訂單](#)
3. [檢閱和接受預測遞交](#)

第一次使用 N 層可見性

您可以將 N 層可見性與供應規劃或工作訂單洞見搭配使用，將組織以外的可見性擴展到外部交易合作夥伴。這種可見性可讓您與供應商協調和確認訂單，從而提高規劃和執行程序的準確性。

Note

您可以隨時更新預測遞交和採購訂單回應時間表 AWS Supply Chain。在 AWS Supply Chain Web 應用程式中，選擇要更新的設定圖示、組織、預測遞交或採購訂單。

Note

當您第一次使用 N 層可見性時，您將能夠檢視強調主要功能的加入頁面。這可協助您熟悉 N 層可見性功能。

1. 開啟 AWS Supply Chain Web 應用程式。
2. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 N 層可見性。
3. 在與您的合作夥伴連線頁面上，選擇下一步。

您可以閱讀以了解 N-Tier 可見性提供的內容，或選擇下一步，直到取得設定 N-Tier 可見性設定為止。

4. 在設定預測回應時間下，您可以執行下列動作：
 - 設定回應時間軸 – 定義合作夥伴應回應資料請求的天數。
 - 自動接受回應 – 定義閾值限制，您可以讓 N-Tier 可見性自動接受合作夥伴的回應。
 - 自動拒絕回應 – 定義閾值限制，您可以讓 N-Tier 可見性自動拒絕合作夥伴的回應。
 - EDI 連線設定 – 定義您是否希望 N-Tier 可見性使用 EDI 與合作夥伴進行預測遞交的協作。
5. 選擇繼續。
6. 在設定採購訂單回應時間軸下，您可以執行下列動作：
 - 設定回應時間軸 – 定義合作夥伴應回應採購訂單請求的天數。
 - 自動接受回應 – 定義閾值限制，您可以讓 N-Tier 可見性自動接受合作夥伴的回應。
 - 自動拒絕回應 – 定義閾值限制，您可以讓 N-Tier 可見性自動拒絕合作夥伴的回應。
 - EDI 連線設定 – 定義您是否希望 N-Tier 可見性在與合作夥伴的採購訂單上使用 EDI 進行協作。
7. 選擇完成。

N 層可見性儀表板

您可以使用 n 層儀表板來導覽合作夥伴加入和協同合作。N 層可見性儀表板會顯示下列索引標籤：

- 合作夥伴網路 – 顯示合作夥伴的摘要和加入狀態。您也可以邀請合作夥伴加入 N-Tier 可見性。
- 採購訂單 – 顯示採購訂單，並接收來自合作夥伴的數量和交付日期的確認。
- Forecast Commits – 顯示您合作夥伴的供應計畫所產生的元件層級預測，以及供應承諾。

partner-sustainability N-Tier Visibility

Partner Network Purchase Orders Forecast Commits

Onboard your Partners and get visibility into your supply chain.
Using AWS Supply Chain, request data, extend your network, and collaborate. Additional requests coming soon.

Invite partners →

Forecast Commit Collaboration

Purchase Order Collaboration

Partner Overview

Onboarding metrics

Onboarded: 0, Pending invites: 1, Expired invites: 0, Accept rate: 0%

22 partners

Search: [] Show: All Statuses Product Group: [] Finished Good: [] Expired invites: 0 Actions: [] Invite partners: []

Partner name	Partner ID	Supplier DUNS	Open Supplier ID	Contact name	Contact email	Invite date	Portal status
Partner4	Partner5	-	-	ok company	sbjivara+test198763@amazon.com	12/26/2023	Pending sign up
Partner19	Partner20	-	-	null null	-	-	Not invited
Partner11	Partner12	-	-	null null	-	-	Not invited
Partner21	Partner22	-	-	null null	-	-	Not invited
Partner3	Partner4	-	-	null null	-	-	Not invited
Partner12	Partner13	-	-	null null	-	-	Not invited
Farmers & Growers	FARM-GROW	-	-	null null	-	-	Not invited
Partner16	Partner17	-	-	null null	-	-	Not invited

1-8 of 22

合作夥伴網路

您可以檢視透過 AWS Supply Chain 資料湖匯入 AWS Supply Chain 網路的合作夥伴清單。

- 開啟 AWS Supply Chain Web 應用程式。
- 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 N 層可見性。
- 在合作夥伴概觀下，您可以檢視下列項目：
 - 加入 – 顯示已接受邀請並加入網路的 AWS Supply Chain 合作夥伴數量。
 - 待定邀請 – 顯示尚未接受邀請的合作夥伴數量。
 - 已過期的邀請 – 顯示受邀但由於沒有回應而邀請已過期的合作夥伴數量。
 - 接受率 – 顯示整體合作夥伴邀請接受率。
- 在合作夥伴下，您可以檢視透過 AWS Supply Chain 資料湖匯入 AWS Supply Chain 網路的合作夥伴。

您可以使用搜尋欄位來搜尋特定合作夥伴，也可以使用顯示、產品群組或成品良好下拉式清單，根據邀請狀態、合作夥伴群組或成品來篩選合作夥伴。

- 合作夥伴名稱 – 顯示合作夥伴名稱。
 - 合作夥伴 ID – 顯示合作夥伴 ID。
 - DUNS – 顯示供應商 DUNS 號碼。
 - 開啟供應商 ID – 顯示開啟的合作夥伴中樞 ID。
 - 聯絡人名稱 – 顯示合作夥伴的聯絡人名稱。
 - 聯絡電子郵件 – 顯示合作夥伴的聯絡電子郵件。
 - 邀請日期 – 顯示邀請合作夥伴的日期。
 - 加入狀態 – 顯示合作夥伴邀請狀態。
 - 未邀請 – 尚未邀請合作夥伴。
 - 待註冊 – 邀請合作夥伴，但尚未回應。
 - 作用中 – 合作夥伴已接受邀請並在 AWS Supply Chain 網路中處於作用中狀態。
 - 邀請已過期 – 已邀請合作夥伴，但邀請因為沒有回應而過期。
 - 邀請遭拒 – 合作夥伴拒絕邀請。
5. 若要在清單或地圖檢視中檢視您的合作夥伴，請使用右側的清單或地圖切換按鈕。
 6. 選擇邀請合作夥伴，從資料集邀請新合作夥伴加入 AWS Supply Chain 網路。如需邀請合作夥伴的詳細資訊，請參閱[邀請合作夥伴](#)。

採購單

您可以檢視發佈至合作夥伴的採購訂單資料請求清單。採購訂單協同合作只能透過 Work Orders 啟用。如需詳細資訊，請參閱[訂單規劃和追蹤](#)。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 N 層可見性。

N 層可見性頁面隨即出現。
2. 選擇採購訂單索引標籤。
3. 在採購訂單下，您可以從產生的訂單洞見檢視發佈給合作夥伴的所有採購訂單資料請求的詳細資訊。

您可以選擇任何採購訂單來檢閱採購訂單詳細資訊。
4. 選取狀態下拉式清單，根據協同合作狀態篩選採購訂單。

5. 選擇檢閱具有檢閱協同合作狀態的採購訂單。如果合作夥伴在日期或數量上的回應偏離設定的接受閾值，這些採購訂單需要您檢閱。

採購訂單詳細資訊頁面隨即出現。

6. 在檢閱採購訂單更新下，檢閱合作夥伴提交的採購訂單數量和交付日期，然後您就可以接受或拒絕回應。

您可以在合作夥伴的更新詳細資訊下閱讀更新原因。

7. 若要接受採購訂單更新，請選擇接受回應。

接受更新視窗隨即出現。選擇接受更新。

8. 若要拒絕採購訂單更新，請選擇拒絕並傳送。

拒絕 PO 更新和傳送意見回饋視窗隨即出現。輸入拒絕詳細資訊，然後選擇拒絕並傳送。採購訂單將傳回給合作夥伴，並提供更新的回應。

以 EDI 格式檢視採購訂單

Note

只有在設定 N-Tier 可見性時選取是來使用 EDI 連線設定時，您才會看到此組態。

您可以檢視透過 EDI 收到的採購訂單資料。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 N 層可見性。

N 層可見性頁面隨即出現。

2. 選擇採購訂單索引標籤。

確認或更新待定採購訂單頁面隨即出現。

3. 從動作下拉式清單中，選擇匯出 EDI 資料。

具有採購訂單資訊的 .json 檔案會下載到本機電腦，也會下載到作為供應規劃對外連線設定一部分而建立的 Amazon S3 資料夾。

預測遞交

您可以檢視發佈給您合作夥伴的預測遞交資料請求。這些資料請求會從 AWS Supply Chain 供應規劃觸發。如需詳細資訊，請參閱[供應規劃](#)。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 N 層可見性。

隨即顯示 N 層可見性頁面。

2. 選擇預測遞交索引標籤。

預測遞交頁面隨即出現。

3. 在預測遞交下，您可以從產生的供應計畫檢視所有預測資料請求的詳細資訊。

您可以選擇任何預測遞交來檢閱預測遞交詳細資訊。

4. 選取狀態、合作夥伴或網站下拉式清單，根據協同合作狀態、合作夥伴或網站來篩選預測遞交。

5. 選擇檢閱具有檢閱協同合作狀態的預測遞交。

預測遞交詳細資訊頁面隨即出現。

6. 在檢閱預測遞交更新下，檢閱遞交的預測和偏差。您可以決定接受或拒絕回應，也可以拒絕並關閉預測遞交。

您可以在合作夥伴的最新更新詳細資訊下閱讀更新原因。

7. 如果您想要接受預測遞交更新，請選擇接受回應。

隨即顯示接受更新視窗。選擇接受更新。

8. 如果您想要拒絕預測遞交更新，請選擇拒絕並傳送。

拒絕預測更新和傳送意見回饋視窗隨即出現。輸入拒絕詳細資訊，然後選擇拒絕並傳送。

9. 如果您想要拒絕並關閉預測遞交請求，請選擇拒絕並關閉。

拒絕並關閉預測遞交視窗隨即出現。輸入詳細資訊，然後選擇拒絕並關閉。

啟用 EDI 時檢視預測遞交

Note

只有在設定 N-Tier 可見性時選取是來使用 EDI 連線設定時，您才會看到此組態。

您只能匯出 EDI 格式的預測遞交資料。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 N 層可見性。

N 層可見性頁面隨即出現。

2. 選擇預測遞交索引標籤。

確認或更新預測遞交頁面隨即出現。

3. 從動作下拉式清單中，選擇匯出 EDI 資料。

具有預測遞交資訊的 .json 檔案會下載到本機電腦，也會下載到作為供應規劃傳出連線設定一部分而建立的 Amazon S3 資料夾。

以合作夥伴身分回應請求

身為合作夥伴，您可以接受或拒絕合作夥伴請求、檢閱採購訂單和預測遞交。

檢閱和接受合作夥伴邀請

身為合作夥伴，您應該已收到一封加入 AWS Supply Chain 網路的電子郵件。選取電子郵件上的連結以檢閱並接受邀請。

Note

當您第一次接受邀請時，您可以檢視強調主要功能的加入頁面。這可協助您熟悉 AWS Supply Chain 功能。

1. 在 AWS Supply Chain 登入頁面上，輸入使用者名稱。

系統會將驗證碼傳送至您收到加入邀請的相同電子郵件地址。

2. 在其他驗證必要頁面的驗證碼下，輸入電子郵件中的驗證碼。
3. 在選擇您的密碼頁面上，建立要登入的密碼 AWS Supply Chain。
4. 選擇建立 AWS Builder ID。
5. 在完成您的使用者設定檔頁面上，會自動填入名字和姓氏。輸入您的任務標題和時區。
6. 選擇下一步。

7. 在讓我們新增組織的資訊頁面上，選擇上傳標誌以上傳組織的標誌，然後輸入組織名稱。
8. 選擇完成設定。

N 層可見性頁面隨即出現。

9. 在 N 層可見性頁面的合作夥伴網路下，您可以檢視收到的所有邀請。
10. 選取要接受或拒絕邀請的合作夥伴。

N 層可見性頁面會顯示合作夥伴詳細資訊。

11. 選擇接受連線。您將看到邀請接受的訊息。

Note

如果您選擇拒絕邀請，您必須在拒絕連線邀請頁面上提供原因。

檢閱和接受採購訂單

身為合作夥伴，您應該已收到一封電子郵件來檢閱採購訂單。選取電子郵件上的連結，以檢視並接受採購訂單。

Note

當您第一次接受邀請時，您將能夠檢視強調主要功能的加入頁面。這可協助您熟悉 AWS Supply Chain 功能。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 N 層可見性。
隨即顯示 N 層可見性頁面。
2. 選擇採購訂單索引標籤。
3. 在檢閱採購訂單下，您可以檢視所有必須檢閱和確認的採購訂單。
4. 選擇確認以接受採購訂單更新。
5. 選擇更新以更新採購訂單數量和交付日期。

更新採購訂單視窗隨即出現。輸入採購訂單和詳細資訊的原因，然後選擇確認。

6. 您可以選擇協同合作歷史記錄來讀取採購訂單更新和採購訂單的原因。

檢閱和接受預測遞交

身為合作夥伴，您應該已收到一封電子郵件來檢閱預測遞交。選取電子郵件上的連結以回應請求。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇 N 層可見性。

N 層可見性頁面隨即出現。

2. 選擇預測遞交索引標籤。
3. 在檢閱預測承諾下，您可以根據狀態檢視所有預測。
 - 預測請求 – 顯示仍在等待檢閱或等待回應的所有預測遞交請求。
 - 預測匯入 – 顯示匯入的所有預測。
 - 預測匯出 – 顯示匯出以離線編輯的所有預測。更新之後，請重新匯入變更。
4. 選取狀態、申請者或網站下拉式清單，根據協同合作狀態、申請者或網站來篩選預測。
5. 選擇檢閱具有檢閱協同合作狀態的預測遞交。

預測遞交詳細資訊頁面隨即出現。

6. 選取特定日期的藍色連結來編輯預測，或者您可以大量編輯整個預測時間表的遞交預測。

隨即顯示編輯數量頁面。在變更下拉式清單下，選取編輯原因，然後在數量下輸入數量。

7. 選擇儲存並更新。
8. 選擇儲存並確認以接受預測遞交。
9. 選擇拒絕以拒絕預測遞交請求。

N 層可見性設定

您可以在 [中更新預測遞交和採購訂單回應設定](#) AWS Supply Chain。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。

設定頁面隨即出現。

2. 根據您要編輯的內容，選擇組織、預測遞交或採購訂單。

如需如何更新設定的資訊，請參閱 [第一次使用 N 層可見性](#)。

永續性

使用永續性，您可以向已接受您加入網路邀請的合作夥伴請求資料。您可以使用簡易報告功能，向合作夥伴網路請求不同類型的資料。您可以輸入您向合作夥伴請求之資料類型的詳細資訊。每天上午 9 點，系統會將資料請求的回應下載到您的 Amazon S3 儲存貯體。

主題

- [第一次使用永續性](#)
- [永續性儀表板](#)
- [以合作夥伴身分回應請求](#)
- [永續性設定](#)

如果您是 AWS Supply Chain 合作夥伴，您可以執行下列動作：

1. [檢閱和接受合作夥伴邀請](#)
2. [檢閱或回應資料請求](#)

第一次使用永續性

您可以使用永續性向供應商請求和收集碳排放資料和其他合規資料。

Note

當您第一次使用永續性時，您將能夠檢視強調主要功能的加入頁面。這可協助您熟悉永續性功能。

1. 開啟 AWS Supply Chain Web 應用程式。
2. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇永續性。
3. 在合規與永續性頁面上，選擇下一步。

您可以閱讀頁面以了解永續性提供的內容，也可以選擇下一步前往永續性儀表板。

永續性儀表板

您可以使用 AWS Supply Chain 資料湖連接器來邀請合作夥伴，並將合作夥伴資訊映射至合作夥伴或合作夥伴的 Amazon S3 或其他 ERP 系統 point-of-contact。請確定合作夥伴清單或合作夥伴 point-of-contact 不包含重複的資訊，而且在您上傳合作夥伴資訊資料集之前，它是 up-to-date。您也可以手動新增和邀請合作夥伴。如需如何上傳資料的詳細資訊，請參閱 [資料湖](#)。

The screenshot shows the AWS Supply Chain Sustainability Partner Network dashboard. It includes a 'Getting Started' section with three steps: Step 1 (Invite partners into your AWS Supply Chain network), Step 2 (Request and receive compliance and sustainability data), and Step 3 (Review your partner's response, respond, or export the data). Below this is a 'Partner Overview' section with onboarding metrics (Onboarded: 3, Pending invites: 0, Expired invites: 8, Accept rate: 25%) and data requests metrics (In progress: 5, Overdue: 6, Declined: 6, Response rate: 57%). The main section displays a list of 34 partners with columns for Partner name, Partner ID, Supplier DUNS, Open Supplier ID, Contact name, Contact email, Invite date, and Portal status. The table shows various partner statuses like 'Active', 'Invite expired', and 'Invite declined'.

Partner name	Partner ID	Supplier DUNS	Open Supplier ID	Contact name	Contact email	Invite date	Portal status
Farmers & Growers	FARM-GROW	128763883	-	amazon testcase	sbjevara+test07654@amazon.com	12/21/2023	Active
Farmers & Growers	FARM-GROW	-	-	dgj fghjkl	sbjevara+test004574@amazon.com	12/21/2023	Invite expired
Partner19	Partner20	-	-	sanjay jevaragi sanju	sbjevara+test0054@amazon.com	12/21/2023	Invite declined
Partner7	Partner8	-	-	vande bharat amazon	sbjevara+test101010@amazon.com	12/20/2023	Invite expired
Partner6	Partner7	-	-	Praveen Kumar	kkunapra+Partner7@amazon.com	12/20/2023	Invite expired
Partner19	Partner20	-	-	Maruti Ambai	ambmarut+test124@amazon.com	12/20/2023	Invite expired
Partner3	Partner3	-	-	san sanju	sbjevara@amazon.com	12/19/2023	Invite expired
Partner12	Partner13	124536545	CN2019067NZ9SAM	sanju jevaragi	sbjevara+test90@amazon.com	12/19/2023	Active

合作夥伴網路

您可以檢視 scn 網路中的合作夥伴。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇永續性。

永續性頁面隨即出現。

2. 在永續性儀表板頁面上，選擇 Partner Network 索引標籤。

- 入門 – 您可以選擇邀請合作夥伴來邀請合作夥伴加入您的 AWS Supply Chain 網路，也可以選擇建立資料請求來向合作夥伴請求資料。
- 合作夥伴概觀 – 加入指標區段會顯示目前正在加入的合作夥伴、等待合作夥伴接受的邀請、過期的邀請和接受率。資料請求區段會顯示來自合作夥伴的資料請求詳細資訊，包括資料請求的狀態。
- 合作夥伴：您可以檢視透過資料湖匯入的合作夥伴清單，也可以邀請新的合作夥伴。

在合作夥伴下，您可以使用搜尋欄位來搜尋特定合作夥伴，也可以使用顯示下拉式清單，根據邀請狀態篩選合作夥伴。

- 合作夥伴名稱 – 顯示合作夥伴名稱。
- 合作夥伴 ID – 顯示合作夥伴 ID。您來源系統的合作夥伴 ID 連結。
- 供應商 DUNS – 顯示合作夥伴 DUNS。
- 開啟供應商 ID – 顯示開啟的合作夥伴中樞 ID。
- 聯絡人名稱 – 顯示合作夥伴的聯絡人名稱。
- 聯絡電子郵件 – 顯示合作夥伴的聯絡電子郵件。
- 邀請日期 – 顯示邀請合作夥伴的日期。
- 入口網站狀態 – 顯示邀請的狀態。
 - 未邀請 – 尚未邀請合作夥伴。
 - 等待註冊 – 邀請合作夥伴，但尚未回應邀請。
 - 作用中 – 合作夥伴已接受邀請且處於作用中狀態。合作夥伴必須處於作用中狀態才能接收資料請求。
 - 邀請已過期 – 合作夥伴已傳送邀請，但邀請已過期，沒有任何回應。
 - 邀請遭拒 – 合作夥伴拒絕邀請。

您可以在合作夥伴名稱下選擇合作夥伴，以檢視合作夥伴詳細資訊，以及合作夥伴特定的資料請求詳細資訊。

若要重新傳送合作夥伴邀請，請選擇具有過期入口網站狀態的合作夥伴，然後在動作下拉式清單下選擇重新傳送邀請。

邀請合作夥伴

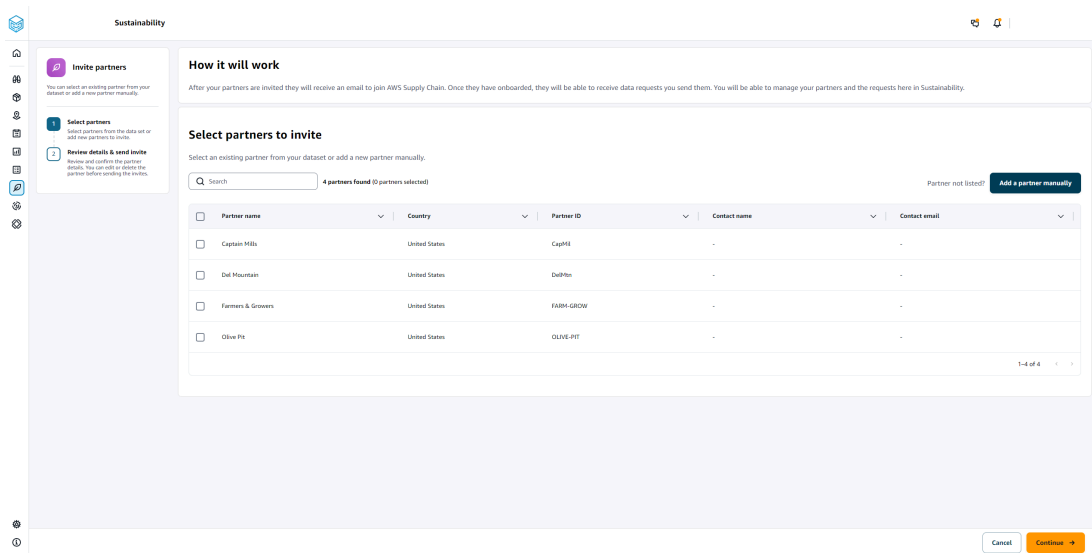
您可以從資料集邀請或新增新的合作夥伴到 AWS Supply Chain 網路。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇永續性。

永續性頁面隨即出現。

2. 選擇 Partner Network 索引標籤。
3. 在合作夥伴網路頁面上，選擇邀請合作夥伴。

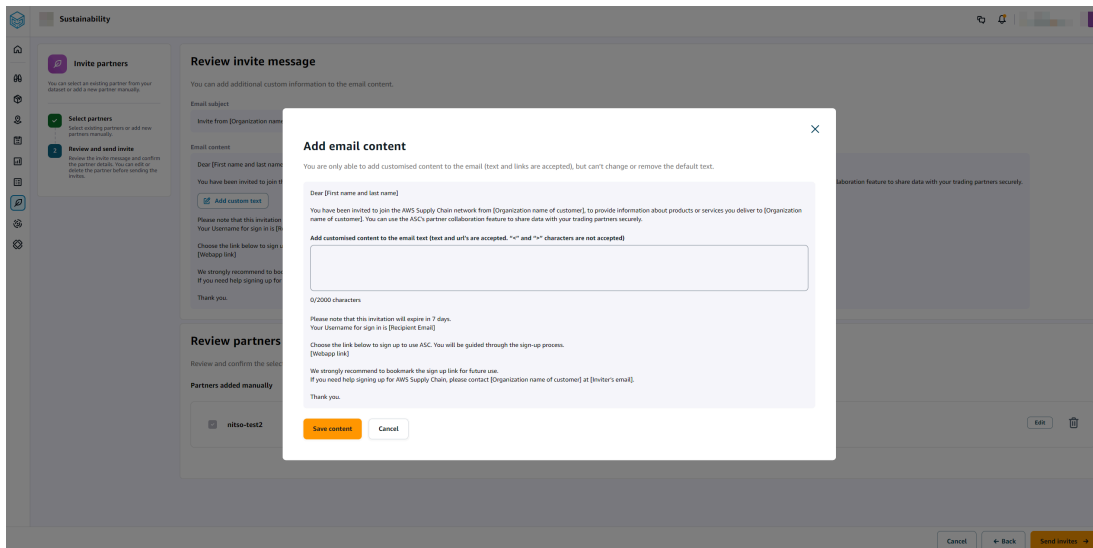
邀請合作夥伴頁面隨即出現。



4. 在選取要邀請的合作夥伴下，若要新增現有的合作夥伴，請在合作夥伴名稱下，從清單中選擇合作夥伴。
5. 若要新增合作夥伴，請選擇手動新增合作夥伴。

在輸入新的合作夥伴詳細資訊頁面上，輸入合作夥伴詳細資訊和帳戶管理員資訊，然後選擇新增合作夥伴。

6. 在選取要邀請的合作夥伴頁面上，您會在手動輸入的合作夥伴下看到手動新增的合作夥伴。
7. 選擇繼續。
8. 在檢閱邀請訊息上，選擇新增自訂文字，將自訂訊息新增至合作夥伴邀請。



9. 選擇儲存內容。
10. 選擇傳送邀請。

資料請求

您可以向已接受邀請且位於 AWS Supply Chain 網路中的合作夥伴請求資料。合作夥伴下的入口網站狀態必須顯示作用中，您才能請求資料。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇永續性。

永續性頁面隨即出現。

2. 選擇資料請求索引標籤。

您可以檢視目前的合作夥伴和資料請求狀態，也可以建立新的資料請求。

3. 在資料請求下，您可以檢視向合作夥伴提出的資料請求的整體狀態。

- 請求總數 – 顯示您已提交的資料請求總數。
- 合作夥伴總數 – 顯示您已請求資料的供應商總數。
- 進行中 – 資料請求已建立或將由資料提供者（供應商）處理。
- 已提交 – 顯示已提交至合作夥伴的資料請求。
- 請求重做 – 顯示您拒絕並傳回給合作夥伴的資料請求回應數目，以編輯其回應並重新提交。
- 已檢閱 – 顯示合作夥伴已檢閱的資料請求總數。
- 拒絕 – 顯示拒絕資料請求的合作夥伴數量。
- 已取消 – 顯示因為不需要而取消的資料請求數量。

4. 您可以使用搜尋欄位來搜尋合作夥伴。
5. 您可以使用顯示下拉式清單，根據資料請求的狀態篩選合作夥伴。
6. 選擇到期日風險，以檢視所有尚未回應資料請求且接近到期日的合作夥伴。
7. 選擇過期以檢視所有未回應資料請求且到期日已過的合作夥伴。
8. 從合作夥伴清單中，您可以選擇具有待定狀態的合作夥伴，而且您可以使用動作下拉式清單來傳送提醒。

建立資料請求

您可以使用簡單的報告範本，向合作夥伴請求任何類型的資料。例如，您可以請求合規資訊，例如產品手冊、安全報告或產品的實驗室測試結果。您也可以上傳自己的表單，讓合作夥伴下載、更新資訊和重新載入以回應資料要求。

若要建立資料請求，請執行下列動作：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇永續性。
 - 永續性頁面隨即出現。
2. 選擇資料請求索引標籤。
3. 在資料請求頁面上，選擇建立資料請求。

隨即顯示建立資料請求頁面。

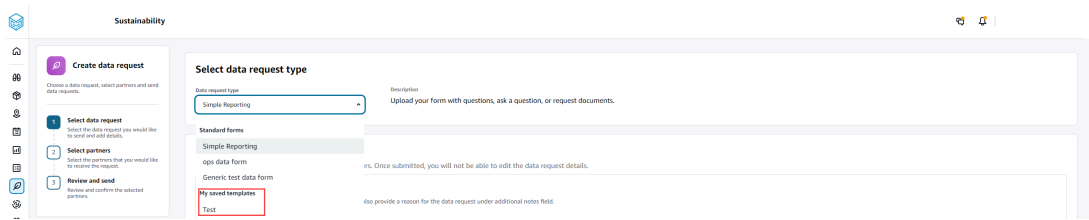
4. 在建立資料請求頁面的選取資料請求類型下，選取資料請求類型。
5. 在選取資料請求選項下，輸入資料請求的詳細資訊。

- 在選取任務輸入選項下，選取請求文字回應，以接收文字欄位中的資料請求回應。
- 如果您希望合作夥伴將回應檔案上傳到資料請求，請選取請求檔案回應。
- 選擇儲存範本以儲存您輸入的詳細資訊，並再次為其他資料請求重複使用（到期日和備註欄位將不會儲存，因為這些資料請求的變更）。

儲存範本頁面隨即出現。

- 輸入新範本的名稱和描述，然後選擇儲存範本。請務必輸入有意義的名稱和描述，因為您將使用名稱和描述來尋找範本、了解其用量，並重複使用來請求資料。

在儲存的範本下，您會看到列於 請求類型的範本。



- 選擇繼續以傳送資料請求。
- 如果您只想要為您和團隊建立新的範本，請選擇取消。建立資料請求流程將會取消。
- 在選取要請求資料的合作夥伴頁面上，在合作夥伴名稱下，選取要請求資料的合作夥伴。

您可以從合作夥伴名稱列出的合作夥伴中選擇，或邀請新的合作夥伴。如需如何邀請合作夥伴的詳細資訊，請參閱[邀請合作夥伴](#)。

- 在選取的合作夥伴下，檢閱合作夥伴詳細資訊，然後選擇傳送請求。

受邀的合作夥伴將收到一封請求資料的電子郵件邀請。

資料請求範例

以下是一些範例，說明如何建構簡易報告資料表單，以滿足您的需求。

從合作夥伴收集合規文件

若要從合作夥伴收集合規文件，您可以執行下列動作：

- 資料請求名稱 – 2023 年第 Q1 範例合規文件收集
- 其他備註：我們正在從供應商收集 **【文件名稱】**，以滿足我們向您購買產品 **【收集文件目的】** 所需的 2023 年 Q1 合規文件。

- 任務說明 – 請上傳我們在 2023 年第 Q1 向您購買之產品的【文件名稱】。本文件中的資訊應該類似於我們上傳供您檢閱的參考文件。在任務回應欄位中，提供您對所提供文件的任何註解。
- 要求文字回應 – 選取否，將此欄位設為必要。
- 請求檔案回應 – 選取是，將此欄位設為必要。

Select data request options

Enter the data request details to share with the partners. Once submitted, you will not be able to edit the data request details.

Simple Reporting
Enter a name and due date for the data request. You can also provide a reason for the data request under additional notes field.

Data request name: Due date:

Additional notes (optional): 249/255

Data request information
Enter specific questions or instructions on your data request. You can upload a file to provide or ask specific information.

Task instructions: 251/255

File upload (optional): Uploaded successfully File size: 14 KB

Select the task input options

Ask for a text response
Partners will have the ability to type the answer in an input field.
Mandatory/required field?
 Yes No

Ask for a file response
Partners will have the ability to upload a file.
Mandatory/required field?
 Yes No

收集排放文件

若要收集排放資訊，您可以執行下列動作：

- 資料請求名稱 – 2023 排放集合
- 其他備註 – 為了實現我們的氣候承諾目標，我們正在收集排放資料，以便擁有了解碳足跡所需的資訊。需要提供您所提供服務的碳資料，我們才能完全揭露我們的碳排放。
- 任務說明 – 請下載提供的發射表單、回答表單中的問題，並在完成後上傳。請確定您只提供 2023 年排放資訊，並確保表單已簽署。
- 要求文字回應 – 未選取
- 請求檔案回應 – 選取是，將此欄位設為必要。

Select data request options

Enter the data request details to share with the partners. Once submitted, you will not be able to edit the data request details.

Simple Reporting

Enter a name and due date for the data request. You can also provide a reason for the data request under additional notes field.

Data request name: 2023 Emissions Collection Due date: 01/27/2024


Additional notes (optional): To achieve our Climate Pledge Goals, we are collecting emissions data so that understand our carbon footprint. Providing us with carbon data on the services your provide are needed for us to fully disclose our carbon emission. 226/255

Data request information

Enter specific questions or instructions on your data request. You can upload a file to provide or ask specific information.

Task Instructions: Please download the provided Emissions form, answer the questions in the form, and upload it when complete. Please ensure that you are only providing emissions information for the year 2023 and ensure that the form is signed. 225/255

File upload (optional):

 Sample Emissions Form.docx
Upload Successful File size: 11 KB

Select the task input options

Ask for a text response
Partners will have the ability to type the answer in an input field.

Mandatory/required field?
 Yes No

Ask for a file response
Partners will have the ability to upload a file.

Mandatory/required field?
 Yes No

收集試驗 ESG 資料

若要收集試驗 ESG 資料，您可以執行下列動作：

- 資料請求名稱 – ESG 試行問卷V1 版
- 其他備註：感謝您同意試行我們的 ESG 問卷。在明年Q2，我們必須揭露對環境和社會指標的影響，以符合合規要求。我們需要您的資訊，才能完成我們的報告。
- 任務說明 – 下載提供的問卷、回答表單中的問題，並在完成後上傳。在任務回應方塊中指出您完成問卷所需的時間。
- 要求文字回應 – 選取是，將此欄位設為必要。
- 請求檔案回應 – 選取是，將此欄位設為必要。


Simple Reporting
Enter a name and due date for the data request. You can also provide a reason for the data request under additional notes field.

Data request name: ESG Pilot Questionnaire V1 Due date: 01/27/2024

Additional notes (optional): Thank you for agreeing to pilot our ESG questionnaire. In Q2 next year we will need to disclose our impact on environmental and social indicators to meet compliance requirements. We will need information from you so that we can complete our report. 248/255

Data request information
Enter specific questions or instructions on your data request. You can upload a file to provide or ask specific information.

Task instructions: Please download the provided questionnaire, answer the questions in the form, and upload it when complete. Please indicate in the task response box how much time it took you to complete the questionnaire. 204/255

File upload (optional):  Upload successful File size: 11 KB

Select the task input options

Ask for a text response
Partners will have the ability to type the answer in an input field.
Mandatory/required field?
 Yes No

Ask for a file response
Partners will have the ability to upload a file.
Mandatory/required field?
 Yes No

發射資料表單

您可以使用發射資料表單，在國家/地區或設施的精細程度，從合作夥伴網路收集範圍 1、2 和 3 的發射。以下是可用的資料請求發射表單。

- 按國家/地區的供應商排放
- 設施的供應商排放

此外，您可以使用依設施表單的供應商排放來請求每個設施的地址資訊。這些表單也可以用來收集合作夥伴所提供產品或服務的營收資訊，這些產品或服務可用來測量每個生產和銷售產品的逐年變化。您也可以使用這些表單來設定要顯示或隱藏您合作夥伴的區段。您也可以在設定表單時，將排放收集的階層資訊層級設定為選用或強制性。

Create data request

Choose a data request, select partners and send data requests.

- 1 **Select data request**
Select the data request you would like to send and add details.
- 2 **Select partners**
Select the partners that you would like to receive the request.
- 3 **Review and send**
Review and confirm the selected partners.

Select data request type

Data request type: Description: Allows customers to share information on supplier emissions on a per country basis.

Select data request options

Enter the data request details to share with the partners. Once submitted, you will not be able to edit the data request details.

Supplier Emissions by country

Enter a name and due date for the data request. You can also provide a reason for the data request under additional notes field.

Data request name:

Due date:

Reminder data (optional):

Data request description:

Additional notes (optional):

Reporting timeline

Select the year for which you want to request emissions information from your partners.

Report year:

若要傳送資料請求發射表單，請遵循下列程序：

1. 設定資料請求類型和資料請求選項。如需如何設定資料請求類型和選項的詳細資訊，請參閱[建立資料請求](#)。
2. 在報告時間軸下，輸入合作夥伴的報告年份。
3. 在電力和範圍排放組態下，選取要為合作夥伴顯示的頂層標題。例如，在以下螢幕擷取畫面中，未選取範圍 3 排放，且不會向合作夥伴顯示。

選取區段或子區段以向合作夥伴請求發射資訊後，合作夥伴必須提供所有所選區段的資訊。例如，在以下螢幕擷取畫面，在範圍 1 > 類型 1 - 靜態燃燒總排放下，選取了兩種子類型，您的合作夥伴必須提供這些欄位的資訊。

Electricity and scope emissions configuration

Select the electricity and scope emissions information you want to request from your partner(s).

Carbon and electricity

Information about the method used for allocating carbon emission, ISO 14064-1 and third party verification.

Select which areas of the form will be mandatory for the partner to answer.

- Disclose of the method used for allocating carbon emission.
- Did your company use a third party verifier for your Scope 1 and 2 greenhouse gas emissions reported?
- Does this facility have ISO 14064-1 verification report for the reporting year?

Scope 1

Direct greenhouse gas emissions produced by a company, such as those resulting from fuel combustion, vehicle operation, or gas leaks in facility operations.

Select which areas of the form will be mandatory for the partner to answer.

- Scope 1 total emissions
- Type 1 - Stationary combustion emissions total
 - Sub type - Fuel (Natural gas, Liquefied petroleum gas, Oil, Propane, other non renewable)
 - Sub type - Space and HW Heating Fuel (Natural gas, Liquefied petroleum gas, Diesel, Other fuels)
 - Sub type - Non-emergency electricity generation (Natural gas, Liquefied petroleum, Diesel, Other fuels)
- Type 2 - Mobile emission from company owned/leased vehicles total
 - Sub type emissions - Fuel (Liquefied petroleum gas, diesel, Other fuels)
- Type 3 - Fugitive emissions total
 - Sub type - Fugitive emissions (Direct emission from air conditioning, Direct emission from purchased/release of gases, Other emissions)
- Type 4 - Process emission total
 - Sub type - Process emissions (Heat transfer fluid, Fuel combustion for heat emissions, Other emissions)

Scope 2

Indirect greenhouse gas emissions that result from the generation of purchased electricity, heat, or steam consumed by a company.

Select which areas of the form will be mandatory for the partner to answer.

- Scope 2 total emissions
 - Indirect emissions (Purchased electricity energy and equivalent, Steam energy and equivalent, Heat energy and equivalent, Cooling sources or equivalent, Market based emissions)
- Scope 2 total electrical energy consumption
 - Electricity type (On-site carbon-free electricity, Contracted offsite carbon free electricity and source, Energy attribute certificate information, Conventional electricity purchase and source)

Scope 3

Indirect emissions that occur outside of an organization, such as those resulting from business travel, procurement, waste disposal, and transportation.

4. 選取產品類別，向合作夥伴請求有關生產、銷售和營收量的產品類別資訊。
5. 在新增產品類別下，您可以從預先定義的產業清單中選擇類別，或選擇您自己的產品。例如，在以下螢幕擷取畫面中，新增了四個產品和一個度量單位。您的合作夥伴將提供適用於這些產品的詳細資訊。

Product Categories
Information about the classifications or groups that your facilities' products have, volume manufactured and sold.

Add the product categories your partners will be able to select when adding facility and/or country information, and select the units of measure they can select.

Add product categories

Apples Bananas Oranges Melons Energy Equipment & Services, Oil Gas & Consumable Fuels, Chemicals, etc.

Select product category unit of measure

Kg Units, Kg, etc.

6. 在新增產品類別度量單位下，您可以從預先定義的產業清單中選擇類別，或選擇您自己的度量單位。
7. 在其他問題下，您可以上傳包含補充問題的其他文件，以詢問合作夥伴。請務必在合作夥伴的資料請求描述中輸入補充問題的詳細資訊，以便了解和回答補充問題。

運輸排放表單

您可以使用傳輸發射全球物流發射委員會 (GLEC) 資料表單，透過交付的套件或帳戶，從運輸路線收集發射報告。以下是可用的運輸發射請求表單。

- Parcel v0.1 的運輸排放 (GLEC) – 您可以根據交付包裹的 GLEC 標準，從運輸路線收集排放。
- 依帳戶分類的運輸排放 (GLEC) – 您可以根據每個帳戶的 GLEC 標準，從運輸路線收集排放。

若要傳送傳輸排放資料請求表單，請遵循下列程序：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇永續性。

永續性頁面隨即出現。

2. 選擇資料請求索引標籤。
3. 在資料請求頁面上，選擇建立資料請求。

建立資料請求頁面隨即出現。

The screenshot shows the 'Select data request type' interface. The 'Data request type' dropdown is set to 'Transport Emissions (GLEC) by Parcel v0.1'. The description reads: 'Request to collect emissions from transportation routes in accordance with the GLEC standard for parcels delivered.' Under 'Standard forms', the following options are listed: 'Supplier Emissions by country', 'Supplier Emissions by facility', 'Transport Emissions (GLEC) by Parcel v0.1' (highlighted), 'Compliance Artifact Collection', 'Partner Climate Goals and Disclosure', 'Simple Reporting', and 'Transport Emissions (GLEC) by Account' (highlighted). The 'Use date' field is set to 'MM/DD/YYYY' and the 'Exemption date (optional)' field is also set to 'MM/DD/YYYY'. The 'Data request description' field contains the text: 'This data form is used to collect emissions from transportation routes in accordance with the GLEC standard for parcels delivered. Accepted data schemas are available below for your reference. Please note the validity period associated with each file. The validity period for each schema is based on the date the data is provided and not based on any dates within the data updated.' Below this, there are two download links: 'transport-emissions-by-parcel-template.csv' and 'transport-emissions-by-parcel-schema.csv'. At the bottom right, there are buttons for 'Save template', 'Cancel', and 'Continue'.

4. 根據您的請求類型，在 資料請求類型 下，依 Parcel v0.1 選擇 Transport Emissions (GLEC) 或依帳戶選擇 Transport Emissions (GLEC)
5. 在 Parcel v0.1 的 Transport Emissions (GLEC) 下，輸入資料請求的名稱、到期日和描述。
6. 在資料請求資訊下，會自動填入向合作夥伴請求資訊的 .csv 範本。您可以新增任何其他備註。
7. 選擇繼續。
8. 在選取要請求資料的合作夥伴下，選取您要請求傳輸排放資訊的合作夥伴。
9. 選擇繼續。
10. 在選取的合作夥伴下，選擇傳送資料請求。
11. 如果 .csv 檔案中的格式不正確，系統會自動將資料請求狀態變更為請求的重新作業。您可以選取資料請求，以檢視需要重做的資訊。

以合作夥伴身分回應請求

身為合作夥伴，您可以接受或拒絕合作夥伴請求、檢閱和回應資料請求。

檢閱或回應資料請求

您將會收到每日摘要，讓您知道過去 24 小時內是否收到任何資料請求。選取電子郵件中的連結，以檢視任何新的資料請求。

Sustainability

Emissions Project Reporting

Requester	Status	Requested	Due date	Submitted date	Submitted by
Amazon	Rework required	1/2/2024	1/31/2024	1/2/2024	Cole flipper

Please complete the following sections

Request Information
Simple request for file based data

Request description
Please provide information as requested.

Additional notes
We would like to work with you on your climate projects in 2024

Reworking

Rejection reason	Rejection date
Artifact is not valid	1/4/2024

Rejection details
rewere

Download Decline Submit Back Next section

1. 在永續性頁面的資料請求下，您會看到來自合作夥伴的所有資料請求。
2. 在標題下，選擇您要檢視或對其採取動作的資料請求。
3. 在永續性頁面上，請完成以下各節，檢閱並提供請求的資訊。
4. 選擇提交回應。
5. 您可以選擇下載資料請求。下載選項會下載合作夥伴要求的範本。
6. 您也可以選擇拒絕以回應資料請求。系統會提示您提供選擇拒絕回答的原因。

您可以大量匯出資料，資料回應每 24 小時匯出一次到您的 Amazon S3 儲存貯體。資料夾結構為 `s3://aws-supply-chain-data-Instance ID/export/DisclosureDataResponse/YYYY/MM/DD/Execution ID`。在您的 Amazon S3 資料夾下，您會找到每個資料類型的稽核歷史記錄和資料回應檔案。

檢閱和接受合作夥伴邀請

身為合作夥伴，您應該已收到加入 AWS Supply Chain 網路的電子郵件。選取電子郵件上的連結以檢視並接受邀請。

Note

當您第一次接受邀請時，您可以檢視強調主要功能的加入頁面。這可協助您熟悉 AWS Supply Chain 功能。

1. 在 AWS Supply Chain 登入頁面上，輸入使用者名稱，其為合作夥伴的電子郵件地址。
系統會傳送驗證碼到您收到加入邀請的同一封電子郵件。
2. 在其他驗證必要頁面上的驗證碼下，輸入電子郵件中的驗證碼。

Note

如果您打算使用相同的電腦登入 AWS Supply Chain，則在您 AWS Supply Chain 第一次使用驗證碼存取之後，請選擇電腦上的受信任裝置，以便下次 AWS Supply Chain 不使用驗證碼存取。

3. 在選擇您的密碼頁面上，建立密碼以登入 AWS Supply Chain。
4. 在完成您的使用者設定檔頁面上，會自動填入名字和姓氏。輸入您的標題和時區。
5. 選擇 Next (下一步)。
6. 在讓我們新增組織的資訊頁面上，選擇上傳標誌以上傳組織的標誌，然後輸入組織名稱。
7. 選擇完成設定。

永續性頁面隨即顯示。

8. 在 永續性 頁面的合作夥伴網路下，您可以檢視收到的所有邀請。
9. 檢閱並選取合作夥伴以接受或拒絕邀請。

永續性頁面會顯示合作夥伴詳細資訊。

10. 選擇接受連線。您將看到邀請接受的訊息。

Note

如果您選擇拒絕邀請，您必須在拒絕連線邀請頁面上提供原因。

檢閱或回應發射資料表單

收到發射資料表請求後，您將檢視請求詳細資訊並檢查協作歷史記錄。

Please complete the following sections		Request description	
Request information	We are committed to achieving our organization's carbon reduction pledges for our operations. To meet our goals, we need carbon emissions information from our partners. Please fill in sections in this Supplier Emissions Reporting data form, including optional questions that are applicable to your operations.		
Country reporting	Latest update: Collaboration history ▾		
Other emissions	Data request created: 6/27/2024	Reason details: Data request created	

1. 在新增國家/地區下，輸入您在這些設施內擁有設施和產品的國家/地區。

Company details

Company name
Poperclips LLC

Year reporting the data
2023

Add country

Let us know how many countries you have facilities.

Country # of facilities per country

Product Category

[Add new country](#)

Countries you have facilities

Review the country information you provided.

Country	# of facilities	Product category	Table options
Chile	2	Apples	Edit 🗑️

2. 選擇新增排放資訊，以新增每個國家/地區的排放資訊。

2023 Emissions collection

Requester	Status	Requested	Due date	Submitted date	Submitted by
Demo Customer Company	In progress	6/27/2024	7/31/2024	-	-

Please complete the following sections

- Request information
 - Country reporting**
 - [Add Country](#)
 - [Country Details](#)
 - Other emissions

Emissions & Electricity

Share emissions and electricity details for each of the countries where you have facilities.

Brazil [Add emission information](#)

Chile [Add emission information](#)

3. 輸入發射資訊。所有欄位都是必要欄位。

檢閱或回應運輸 (GLEC) 發射資料表單

收到運輸發射資料表請求後，您將檢視請求詳細資訊並檢查協同合作歷史記錄。

Sustainability

Test

Requester	Status	Requested	Due date	Submitted date	Submitted by
Galaxy	Not started	10/9/2024	10/11/2024	-	-

Latest updates

Data request created: 10/9/2024

Reason details: Data request created

Request description

This data form is used to collect emissions from transportation routes in accordance with the GLEC standard for parcels delivered. Accepted data schema(s) are available below for your reference. Please note the validity period associated with each file. The validity period for each schema is based on the date the data is provided and not based on any dates within the data uploaded.

Transport Emissions by Parcel

Review the provided information about the transport emissions by parcel. Download and use your preferred spreadsheet editor to review and fill out the form file. Once you have completed the information, save and upload the file.

transport-emissions-by-parcel-template.csv | transport-emissions-by-parcel-schema.csv

Answer by uploading the provided asset file:

Drop your file here or [browse](#) to upload

Accepted formats are .csv. File size is limited to 2 GB.

Share notes related to the uploaded file (optional)

Decline | Submit

在 Parcel 的 Transport Emissions 下，下載 .csv 檔案，將傳輸發射填入 .csv，然後上傳檔案。選擇提交。

請確定您在 .csv 檔案中填入的資訊格式正確。如果沒有，您將收到解釋 .csv 檔案中問題的重做請求。

永續性設定

若要增強您的帳戶安全性，您可以使用多重要素驗證。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。
設定頁面隨即出現。
2. 選擇帳戶設定檔。
3. 在多重要素驗證下，選擇多重要素驗證設定。

系統會將您重新導向至 AWS Access Portal。如需 AWS Access Portal 的資訊，請參閱[使用 AWS 存取入口網站](#)。

中的 Amazon Q AWS Supply Chain

Note

採用 Amazon Bedrock 技術：AWS 實作 [自動濫用偵測](#)。由於 Amazon Q in AWS Supply Chain 是以 Amazon Bedrock 為基礎，因此使用者可以充分利用在 Amazon Bedrock 中實作的控制項，以強制執行人工智慧 (AI) 的安全性和責任使用。

Amazon Q in AWS Supply Chain 是互動式生成式人工智慧 (GenAI) 助理，透過分析 AWS Supply Chain Data Lake 中的資料、提供重要的營運和財務洞察，以及回答立即的供應鏈問題，協助您更有效率地操作供應鏈。例如，您可以詢問 Amazon Q in AWS Supply Chain：「我的需求預測在未來兩週對奧斯汀 Apples 的需求是多少？」您會在幾秒鐘內得到準確的答案。

主題

- [在中啟用 Amazon Q AWS Supply Chain](#)
- [建立和指派自訂使用者角色以存取 中的 Amazon Q AWS Supply Chain](#)
- [在中使用 Amazon Q AWS Supply Chain](#)
- [您可以在 中詢問 Amazon Q 的範例問題 AWS Supply Chain](#)
- [使用 Amazon Q in 進行跨區域呼叫 AWS Supply Chain](#)

在中啟用 Amazon Q AWS Supply Chain

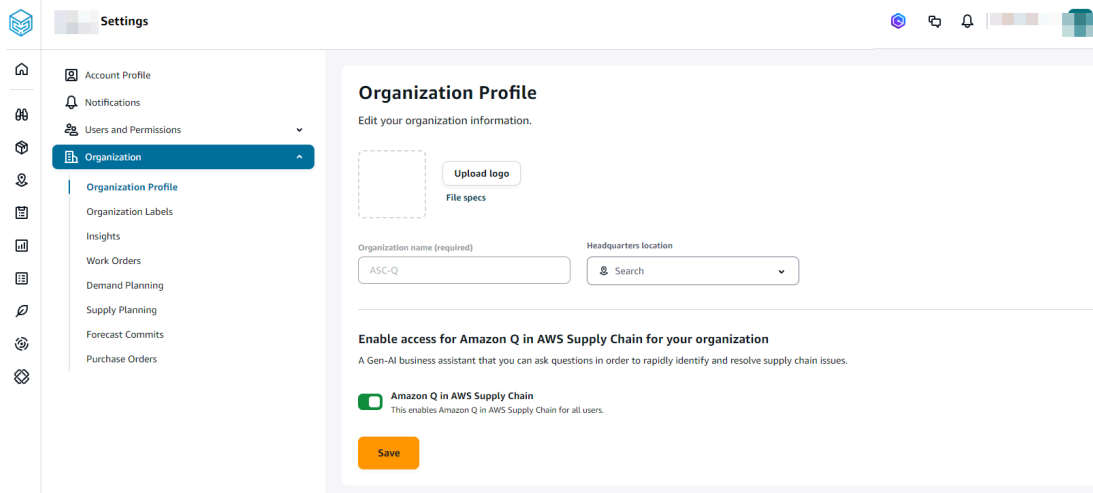
Note

只有 AWS Supply Chain 管理員可以啟用 Amazon Q in AWS Supply Chain。

若要啟用 Amazon Q in AWS Supply Chain，請執行下列程序：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。
2. 在組織下，選擇組織設定檔。

組織設定檔頁面隨即出現。



3. 在啟用 Amazon Q... 的存取權下，滑動 Amazon Q in AWS Supply Chain 按鈕以啟用 Amazon Q in，AWS Supply Chain 並詢問有關供應鏈的問題。
4. 選擇儲存。

AWS Supply Chain 存取視窗中的確認 Amazon Q 隨即出現。

5. 選擇確認。

Amazon Q 對話方塊視窗應該會自動顯示在頁面右側。您可以選擇 Amazon Q 圖示來隱藏或取消隱藏頁面。

現有 AWS Supply Chain 使用者的先決條件

Note

如果您的 AWS Supply Chain 執行個體是在 Amazon Q in AWS Supply Chain Release 之前建立的，您將需要遵循下列程序來更新執行個體許可。

若要在 IAM 主控台中更新執行個體角色，請執行下列步驟：

1. 確定 [KMS 政策](#) 下列出的所有許可都新增至 AWS Supply Chain 執行個體中使用的 KMS 金鑰政策。
2. 在 IAM 主控台中，尋找具有 AWS Supply Chain InstanceId 的執行個體角色。您可以在 AWS Supply Chain 主控台中找到 AWS Supply Chain InstanceId。
3. 將下列政策做為內嵌政策連接至角色。

JSON

將取代 `kmsKeyArn` 為 AWS Supply Chain 執行個體中使用的實際 AWS KMS Key Arn。

建立和指派自訂使用者角色以存取 中的 Amazon Q AWS Supply Chain

若要在 中建立和指派自訂使用者角色 AWS Supply Chain，請執行下列程序：

Note

如果您是 AWS Supply Chain 管理員或具有管理員權限的自訂使用者角色，您可以在您的帳戶啟用 Amazon Q 之後，跨所有資料集存取 Amazon Q，而不需要任何額外的許可要求。本節僅適用於您想要將 Amazon Q 存取許可授予非管理員使用者的情況。

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。
2. 在使用者和許可下，選擇許可角色。

許可角色頁面隨即出現。

3. 選擇 Create New Role (建立新角色)。

管理許可角色頁面隨即出現。

4. 在角色名稱下，輸入角色的名稱。
5. 選擇您所建立許可角色的模組或管理員存取權。

Note

您必須選擇管理員角色或 AWS Supply Chain 模組以啟用 Amazon Q in AWS Supply Chain。AWS Supply Chain 無法獨立啟用 中的 Amazon Q。

6. 滑動 Amazon Q in AWS Supply Chain 按鈕以建立使用者角色，以在 AWS Supply Chain Web 應用程式中檢視並與 Amazon Q 互動。

7. 在其他資料許可下，檢視根據您選取的使用者角色自動列出的資料集。
8. 選擇儲存。

更新現有的自訂使用者角色以存取 中的 Amazon Q AWS Supply Chain

若要更新 中現有的使用者許可角色 AWS Supply Chain，請執行下列程序：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板的左側導覽窗格中，選擇設定圖示。
2. 在使用者和許可下，選擇許可角色。

許可角色頁面隨即出現。

3. 在角色下，選取您要在 AWS Supply Chain 許可角色中新增 Amazon Q 的角色，然後選擇編輯圖示。

管理許可角色頁面隨即出現。

4. 滑動 Amazon Q in AWS Supply Chain 按鈕，在 AWS Supply Chain 許可角色中新增 Amazon Q。
5. 選擇儲存。

在 中使用 Amazon Q AWS Supply Chain

在啟用 Amazon Q 之後 AWS Supply Chain，請執行下列程序：

1. 在 AWS Supply Chain 儀表板上，選擇 Amazon Q 圖示。

Amazon Q 對話方塊視窗應該會自動顯示在頁面右側。您可以選擇 Amazon Q 圖示來隱藏或取消隱藏頁面。

The screenshot displays the AWS Supply Chain dashboard. On the left, there's a navigation menu and a 'Good morning, nitso' greeting. The main area is divided into several sections: 'Enable AWS Supply Chain Test Drive' (disabled), 'Connection Health' (Last 24 hours) with a table showing connection details, 'Insights' (Watchlist: test) with 'New Insights' (39) and 'In Review' (19) counts, and a 'Welcome to AWS Supply Chain' message. On the right, the Amazon Q chat interface is open, showing a list of suggested questions and a 'New Conversation' section with a text input field and a character count (0/512).

2. 從顯示的範例問題清單中選擇問題。

The screenshot shows the Amazon Q chat interface. At the top, there's a header with the Amazon Q logo and a home icon. Below the header, there's a list of suggested questions in light blue boxes:

- What can I ask AWS Supply Chain Q?
- How do I setup auto replenishment for my supply plan?
- What is my company level forecast trend?
- Which campaigns have work orders at risk?
- What suppliers are contributing to current work order risk?

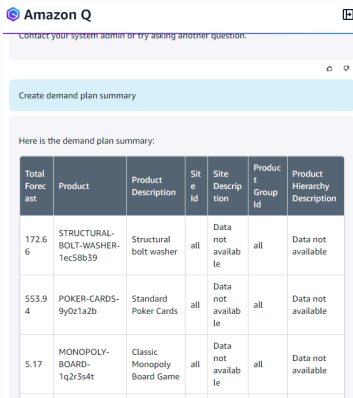
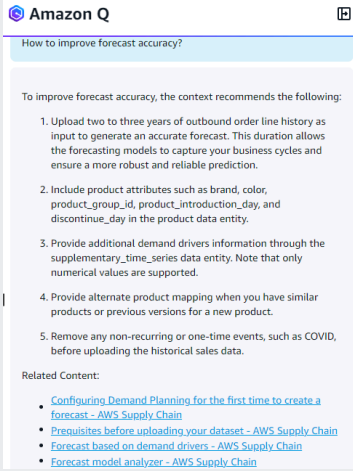
 Below these questions, there are two text blocks providing context or answers:

- The query execution result shows an empty table, which means there are no campaigns with work orders at risk based on the information provided. Without any data in the result, I cannot provide any specific details about which campaigns have work orders at risk. The query did not return any relevant information to answer this question.
- The query results do not contain any information about suppliers contributing to current work order risk. The results show an empty table with a single column named "tpartner_id", which suggests that there are no relevant supplier records available to answer this question. Without any data to work with, I cannot provide a meaningful

 At the bottom, there's a 'New Conversation' section with a text input field labeled 'Enter your question...' and a character count '0/512'. Below the input field, there's a footer with the text 'Use of Amazon Q in AWS Supply Chain is subject to the AWS Responsible AI Policy. Read policy' and a link 'Something Wrong? Report an issue'.

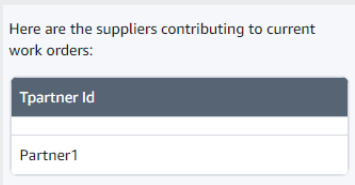
您可以從 Web 應用程式的任何 AWS Supply Chain 位置提出有關的任何問題。Amazon Q in AWS Supply Chain 將使用您所在頁面的內容自訂您的答案，以提供更準確的回應。您可以從預設提示問題開始，或詢問您自己的問題。

您可以在 中詢問 Amazon Q 的範例問題 AWS Supply Chain

AWS Supply Chain 模組	範例問題	範例答案																												
<p>需求規劃</p> <div data-bbox="115 674 553 989" style="border: 1px solid #add8e6; border-radius: 15px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>Note</p> <p>在使用 Amazon Q in Demand Planning 之前，請確定已發佈需求計劃。</p> </div>	<p>建立需求計劃摘要</p>	 <p>Amazon Q interface showing a demand plan summary table with columns: Total Forecast, Product, Product Description, Site Id, Site Description, Product Group Id, and Product Hierarchy Description. The table contains three rows of product data.</p> <table border="1" data-bbox="1084 758 1409 995"> <thead> <tr> <th>Total Forecast</th> <th>Product</th> <th>Product Description</th> <th>Site Id</th> <th>Site Description</th> <th>Product Group Id</th> <th>Product Hierarchy Description</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>172.66</td> <td>STRUCTURAL-BOLT-WASHER-1ec58b39</td> <td>Structural bolt washer</td> <td>all</td> <td>Data not available</td> <td>all</td> <td>Data not available</td> </tr> <tr> <td>553.94</td> <td>POKER-CARDS-9y0z1a2b</td> <td>Standard Poker Cards</td> <td>all</td> <td>Data not available</td> <td>all</td> <td>Data not available</td> </tr> <tr> <td>5.17</td> <td>MONOPOLY-BOARD-1qz354t</td> <td>Classic Monopoly Board Game</td> <td>all</td> <td>Data not available</td> <td>all</td> <td>Data not available</td> </tr> </tbody> </table>	Total Forecast	Product	Product Description	Site Id	Site Description	Product Group Id	Product Hierarchy Description	172.66	STRUCTURAL-BOLT-WASHER-1ec58b39	Structural bolt washer	all	Data not available	all	Data not available	553.94	POKER-CARDS-9y0z1a2b	Standard Poker Cards	all	Data not available	all	Data not available	5.17	MONOPOLY-BOARD-1qz354t	Classic Monopoly Board Game	all	Data not available	all	Data not available
Total Forecast	Product	Product Description	Site Id	Site Description	Product Group Id	Product Hierarchy Description																								
172.66	STRUCTURAL-BOLT-WASHER-1ec58b39	Structural bolt washer	all	Data not available	all	Data not available																								
553.94	POKER-CARDS-9y0z1a2b	Standard Poker Cards	all	Data not available	all	Data not available																								
5.17	MONOPOLY-BOARD-1qz354t	Classic Monopoly Board Game	all	Data not available	all	Data not available																								
	<p>如何提高預測準確性？</p>	 <p>Amazon Q interface providing tips to improve forecast accuracy. The response includes a list of five recommendations: 1. Upload two to three years of outbound order line history as input to generate an accurate forecast. 2. Include product attributes such as brand, color, product_group_id, product_introduction_day, and discontinue_day in the product data entity. 3. Provide additional demand drivers information through the supplementary_time_series data entity. 4. Provide alternate product mapping when you have similar products or previous versions for a new product. 5. Remove any non-recurring or one-time events, such as COVID, before uploading the historical sales data. Related content links are provided at the bottom.</p>																												

AWS Supply Chain 模組	範例問題	範例答案																		
<p>供應規劃</p>	<p>哪些產品會有缺貨風險？</p>	<p>What products are at a stock-out risk?</p> <p>Based on the provided query results, the following products may be at a stock-out risk:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Product Description</th> <th>Product ID</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acme IriPlug lead</td> <td>ACME-SPARKPLUG-LEAD-c7b49d84</td> </tr> <tr> <td>Acme IriPlug sparkplug</td> <td>ACME-SPARKPLUG-8d04b765</td> </tr> <tr> <td>Acme ceramic brake pad</td> <td>ACME-BRAKE-PAD-95de60e1</td> </tr> <tr> <td>Acme kingpin</td> <td>ACME-KINGPIN-3fa91b82</td> </tr> <tr> <td>Acme performance rim</td> <td>ACME-TIRE-RIM-d9fa39c2</td> </tr> <tr> <td>Acme performance tire</td> <td>ACME-TIRE-57ee1816</td> </tr> </tbody> </table>	Product Description	Product ID	Acme IriPlug lead	ACME-SPARKPLUG-LEAD-c7b49d84	Acme IriPlug sparkplug	ACME-SPARKPLUG-8d04b765	Acme ceramic brake pad	ACME-BRAKE-PAD-95de60e1	Acme kingpin	ACME-KINGPIN-3fa91b82	Acme performance rim	ACME-TIRE-RIM-d9fa39c2	Acme performance tire	ACME-TIRE-57ee1816				
Product Description	Product ID																			
Acme IriPlug lead	ACME-SPARKPLUG-LEAD-c7b49d84																			
Acme IriPlug sparkplug	ACME-SPARKPLUG-8d04b765																			
Acme ceramic brake pad	ACME-BRAKE-PAD-95de60e1																			
Acme kingpin	ACME-KINGPIN-3fa91b82																			
Acme performance rim	ACME-TIRE-RIM-d9fa39c2																			
Acme performance tire	ACME-TIRE-57ee1816																			
	<p>所有產品的目前前置時間為何？</p>	<p>What is current lead time for all products?</p> <p>Here is the current lead time for all products:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Product</th> <th>Current Lead Time</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MONOPOLY-BOARD-1q2r3s4t</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>ACME-TIRE-57ee1816</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>POKER-CARDS-9y0z1a2b</td> <td>7.33</td> </tr> <tr> <td>STRUCTURAL-BOLT-WASHER-1ec58b39</td> <td>13.5</td> </tr> <tr> <td>DRYWALL-SCREW-BOX-c7b49d84</td> <td>17.5</td> </tr> <tr> <td>TEDDY-SCARF-6a5b4c3d</td> <td>10.5</td> </tr> <tr> <td>ACME-BRAKE-PAD-95de60e1</td> <td>14</td> </tr> <tr> <td>ACME-TIRE-RIM-d9fa39c2</td> <td>16.25</td> </tr> </tbody> </table>	Product	Current Lead Time	MONOPOLY-BOARD-1q2r3s4t	12	ACME-TIRE-57ee1816	16	POKER-CARDS-9y0z1a2b	7.33	STRUCTURAL-BOLT-WASHER-1ec58b39	13.5	DRYWALL-SCREW-BOX-c7b49d84	17.5	TEDDY-SCARF-6a5b4c3d	10.5	ACME-BRAKE-PAD-95de60e1	14	ACME-TIRE-RIM-d9fa39c2	16.25
Product	Current Lead Time																			
MONOPOLY-BOARD-1q2r3s4t	12																			
ACME-TIRE-57ee1816	16																			
POKER-CARDS-9y0z1a2b	7.33																			
STRUCTURAL-BOLT-WASHER-1ec58b39	13.5																			
DRYWALL-SCREW-BOX-c7b49d84	17.5																			
TEDDY-SCARF-6a5b4c3d	10.5																			
ACME-BRAKE-PAD-95de60e1	14																			
ACME-TIRE-RIM-d9fa39c2	16.25																			

AWS Supply Chain 模組	範例問題	範例答案																				
	<p>是否有任何採購訂單延遲？</p>	<p>Are any purchase orders delayed?</p> <p>Yes, there are purchase orders that are delayed based on the information provided. The table below shows the details:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1084 401 1247 432">Id</th> <th data-bbox="1247 401 1409 432">Order Status</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1084 443 1247 474">IOL.3815</td> <td data-bbox="1247 443 1409 474">delayed</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1084 474 1247 506">IOL.3783</td> <td data-bbox="1247 474 1409 506">delayed</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1084 506 1247 537">IOL.3803</td> <td data-bbox="1247 506 1409 537">delayed</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1084 537 1247 569">IOL.3847</td> <td data-bbox="1247 537 1409 569">delayed</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1084 569 1247 600">IOL.3807</td> <td data-bbox="1247 569 1409 600">delayed</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1084 600 1247 632">IOL.3835</td> <td data-bbox="1247 600 1409 632">delayed</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1084 632 1247 663">IOL.3795</td> <td data-bbox="1247 632 1409 663">delayed</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1084 663 1247 695">IOL.2787</td> <td data-bbox="1247 663 1409 695">delayed</td> </tr> </tbody> </table>	Id	Order Status	IOL.3815	delayed	IOL.3783	delayed	IOL.3803	delayed	IOL.3847	delayed	IOL.3807	delayed	IOL.3835	delayed	IOL.3795	delayed	IOL.2787	delayed		
Id	Order Status																					
IOL.3815	delayed																					
IOL.3783	delayed																					
IOL.3803	delayed																					
IOL.3847	delayed																					
IOL.3807	delayed																					
IOL.3835	delayed																					
IOL.3795	delayed																					
IOL.2787	delayed																					
	<p>哪些產品有未滿足的需求？</p>	<p>What products have unmet demand?</p> <p>Based on the provided query results, the following products have unmet demand:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1092 940 1271 972">Product</th> <th data-bbox="1271 940 1409 972">Description</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1092 982 1271 1035">TEDDY-BEAR-HAT-1k2l3m4n</td> <td data-bbox="1271 982 1409 1035">Teddy Bear Baseball Cap</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1092 1035 1271 1087">ACME-SPARKPLUG-LEAD-c7b49d84</td> <td data-bbox="1271 1035 1409 1087">Acme IriPlug lead</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1092 1087 1271 1119">ACME-KINGPIN-3fa91b82</td> <td data-bbox="1271 1087 1409 1119">Acme kingpin</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1092 1119 1271 1150">DRYWALL-SCREW</td> <td data-bbox="1271 1119 1409 1150">Drywall screw</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1092 1150 1271 1182">FURNACE-7u8v9w0x</td> <td data-bbox="1271 1150 1409 1182">Gas Furnace</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1092 1182 1271 1213">STRUCTURAL-NAIL</td> <td data-bbox="1271 1182 1409 1213">Structural nail</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1092 1213 1271 1266">POKER-CHIP-SET-3c4d5e6f</td> <td data-bbox="1271 1213 1409 1266">Professional Poker Chip Set</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1092 1266 1271 1297">CONTROLLER-6e5f4g3h</td> <td data-bbox="1271 1266 1409 1297">Game controller</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1092 1297 1271 1350">POKER-CARDS-9y0z1a2b</td> <td data-bbox="1271 1297 1409 1350">Standard Poker Cards</td> </tr> </tbody> </table>	Product	Description	TEDDY-BEAR-HAT-1k2l3m4n	Teddy Bear Baseball Cap	ACME-SPARKPLUG-LEAD-c7b49d84	Acme IriPlug lead	ACME-KINGPIN-3fa91b82	Acme kingpin	DRYWALL-SCREW	Drywall screw	FURNACE-7u8v9w0x	Gas Furnace	STRUCTURAL-NAIL	Structural nail	POKER-CHIP-SET-3c4d5e6f	Professional Poker Chip Set	CONTROLLER-6e5f4g3h	Game controller	POKER-CARDS-9y0z1a2b	Standard Poker Cards
Product	Description																					
TEDDY-BEAR-HAT-1k2l3m4n	Teddy Bear Baseball Cap																					
ACME-SPARKPLUG-LEAD-c7b49d84	Acme IriPlug lead																					
ACME-KINGPIN-3fa91b82	Acme kingpin																					
DRYWALL-SCREW	Drywall screw																					
FURNACE-7u8v9w0x	Gas Furnace																					
STRUCTURAL-NAIL	Structural nail																					
POKER-CHIP-SET-3c4d5e6f	Professional Poker Chip Set																					
CONTROLLER-6e5f4g3h	Game controller																					
POKER-CARDS-9y0z1a2b	Standard Poker Cards																					
<p>工作訂單洞見</p>	<p>哪些行銷活動的工單處於監看狀態？</p>	<p>Based on the query results, the campaigns that have work orders at 'watch' are:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1084 1493 1409 1524">Program Group</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1084 1535 1409 1566">Campaign002</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1084 1566 1409 1598">Campaign001</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1084 1598 1409 1629">Campaign003</td> </tr> </tbody> </table>	Program Group	Campaign002	Campaign001	Campaign003																
Program Group																						
Campaign002																						
Campaign001																						
Campaign003																						

AWS Supply Chain 模組	範例問題	範例答案		
	<p>哪些供應商正在為目前的工作訂單做出貢獻</p> <p>由於延遲，可能需要重新排程哪些工作訂單？</p>	 <p>Here are the suppliers contributing to current work orders:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Partner Id</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Partner1</td> </tr> </tbody> </table>	Partner Id	Partner1
Partner Id				
Partner1				

使用 Amazon Q in 進行跨區域呼叫 AWS Supply Chain

AWS Supply Chain 中的 Amazon Q 對 Amazon Kendra 具有相依性，用於從可能用於回答問題的公有文件擷取相關搜尋結果。Amazon Kendra 可在 Amazon Q in AWS Supply Chain 支援的 AWS 區域子集中使用。當 Amazon Kendra 在 AWS 區域中於本機提供時，AWS Supply Chain 中的 Amazon Q 會呼叫 Amazon Kendra 本機端點。當 Amazon Kendra 無法在本機使用時，AWS Supply Chain 中的 Amazon Q 會呼叫不同 AWS 區域中的 Amazon Kendra 端點。在這些跨區域呼叫中，AWS Supply Chain 中的 Amazon Q 可能會將您的提示傳送至 Amazon Kendra。

區域中的 AWS Supply Chain Amazon Q		Amazon Kendra 區域	
區域代碼	區域名稱	區域代碼	區域名稱
eu-central-1	歐洲 (法蘭克福)	eu-west-1	歐洲 (愛爾蘭)

中使用的資料實體和資料欄 AWS Supply Chain

本章說明每個 AWS Supply Chain 模組支援的資料實體和資料欄。

Note

每個 AWS Supply Chain 模組都需要本章列出的資料實體。如需 Data Lake 擷取所需的資料實體，請參閱 [中支援的資料實體 AWS Supply Chain](#)。

主題

- [永續性](#)
- [N 層可見性](#)
- [供應規劃](#)
- [深入分析](#)
- [訂單規劃和追蹤](#)
- [需求規劃](#)

永續性

下表列出永續性用於合作夥伴邀請和加入的資料實體和資料欄。

Note

如何讀取資料表：

- 必要 – 資料欄名稱在資料集中為必要項目，您必須將值填入資料欄名稱。
- 選用 – 資料欄名稱為選用。對於增強型功能輸出，建議使用值新增資料欄名稱。
- 不需要 – 不需要資料實體。

資料實體	資料行	永續性是否使用 欄？
trade_partner	id	必要

資料實體	資料行	永續性是否使用 欄？
	tpartner_type	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	geo_id	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	eff_end_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。
	eff_start_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。

資料實體	資料行	永續性是否使用 欄？
trade_partner_poc	tpartner_id	必要
	email	必要

N 層可見性

下表列出 N-Tier 可見性所使用的資料實體和資料欄。

Note

如何讀取資料表：

- 必要 – 資料欄名稱在資料集中為必要項目，您必須將值填入資料欄名稱。
- 選用 – 資料欄名稱為選用。對於增強型功能輸出，建議使用值新增資料欄名稱。
- 不需要 – 不需要資料實體。

資料實體	資料行	N-Tier 可見性是否使用 欄？
trade_partner	id	必要
	description	必要
	company_id	選用
	tpartner_type	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	N-Tier 可見性是否使用 欄？
	geo_id	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	eff_end_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。
	eff_start_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。
trade_partner_poc	tpartner_id	必要
	email	必要
產品	id	必要 – 資料實體是選用的，但 ID 用於產生合作夥伴網路檢視。
product_hierarchy	id	
網站	id	

資料實體	資料行	N-Tier 可見性是否使用 欄？
sourcing_rules	sourcing_rule_id	必要 – 資料實體是選用的，但 sourcing_rule_id 用於產生合作夥伴網路檢視。
supply_plan	supply_plan_id	必要
	snapshot_date	選用
	create_date	選用
	tpartner_id	必要
	product_id	必要
	to_site_id	必要
	from_site_id	選用
	plan_quantity	必要
	plan_type	必要
	plan_need_by_date	必要
quantity_uom	選用	

供應規劃

下表列出供應規劃所使用的資料實體和資料欄。

Note

如何讀取資料表：

- 必要 – 資料欄名稱在資料集中為必要項目，您必須將值填入資料欄名稱。
- 選用 – 資料欄名稱為選用。對於增強型功能輸出，建議使用值新增資料欄名稱。
- 不需要 – 不需要資料實體。

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
網站	id	必要	必要
	description	必要	必要
	geo_id	必要 - 如果沒有此欄位，篩選條件就無法依區域、國家、州、郵遞區號等類別將網站分組。	必要 - 如果沒有此欄位，篩選條件就無法依區域、國家、州、郵遞區號等類別將網站分組。
	site_type	NA	NA
	company_id	選用	選用
	緯度	NA	NA
	經度	NA	NA
	is_active	必要 - 識別是否需要考慮網站以進行規劃。請注意，如果不應考慮網站，請將值設定為 False。如果欄位保持空白或 null，則會考慮網站。	必要 - 識別是否需要考慮網站以進行規劃。請注意，如果不應考慮網站，請將值設定為 False。如果欄位保持空白或 null，則會考慮網站。
	open_date	NA	NA
	end_date	NA	NA
transportation_lane	id	必要	必要
	from_site_id	必要	必要
	to_site_id	必要	必要
	product_group_id	必要	必要
	Transit_time	必要	必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	time_uom	必要 - 支援的值包括日。	必要 - 支援的值包括日。
	distance	非必要	非必要
	distance_uom	非必要	非必要
	eff_start_date	選用	選用
	eff_end_date	選用	選用
	product_id	選用	選用
	emissions_per_unit	非必要	非必要
	emissions_per_weight	非必要	非必要
	company_id	選用	選用
	from_geo_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	to_geo_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	carrier_t partner_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	service_type	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	trans_mode	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	cost_per_unit	選用	選用
	cost_currency	選用	選用
產品	id	必要	必要
	description	必要	必要
	product_group_id	必要 - 如果沒有此欄位，篩選條件就無法依產品類別分組，例如乳品、衣物等。	必要 - 如果沒有此欄位，篩選條件就無法依產品類別分組，例如乳品、衣物等。
	is_deleted	必要 - 識別是否需要考慮產品以進行規劃。將欄位設定為 False 以考慮此產品，將 True 設定為不考慮產品。如果此欄位保留空白或 null，則值將預設為 True。	必要 - 識別是否需要考慮產品以進行規劃。將欄位設定為 False 以考慮此產品，將 True 設定為不考慮該產品。如果此欄位保留空白或 null，則值將預設為 True。
	product_type	非必要	非必要
	parent_product_id	選用	選用
	base_uom	選用	選用
	unit_cost	選用	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	unit_price	選用	選用
product_hierarchy	id	必要	必要
	description	必要 – 篩選條件會使用此欄位，依產品類別分組，例如乳品、衣物等。	必要 – 篩選條件會使用此欄位，依產品類別分組，例如乳品、衣物等。
	parent_product_group_id	選用 – 篩選條件使用此欄位來支援多個產品類別階層，例如乳品、全脫脂等。	選用 – 篩選條件使用此欄位來支援多個產品類別階層，例如乳品、全脫脂等。
地理位置	id	必要	必要
	description	必要	必要
	parent_geo_id	選用 – 篩選條件使用此欄位來支援多個位置階層，例如 USA → USA-EAST。	選用 – 篩選條件使用此欄位來支援多個位置階層，例如 USA → USA-EAST。
trade_partner	id	必要	必要
	description	選用	選用
	國家/地區	選用	選用
	eff_start_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	eff_end_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。
	time_zone	選用	選用
	is_active	選用	選用
	tpartner_type	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	geo_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
inbound_order	id	必要	必要
	order_type	必要	必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	order_status	非必要	非必要
	to_site_id	必要	必要
	submitted_date	選用	選用
	tpartner_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
inbound_order_line	id	必要	必要
	order_id	必要	必要
	order_type	必要	必要
	status	非必要	非必要
	product_id	必要	必要
	to_site_id	必要	必要
	from_site_id	非必要	非必要
	quantity_submitted	必要 – 您必須設定一個數量欄位。	必要 – 您必須設定一個數量欄位。
	quantity_confirmed	選用 – 您必須設定一個數量欄位。	選用 – 您必須設定一個數量欄位。
quantity_received	選用 – 您必須設定一個數量欄位。	選用 – 您必須設定一個數量欄位。	

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	expected_delivery_date	必要	必要
	submitted_date	非必要	非必要
	incoterm	非必要	非必要
	company_id	選用	選用
	tpartner_id	必要 – 此欄位是成功擷取的必要欄位。	必要 – 此欄位是成功擷取的必要欄位。
	quantity_uom	非必要	非必要
	reservation_id	非必要	非必要
	reference_object_type	選用 – 此欄位用於建立採購訂單請求的關聯，以採購訂單，以追蹤計畫在 ERP 中的 PO 轉換。	選用 – 此欄位用於建立採購訂單請求的關聯，以採購訂單，以追蹤計畫在 ERP 中的 PO 轉換。
	reference_object_id	選用 – 此欄位用於建立採購訂單請求的關聯，以採購訂單，以追蹤計畫在 ERP 中的 PO 轉換。	選用 – 此欄位用於建立採購訂單請求的關聯，以採購訂單，以追蹤計畫在 ERP 中的 PO 轉換。
inv_policy	site_id	必要	必要
	id	必要	必要
	dest_geo_id	必要	必要
	product_id	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。
	product_group_id	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	eff_start_date	必要	必要
	eff_end_date	必要	必要
	company_id	選用	選用
	ss_policy	必要 – 此欄位的接受值為 abs_level、doc_dem、doc_fcst 和 sl。	必要 – 此欄位的接受值為 abs_level、doc_dem、doc_fcst 和 sl。
	target_inventory_qty	必要 – 當 ss_policy 設定為 abs_level 時，此為必要欄位。	必要 – 當 ss_policy 設定為 abs_level 時，此為必要欄位。
	target_doc_limit	必要 – 當 ss_policy 設定為 doc_dem 或 doc_fcst 時，此為必要欄位。	必要 – 當 ss_policy 設定為 doc_dem 或 doc_fcst 時，此為必要欄位。
	target_sl	必要 – 當 ss_policy 設定為 sl 時，此為必要欄位。	必要 – 當 ss_policy 設定為 sl 時，此為必要欄位。
sourcing_rules	sourcing_rule_id	必要	必要
	company_id	選用	選用
	product_id	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。
	product_group_id	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。
	from_site_id	選用 – sourcing_rule 類型轉移需要此欄位。	選用 – sourcing_rule 類型轉移需要此欄位。
	to_site_id	必要	必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	sourcing_rule_type	必要 – 此欄位允許的值為轉移、購買和製造。	必要 – 此欄位允許的值為轉移、購買和製造。僅允許小寫。
	tpartner_id	選用 – sourcing_rule 類型購買需要此欄位。	選用 – sourcing_rule 類型購買需要此欄位。
	transportation_lane_id	選用 – sourcing_rule 類型轉移需要此欄位。	選用 – sourcing_rule 類型轉移需要此欄位。
	production_process_id	選用 – sourcing_rule 類型製造需要此欄位。	選用 – sourcing_rule 類型製造需要此欄位。
	sourcing_priority	選用	選用
	min_qty	選用	選用
	max_qty	選用	選用
	qty_multiple	選用	選用
	eff_start_date	必要	必要
	eff_end_date	必要	必要
sourcing_schedule	sourcing_schedule_id	必要	必要
	company_id	選用	選用
	tpartner_id	選用 – schedule_type InboundOrdering 需要此欄位。	選用 – schedule_type InboundOrdering 需要此欄位。
	status	必要	必要



Note

此資料實體是選用的。

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	from_site_id	選用 – schedule_type OutboundShipping 需要此欄位。	選用 – schedule_type OutboundShipping 需要此欄位。
	to_site_id	必要	必要
	schedule_type	必要 – 此欄位的允許值為 InboundOrdering 和 OutboundShipping。	必要 – 此欄位的允許值為 InboundOrdering 和 OutboundShipping。
	eff_start_date	必要	必要
	eff_end_date	必要	必要
sourcing_schedule_details	sourcing_schedule_detail_id	必要	必要
 Note 此資料實體是選用的。	sourcing_schedule_id	必要	必要
	company_id	選用	選用
	product_id	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。
	product_group_id	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。	選用 – 需要 product_id 或 product_group_id。
	天_週	選用	選用
	週_月	選用	選用
	time_of_day	選用	選用
	date	選用	選用
product_bom	id	非必要	必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	product_id	非必要	必要
	company_id	選用	選用
	site_id	非必要	必要
	production_process_id	非必要	必要
	component_product_id	非必要	必要
	component_quantity_per	非必要	必要
	assembly_cost	非必要	選用
	assembly_cost_uom	非必要	選用
	priority	非必要	選用
	eff_start_date	非必要	必要
	eff_end_date	非必要	必要
production_process	production_process_id	非必要	必要
	production_process_name	非必要	選用
	product_id	非必要	必要
	site_id	非必要	必要
	company_id	選用	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	setup_time	非必要	選用
	setup_time_uom	非必要	選用
	operation_time	非必要	選用
	operation_time_uom	非必要	選用
inv_level	snapshot_date	必要	必要
	site_id	必要	必要
	product_id	必要	必要
	company_id	選用	選用
	on_hand_inventory	必要	必要
	allocated_inventory	非必要	非必要
	bound_inventory	非必要	非必要
	lot_number	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	expiry_date	非必要	非必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
預測	site_id	必要	必要
	product_id	必要	必要
	mean	選用	選用
	p10	選用	選用
	p50	選用	選用
	p90	選用	選用
	forecast_start_dttm	必要	必要
	forecast_end_dttm	必要	必要
	snapshot_date	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
region_id	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	product_group_id	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
vendor_product	company_id	選用	選用
	vendor_partner_id	必要	必要
	product_id	必要	必要
	eff_start_date	必要	必要
	eff_end_date	必要	必要
vendor_lead_time	company_id	選用	選用
	vendor_partner_id	必要	必要
	product_id	選用	選用
	site_id	必要	必要
	planned_lead_time	必要	必要
	eff_start_date	必要	必要
	eff_end_date	必要	必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	product_group_id	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	region_id	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – 當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
outbound_order_line	id	必要 – 此欄位決定傳出寄件 ID。	必要 – 此欄位決定傳出寄件 ID。
	product_id	必要 – 此欄位決定所運送產品的 ID。	必要 – 此欄位決定所運送產品的 ID。
	cust_order_id	必要 – 此欄位會決定傳出順序的 ID。	必要 – 此欄位會決定傳出順序的 ID。
	ship_from_site_id	必要 – 此欄位決定請求產品單位的網站。	必要 – 此欄位決定請求產品單位的網站。
	ship_to_site_id	非必要	非必要
	init_quantity_requested	選用 – 此欄位會決定任何取消和變更後的最終數量。	選用 – 此欄位會決定任何取消和變更後的最終數量。

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	quantity_promised	選用 – 此欄位會顯示承諾的數量。	選用 – 此欄位會顯示承諾的數量。
	quantity_delivered	選用 – 此欄位會顯示實際交付的數量。	選用 – 此欄位會顯示實際交付的數量。
	final_quantity_requested	選用 – 取消或變更後的最終數量	選用 – 取消或變更後的最終數量
	status	選用 – 此欄位會決定訂單行的狀態，也就是已取消、開啟、關閉等。	選用 – 此欄位會決定訂單行的狀態，也就是已取消、開啟、關閉等。
	requested_delivery_date	必要	必要
	promised_delivery_date	選用	選用
	actual_delivery_date	選用	選用
<u>分段</u>	segment_id	必要	必要
	create_date	必要	必要
	company_id	選用	選用
	site_id	必要	必要
	product_id	必要	必要
	segment_description	選用	選用
	segment_type	選用	選用
	segment_value	選用	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	source	選用	選用
	eff_start_date	必要	必要
	eff_end_date	必要	必要
<u>公司</u>	id	必要	必要
	description	選用	選用
	address_1	選用	選用
	address_2	選用	選用
	address_3	選用	選用
	城市	選用	選用
	state_prov	選用	選用
	postal_code	選用	選用
	國家/地區	選用	選用
	phone_number	選用	選用
	time_zone	選用	選用
	calendar_id	選用	選用



Note

此資料實體是選用的。

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
supply_planning_parameters	product_id	必要	必要
	product_group_id	必要。供日後使用。請填入目前 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。	必要。供日後使用。請填入目前 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。
	site_id	必要。供日後使用。請填入目前 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。	必要。供日後使用。請填入目前 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。
	planner_name	選用	選用
	demand_time_fence_days	選用。供日後使用	選用。供日後使用
	forecast_consumption_backward_days	選用。供日後使用	選用。供日後使用
	forecast_consumption_forward_days	選用。供日後使用	選用。供日後使用
	eff_start_date	必要	必要
	eff_end_date	必要	必要
運送	id	必要	NA
	ship_to_site_id	必要	NA
	product_id	必要	NA



Note

此資料實體是選用的。

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	ship_from_site_id	必要 – 供應規劃可以使用來自 ship_from_site_id 或 supplier_tpartner_id 的值。	NA
	supplier_tpartner_id	必要 – 供應規劃可以使用來自 ship_from_site_id 或 supplier_tpartner_id 的值。	NA
	order_type	必要	NA
	units_shipped	必要	NA
	planned_delivery_date	必要 – 供應規劃可以使用 planned_delivery_date、actual_delivery_date 或 carrier_eta_date 的值。	NA
	actual_delivery_date		
	carrier_eta_date		
	planned_ship_date	必要 – 供應規劃可以使用 planned_ship_date 或 actual_ship_date 的值。	NA
	actual_ship_date		
	create_date	選用	NA
	shipment_status	選用	NA

資料實體	資料行	資料欄是否用於自動補充？	資料欄是否用於製造計畫？
	order_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	NA
	order_line_id		
	package_id		
???	id	必要	NA
	lot_qty	必要	NA
	expiry_date	選用	NA
	shipment_id	必要	NA
	product_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	NA
	tpartner_id		
	order_id		
	order_line_id		
package_id			

深入分析

下表列出 Insights 用於庫存可見性、網路地圖、庫存洞見和重新平衡建議功能的資料實體和資料欄。請參閱下表，了解 Insights 中的每個功能如何使用資料實體。

Note

如何讀取資料表：

- 必要 – 資料欄名稱在資料集中為必要項目，您必須將值填入資料欄名稱。
- 選用 – 資料欄名稱為選用。對於增強型功能輸出，建議使用值新增資料欄名稱。
- 不需要 – 不需要資料實體。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
網站	id	必要	必要	必要	必要	必要
	description	必要	必要	必要	必要	選用
	geo_id	必要 – 篩選條件必須具備此欄位，才能依region/country/state等地理群組將網站分組。	必要 – 篩選條件必須具備此欄位，才能依region/country/state等地理群組將網站分組。	必要 – 篩選條件必須具備此欄位，才能依region/country/state等地理群組將網站分組。	必要	必要 – 篩選條件必須具備此欄位，才能依region/country/state等地理群組將網站分組。
	site_type	選用 – 填入此欄會在庫存可見性頁面上顯示網站類型，例如RDC、CDC、製造網站等。	選用	選用	選用	選用
	company_id	選用	選用	選用	選用	資料欄名稱company_id應該可在

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
						您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	緯度	選用	必要 – 此欄位用於在網路地圖頁面上檢視網站。	選用	選用	資料欄名稱緯度應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	經度	選用	必要 – 此欄位用於在網路地圖頁面上檢視網站。	選用	選用	資料欄名稱經度應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	is_active	必要 – 識別是否需要考慮將網站用於 Insights 運算。注意：如果您想要將網站從 Insights 運算中排除，請務必將資料欄值設定為 False。如果資料欄為空白或 null，則網站會被視為作用中。	必要 – 識別是否需要考慮將網站用於 Insights 運算。注意：如果您想要將網站從 Insights 運算中排除，請務必將資料欄值設定為 False。如果資料欄為空白或 null，則網站會被視為作用中。	必要 – 識別是否需要考慮將網站用於 Insights 運算。注意：如果您想要將網站從 Insights 運算中排除，請務必將資料欄值設定為 False。如果資料欄為空白或 null，則網站會被視為作用中。	必要 – 識別是否需要考慮將網站用於 Insights 運算。注意：如果您想要將網站從 Insights 運算中排除，請務必將資料欄值設定為 False。如果資料欄為空白或 null，則網站會被視為作用中。	必要 – 識別是否需要考慮將網站用於 Insights 運算。注意：如果您想要將網站從 Insights 運算中排除，請務必將資料欄值設定為 False。如果資料欄為空白或 null，則網站會被視為作用中。
	open_date	選用	選用	選用	選用	資料欄名稱 open_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	end_date	選用	選用	選用	選用	資料欄名稱 end_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
transpoid		非必要	非必要	非必要	必要	必要
ation_	from_site_id	非必要	非必要	非必要	必要	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
e						

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	to_site_id	非必要	非必要	非必要	必要	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	product_group_id	非必要	非必要	非必要	必要	資料欄名稱 product_group_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	Transit_time	非必要	非必要	非必要	必要	資料欄名稱 transit_time 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	time_uom	非必要	非必要	非必要	必要 – 支援天數或天數單位。	資料欄名稱 time_uom 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	distance	非必要	非必要	非必要	必要	資料欄名稱距離應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	distance_uom	非必要	非必要	非必要	必要 – 支援 mile(s)、km(s) 或 Kilometer (s) 作為單位。	資料欄名稱 distance_uom 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	eff_start_date	非必要	非必要	非必要	選用	資料欄名稱 eff_start_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	eff_end_date	非必要	非必要	非必要	選用	資料欄名稱 eff_end_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	product_id	非必要	非必要	非必要	選用 – 需要 product_id 或 product-group-id。當車道與產品連結時，此欄位為必要欄位。	資料欄名稱 product_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	emissions_per_unit	非必要	非必要	非必要	選用	資料欄名稱 emissions_per_unit 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	emissions_per_weight	非必要	非必要	非必要	選用	資料欄名稱 emissions_per_weight 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	company_id	非必要	非必要	非必要	選用	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	from_geo_id	非必要	非必要	非必要	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	to_geo_id	非必要	非必要	非必要	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	carrier_tpartner_id	非必要	非必要	非必要	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	service_type	非必要	非必要	非必要	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	trans_mode	非必要	非必要	非必要	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	cost_per_unit	非必要	非必要	非必要	選用 – 您可以在重新平衡建議期間依通道檢視運送成本單位。	資料欄名稱 cost_per_unit 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。


資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	cost_currency	非必要	非必要	非必要	選用 – 您可以在重新平衡建議期間依通道檢視運送成本單位。	資料欄名稱 cost_currency 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
產品	id	必要	必要	必要	必要	必要
	description	必要	必要	必要	必要	必要
	product_group_id	必要 – 使用此欄位，您可以依產品類別將產品分組，例如乳品、衣物等。	必要 – 使用此欄位，您可以依產品類別將產品分組，例如乳品、衣物等。	必要 – 使用此欄位，您可以依產品類別將產品分組，例如乳品、衣物等。	必要	必要 – 使用此欄位，您可以依產品類別將產品分組，例如乳品、衣物等。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	is_deleted	必要 – 識別是否需要考慮產品以進行 Insights 運算。注意：如果您想要將產品從 Insights 運算中排除，請確定您將資料欄值設定為 True，並將 False 設定為包含此產品以進行 Insights 運算。如果資料欄保留空白或 null，系統會將預設值視為 True。	必要 – 識別是否需要考慮產品以進行 Insights 運算。注意：如果您想要將產品從 Insights 運算中排除，請確定您將資料欄值設定為 True，並將 False 設定為包含此產品以進行 Insights 運算。如果資料欄保留空白或 null，系統會將預設值視為 True。	必要 – 識別是否需要考慮產品以進行 Insights 運算。注意：如果您想要將產品從 Insights 運算中排除，請確定您將資料欄值設定為 True，並將 False 設定為包含此產品以進行 Insights 運算。如果資料欄保留空白或 null，系統會將預設值視為 True。	必要 – 識別是否需要考慮產品以進行 Insights 運算。注意：如果您想要將產品從 Insights 運算中排除，請確定您將資料欄值設定為 True，並將 False 設定為包含此產品以進行 Insights 運算。如果資料欄保留空白或 null，系統會將預設值視為 True。	必要 – 識別是否需要考慮產品以進行 Insights 運算。注意：如果您想要將產品從 Insights 運算中排除，請確定您將資料欄值設定為 True，並將 False 設定為包含此產品以進行 Insights 運算。如果資料欄保留空白或 null，系統會將預設值視為 True。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	product_type	選用 – 此欄位是支援多種產品層級的必要欄位，例如規劃和履行產品。	選用 – 此欄位是支援多種產品層級的必要欄位，例如規劃和履行產品。	選用 – 此欄位是支援多種產品層級的必要欄位，例如規劃和履行產品。	選用 – 此欄位是支援多種產品層級的必要欄位，例如規劃和履行產品。	資料欄名稱 product_type 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	parent_product_id	選用 – 此欄位是支援多種產品層級的必要欄位，例如規劃和履行產品。	選用 – 此欄位是支援多種產品層級的必要欄位，例如規劃和履行產品。	選用 – 此欄位是支援多種產品層級的必要欄位，例如規劃和履行產品。	選用 – 此欄位是支援多種產品層級的必要欄位，例如規劃和履行產品。	資料欄名稱 parent_product_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	base_uom	選用 – Insights 需要此欄位，才能計算指定產品的預設基本 uom。	選用 – Insights 需要此欄位，才能計算指定產品的預設基本 uom。	選用 – Insights 需要此欄位，才能計算指定產品的預設基本 uom。	選用 – Insights 需要此欄位，才能計算指定產品的預設基本 uom。	資料欄名稱 base_uom 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
product_hierarchy	id	必要	必要	必要	必要	必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	description	必要 – 使用此欄位，您可以依產品類別篩選群組，例如乳品、衣物等。	必要 – 使用此欄位，您可以依產品類別篩選群組，例如乳品、衣物等。	必要 – 使用此欄位，您可以依產品類別篩選群組，例如乳品、衣物等。	必要 – 使用此欄位，您可以依產品類別篩選群組，例如乳品、衣物等。	必要 – 使用此欄位，您可以依產品類別篩選群組，例如乳品、衣物等。
	parent_product_group_id	選用 – 篩選條件使用此欄位來支援多個產品階層類別，例如乳品、凍結日誌產品、新日誌等。	選用 – 篩選條件使用此欄位來支援多個產品階層類別，例如乳品、凍結日誌產品、新日誌等。	選用 – 篩選條件使用此欄位來支援多個產品階層類別，例如乳品、凍結日誌產品、新日誌等。	資料欄名稱 parent_product_group_id 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用 – 篩選條件使用此欄位來支援多個產品階層類別，例如乳品、凍結日誌產品、新日誌等。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
<p>product_uom</p> <p>Note</p> <p>此資料實體是選用的。對數量於產品 uom 轉換，需要</p>	product_uom_id	必要 – 執行產品 uom 轉換時需要此欄位。	必要 – 執行產品 uom 轉換時需要此欄位。	必要 – 執行產品 uom 轉換時需要此欄位。	必要 – 執行產品 uom 轉換時需要此欄位。	非必要
	product_id	必要	必要	必要	必要	非必要
	uom	必要 – 轉換為單位時需要此欄位。	必要 – 轉換為單位時需要此欄位。	必要 – 轉換為單位時需要此欄位。	必要 – 轉換為單位時需要此欄位。	非必要
	description	選用	選用	選用	選用	非必要
	quantity	必要 – 此欄位包含轉換係數。	必要 – 此欄位包含轉換係數。	必要 – 此欄位包含轉換係數。	必要 – 此欄位包含轉換係數。	非必要
	quantity_uom	必要 – 從單位轉換時需要此欄位。	必要 – 從單位轉換時需要此欄位。	必要 – 從單位轉換時需要此欄位。	必要 – 從單位轉換時需要此欄位。	非必要
	eff_start_date	選用	選用	選用	選用	非必要
	eff_end_date	選用	選用	選用	選用	非必要
company_id	選用	選用	選用	選用	非必要	

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	uom_conversion	必要 – 從單位轉換時需要此欄位。	必要 – 從單位轉換時需要此欄位。	必要 – 從單位轉換時需要此欄位。	必要 – 從單位轉換時需要此欄位。	非必要
<div style="border: 1px solid #00a0e3; border-radius: 15px; padding: 5px; display: inline-block;">  Note 此資料實體 </div>	company_id	選用	選用	選用	選用	非必要
	conversion_uom_id	必要 – 轉換為單位時需要此欄位。	必要 – 轉換為單位時需要此欄位。	必要 – 轉換為單位時需要此欄位。	必要 – 轉換為單位時需要此欄位。	非必要
	conversion_factor	必要 – 此欄位包含轉換係數。	必要 – 此欄位包含轉換係數。	必要 – 此欄位包含轉換係數。	必要 – 此欄位包含轉換係數。	非必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
地理位置	id	必要	必要	必要	必要	必要
	description	必要	必要	必要	必要	必要
	parent_geo_id	選用 – 此欄位用於支援多個位置階層，例如美國東部、美國東部等。	必要 – 此欄位用於支援多個位置階層，例如美國東部、美國東部等。	選用	選用	必要 – 此欄位用於支援多個位置階層，例如美國東部、美國東部等。
trade_partner	trade_partner	必要	必要	必要	必要	必要
	description	選用	選用	選用	選用	必要
	國家/地區	選用	選用	選用	選用	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	eff_start_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入， 9999-11-23:59:59 並在 eff_end_date 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入， 9999-11-23:59:59 並在 eff_end_date 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入， 9999-11-23:59:59 並在 eff_end_date 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入， 9999-11-23:59:59 並在 eff_end_date 中輸入。	資料欄名稱 eff_start_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	eff_end_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入， 9999-11-23:59:59 並在 eff_end_date 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入， 9999-11-23:59:59 並在 eff_end_date 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入， 9999-11-23:59:59 並在 eff_end_date 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入， 9999-11-23:59:59 並在 eff_end_date 中輸入。	資料欄名稱 eff_end_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	time_zone	選用	選用	選用	選用	資料欄名稱 time_zone 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	is_active	選用	選用	選用	選用	資料欄名稱 is_active 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	tpartner_type	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	資料欄名稱 tpartner_type 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	geo_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VALLUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VALLUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VALLUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VALLUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VALLUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VALLUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VALLUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VALLUE_PROVIDED 才能成功擷取。	資料欄名稱 geo_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？	
<p>inbound_order</p> <p>Note 前置時間洞見需要此資料實體，但庫存左</p>	order_type	非必要	非必要	非必要	非必要	必要	
	order_status	非必要	非必要	非必要	非必要	選用 – 資料可由傳入順序行使用。	
	to_site_id	非必要	非必要	非必要	非必要	選用	
	submitted_date	非必要	非必要	非必要	非必要	資料欄名稱 site_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。	
	tpartner_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
		必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。
inbound_order_line		必要	必要	必要	必要	必要
	order_id	必要	必要	必要	必要	必要
	order_type	必要	必要	必要	必要	選用
	status	必要	必要	必要	必要	選用
	product_id	必要	必要	必要	必要	必要
	to_site_id	必要	必要	必要	必要	必要
	from_site_id	必要	必要	必要	必要	必要
	quantity_submitted	必要 – 應設定一個數量欄位。	必要 – 應設定一個數量欄位。	必要 – 應設定一個數量欄位。	必要 – 應設定一個數量欄位。	必要 – 應設定一個數量欄位。
	quantity_confirmed	選用 – 應設定一個數量欄位。	選用 – 應設定一個數量欄位。	選用 – 應設定一個數量欄位。	選用 – 應設定一個數量欄位。	選用 – 應設定一個數量欄位。
	quantity_received	選用 – 開放訂單的此欄位應為空白。	選用 – 開放訂單的此欄位應為空白。	選用 – 開放訂單的此欄位應為空白。	選用 – 開放訂單的此欄位應為空白。	選用 – 開放訂單的此欄位應為空白。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	quantity_uom	必要 – 此欄位是判斷數量欄位單位的必要欄位。	必要 – 此欄位是判斷數量欄位單位的必要欄位。	必要 – 此欄位是判斷數量欄位單位的必要欄位。	必要 – 此欄位是判斷數量欄位單位的必要欄位。	資料欄名稱 quantity_uom 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	expected_delivery_date	必要	必要	必要	必要	必要
	submitted_date	資料欄名稱 submitted_date 應該可在您的資料集中使用。清查可見性不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 submitted_date 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 submitted_date 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 submitted_date 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	incoterm	資料欄名稱 incoterm 應該可在您的資料集中使用。清查可見性不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 incoterm 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 incoterm 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 incoterm 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用
	product_group_id	資料欄名稱 product_group_id 應該可在您的資料集中使用。清查可見性不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 product_group_id 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 product_group_id 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 product_group_id 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	company_id	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	tpartner_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	reservation_id	選用 – 此欄位用於判斷訂單行與訂單行排程之間的連線。例如，1001 - A，其中 1001 是 order_id，而 A 是 inbound_order_line_schedule 資料表中的 order_line_id。	選用 – 此欄位用於判斷訂單行與訂單行排程之間的連線。例如，1001 - A，其中 1001 是 order_id，而 A 是 inbound_order_line_schedule 資料表中的 order_line_id。	選用 – 此欄位用於判斷訂單行與訂單行排程之間的連線。例如，1001 - A，其中 1001 是 order_id，而 A 是 inbound_order_line_schedule 資料表中的 order_line_id。	選用 – 此欄位用於判斷訂單行與訂單行排程之間的連線。例如，1001 - A，其中 1001 是 order_id，而 A 是 inbound_order_line_schedule 資料表中的 order_line_id。	欄名稱 reservation_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	order_receive_date	資料欄名稱 order_receive_date 應該可在您的資料集中使用。清查可見性不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 order_receive_date 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 order_receive_date 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 order_receive_date 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
<p>i Note</p> <p>前置時間洞見需要此資料實體，但庫存可見性、網路地址</p>	<p>inbound_order_line_schedule</p> <p>order_id</p>	必要	必要	必要	必要	必要
	order_line_id	必要 – 此欄位是與 order_line_id 一起連結回訂單行的必要欄位。	必要 – 此欄位是與 order_line_id 一起連結回訂單行的必要欄位。	必要 – 此欄位是與 order_line_id 一起連結回訂單行的必要欄位。	必要 – 此欄位是與 order_line_id 一起連結回訂單行的必要欄位。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	order_line_id	必要 – 此欄位是連結回訂單行以及 order_id 的必要欄位。	必要 – 此欄位是連結回訂單行以及 order_id 的必要欄位。	必要 – 此欄位是連結回訂單行以及 order_id 的必要欄位。	必要 – 此欄位是連結回訂單行以及 order_id 的必要欄位。	資料欄名稱 order_line_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
<p>議為選用。未擷取此資料實體的資料時，將使用來自 inbound_order_line 的</p>	company_id	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 company_id 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	product_id	必要	必要	必要	必要	必要
	expected_delivery_date	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用
	inbound_order_line	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	資料欄名稱 delivery_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	delivery_date	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	選用 – 必須提供 delivery_date 或 expected_delivery 日期。	資料欄名稱 delivery_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
如需自訂組態，請聯絡 取得的支援 AWS Supply Chain 。	ship_date	選用 – 訂單運送的日期。	選用 – 訂單運送的日期。	選用 – 訂單運送的日期。	選用 – 訂單運送的日期。	資料欄名稱 ship_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	quantity_submitted	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	資料欄名稱 quantity_submitted 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	quantity_confirmed	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	資料欄名稱 quantity_confirmed 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	quantity_received	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	必要 – 應設定一個數量欄位。此欄位會在行層級使用 uom 集。	資料欄名稱 quantity_received 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
運送	id	必要	必要	必要	必要	選用
	order_id	必要 – 此欄位是計算預計庫存可見性之傳輸中值和訂單中值的必要欄位。	必要	必要 – 此欄位是計算預計庫存可見性之傳輸中值和訂單中值的必要欄位。	必要 – 此欄位是計算預計庫存可見性之傳輸中值和訂單中值的必要欄位。	必要
	order_line_id	必要 – 此欄位是計算預計庫存可見性之傳輸中值和訂單中值的必要欄位。	必要	必要 – 此欄位是計算預計庫存可見性之傳輸中值和訂單中值的必要欄位。	必要 – 此欄位是計算預計庫存可見性之傳輸中值和訂單中值的必要欄位。	必要
	product_id	必要	必要	必要	必要	必要
	ship_to_site_id	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。	必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	actual_delivery_date	選用 – 必須提供 planned_delivery_date 或 actual_delivery_date。	選用 – 必須提供 planned_delivery_date 或 actual_delivery_date。	選用 – 必須提供 planned_delivery_date 或 actual_delivery_date。	選用 – 必須提供 planned_delivery_date 或 actual_delivery_date。	必要
	units_shipped	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。
	uom	選用 – 此欄位用於判斷數量欄位的單位。	選用 – 此欄位用於判斷數量欄位的單位。	選用 – 此欄位用於判斷數量欄位的單位。	選用 – 此欄位用於判斷數量欄位的單位。	選用 – 此欄位用於判斷數量欄位的單位。
	planned_ship_date	選用 – 必須提供 planned_ship_date 或 actual_ship_date。	選用 – 必須提供 planned_ship_date 或 actual_ship_date。	選用 – 必須提供 planned_ship_date 或 actual_ship_date。	選用 – 必須提供 planned_ship_date 或 actual_ship_date。	資料欄名稱 planned_ship_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	actual_ship_date	選用 – 必須提供 planned_ship_date 或 actual_ship_date。	選用 – 必須提供 planned_ship_date 或 actual_ship_date。	選用 – 必須提供 planned_ship_date 或 actual_ship_date。	選用 – 必須提供 planned_ship_date 或 actual_ship_date。	資料欄名稱 actual_ship_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	planned_delivery_date	選用 – 必須提供 planned_delivery_date 或 actual_delivery_date。	選用 – 必須提供 planned_delivery_date 或 actual_delivery_date。	選用 – 必須提供 planned_delivery_date 或 actual_delivery_date。	選用 – 必須提供 planned_delivery_date 或 actual_delivery_date。	資料欄名稱 planned_delivery_date 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	ship_from_site_id	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用 – 衍生自傳入順序行。	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	supplier_tpartner_id	資料欄名稱 supplier_tpartner_id 應該可在您的資料集中使用。清查可見性不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 supplier_tpartner_id 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 supplier_tpartner_id 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 supplier_tpartner_id 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用
	transportation_mode	資料欄名稱 transportation_mode 應該可在您的資料集中使用。清查可見性不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 transportation_mode 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 transportation_mode 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 transportation_mode 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	ship_from_site_address_country	資料欄名稱 ship_from_site_address_country 應該可在您的資料集中使用。清查可見性不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 ship_from_site_address_country 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 ship_from_site_address_country 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 ship_from_site_address_country 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用
	ship_to_site_address_country	資料欄名稱 ship_to_site_address_country 應該可在您的資料集中使用。清查可見性不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 ship_to_site_address_country 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 ship_to_site_address_country 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 ship_to_site_address_country 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	carrier_id	資料欄名稱 carrier_id 應該可在您的資料集中使用。清查可見性不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 carrier_id 應該可在您的資料集中使用。網路映射不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 carrier_id 應該可在您的資料集中使用。Inventory Insights 不需要資料欄名稱的值。	資料欄名稱 carrier_id 應該可在您的資料集中使用。Rebalance Recommendations 不需要資料欄名稱的值。	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	package_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	inv_polid	必要	必要	必要	必要	必要
	y site_id	必要	必要	必要	必要	必要
	product_id	必要	必要	必要	必要	必要
	min_safety_stock	必要	必要	必要	必要	必要
	max_safety_stock	必要	必要	必要	必要	必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	qty_uom	選用 – 此欄位用於判斷庫存政策的 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷庫存政策的 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷庫存政策的 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷庫存政策的 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷庫存政策的 UOM。
	min_doc_limit	選用 – 如果您想要查看涵蓋日期，則此欄位為必要欄位。	選用 – 如果您想要查看涵蓋日期，則此欄位為必要欄位。	選用 – 如果您想要查看涵蓋日期，則此欄位為必要欄位。	選用 – 如果您想要查看涵蓋日期，則此欄位為必要欄位。	資料欄名稱 min_doc_limit 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	max_doc_limit	選用 – 如果您想要查看涵蓋日期，則此欄位為必要欄位。	選用 – 如果您想要查看涵蓋日期，則此欄位為必要欄位。	選用 – 如果您想要查看涵蓋日期，則此欄位為必要欄位。	選用 – 如果您想要查看涵蓋日期，則此欄位為必要欄位。	資料欄名稱 max_doc_limit 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。


資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	eff_start_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	eff_end_date	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。	必要 – 您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。如果您沒有值，請在 1900-01-01 00:00:00 eff_start_date 中輸入，並在 eff_end_date 9999-12-31 23:59:59 中輸入。
	company_id	選用	選用	選用	選用	選用
	ss_policy	必要 – 沒有值時為 abs_level 。	必要 – 沒有值時為 abs_level 。	必要 – 沒有值時為 abs_level 。	必要 – 沒有值時為 abs_level 。	必要 – 沒有值時為 abs_level 。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	fallback_policy_1	選用	選用	選用	選用	資料欄名稱 fallback_policy_1 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	product_group_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。


資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	dest_geo_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	vendor_tpartner_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
<div style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 15px; padding: 5px; display: inline-block;">  </div> <p>在一天開始時輸入現有庫存。</p>	inv_level	必要	必要	必要	必要	必要
	snapshot_date	必要	必要	必要	必要	必要
	site_id	必要	必要	必要	必要	必要
	Note					
	product_id	必要	必要	必要	必要	必要
	company_id	選用	選用	選用	選用	選用
	on_hand_inventory	必要	必要	必要	必要	必要
allocated_inventory	選用	選用	選用	選用	資料欄名稱 allocated_inventory 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。	
quantity_uom	選用 – 此欄位用於判斷庫存記錄的數量 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷庫存記錄的數量 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷庫存記錄的數量 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷庫存記錄的數量 UOM。	資料欄名稱 quantity_uom 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。	

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	inv_condition	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	lot_number	必要 – Insights 預期每個網站和產品在指定的快照日期會有一筆庫存層級記錄。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – Insights 預期每個網站和產品在指定的快照日期會有一筆庫存層級記錄。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – Insights 預期每個網站和產品在指定的快照日期會有一筆庫存層級記錄。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – Insights 預期每個網站和產品在指定的快照日期會有一筆庫存層級記錄。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要 – Insights 預期每個網站和產品在指定的快照日期會有一筆庫存層級記錄。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。
預測	site_id	必要	必要	必要	必要	非必要
	product_id	必要	必要	必要	必要	非必要
	mean	必要	必要	必要	必要	非必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	forecast_start_dttm <div data-bbox="219 493 487 1522" style="border: 1px solid #add8e6; border-radius: 10px; padding: 10px;"> <p> Note</p> <p>當預測設定為每日間隔時，請確定 forecast_start_dttm 和 forecast_end_dttm 設定為不同的日期。forecast_end_dttm 必須設定為日期範圍的明確結尾。</p> </div>	必要	必要	必要	必要	非必要
	forecast_end_dttm	必要	必要	必要	必要	非必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	quantity_uom	選用 – 此欄位用於判斷預測的數量 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷預測的數量 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷預測的數量 UOM。	選用 – 此欄位用於判斷預測的數量 UOM。	資料欄名稱 quantity_uom 應該可在您的資料集中使用。前置時間洞見不需要資料欄名稱的值。
	snapshot_date	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	非必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	region_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEF VED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	非必要


資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	product_group_id	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESEFVED_NO_VA LUE_PROVIDED 才能成功擷取。	非必要
	vendor_company_id	非必要	非必要	非必要	非必要	選用
	ad_time					
	vendor_tpartner_id	非必要	非必要	非必要	非必要	必要
	product_id	非必要	非必要	非必要	非必要	必要
	site_id	非必要	非必要	非必要	非必要	必要
	planned_lead_time	非必要	非必要	非必要	非必要	必要
	eff_start_date	非必要	非必要	非必要	非必要	選用

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	eff_end_date	非必要	非必要	非必要	非必要	選用
	product_group_id	非必要	非必要	非必要	非必要	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	region_id	非必要	非必要	非必要	非必要	必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。當您使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。
	source_site_id	非必要	非必要	非必要	非必要	選用。來自傳入零件的站點。
	trans_mode	非必要	非必要	非必要	非必要	選用。使用的運輸模式。例如，船隻、卡車、鐵路。

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
<p>outbound_order_line</p> <p>cust_order_id Note 此資料實體是選用的。Insights 將使用來自預測體的請求資料。如果您縮</p> <p>product_id</p> <p>ship_from_site_id</p> <p>ship_to_site_id</p> <p>final_quantity_requested</p> <p>quantity_promised</p> <p>quantity_delivered</p> <p>status</p>		必要。決定傳出寄件 ID。	必要。決定傳出寄件 ID。	必要。決定傳出寄件 ID。	必要。決定傳出寄件 ID。	非必要
		必要。決定傳出訂單 ID。	必要。決定傳出訂單 ID。	必要。決定傳出訂單 ID。	必要。決定傳出訂單 ID。	非必要
		必要。決定運送的產品 ID。	必要。決定運送的產品 ID。	必要。決定運送的產品 ID。	必要。決定運送的產品 ID。	非必要
		必要。決定運送單位的站點。	必要。決定運送單位的站點。	必要。決定運送單位的站點。	必要。決定運送單位的站點。	非必要
		選用。應運送產品的網站。	選用。應運送產品的網站。	選用。應運送產品的網站。	選用。應運送產品的網站。	非必要
		選用。所有更新和取消之後的最終數量。	選用。所有更新和取消之後的最終數量。	選用。所有更新和取消之後的最終數量。	選用。所有更新和取消之後的最終數量。	非必要
		必要。同意交付的數量。	必要。同意交付的數量。	必要。同意交付的數量。	必要。同意交付的數量。	非必要
		選用。實際交付數量。	選用。實際交付數量。	選用。實際交付數量。	選用。實際交付數量。	非必要
	選用。顯示訂單行的狀	選用。顯示訂單行的狀	選用。顯示訂單行的狀	選用。顯示訂單行的狀	非必要	

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
實體的資訊，請確定也會擷	order_line	態。例如，已取消、開啟、關閉等。	態。例如，已取消、開啟、關閉等。	態。例如，已取消、開啟、關閉等。	態。例如，已取消、開啟、關閉等。	
	quantity_uom	選用。數量的度量單位。例如，每個人、案例。	選用。數量的度量單位。例如，每個人、案例。	選用。數量的度量單位。例如，每個人、案例。	選用。數量的度量單位。例如，每個人、案例。	非必要
	requested_delivery_date	選用	選用	選用	選用	非必要
	promised_delivery_date	選用	選用	選用	選用	非必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
						

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
	outbound_shipment	必要。決定傳出寄件 ID。	必要。決定傳出寄件 ID。	必要。決定傳出寄件 ID。	必要。決定傳出寄件 ID。	非必要
 Note 此資料實體是選用的。 AWS Supply Chain 將使用來自 outbound_order_line 的 <code>expected_ship_date</code> 和 <code>actual_ship_date</code> 。	<code>from_site_id</code>	必要。決定運送單位的站點。	必要。決定運送單位的站點。	必要。決定運送單位的站點。	必要。決定運送單位的站點。	非必要
	<code>product_id</code>	必要。決定所運送產品的產品 ID。	必要。決定所運送產品的產品 ID。	必要。決定所運送產品的產品 ID。	必要。決定所運送產品的產品 ID。	非必要
	<code>cust_order_id</code>	必要。決定傳出訂單 ID。	必要。決定傳出訂單 ID。	必要。決定傳出訂單 ID。	必要。決定傳出訂單 ID。	非必要
	<code>cust_order_line_id</code>	必要。決定傳出訂單行 ID。	必要。決定傳出訂單行 ID。	必要。決定傳出訂單行 ID。	必要。決定傳出訂單行 ID。	非必要
	<code>expected_ship_date</code>	必要。決定產品何時從 <code>site</code> 退出。	必要。決定產品何時從 <code>site</code> 退出。	必要。決定產品何時從 <code>site</code> 退出。	必要。決定產品何時從 <code>site</code> 退出。	非必要
	<code>actual_ship_date</code>	選用。決定產品從 <code>site</code> 退出的實際日期。	選用。決定產品從 <code>site</code> 退出的實際日期。	選用。決定產品從 <code>site</code> 退出的實際日期。	選用。決定產品從 <code>site</code> 退出的實際日期。	非必要

資料實體	資料行	資料欄是否用於清查可見性？	資料欄是否用於網路映射？	資料欄是否用於庫存詳情？	資料欄是否用於重新平衡建議？	資料欄是否用於前置時間洞見？
料 實 體。	shipped_qty	必要。決定從_site 運送的數量。	必要。決定從_site 運送的數量。	必要。決定從_site 運送的數量。	必要。決定從_site 運送的數量。	非必要
	cust_shipment_status	選用。裝運的狀態。例如，已取消、開啟、關閉等。	選用。裝運的狀態。例如，已取消、開啟、關閉等。	選用。裝運的狀態。例如，已取消、開啟、關閉等。	選用。裝運的狀態。例如，已取消、開啟、關閉等。	非必要
	to_site_id	選用。應運送產品的網站。	選用。應運送產品的網站。	選用。應運送產品的網站。	選用。應運送產品的網站。	非必要
	expected_delivery_date	選用	選用	選用	選用	非必要
	actual_delivery_date	選用	選用	選用	選用	非必要

訂單規劃和追蹤


Note

若要產生訂單洞見，除了擷取所需的資料實體和資料欄之外，您還必須設定里程碑和程序定義。如需設定訂單的詳細資訊，請參閱 [第一次設定訂單規劃和追蹤](#)。


下表列出產生訂單規劃和追蹤程序所需的資料實體和資料欄。

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>網站</p> <div data-bbox="113 367 316 1879" style="border: 1px solid #add8e6; border-radius: 10px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p> Note 此表格中未列出的網站資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。AWS Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增強功能輸</p> </div>	id	<p>必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。</p>

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>出。 擷 取選 取選 用資 料 欄的 資料 時， 您 可以 使用 它們 來設 定規 則來 評估 程序 里程 碑。</p>		

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p><u>產品</u></p> <div data-bbox="115 352 315 1871"><p> Note 此表格中未列出的產品資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。AWS Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增強功能輸</p></div>	id	

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>出。 擷 取選 取選 用資 料 欄的 資料 時， 您 可以 使用 它們 來設 定規 則來 評估 程序 里程 碑。</p>		

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>vendor_product</p> <div data-bbox="115 401 315 1869" style="border: 1px solid #add8e6; border-radius: 10px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p> Note 此表格中未列出的 vendor_product 資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。AWS Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增</p> </div>	<p>vendor_tpartner_id</p> <p>product_id</p> <p>eff_start_date</p> <p>eff_end_date</p>	


資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>強功能輸出。擷取選用資料欄的資料時，您可以使用它們來設定規則來評估程序里程碑。</p>		
<p>地理位置</p>	<p>id</p>	<p>必要 – 條件式篩選條件使用此欄來顯示區域或國家/地區。</p>

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>inbound_order</p> <div data-bbox="115 401 315 1862" style="border: 1px solid #ccc; border-radius: 10px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p> Note 此表格中未列出的 inbound_order 資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。AWS Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增</p> </div>	id	必要
	tpartner_id	必要

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>強功能輸出。擷取選用資料欄的資料時，您可以使用它們來設定規則來評估程序里程碑。</p>		

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>inbound_order_line</p> <div style="border: 1px solid #ccc; border-radius: 10px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>Note</p> <p>此表格中未列出的 inbound_order_line 資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。AWS Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增</p> </div>	id	<p>必要。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。使用 Amazon S3 連接器上傳資料時，您必須輸入值或使用 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED 才能成功擷取。</p>
	order_id	
	tpartner_id	
	product_id	

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>強功能輸出。擷取選用資料欄的資料時，您可以使用它們來設定規則來評估程序里程碑。</p>		

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>運送</p> <div data-bbox="115 352 315 1869" style="border: 1px solid #ccc; border-radius: 10px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p> Note 此表格中未列出的運送資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。AWS Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增強功能輸</p> </div>	<p>id</p> <hr/> <p>supplier_tpartner_id</p> <hr/> <p>product_id</p> <hr/> <p>order_id</p> <hr/> <p>order_line_id</p> <hr/> <p>package_id</p>	

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>出。擷取選用資料欄的資料時，您可以使用它們來設定規則來評估程序里程碑。</p>		

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p><u>預留</u></p> <div style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 10px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p> Note 此資料表中未列出的保留資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。AWS Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增強功能輸</p> </div>	reservation_id	必要 – 此欄是 process_product 資料實體中 reservation_id 欄的必要金鑰。
	reservation_type	必要 – 定義預設順序計劃時，會使用此欄。
	reservation_detail_id	必要 – 此欄是 process_product 資料實體中 reservation_detail_id 欄的必要金鑰。

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>出。擷取選用資料欄的資料時，您可以使用它們來設定規則來評估程序里程碑。</p>		

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>process_header</p> <div style="border: 1px solid #ccc; border-radius: 10px; padding: 10px; margin-top: 10px;"> <p>Note</p> <p>此表格中未列出的 process_header 資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。AWS Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增</p> </div>	process_id	必要
	site_id	必要 – 此欄由 process_header 資料實體中的 site_id 欄使用。例如，可在特定程序的里程碑規則中參考此欄。
	status	必要
	required_on_site	必要 – 此日期是計算預測完成日期和判斷訂單行狀態的必要日期。

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>強功能輸出。擷取選用資料欄的資料時，您可以使用它們來設定規則來評估程序里程碑。</p>		

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>process_product</p> <p>Note 此表格中未列出的 process_product 資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。AWS Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增</p>	process_product_id	必要 – 此欄是 process_product 資料實體中主索引鍵的一部分，在其他實體中用作參考。
	process_id	必要 – 此欄是 process_product 資料實體中主索引鍵的一部分，用於將標頭與行建立關聯。
	product_id	必要
	reservation_id	必要
	reservation_detail_id	必要
	requested_availability_date	必要 – 在 AWS Supply Chain Web 應用程式的網站日期，欄位會顯示為必要。此日期是計算預測完成日期和判斷訂單行狀態的必要日期。當您擷取資料時，您必須輸入 requested_availability_date 的值。當資訊不適用於 requested_availability_date 資料欄時，訂單規劃和追蹤將使用來自 process_header > planned_start_date 的資料欄值來計算預測完成日期。

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>強功能輸出。擷取選用資料欄的資料時，您可以使用它們來設定規則來評估程序里程碑。</p>		
work_order_plan	process_id	必要
	product_id	必要
	business_process_id	必要
	business_process_sequence	必要
	preferred_source	必要
	持續時間	必要 – 此欄提供程序前置時間，以判斷程序完成的目標日期。

下表說明不需要用來產生訂單規劃和追蹤的資料實體。如果您的資料集包含這些資料實體，必要的資料欄會列在下表中。

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
trade_partner	id	必要 – 此欄用於連結交易合作夥伴。
	tpartner_type	
	geo_id	
	eff_start_date	
	eff_end_date	
process_operation	process_operation_id	必要
	process_id	

 **Note**
 此表格中未列出的 process_operation 資料實體資料欄是訂單規劃和追蹤的選用項目。
 AWS

資料實體	資料行	資料欄是否由訂單規劃和追蹤使用？
<p>Supply Chain 強烈建議擷取選用資料欄的資料，以增強功能輸出。擷取選用資料欄的資料時，您可以使用它們來設定規則來評估程序里程碑。</p>		

需求規劃

下表列出需求規劃所使用的資料實體和資料欄。

如何讀取資料表：

- 必要 – 此資料實體中的資料欄必須執行需求預測，而不會發生任何失敗。
- 有條件必要 – 根據需求計劃設定下設定的組態，需要此資料實體中的資料欄。如需詳細資訊，請參閱[管理需求計劃設定](#)。
- 建議用於預測品質 – 預測品質需要此資料實體中的資料欄。
- 選用 – 資料欄名稱為選用。對於增強型功能輸出，建議使用值新增資料欄名稱。

上傳資料集之前的先決條件

若要成功產生預測，請確定您的資料集遵循下列各項。

- 至少一個 `product_id` 的銷售歷史記錄至少為 `outbound_order_line` 資料集提供的預測時間範圍的四倍。例如，如果預測時間範圍為 26 週，則最低訂單資料需求為 $26 * 4 = 104$ 週。
- 產品資料實體下的 `Product_id` 不應包含任何不完整的資料（空字串或空字串）或重複項目。
- 在預測組態（有條件必要）中為精細程度選取的所有其他資料欄不包含不完整的資料（空字串或空字串）。
- 所有資料實體的資料欄 ID（例如 `product_id`、`site_id`、`ship_from_site_id`）不包含特殊字元，例如星號（*）和雙引號（" "）。
- `order_date` 不包含無效日期。例如，2/29/2023，即 2023 年 2 月 29 日，僅在閏年有效。

為了提高預測準確性，需求規劃強烈建議您執行下列動作。

- 上傳兩到三年的傳出訂單行歷史記錄做為輸入，以產生準確的預測。此持續時間可讓預測模型擷取您的商業週期，並確保更可靠可靠的預測。
- 為了改善預測準確性，也建議在產品資料實體中包含產品屬性，例如品牌、顏色、`product_group_id`、`product_introduction_day` 和 `discontinue_day`。
- 您可以透過 `supplementary_time_series` 資料實體提供額外的需求驅動因素資訊。請注意，僅支援數值。
- 當您有類似的產品或新產品的先前版本時，您會提供替代產品映射。
- 在上傳歷史銷售資料之前，移除任何非重複或一次性事件，例如 COVID。

履行的資料映射範例

以下是將實體或線上銷售映射到傳出訂單行資料集並最佳化歷史需求設定的範例。使用此範例來建構您的資料以準確預測。檢閱此範例中的組態，以確保您的預測模型擷取不同的履行案例。

Note

如果已選取資料欄位 `ship_from_site_id`、`Ship_to_site_id` 和 `channel_id` 進行預測精細程度，請確定它們具有值或輸入 NULL 作為值。如果欄位空白，預測將會失敗。

資料欄位	描述	案例 1 – 商店銷售 (POS)	案例 2 – 商店滿足的電子商務需求	案例 3 – 線上履行中心履行的電子商務需求 (直接提供給客戶)
<code>ship_from_site_id</code>	管理庫存的站台	存放區 ID	存放區 ID	履行中心 ID
<code>ship_to_site_id</code>	收到訂單的網站	輸入 NULL 以避免預測失敗	國家、區域、州或郵遞區號 - 如適用	外部零售商問題 ID 或國家、區域、州或郵遞區號 - 如適用
<code>channel_id</code>	映射項目的銷售方式	實體和實體	電子商務	電子商務

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
<code>outbound_order_line</code>	必要	需求規劃會使用此資料作為歷史預測需求的主要來源。此外，選取為精細程度的欄	<code>id</code>	必要	<code>id</code> 、 <code>cust_order_id</code> 和 <code>product_id</code> 用於唯一識別資料實體中的記錄，且此組
			<code>cust_order_id</code>	必要	
			<code>product_id</code>	必要	

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
		位會傳送以供訓練，並可做為篩選條件來檢閱需求計劃。			合應一律是唯一的。請確定資料欄值沒有無效字元，例如星號和雙引號。
			order_date	必要	建立預測時需要。識別時間序列預測的期間。
			final_quantity_requested	必要	建立預測時需要。識別用於時間序列預測的數量。此欄不得包含 null 值，且必須為數值。請確定值中沒有逗號。例如，500000.00 是需求規劃中接受的值。

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			ship_from_site_id	有條件必要	如果為預測維度（站台階層）選取資料欄，則有條件需要此資料欄才能建立預測。此欄必須具有值，並用於篩選和分析資料。如需如何對應不同履行案例資料的資訊，請參閱 履行的資料映射範例 。
			ship_to_site_id	有條件必要	
			channel_id	有條件必要	如果為預測維度（頻道階層）選取資料欄，則有條件需要此資料欄才能建立預測。此欄必須具有值，並用於篩選和分析資料。如需如何對應不同履行案例資料的資訊，請參閱 履行的資料映射範例 。

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			customer_tpartner_id	有條件必要	如果為預測維度（客戶階層）選取資料欄，則有條件需要此資料欄才能建立預測。此欄必須具有值，並用於篩選和分析資料。如需如何對應不同履行案例資料的資訊，請參閱 履行的資料映射範例 。
			ship_to_site_address_city	有條件必要	如果為預測維度（站台階層）選取資料欄，則有條件需要此資料欄才能建立預測。此欄必須具有值，並用於篩選和分析資料。如需如何對應不同履行案例資料的資訊，請參閱 履行的資料映射範例 。
			ship_to_site_address_state	有條件必要	
			ship_to_site_address_country	有條件必要	

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			status	建議用於預測品質	建議此欄用於預測品質。已取消狀態的訂單不會視為預測輸入。
產品	必要	需求規劃使用產品屬性來建立階層篩選條件，以進行需求計劃檢閱和模型訓練。	id	必要	資料擷取至 Supply Chain Data Lake (SCDL) 時為必要。請確定資料欄值沒有重複IDs 和特殊字元，例如 asterix 和雙引號。
			description	必要	資料擷取至 Supply Chain Data Lake (SCDL) 時為必要。此欄可包含特殊字元，例如 asterix、連字號、引號和雙引號。

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			parent_product_id	有條件必要	如果為預測維度（產品階層）選取資料欄，則有條件需要此資料欄才能建立預測。確定資料欄具有值，並用於篩選和分析資料和模型訓練。
			product_group_id	有條件必要	
			product_type	有條件必要	
			品牌名稱	有條件必要	
			color	有條件必要	
			display_desc	有條件必要	
			product_available_day	建議用於預測品質	建議使用。此欄中的值允許預測模型考慮新產品介紹的時間，以改善預測品質。
			discontinue_day	建議用於預測品質	建議使用。此欄中的值允許預測模型考慮產品淘汰的時間，以改善預測品質。
			base_uom	建議用於預測品質	產品的度量單位。預設為每個。

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			is_deleted	建議用於預測品質	建議使用。如果產品 ID 應該從預測中排除，請輸入 Y。
			pkg_height	建議用於預測品質	建議使用。預測模型可了解之產品的實體特性。
			pkg_length	建議用於預測品質	
			pkg_width	建議用於預測品質	
			shipping_dimension	建議用於預測品質	
			casepack_size	建議用於預測品質	

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
product_alternate	建議用於預測品質	需求規劃會使用產品前身 (s) 或替代 (s) 的資料來建立新產品的預測。將資料擷取至 product_alternate 資料實體時，會啟用預測的產品歷程支援。如需詳細資訊，請參閱 產品歷程 。您可以略過將資料擷取到 product_alternate 資料實體，但仍可以產生預測。	alternate_product_id	必要	資料擷取至供應鏈資料湖 (SCDL) 時為必要。唯一記錄識別符。
			product_id	必要	資料擷取至供應鏈資料湖 (SCDL) 時為必要。新產品或產品新版本的 ID。確定 product_id 已填入產品資料實體中。
			product_alternate_id	必要	資料擷取至 SCDL 時為必要。類似產品或舊版產品的識別符。若要將多個類似的產品視為單一 product_id，請在不同的資料列中輸入產品。確定 product_alternate_id 已填入產品資料實體中。

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			alternate_type	必要	套用產品疊加或譜系時需要。在所有資料列中使用靜態值 similar_demand_product。
			alternate_product_qty	必要	套用產品疊加或譜系時需要。輸入您要用於預測 product_id 的 alternate_product_id 歷史記錄比例。例如，如果是 60%，請輸入 60。當您對單一 product_id 有多個 alternative_product_id 時，alternate_product_qty 不需要新增最多 100 個。
			alternate_product_qty_uom	必要	套用產品疊加或譜系時需要。使用特定的靜態值「百分比」。

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			eff_start_date	必要	資料擷取至 SCDL 時為必要。輸入開始時間範圍，以考慮類似產品的歷史記錄。請確定此日期在 eff_end_date 當天或之前，或者您可以將此欄位保留空白，而需求規劃會自動將年份填入 1000。
			eff_end_date	必要	資料擷取至 SCDL 時為必要。輸入類似產品的歷史記錄中要考慮的結束時間範圍。請確定此日期在 eff_start_date 或之後，或者您可以將此欄位保留空白，而需求規劃會自動將年份填入 9999。

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			status	建議用於預測品質	建議使用。輸入非作用中以忽略產品超級或譜系映射。
supplier_timentary_time_series	建議用於預測品質	需求規劃使用此資料作為標記意外因素的主要來源，例如促銷活動、折扣、假日等。	id	必要	資料擷取至供應鏈資料湖 (SCDL) 時為必要。唯一記錄識別符。
			order_date	必要	資料擷取至供應鏈資料湖 (SCDL) 時為必要。記錄時間序列時的時間戳記。
			time_series_name	必要	資料擷取至供應鏈資料湖 (SCDL) 時為必要。特定時間序列類型的名稱。time_series_name 欄必須以字母開頭，長度為 2 到 56 個字元，且可包含字母、數字和底線。不允許使用其他特殊字元。

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			time_series_value	必要	資料擷取至 SCDL 時為必要。對應至特定時間序列的值。需求規劃僅支援數值輸入，且不考慮具有分類值的時間序列。
			product_id	選用	建議使用。特定產品的唯一識別符。如果需求驅動程式可在產品層級使用，請使用此欄。
			site_id	選用	建議使用。特定網站或位置的唯一識別符。如果需求驅動程式可在網站層級使用，請使用此欄。此欄可以代表以最低層級網站階層組態為基礎的 ship_from_site_id 或 ship_to_site_id。

資料實體	是否需要此資料實體？	如何使用此資料實體？	資料行	資料欄是必要的嗎？	預測中如何使用此資料欄？
			channel_id	選用	建議使用。特定頻道的唯一識別符。如果頻道層級有需求驅動程式可用，請使用此欄。
			customer_tpartner_id	選用	建議使用。特定客戶的唯一識別符。如果需求驅動程式可在客戶層級使用，請使用此欄。

中支援的資料實體 AWS Supply Chain

以下是 中支援的資料實體概觀 AWS Supply Chain。

Note

Data Lake 擷取需要本章中列出的資料實體。如需每個 AWS Supply Chain 模組所需的資料實體，請參閱 [中使用的資料實體和資料欄 AWS Supply Chain](#)。

如需 AWS Supply Chain Analytics 中顯示之應用程式資料集的相關資訊，請參閱 [AWS Supply Chain Analytics 中使用的應用程式資料集](#)。

類別	類別類型	資料實體和描述
組織	非交易資料	company - 儲存貴公司名稱和位置的實體。
	非交易資料	geography - 實體存放您公司的地理階層。
	非交易資料	trade_partner - 包含與您公司有交易關係的合作夥伴，例如廠商、3PLs、管道合作夥伴或經銷商。
	非交易資料	trade_partner_poc - 包含與貴公司有交易關係的合作夥伴，例如廠商、3PLs、管道合作夥伴或經銷商，可以識別聯絡點的相關資訊。
產品	非交易資料	產品 - 包含關鍵產品屬性，包括名稱、描述、品牌、代碼、類別、商業群組和價格。
	非交易資料	product_hierarchy - 包含產品類別和子類別。
	非交易資料	product_uom - 包含產品封裝選項和套件之間的對話。
	非交易資料	product_alternate - 包含替代產品的相關資訊，包括替代產品的類型。
	非交易資料	un_details - 包含有關危險產品的資訊。

類別	類別類型	資料實體和描述
網路	非交易資料	site - 存放存放庫存之網站的資訊，例如 Stores、Distribution Centers，包括 ID、名稱、地址、地理區域和網站類型。
	非交易資料	transportation_lane - 包含運輸通道的相關資訊，包括往返站點、運輸模式和運輸時間。
供應商管理	非交易資料	vendor_product - 包含每個廠商的產品資訊，包括價格、前置時間和傳入網站。
	非交易資料	vendor_lead_time - 包含廠商的規劃和實際前置時間。
	非交易資料	vendor_holiday - 顯示因假日和關閉而導致廠商中斷的資訊。
規劃	非交易資料	inv_policy - 包含庫存政策，例如產品、產品網站和其他可能組合的最小和最大安全庫存政策、目標庫存數量、最小或最大訂單數量等。
	非交易資料	分割 - 用於存放客群。區段會與產品、網站和生效日期搭配使用，以獲得唯一性。例如，HV1 for High Value、HLW for Halloween Products、季節性、揮發性等。
	非交易資料	sourcing_rules - 定義 product-site 層級的規則，以指定來源相關屬性（例如，規則類型、往返現場、運輸通道、數量下限和上限、優先順序、比率等）。
	非交易資料	sourcing_schedule - 採購排程會決定何時進行採購。例如，來自廠商的來源或站台之間的傳輸。
	非交易資料	sourcing_schedule_details - 提供來源排程詳細資訊。例如，一週中的幾天，產品來自廠商。

類別	類別類型	資料實體和描述
	交易資料	預留 - 提供庫存保留的詳細資訊。例如，保留 ID、類型、日期、數量、產品 ID。
	交易資料	product_bom - 顯示具有類型、關卡、比率、數量和成本屬性之產品的物料清單。
作業	交易資料	process_header - 追蹤工廠或現場內的執行活動。例如，製造、維護或修復。
	交易資料	process_operation - 定義與活動相關聯的操作。例如，停止機器、注油等。
	交易資料	process_product - 定義與活動相關聯的產品或材料。
	交易資料	production_process - 定義與製造或生產程序相關聯的屬性。
庫存管理	交易資料	inv_level - 每個網站中產品庫存條件的快照。例如，快照日期、現有庫存、產品條件。
傳入	交易資料	inbound_order - 包含有關傳入訂單到您公司據點的資訊。例如，採購訂單 (POs)、總括 POs、生產訂單或股票轉移訂單)。
	交易資料	inbound_order_line - 儲存 inbound_order 的行層級資訊，包括 product_id 和數量。
	交易資料	inbound_order_line_schedule - 將排程列層級資料存放在 inbound_order_line 中，且只有在使用排程時才相關。
	交易資料	寄件 - 存放寄件資訊，例如原始寄件地、電信業者代碼、運送日期、產品、數量、從站點運送、預期交付日期和實際交付日期，或傳入訂單 (PO、TO 等)，包括運送日期、產品、數量、從站點運送、預期交付日期和實際交付日期。

類別	類別類型	資料實體和描述
	交易資料	shipment_stop - 包含具有對應日期和時間的寄件停止清單。當寄件有多個停止時，會使用此欄位。
	交易資料	shipment_stop_order - 包含每個寄件停止的已挑選和已捨棄訂單清單。
	交易資料	shipment_lot - 包含每個運送批次的運送詳細資訊。
傳出履行	交易資料	outbound_order_line - 包含來自您公司的訂單，並運送到您網路外的位置。Outbound_order_line 包含訂單日期、客戶位置、incoterms 等。它還包括產品、價格、折扣和單位。
	交易資料	outbound_shipment - 存放外寄訂單的運送資訊，包括運送日期、產品、數量、運送地點、預期運送日期和實際運送日期。
成本管理	交易資料	customer_cost - 顯示您在供應鏈操作期間所產生成本的相關資訊。
計畫	交易資料	supply_plan - 顯示 AWS Supply Chain Supply Planning 產生的供應計畫。
預測	交易資料	預測 - 儲存產品、產品網站或其他組合預測期間預測。
	交易資料	supplementary_time_series - 顯示其他需求驅動程序時間序列資訊，例如價格、促銷和out-of-stock指標，以改善預測品質。
參考資料	非交易資料	reference_field - 包含將任何entity-field-value組合映射到對應的描述，例如將特定 inbound_order 狀態碼映射到狀態描述。

類別	類別類型	資料實體和描述
	非交易資料	行事曆 - 行事曆可供應用程式用於許多目的，例如規劃、執行和報告。
	非交易資料	uom_conversion - 包含度量單位 (UOM) 的轉換。
深入分析	交易資料	work_order_plan - 提供工作訂單的供應鏈程序計劃，以及完成每個供應鏈程序的來源類型和持續時間。

Note

- 標記為類型時間戳記的所有欄位都應採用 ISO 8601 格式。
- 您擷取到的資料集 AWS Supply Chain 只能包含下列特殊字元：ASCII 35 (數字符號：#)、36 (美元符號：\$)、37 (百分比符號：%)、45 (連字號：-)、46 (句號：.)、47 (斜線：/)、94 (八分位數)、95 (底線：_)、123 (左大括號：{) 和 125 (右大括號：})。

組織

本節列出組織類別中的資料實體。

主題

- [company](#)
- [geography](#)
- [trade_partner](#)
- [trade_partner_poc](#)

company

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的資料欄名稱。

名稱	資料行
company	id

下表列出資料實體支援的欄名稱。

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	公司的 ID。
描述	string	否	公司的描述。
address_1	string	否	公司地址。
address_2	string	否	公司地址。
address_3	string	否	公司地址。
城市	string	否	公司所在的城市。
state_prov	string	否	陳述公司所在的位置。
postal_code	string	否	公司地址的郵遞區號。
國家/地區	string	否	公司所在的國家/地區。
phone_number	string	否	公司的聯絡電話。
time_zone	string	否	公司的當地時區。
calendar_id ¹	string	否	公司用於規劃的預設行事曆。
source	string	否	資料來源。

資料行	資料類型	必要	描述
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
calendar_id	參考資料	行事曆	calendar_id

geography

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的資料欄名稱。

名稱	資料行
geography	id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	地理 ID。由其他實體稱為 geo_id 或 region_id。
描述	string	否	地理位置。

資料行	資料類型	必要	描述
company_id ¹	string	否	公司 ID。
parent_geo_id ¹	string	否	儲存此記錄的父系地理 ID。如果為空白，這是公司中最上層的區域。
address_1	string	否	對應至此地理區域的城市。
address_2	string	否	對應至此地理區域的城市。
address_3	string	否	對應至此地理區域的城市。
城市	string	否	顯示與此地理區域對應的城市。
state_prov	string	否	與此地理區域對應的狀態。
postal_code	string	否	對應至此地理區域的郵遞區號。
國家/地區	string	否	與此地理區域對應的國家/地區。
phone_number	string	否	公司的聯絡電話。
time_zone	string	否	公司本機時區。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹ 外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
parent_geo_id	組織	geography	id

trade_partner

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的資料欄名稱。

名稱	資料行
trade_partner	ID、tpartner_type、geo_id、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	合作夥伴 ID。除非另有明確說明，否則由其他實體稱為 tpartner_id。

資料行	資料類型	必要	描述
描述	string	否	交易合作夥伴的說明。
company_id ²	string	否	公司 ID。
tpartner_type	string	是 ¹	合作夥伴類型，例如廠商、管道合作夥伴或 3PL。
geo_id ²	string	是 ¹	與交易合作夥伴相關聯的公司區域。
eff_start_date	timestamp	是 ¹	交易合作夥伴與公司之間關係的起始時間戳記。
eff_end_date	timestamp	是 ¹	交易合作夥伴與公司之間關係的結束時間戳記。
is_active	string	否	指出交易合作夥伴是作用中或非作用中。
address_1	string	否	對應至交易合作夥伴的地址。
address_2	string	否	對應至交易合作夥伴的地址。
address_3	string	否	對應至交易合作夥伴的地址。
城市	string	否	對應至交易合作夥伴的城市。
state_prov	string	否	對應至交易合作夥伴的狀態。
postal_code	string	否	交易合作夥伴的郵遞區號。
國家/地區	string	否	與交易合作夥伴對應的國家/地區。
phone_number	string	否	交易合作夥伴的聯絡電話號碼。
time_zone	string	否	交易合作夥伴的當地時區。

資料行	資料類型	必要	描述
緯度	double	否	交易合作夥伴位置的緯度。
經度	double	否	交易合作夥伴位置的經度。
os_id	string	否	Open Supplier Hub 發行的組織識別符。
duns_number	string	否	Dun and Bradstreet 提供的唯一九位數識別號碼 (D 和 B)。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_up_date_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED；時間戳記的預設值為開始日期的 1900-01-01 00 : 00 : 00，結束日期為 9999-12-31 23 : 59 : 59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
geo_id	組織	geography	id

trade_partner_poc

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的資料欄名稱。

名稱	資料行
trade_partner_poc	tpartner_id , 電子郵件

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
tpartner_id ¹	string	是	合作夥伴 ID。除非另有明確說明，否則由其他實體稱為 tpartner_id。
email	string	是	合作夥伴的電子郵件 ID。
poc_first_name	string	否	合作夥伴的名字。
poc_last_name	string	否	合作夥伴的姓氏。
poc_org_unit_name	string	否	團隊或內部組織單位的名稱。
poc_org_unit_description	string	否	AWS 團隊在組織中角色的描述檔或描述，以便與客戶共用以描述其團隊。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_date_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
tpartner_id	組織	trade_partner	id

產品

本節列出產品類別中的資料實體。

主題

- [產品](#)
- [product_hierarchy](#)
- [product_uom](#)
- [product_alternate](#)
- [un_details](#)

產品

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的資料欄名稱。

名稱	資料行
產品	id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	顯示產品 ID。由其他實體稱為 product_id。

資料行	資料類型	必要	描述
描述	string	是	顯示產品的描述。
company_id ¹	string	否	顯示公司 ID。
product_group_id ¹	string	否	顯示此產品所屬的產品群組 ID。
product_type	string	否	產品類型，例如成品、元件、服務或包裝。
hts_code	string	否	協調費率排程代碼。
is_hazmat	string	否	顯示產品是否符合 Hazmat。
is_可燃	string	否	指示產品是否可燃。
is_special_handling	string	否	顯示產品是否需要特殊處理。
is_perishable	string	否	顯示產品是否易腐壞。
is_digital	string	否	顯示產品是否為數位產品。

資料行	資料類型	必要	描述
is_deleted	string	否	指出產品是刪除 ("true") 還是作用中 ("false")。
is_lot_controlled	string	否	指出產品是否為批次控制的產品。
is_expiry_controlled	string	否	指示產品是否為有效日期控制的產品。
create_date	timestamp	否	產品啟動或發行日期。
brand_name	string	否	產品品牌名稱。
parent_product_id ¹	string	否	如果產品是套件的一部分，會列出父產品的 ID。
display_desc	string	否	產品的外部面向描述。
discontinue_day	timestamp	否	產品停止的日期。
base_uom	string	否	產品的度量單位。預設為每個項目。

資料行	資料類型	必要	描述
unit_cost	double	否	產品的平均單位成本。以 currency_uom per base_uom 測量。
unit_price	double	否	產品的單價、標準價格或 MSRP。
inventory_holding_cost	double	否	產品的平均年度持有成本。
currency_uom	string	否	此產品價格和其他經濟變數的貨幣度量單位。
product_available_day	timestamp	否	產品可供履行的日期。
shipping_weight	double	否	電信業者要使用的預設權重。
shipping_dimension	double	否	電信業者要使用的維度權重。
unit_volume	double	否	每個 base_uom 的產品量。
pkg_length	double	否	個別產品的封裝長度。

資料行	資料類型	必要	描述
pkg_width	double	否	個別產品的封裝寬度。
pkg_height	double	否	個別產品的封裝高度。
weight_uom	string	否	產品重量的度量單位。
dim_uom	string	否	產品維度的度量單位。
volume_uom	string	否	產品磁碟區。
直徑	double	否	個別產品的直徑。
color	string	否	產品顏色
casepack_size	int	否	每個 casepack 中的產品數量。
gtin	string	否	全球交易項目編號 (GTIN)。包含各種 EAN/ UCC 編號結構的 14 位數號碼，用於唯一識別產品。
long_term_horizon	double	否	用於判斷救援值的長期 Horizon 時間範圍。

資料行	資料類型	必要	描述
long_term_horizon_uom	string	否	用於判斷救援值的長期地平線時間範圍的 UOM。
salvage_value_percentage	double	否	預期在長期 Horizon 結束時復原的產品成本。
sap_0material_attr__prdha	string	否	產品階層。SAP 映射的述詞索引鍵。T179 的 Upsert 金鑰。
shelf_life	double	否	在產品變質或過期之前，可以存放或保持新鮮且安全以供取用或使用的持續時間。此資訊對於管理庫存層級、判斷重新排序點，以及確保產品在過期日期之前銷售或使用至關重要。
shelf_life_uom	string	否	保存期限的測量單位。

資料行	資料類型	必要	描述
un_id	string	否	UN IDs 是四位數的數字，用於識別國際運輸架構中的危險貨物、有害物質和物品（例如爆裂物、可燃液體、有毒物質等）。如果已填入此欄位，則 is_hazmat 旗標必須為 true。
demand_planning_enabled	string	否	識別用於需求規劃的零件。
inventory_planning_enabled	string	否	識別用於庫存規劃的零件。
mrp_enabled	string	否	識別在 MRP 中啟用規劃的組件。
purchase_item	string	否	識別購買的零件。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
parent_product_id	產品	產品	id
un_id	產品	un_details	un_id

product_hierarchy

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的資料欄名稱。

名稱	資料行
product_hierarchy	id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	產品群組 ID。
描述	string	否	產品群組的說明。
company_id ¹	string	否	公司 ID。
parent_product_group_id ¹	string	否	此產品群組的父系。如果為 null，則表示此記錄是頂層產品群組。

資料行	資料類型	必要	描述
create_date	timestamp	否	建立產品群組的日期。
update_date	timestamp	否	更新產品群組的日期。
source	string	否	資料來源。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
parent_product_group_id	產品	product_hierarchy	id

product_uom

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的資料欄名稱。

名稱	資料行
product_bom	product_uom_id、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
product_uom_id	string	是	產品度量單位 (UOM) 組合的 ID。
product_id	string	是	與 product-uom 組合相關聯的產品。
uom	string	是	UOM 識別符。
描述	string	否	product-uom 的說明。
company_id ¹	string	否	公司 ID。
價格	double	否	product-uom 的價格。
成本	double	否	product-uom 的成本。
currency_uom	string	否	貨幣的度量單位 (UOM)。
status	string	否	記錄的狀態。例如，作用中、非作用中等。
is_standard	string	否	描述是否為標準 product-uom。
barcode_type	string	否	條碼類型。
barcode_value	string	否	條碼的值。

資料行	資料類型	必要	描述
type	string	否	product-uom 的類型。
數量	double	否	以產品的基準 UOM 顯示一個產品 Uom ID 的數量。
quantity_uom	string	否	以基本 UOM 為單位的數量度量單位 (UOM)。
length	double	否	套件的長度。
width	double	否	套件的寬度。
height	double	否	套件的高度。
dimension_uom	string	否	維度的度量單位 (UOM)。
磁碟區	double	否	套件的磁碟區。
volume_uom	string	否	體積的度量單位 (UOM)。
權重	double	否	套件權重。
weight_uom	string	否	權重的度量單位 (UOM)。
eff_start_date	timestamp	是	顯示記錄生效的日期和時間。

資料行	資料類型	必要	描述
eff_end_date	timestamp	是	顯示記錄結束的日期和時間。
source	string	否	資料來源。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id

product_alternate

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
product_alternate	product_alternate_id、eff_start_date、eff_end_date

Note

若要避免資料擷取失敗，您必須輸入 eff_start_date 和 eff_end_date 的值。

下表列出資料實體支援的欄名稱：

欄名稱	資料類型	必要	描述
product_alternate_id	string	是	記錄的唯一識別碼。
product_id ²	string	是	產品 ID。
alternative_product_id	string	是	替代產品 ID。
site_id	string	否	網站 ID。
alternate_type	string	否	替代產品類型。例如，similar_demand_value。
company_id ²	string	否	公司 ID。
priority	int	否	替代方案的優先順序或排名。
alternate_group_id	string	否	用於分組可互換的替代產品。請注意，此欄位未對應至 product_hierarchy 中的 product_group。
status	string	否	替代產品記錄的狀態。例如，作用中、非作用中。

欄名稱	資料類型	必要	描述
alternate_product_qty	double	否	替代產品的數量。轉換是根據主要產品的 base_UOM 完成。
alternate_product_qty_uom	string	否	替代產品數量的度量單位 (UOM)。
eff_start_date	timestamp	是	顯示記錄生效的日期和時間。
eff_end_date	timestamp	是	顯示記錄結束的日期和時間。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
product_id	產品	產品	id
company_id	組織	company	id

un_details

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
product_un_details	un_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

欄名稱	資料類型	必要	描述
un_class	string	否	危險材料類別和子類別。
hazmat_class	string	否	九種有害材料類別之一（截至 2024 年）。
image_url	string	否	Hazmat 類別的符號影像。
un_description	string	否	UN 適當運送名稱的說明。
un_id	string	是	UN IDs 是四位數號碼，用

欄名稱	資料類型	必要	描述
			於識別國際運輸架構中的危險貨物、有害物質和物品（例如爆裂物、可燃液體、有毒物質等）。

網路

本節列出網路類別中的資料實體。

主題

- [site](#)
- [transportation_lane](#)

site

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
site	id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	網站 ID。
描述	string	否	網站的描述。

資料行	資料類型	必要	描述
company_id ¹	string	否	公司 ID。
geo_id ¹	string	否	如果網站屬於地理，會顯示地理階層的 ID。
address_1	string	否	網站地址。
address_2	string	否	網站地址。
address_3	string	否	網站地址。
城市	string	否	網站所在的城市。
state_prov	string	否	說明網站所在的位置。
postal_code	string	否	網站的郵遞區號。
國家/地區	string	否	網站所在的國家/地區。
phone_number	string	否	網站的聯絡電話。
email	string	否	聯絡人電子郵件資訊。
time_zone	string	否	網站的當地時區。
site_type	string	否	站台類型，例如倉儲、交付站、工廠、存放區等。
取消編碼	string	否	網站的標準化 UN/LOCODE。
緯度	double	否	網站位置的緯度。
經度	double	否	網站位置的經度。

資料行	資料類型	必要	描述
is_active	string	否	指出網站是作用中 ("true") 還是已刪除 ("false")
site_calendar_id ¹	string	否	網站的營運和假日行事曆。
site_classifier	string	否	網站分類的相關資訊。例如，如果一個商店是「高腳的下降店」，或者如果 DC 是中央 DC 而不是區域 DC。
open_date	timestamp	否	網站開始操作的日期。
end_date	timestamp	否	網站停止營運觀點的日期。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
geo_id	組織	geography	id
site_calendar_id	參考資料	行事曆	calendar_id

transportation_lane

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
transportation_lane	id , from_site_id , to_site_id , from_geo_id , to_geo_id , carrier_tpartner_id , trans_mode , service_type , product_group_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	通道 ID。
from_site_id ²	string	是 ¹	車道的原始網站位置。如果已填入 from_geo_id，則可以排除此欄位。
to_site_id ²	string	是 ¹	車道的目的地網站位置。如果填入 to_geo_id，您可以排除此欄位。
company_id ²	string	否	公司 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
from_geo_id ²	string	是 ¹	當車道定義位於地理層級時，會顯示「來源」或「來源」地理區域。
to_geo_id ²	string	是 ¹	當車道定義位於地理層級時，會顯示「目的地」或「來源」地理區域。
carrier_tpartner_id ²	string	是 ¹	電信業者的 ID。
trans_mode	string	是 ¹	運輸模式，例如船舶、鐵路或卡車。
service_type	string	是 ¹	提供電信業者運送方法的相關資訊。
product_group_id ²	string	是 ¹	如果傳輸時間因產品群組而異，則為產品群組 ID。
product_id ²	string	否	當車道具有特定產品組態時，會使用產品 ID。
transit_time	double	否	產品的傳輸時間。
Transit_time_sd	double	否	傳輸時間的標準差。

資料行	資料類型	必要	描述
time_uom	string	否	傳輸時間的度量單位。
distance	double	否	在車道上行駛的距離。
distance_uom	string	否	距離的度量單位 (UOM)。
eff_start_date	timestamp	否	此記錄生效的日期和時間。
eff_end_date	timestamp	否	此記錄生效前的日期和時間。
每日_開始_時間	string	否	車道開始運作的時間。
每日_結束_時間	string	否	車道結束操作的時間。
open_sun	string	否	顯示是否在週日開啟車道。
open_mon	string	否	顯示通道是否在星期一開啟。
open_tue	string	否	顯示通道是否在星期二開啟。
open_wed	string	否	顯示週三是否開啟車道。
open_thu	string	否	顯示通道是否在週四開啟。
open_fri	string	否	顯示通道是否在週四開啟。

資料行	資料類型	必要	描述
open_sat	string	否	顯示通道是否在星期六開啟。
cost_per_unit	double	否	每距離 UOM 的成本。
cost_per_weight	double	否	每重量成本 UOM。
cost_currency	string	否	成本的貨幣 UOM。
weight_uom	string	否	權重的測量單位。
emissions_per_unit	double	否	每單位距離 UOM 發出的碳排放量。
emissions_per_weight	double	否	每個重量 UOM 發出的碳排放量。
source	string	否	資料來源。
transportation_cost	double	否	與運輸車道相關的運輸成本。
transportation_cost_uom	string	否	與運輸車道相關的運輸成本 UOM。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為：
SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
from_site_id , to_site_id	網路	site	id
company_id	組織	company	id
從_geo_id、 到 _geo_id	組織	geography	id
carrier_tpartner_id	組織	trade_partner	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
product_id	產品	product_id	id

供應商管理

本節列出廠商管理類別中的資料實體。

主題

- [vendor_product](#)
- [vendor_lead_time](#)

- [vendor_holiday](#)

vendor_product

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
vendor_product	vendor_tpartner_id、product_id、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
company_id ²	string	否	公司 ID。
vendor_tpartner_id ²	string	是	廠商的交易合作夥伴 ID。
product_id ²	string	是	產品 ID。
vendor_product_code	string	否	供應商使用的產品識別符。
vendor_product_desc	string	否	廠商使用的產品描述。
vendor_cost	double	否	此廠商的產品成本。
vendor_cost_uom	string	否	此廠商產品成本的度量單位 (UOM)。
status	string	否	產品的狀態，例如新產品

資料行	資料類型	必要	描述
			(NP) 和過時 (OB)。
unit_volume	double	否	一個單位產品的數量。
volume_uom	string	否	磁碟區的度量單位 (UOM)。
unit_weight	double	否	一個單位產品的重量。
weight_uom	string	否	權重的測量單位。
release_date	timestamp	否	產品由廠商發行的日期。
end_date	timestamp	否	供應商停止提供產品的日期。
eff_start_date	timestamp	是 ¹	顯示廠商產品處於作用中狀態的日期和時間。
eff_end_date	timestamp	是 ¹	顯示廠商產品處於作用中狀態的日期和時間。
min_order_unit	double	否	來自此廠商之產品的最小訂單數量。

資料行	資料類型	必要	描述
country_of_origin	string	否	產品的原始國家/地區。
sap_eina__infnr	string	否	記錄購買次數。SAP 映射的述詞索引鍵。EINE 的 Upsert 金鑰。
sap_eine__ebeln	string	否	購買文件編號。SAP 映射的述詞索引鍵。EKPO 的 Upsert 金鑰。
sap_eine__ebelp	string	否	購買文件的項目編號。SAP 映射的述詞索引鍵。EKPO 的 Upsert 金鑰。
max_order_unit	double	否	廠商的訂單數量上限。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，時間戳記日期類型值的預設值為開始日期的 1900-01-01 00 : 00 : 00，結束日期的預設值為 9999-12-31 23 : 59 : 59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
vendor_tpartner_id	組織	trade_partner	id
product_id	產品	product_id	id

vendor_lead_time

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
vendor_lead_time	vendor_tpartner_id、product_id、product_group_id、site_id、region_id、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
company_id ²	string	否	公司 ID。
vendor_tpartner_id ²	string	是	廠商的交易合作夥伴 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
product_id ²	string	是 ¹	產品 ID。
product_group_id ²	string	是 ¹	如果在產品群組層級設定前置時間，則使用。
site_id ²	string	是 ¹	提供此產品的站台。
region_id ²	string	是 ¹	如果在地理區域層級設定前置時間，則使用。網站層級值會覆寫此值。
planned_lead_time	double	否	從廠商到公司網站的計劃前置時間。
planned_lead_time_dev	double	否	前置時間的標準差。
actual_lead_time_mean	double	否	欄位，用於存放從交易資料計算的實際前置時間。
actual_lead_time_sd	double	否	實際前置時間的標準差。
actual_p50	double	否	實際前置時間的第 50 個百分位數。
actual_p90	double	否	實際前置時間的第 90 個百分位數。

資料行	資料類型	必要	描述
shipping_cost	double	否	從廠商到公司的傳入運送成本。
cost_uom	string	否	運送成本的度量單位。
we_pay	string	否	是或否指標。 是，如果公司支付進貨運送費用，則為否，如果廠商支付運送費用。
eff_start_date	timestamp	是 ¹	此記錄生效後的日期和時間。
eff_end_date	timestamp	是 ¹	此記錄生效前的日期和時間。
sap_eina__infnr	string	否	記錄購買次數。SAP 映射的述詞索引鍵。EINE 的 Upsert 金鑰。
source_site_id ²	string	否	來源為傳入寄件的站台。
trans_mode	string	否	運輸模式。例如，船舶、水、卡車或軌道。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串和時間戳記日期類型的預設值為字串的 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED；時間戳記的預設值為 1900-01-01 00 : 00 : 00，結束日期為 9999-12-31 23 : 59 : 59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
site_id	網路	site	id
source_site_id	網路	site	id
company_id	組織	company	id
region_id	組織	geography	id
vendor_tpartner_id	組織	trade_partner	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
product_id	產品	product_id	id

vendor_holiday

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
vendor_holiday	vendor_tpartner_id、 outage_start_date 、 outage_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
company_id ²	string	否	公司 ID。
vendor_tpartner_id ²	string	是	廠商的交易合作夥伴 ID。
outage_start_date	timestamp	是 ¹	中斷開始日期。
outage_end_date	timestamp	是 ¹	中斷結束日期。
outage_type	string	否	中斷類型。
comment	string	否	來自廠商的註解。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，時間戳記日期類型值的預設值為開始日期的 1900-01-01 00 : 00 : 00，結束日期為 9999-12-31 23 : 59 : 59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
vendor_tpartner_id	組織	trade_partner	id

規劃

本節列出規劃類別中的資料實體。

主題

- [product_bom](#)
- [inv_policy](#)
- [分割](#)
- [sourcing_rules](#)
- [sourcing_schedule](#)
- [sourcing_schedule_details](#)
- [預留](#)
- [supply_planning_parameters](#)

product_bom

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
product_bom	ID、product_id、 component_product_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

欄位	資料類型	必要	描述
id	string	是	顯示 BOM ID。
product_id ²	string	是	定義 BOM 的產品。
site_id ²	string	否	定義 BOM 的網站。
company_id ²	string	否	顯示公司 ID。

欄位	資料類型	必要	描述
level	int	否	顯示多層級 BOM 中的 BOM 層級。
component_product_id	string	是 ¹	顯示元件的產品 ID。
component_quantity_per	double	是	生產單一單位父產品所需的元件數量。
component_quantity_uom	string	否	元件的測量單位。
component_line_number	int	否	子記錄的行 ID。
lifecycle_phase	string	否	與 BOM 相關聯的生命週期階段資訊。
assembly_cost	double	否	產品的 UOM。
assembly_cost_uom	string	否	產品的組裝成本。
eff_start_date	timestamp	否	從記錄生效開始的日期。
eff_end_date	timestamp	否	記錄生效前的日期。
描述	string	否	BOM 描述。
production_process_id	string	否	與特定生產程序相關聯的 ID。
alternative_product_id	string	否 ¹	BOM 中使用的替代產品的 ID。
priority	string	否	BOM 中使用的產品或元件的優先順序。

欄位	資料類型	必要	描述
alternate_group_id	string	否	替代產品群組的 ID。
alternate_product_qty	double	否	BOM 中使用的替代產品數量。
alternate_product_qty_uom	string	否	與替代產品數量相關聯的 UOM。
比率	double	否	BOM 中產品的比率。
create_date	timestamp	否 ¹	建立 BOM 的日期。
change_date	timestamp	否 ¹	更新 BOM 的日期。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串和時間戳記日期類型的預設值為：字串為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED；開始日期為 1900-01-01 00:00:00，結束日期為 9999-12-31 23:59:59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
site_id	網路	site	id
production_process_id	作業	production_process	production_process_id
alternative_product_id	產品	product_alternate	product_alternate_id

inv_policy

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
inv_policy	id、site_id、product_id、product_group_id、dest_geo_id、vendor_tpartner_id、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	政策 ID。
site_id ²	string	是 ¹	正在定義之政策的網站 ID。
product_id ²	string	是 ¹	正在定義之政策的產品 ID。
company_id ²	string	否	公司 ID。
product_group_id ²	string	是 ¹	要為其定義政策的產品群組 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
			在產品層級覆寫。
dest_geo_id ²	string	是 ¹	在目的地的地理層級設定預設值。
vendor_tpartner_id ²	string	是 ¹	廠商的交易合作夥伴 ID。當政策因廠商而異時，會使用此欄位。
status	string	否	庫存政策記錄的狀態，例如保留或作用中。

資料行	資料類型	必要	描述
ss_policy	string	否	<p>安全庫存政策的類型。安全庫存政策與對應的資料相關聯。</p> <p>abs_level – 使用以最低/最高安全庫存 (SS) 指定的單位。來源是客戶系統或外部工具。每當庫存低於最低 SS 層級時，建議訂購。</p> <p>sl – 針對庫存百分比的最小和最大服務水準之間的庫存。例如，如果最低/最高服務層級為 50% 和 90%，則會完成排序，以在計劃期間預測的這些百分位數之間維持庫存。</p> <p>DOC_dem – 使用從歷史需求計算的涵蓋天數做為目標庫存層級。</p> <p>DOC_fcst – 使用從預測計算的涵</p>

資料行	資料類型	必要	描述
			蓋天數做為目標庫存層級。
fallback_policy_1	string	否	備用庫存政策。
repl_interval	double	否	指定補充間隔。
min_safety_stock	double	否	用於安全庫存政策 "abs_level"。此欄位是最低安全庫存層級的絕對值。
max_safety_stock	double	否	用於安全庫存政策 "abs_level"。這是最大安全庫存層級的絕對值。
min_inventory_qty	double	否	最低庫存量數量閾值。
max_inventory_qty	double	否	最大庫存量層級數量閾值。
target_inventory_qty	double	否	目標庫存量數量。
woc_limit	double	否	提供數週的涵蓋限制。
max_doc_limit	double	否	提供安全庫存政策 "DOC_dem" 和 "DOC_fcst" 的涵蓋值天數上限。

資料行	資料類型	必要	描述
min_doc_limit	double	否	提供安全庫存政策 "DOC_dem" 和 "DOC_fcst" 的涵蓋值天數下限。
target_doc_limit	double	否	提供安全庫存政策 "DOC_dem" 和 "DOC_fcst" 的目標值。
permitted_var	double	否	允許用於允許偏離最小值、最大值和目標的政策中的差異。
min_sl		否	提供最低服務層級 (sl)。用於安全庫存政策 sl。
target_sl	double	否	政策 sl 使用的目標服務層級。
max_sl	double	否	提供最大服務層級 (sl)。用於安全庫存政策。
qty_uom	string	否	與此庫存政策相關聯的 UOM 數量。
min_order_qty	double	否	最低訂單數量。
max_order_qty	double	否	最大訂單數量。
order_qty_multiple	double	否	以此值的倍數計算的訂單數量。

資料行	資料類型	必要	描述
holding_cost_percent	double	否	庫存的年化持有成本，以百分比為單位。
eff_start_date	timestamp	是 ¹	從記錄生效開始的日期。
eff_end_date	timestamp	是 ¹	記錄生效前的日期。
salvage_value_percentage	double	否	預期在長期 Horizon 結束時可以復原的產品成本。
segment_id ²	string	否	與庫存政策相關聯的客群 ID
demand_planning_enabled	string	否	識別用於需求規劃的零件。
inventory_planning_enabled	string	否	識別用於庫存規劃的零件。
mrp_enabled	string	否	識別在 MRP 中啟用規劃的組件。
purchase_item	string	否	識別購買的零件。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串和時間戳記日期類型的預設值為：字串為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED；開始日期為 1900-01-01 00 : 00 : 00，結束日期為 9999-12-31 23 : 59 : 59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
site_id	網路	site	id
segment_id	規劃	分割	segment_id
company_id	組織	company	id
dest_geo_id	組織	geography	id
vendor_tpartner_id	組織	trade_partner	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
product_id	產品	產品	id

分割

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
分割	segment_id、creating_date、site_id、product_id、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
segment_id	string	是	區段 ID。
create_date	timestamp	是	區段建立的日期和時間。
company_id ²	string	否	顯示公司 ID。
site_id ²	string	是	覆寫產品階層中為此節點的區域指定的政策。
product_id ²	string	是 ¹	覆寫地理階層中為此節點的產品群組指定的政策。
segment_description	string	否	區段描述。
segment_type	string	否	分割類型，例如以值為基礎、以需求變異為基礎或以需求速度為基礎。
segment_value	double	否	與產生客群時計算客群相關聯的指標。值取決於 segment_type。

資料行	資料類型	必要	描述
source	string	否	有關客群建立者的資訊。
eff_start_date	timestamp	是 ¹	行事曆的有效開始日期。
eff_end_date	timestamp	是 ¹	行事曆的有效結束日期。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串和時間戳記日期類型的預設值為字串的 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED；時間戳記為 1900-01-01 00:00:00，結束日期為 9999-12-31 23:59:59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
site_id	網路	site	id
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id

sourcing_rules

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
sourcing_rules	sourcing_rule_id、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
sourcing_rule_id	string	是	來源規則 ID。
company_id ²	string	否	顯示公司 ID。
product_id ²	string	否	要取得的產品 ID。
to_site_id ²	string	否	產品將來源的站台 ID。
from_site_id ²	string	否	產品將從中取得的站點 ID。
product_group_id ²	string	否	產品群組 ID。
sourcing_rule_type	string	否	來源規則的類型。支援的來源規則類型為轉移、購買和製造。僅允許小寫。
tpartner_id ²	string	否	交易合作夥伴 ID 會根據來源規則類型使用。例如，當來源規則類型為購買時，購買是廠商 ID，

資料行	資料類型	必要	描述
			您可以使用此廠商 ID 和其他屬性來尋找來自 vendor_product 和其他實體的其他詳細資訊。
tpartner_location	string	否	交易合作夥伴的位置。例如，西雅圖、中國、新墨西哥等。
transportation_lane_id	string	否	會根據來源規則類型使用運輸通道 ID。例如，當來源類型為 Transfer 時，您可以使用此 ID 和其他屬性來選擇正確的 transportation_lane。
sourcing_priority ²	int	否	來源規則的優先順序。
sourcing_ratio	double	否	要從此產品/群組、到_site、從_site/tpartner_id 組合取得的產品比例。產品的所有來源，網站應該在特定期間內新增至 1 (或應用程式會將比率標準化為 1)。

資料行	資料類型	必要	描述
qty_uom	string	否	與來源規則相關聯的 UOM 數量。
min_qty	double	否	來源規則的最小數量。
max_qty	double	否	來源規則的最大數量。
qty_multiple	double	否	數量是此值的倍數。
eff_start_date	timestamp	是 ¹	行事曆的有效開始日期。
eff_end_date	timestamp	是 ¹	行事曆的有效結束日期。
source	string	否	資料來源。
production_process_id	string	否	程序操作的類型。例如，停止機器。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，時間戳記的預設值為：開始日期為 1900-01-01 00 : 00 : 00，結束日期為 9999-12-31 23 : 59 : 59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有外部索引鍵的資料欄名稱：

	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
to_site_id , from_site_id	網路	site	id
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
tpartner_id	組織	trade_partner	id
transportation_lane_id	網路	transportation_lane	id
production_process_id	作業	production_process	production_process_id

sourcing_schedule

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
sourcing_schedule	sourcing_schedule_id、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
sourcing_schedule_id	string	是	採購排程 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
company_id ²	string	否	顯示公司 ID。
tpartner_id ²	string	否	交易合作夥伴 ID。
status	string	否	供應排程的狀態。例如，作用中、非作用中。
from_site_id ²	string	否	原始網站 ID。例如，中樞、廠商。
to_site_id ²	string	否	目的地網站 ID。例如，網路中的中樞或客戶。
schedule_type	string	否	排程類型。例如，傳入訂購、傳出運送。
eff_start_date	timestamp	是 ¹	排程生效的日期時間。
eff_end_date	timestamp	是 ¹	排程生效前的日期時間。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，時間戳記的預設值為：開始日期為 1900-01-01 00 : 00 : 00，結束日期為 9999-12-31 23 : 59 : 59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
from_site_id , to_site_id	網路	site	id
company_id	組織	company	id
tpartner_id	組織	trade_partner	id

sourcing_schedule_details

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
sourcing_schedule_details	sourcing_schedule_detail_id、sourcing_schedule_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
sourcing_schedule_detail_id	string	是	排程詳細資訊 ID。
sourcing_schedule_id	string	是	採購排程 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
company_id ¹	string	否	顯示公司 ID。
product_id ¹	string	否	如果排程詳細資訊適用於特定產品，則會使用產品 ID。
product_group_id ¹	string	否	如果排程詳細資訊適用於產品群組，則會使用產品群組 ID。
天_週	string	否	供應排程處於作用中狀態的星期幾。值可以是整數或字串：週日：0 週一：1 週二：2 週三：3 週四：4 個週五：5 個週六：6
週_月	string	否	在一個月中訂購 X 次時使用。與 day_of_week 搭配使用。如果一個月中使用多次，請使用多列。
time_of_day	timestamp	否	如果供應排程詳細資訊適用於一天中的特定時間，請使用此欄位輸入該資訊。只會使用時間值。

資料行	資料類型	必要	描述
date	timestamp	否	如果供應排程詳細資訊適用於特定日期，請使用此欄位輸入該資訊。只會使用日期值。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id

預留

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
預留	reservation_id、Reservation_detail_id

下表列出保留資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
reservation_id	string	是	保留 ID。
reservation_detail_id	string	是	保留詳細資訊 ID。
reservation_type	string	否	保留類型。例如，採購或build-to-stock。
company_id ¹	string	否	公司 ID。
status	string	否	保留的狀態。
product_id ¹	string	否	產品 ID。
site_id ¹	string	否	網站 ID。
數量	double	否	保留數量。
quantity_uom	string	否	與保留相關聯的 UOM 數量。
reservation_date	timestamp	否	產生保留的日期。
is_deleted	string	否	是或否指示是否刪除保留的指標。

資料行	資料類型	必要	描述
requisition_id ¹	string	否	來源物件識別符參考傳入順序類型。
requisition_line_id ¹	string	否	來源物件識別符參考傳入順序行。
rfq_id ¹	string	否	來源物件識別符參考傳入順序類型 RFQ。
rfq_line_id ¹	string	否	來源物件識別符參考類型 RFQ 的傳入順序行。
order_id ¹	string	否	來源物件識別符參考傳入順序。
order_line_id ¹	string	否	來源物件識別符參考傳入順序行。
order_line_schedule_id ¹	string	否	來源物件識別符參考傳入順序行排程。
stock_transfer_1_order_id	string	否	股票轉移訂單 ID。
stock_transfer_1_order_line_id	string	否	股票轉移訂單行 ID。
stock_transfer_2_order_id	string	否	股票轉移訂單 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
stock_transfer_2_order_line_id	string	否	股票轉移訂單行 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source	string	否	資料來源。
flex_1	string	否	預留彈性欄位 1
flex_2	string	否	預留彈性欄位 2
flex_3	string	否	預留彈性欄位 3
flex_4	string	否	預留彈性欄位 4
flex_5	string	否	預留彈性欄位 5

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
site_id	網路	site	id
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id
requisition_id、rfq_id	傳入	inbound_order_line	order_id

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
requisition_line_id、rfq_line_id	傳入	inbound_order_line	id
order_line_schedule_id	傳入	inbound_order_line_schedule	id

supply_planning_parameters

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
supply_planning_parameters	product_id、product_group_id、site_id、eff_start_date、eff_end_date、connect_id

下表列出 supply_planning_parameters 資料實體支援的資料欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
product_id ¹	string	是	產品 ID
product_group_id ¹	string	是	供未來使用。請填入目前 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。
site_id ¹	string	是	供未來使用。請填入目前 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

資料行	資料類型	必要	描述
			LUE_PROVIDED。
planner_name	string	否	管理產品或產品群組的供應規劃器名稱
demand_time_fence_days	int	否	供未來使用。
forecast_consumption_backward_days	int	否	供未來使用
forecast_consumption_forward_days	int	否	供未來使用。
eff_start_date	timestamp	是	有效的開始日期時間
eff_end_date	timestamp	是	有效的結束日期時間
connection_id	string	是	資料來源的唯一識別符（即連線）。ASC 自動填入。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
product_id	產品	產品	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
site_id	網路	site	id

作業

本節列出操作類別中的資料實體。

主題

- [process_header](#)
- [process_operation](#)
- [process_product](#)
- [production_process](#)
- [work_order_plan](#)

process_header

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
process_header	process_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
process_id	string	是	處理程序 ID。例如，訂單、工作訂單、維護訂單或程序查詢。
type	string	否	程序類型。例如，客戶訂單、維護或修復等。
company_id ¹	string	否	公司 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
site_id ¹	string	否	站台或工廠 ID。
site_location	string	否	網站或工廠中位置或區段的名稱。
planning_group	string	否	群組規劃工作。此欄位將是來源系統中的組織實體。
execution_group	string	否	執行工作的群組。此欄位將是來源系統中的組織實體。
program_group	string	否	用於群組工作的長時間執行程式或專案名稱。例如，維護行銷活動。
status	string	否	程序的狀態。
修訂版	string	否	與規劃或程式群組相關聯的修訂編號。
latest_start_date	timestamp	否	程序的最晚開始日期。
描述	string	否	程序描述。
priority	string	否	程序的優先順序。

資料行	資料類型	必要	描述
planned_cost	double	否	程序的計劃總成本。
currency_uom	string	否	指定值的貨幣。
planned_completion_date	timestamp	否	程序的計劃完成日期。
planned_closing_date	timestamp	否	程序的計劃結束日期。
planned_release_date	timestamp	否	計劃發佈程序的日期。
planned_start_date	timestamp	否	程序的計劃開始日期。
actual_completion_date	timestamp	否	程序的實際完成日期。
actual_closing_date	timestamp	否	程序的實際關閉日期。
actual_release_date	timestamp	否	程序的實際發行日期。
actual_start_date	timestamp	否	程序的實際開始日期。
process_url	string	否	存取來源系統中程序記錄的 URL。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

資料行	資料類型	必要	描述
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source	string	否	資料來源。
flex_1	string	否	程序彈性欄位 1
flex_2	string	否	程序彈性欄位 2
flex_3	string	否	程序彈性欄位 3
flex_4	string	否	程序彈性欄位 4
flex_5	string	否	程序彈性欄位 5

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
site_id	網路	site	id
company_id	組織	company	id

process_operation

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
process_operation	process_operation_id , process_id

下表列出 process_operation data entity 支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
process_operation_id	string	是	程序操作的類型。
process_id ¹	string	是	處理程序 ID。例如，程序、工作訂單或維護訂單。
company_id ¹	string	否	公司 ID。
type	string	否	程序內的操作類型。例如，開啟機器。
site_location	string	否	網站或工廠中位置或區段的名稱。
status	string	否	程序的狀態。
operation_name	string	否	操作的名稱。
operation_sequence	string	否	程序內的操作順序。
planned_start_dttm	timestamp	否	計劃的操作開始日期時間。
planned_end_dttm	timestamp	否	計劃的操作結束日期時間。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
process_id	作業	process_header	process_id
company_id	組織	company	id

process_product

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
process_product	process_product_id , process_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
process_product_id ¹	string	是	與程序和產品相關聯的 ID。
process_id ¹	string	是	處理程序 ID。例如，訂單、工作訂單、維護訂單或程序查詢。
process_operation_id ¹	string	否	處理操作 ID。此為選用欄位。
company_id ¹	string	否	公司 ID。
product_id ¹	string	否	請求產品的產品 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
type	string	否	流程中相關聯的類型。例如，耗用或生產。
product_value	double	否	所請求產品的貨幣值。
currency_uom	string	否	產品的貨幣 UOM。
status	string	否	產品程序的狀態。
requested_availability_date	timestamp	否	請求材料可用的日期。
quantity_submitted	double	否	在產品程序中提交的數量。
quantity_confirmed	double	否	針對請求確認的數量。
quantity_consumed	double	否	根據此程序/工作訂單上的數量消耗的數量。
reservation_id ¹	string	否	連結至與此記錄相關聯的保留 ID。
reservation_detail_id ¹	string	否	連結至與此記錄相關聯的保留詳細資訊 ID。
quantity_uom	string	否	數量的度量單位。

資料行	資料類型	必要	描述
process_product_url	string	否	存取來源系統中程序產品記錄的 URL。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
allocation_status	string	否	產品的配置狀態。
allocation_type	string	否	產品的配置類型。
flex_1	string	否	處理彈性欄位 1。
flex_2	string	否	處理彈性欄位 2。
flex_3	string	否	處理彈性欄位 3。
flex_4	string	否	處理彈性欄位 4。
flex_5	string	否	處理彈性欄位 5。
reservation_type	string	否	產品的保留類型。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄名稱
product_id	產品	產品	id
company_id	組織	company	id
process_id	作業	process_header	process_id
process_operation_id	作業	process_operation	process_operation_id
reservation_id	規劃	預留	reservation_id
reservation_detail_id	規劃	預留	reservation_detail_id

production_process

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
production_process	production_process_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
production_process_id	string	是	與程序和產品相關聯的 ID。
production_process_type	string	否	特定生產程序的類型。例如，組裝、加工。

資料行	資料類型	必要	描述
production_process_name	string	否	特定生產程序的名稱。例如，銑削、鑽探、焊接。
product_id ¹	string	否	與生產程序相關聯的產品。
company_id ¹	string	否	與生產程序相關聯的公司 ID。
site_id ¹	string	否	生產程序發生的站台 ID。
start_location	string	否	程序啟動的位置。
end_location	string	否	程序結束的位置。
setup_time	double	否	設定程序的時間。
setup_time_uom	string	否	設定時間的度量單位。
operation_time	double	否	完成程序的總時間。
operation_time_uom	string	否	操作時間的度量單位。
frozen_horizon	double	否	生產程序沒有變更的期間。
frozen_horizon_uom	string	否	凍結地平線的度量單位。

資料行	資料類型	必要	描述
unit_cost	double	否	生產程序的成本。
cost_uom	string	否	生產程序成本的度量單位。
source	string	否	資料來源。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄名稱
product_id	產品	產品	id
company_id	組織	company	id
site_id	網路	site	id

work_order_plan

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的資料欄名稱。

名稱	資料行
work_order_plan	process_id、product_id、Business_process_id、Business_process_sequence

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
process_id ¹	string	是	處理程序 ID。例如， 訂單、工作訂單、維護 訂單或程序查詢。
process_product_id	string	否	與程序和產品相關聯 的 ID。
preferred_source	string	否	描述產品是來自庫存 (即庫存到預測)還是 來自直接購買(適用於 非庫存產品)。
product_id	string	是	工作訂單中的產品 ID (材質)。
business_process_id	string	是	業務流程識別符。例 如，PO、PR、RFQ 等。工作訂單中的產 品 ID (材質)。計劃 應同時包含購買和分 發業務流程。
site_id	string	否	連結至業務流程的網 站。此欄位是購買程 序的選用項目，而分 佈相關程序則為必要 項目。

資料行	資料類型	必要	描述
business_process_sequence	int	是	業務流程序列。
持續時間	int	是	單位以天為單位。
notes	string	否	工單計劃的其他備註。
flex_1	string	否	規劃彈性欄位 1。
flex_2	string	否	規劃彈性欄位 2。
flex_3	string	否	規劃彈性欄位 3。
flex_4	string	否	規劃彈性欄位 4。
flex_5	string	否	規劃彈性欄位 5。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
process_id	深入分析	process_header	id

庫存管理

本節列出庫存管理類別中的資料實體。

主題

- [inv_level](#)

inv_level

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
inv_level	snapshot_date、site_id、product_id、inv_condition、lot_number

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
snapshot_date	timestamp	是 ¹	拍攝庫存快照的日期和時間。
site_id ²	string	是 ¹	庫存的站台 ID。
product_id ²	string	是 ¹	顯示的庫存產品 ID。
company_id ²	string	否	公司 ID。
on_hand_inventory	double	是	現場可用的實體庫存。
allocated_inventory	double	否	為某些程序配置的庫存。
bound_inventory	double	否	與某些程序繫結的庫存。

資料行	資料類型	必要	描述
quantity_uom	string	否	庫存的數量度量單位。
inv_condition	string	是 ¹	<p>清查的條件。不同條件下的庫存會顯示在不同的資料列中。您也可以輸入自己的值。</p> <p>中的預留庫存條件值 AWS Supply Chain 如下所示：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 無限制 - 庫存可用。 • 檢查 - 低於品質或任何其他檢查。 • 傳回 - 庫存前往傳回區域。 • 封鎖 - 庫存因故遭到封鎖。 • InTransfer - 在庫存轉移期間使用。 • 受限 - 因其他原因受限，但未被封鎖。
lot_number	string	是 ¹	庫存的批次編號。

資料行	資料類型	必要	描述
expiry_date	timestamp	否	庫存的過期日期。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
tpartner_id	string	否	交易合作夥伴的唯一識別碼。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串日期類型值的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
product_id	產品	產品	id
company_id	組織	company	id
site_id	網路	site	id
tpartner_id	組織	trade_partner	id

傳入

本節列出傳入類別中的資料實體。

主題

- [inbound_order](#)
- [inbound_order_line](#)
- [inbound_order_line_schedule](#)
- [寄件](#)
- [shipment_stop](#)
- [shipment_stop_order](#)
- [shipment_lot](#)

inbound_order

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
inbound_order	ID、tpartner_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是 ¹	物件 ID。
company_id ²	string	否	公司 ID。
order_creation_date	timestamp	否	訂單建立日期。
order_type	string	否	顯示順序類型。 中的預留訂單類型 AWS Supply Chain： <ul style="list-style-type: none"> • PO - 採購訂單 • 結束 - 傳輸順序

資料行	資料類型	必要	描述
			<ul style="list-style-type: none"> MO - 製造訂單 BO - 空白順序 CO - 使用順序
order_status	string	否	訂單的狀態。
to_site_id ²	string	否	訂單送達的站點。
tpartner_id ²	string	是 ¹	將傳送訂單的交易合作夥伴。
order_currency_uom	string	否	公司使用的貨幣 UOM。
vendor_currency_uom	string	否	廠商使用的貨幣 UOM。
exchange_rate	double	否	用於轉換的匯率。
exchange_rate_date	timestamp	否	計算匯率的日期和時間。
incoterm	string	否	三個字母的 incoterm 程式碼。
incoterm2	string	否	所有權轉移的位置。
incoterm_location_1	string	否	Incoterm 位置 1。可以是 site_id 或用於訂單/EDI 的位置。

資料行	資料類型	必要	描述
incoterm_location_2	string	否	Incoterm 位置 2。可以是 site_id 或用於訂單/EDI 的位置。
submitted_date	timestamp	否	訂單提交至廠商的日期和時間。
agreement_start_date	timestamp	否	如果 PO 與合約或協議相關聯，則表示合約的開始日期時間。
agreement_end_date	timestamp	否	如果 PO 與合約或協議相關聯，則表示合約的結束日期時間。
shipping_instr_code	string	否	運送說明的程式碼。
payment_terms_code	string	否	付款指示的程式碼。
std_terms_agreement	string	否	公司與廠商之間的協議。
std_terms_agreement_ver	string	否	公司與廠商之間的協議版本。
agreement_number	string	否	與合約或協議相關聯的號碼。
inbound_order_url	string	否	存取來源系統中傳入順序記錄的 URL。

資料行	資料類型	必要	描述
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source	string	否	資料來源。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
tpartner_id	組織	trade_partner	id
company_id	組織	company	id
to_site_id	網路	site	id

inbound_order_line

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
inbound_order_line	ID、order_id、tpartner_id、product_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是 ¹	訂單行 ID。值必須是唯一的。
order_id ²	string	是 ¹	父訂單的 ID。
company_id ²	string	否	公司 ID。
tpartner_id ²	string	是 ¹	將傳送訂單的合作夥伴。
line_creation_date	timestamp	否	資料行建立日期。
product_id ²	string	是 ¹	產品 ID。
product_group_id ²	string	否	產品群組 ID。
supplier_product_id	string	否	供應商使用的產品編號。
order_type	string	否	訂單類型。
external_line_number	string	否	如果客戶系統使用替代行號。
status	string	否	明細列的狀態，例如已取消、關閉或開啟。
from_site_id ²	string	否	訂單列來源的站台。
to_site_id ²	string	否	訂單送達的站點。

資料行	資料類型	必要	描述
vendor_status	string	否	廠商系統中行的狀態。
成本	double	否	所有折扣之後，產品的成本以公司貨幣計算。
cost_uom	string	否	以公司貨幣計算的成本 UOM。
submitted_cost	double	否	提交時產品的成本，以公司的貨幣計算。
submitted_cost_vendor	double	否	提交時產品的成本，以廠商的貨幣表示。
shipping_cost	double	否	從廠商到公司的傳入運送成本。
tax_cost	double	否	產品的稅金成本。
quantity_submitted	double	是	提交給廠商的數量。
quantity_confirmed	double	否	廠商確認的數量。
quantity_received	double	否	庫存中收到的數量。
quantity_uom	string	否	訂單行的數量 UOM。

資料行	資料類型	必要	描述
submitted_date	timestamp	否	訂單提交至廠商的日期和時間。
expected_delivery_date	timestamp	否	預期交付訂單的日期。
confirmation_date	timestamp	否	廠商確認訂單的日期和時間。
earliest_ship_date	timestamp	否	廠商可以依此順序運送產品的最早日期和時間。
latest_ship_date	timestamp	否	供應商可以以此順序運送產品的最晚日期和時間。
earliest_delivery_date	timestamp	否	供應商可以按此順序交付產品的最早日期和時間。
latest_delivery_date	timestamp	否	廠商可以按此順序交付產品的最晚日期和時間。
incoterm	string	否	三個字母的 incoterm 程式碼。
incoterm2	string	否	所有權轉移的位置。

資料行	資料類型	必要	描述
incoterm_location_1	string	否	Incoterm 位置 1。可以是 site_id 或用於訂單/EDI 的位置。
incoterm_location_2	string	否	Incoterm 位置 2。可以是 site_id 或用於訂單/EDI 的位置。
requisition_number	string	否	申請號碼。
order_receive_date	timestamp	否	訂單卸載到公司位置的日期和時間。
reservation_id ²	string	否	與該行相關聯的保留 ID。
reference_object	string	否	如果記錄是由或建立以回應另一個物件/實體，請輸入實體名稱。例如，inbound_order、export_order
reference_object_type	string	否	如果活動是由或建立，以回應特定類型的物件，請在此處指定類型。例如，PO（採購訂單）與 TO（傳輸訂單）

資料行	資料類型	必要	描述
reference_object_id	string	否	相關聯的參考物件 ID。
reference_detail_id	string	否	關聯的參考物件 ID 的詳細資訊/行 ID，如果有的話。
inbound_order_line_url	string	否	存取來源系統中傳入順序行記錄的 URL。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source	string	否	資料來源。
sap_lips__vbeln	string	否	交付號碼。SAP 映射的述詞索引鍵。VTP、LIK 的 Upsert 金鑰。
sap_vttp__tknum	string	否	寄件編號。SAP 映射的述詞索引鍵。VTK 的 Upsert 金鑰。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
tpartner_id	組織	trade_partner	id
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id
from_site_id	網路	site	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
order_id	傳入	inbound_order	id
reservation_id	規劃	預留	reservation_id

inbound_order_line_schedule

主金鑰 (PK)


下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
inbound_order_line_schedule	ID、order_id、order_line_id、product_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是 ¹	訂單行 ID。值必須是唯一的。
order_id ²	string	是 ¹	父訂單的 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
order_line_id ²	string	是	父訂單行的 ID。
company_id ²	string	否	公司 ID。
status	string	否	<p>行狀態，例如已提交或已確認。以下是的預留值 AWS Supply Chain。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可以儲存格化 - 填入 SAP 映射中。也用於已刪除。 • 開啟 - 未填入 SAP 映射中。 • 關閉 - 未填入 SAP 映射中。 • InTransit - 未填入 SAP 映射中。 • 已確認 - 未填入 SAP 映射中。

 **Note**

Null 也是可接受的值，或者您可以輸入自己的值。

資料行	資料類型	必要	描述
schedule_creation_date	timestamp	否	排程建立日期。
product_id ²	string	是 ¹	產品 ID。
external_line_number	string	否	外部行號。
expected_delivery_date	timestamp	否	產品的預期交付日期。
confirmation_date	timestamp	否	供應商確認訂單明細行排程或訂單的日期和時間。
goods_issue_date	timestamp	否	材料可在原始伺服器運送的日期和時間。
material_availability_date	timestamp	否	材料可在原始伺服器運送的日期和時間。
ship_date	timestamp	否	廠商在此order-line-schedule中運送產品的日期和時間。
delivery_date	timestamp	否	供應商可以在此排程中交付產品的日期和時間。
quantity_submitted	double	否	提交至廠商 (POs 或進行轉移的數量。
quantity_confirmed	double	否	廠商確認的數量。

資料行	資料類型	必要	描述
quantity_received	double	否	目的地庫存中收到的數量。
sap_lips__vbeln	string	否	交付號碼。SAP 映射的述詞索引鍵。VTTP 的 Upsert 金鑰
sap_vttp__tknum	string	否	寄件編號。SAP 映射的述詞索引鍵。VTTK 的 Upsert 金鑰
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id
order_id	傳入	inbound_order	id

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
order_line_id	傳入	inbound_order_line	id

寄件

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
寄件	id、 供應商_tpartner_id、 product_id、 order_id、 order_line_id、 pack_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	寄件 ID。
create_date	timestamp	否	建立日期。
packaging_hierarchy_type	string	否	寄件結構的相關資訊，例如容器、貨盤、貨箱或貨盤。
supplier_tpartner_id ²	string	是 ¹	廠商的供應商合作夥伴 ID。
supplier_description	string	否	合作夥伴描述。
company_id ²	string	否	公司 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
customer_description	string	否	客戶描述。
ship_from_site_id ²	string	否	此寄件的起始位置。
ship_from_site_description	string	否	對外寄件的網站描述。
ship_from_site_address_1	string	否	出貨網站的地址。
ship_from_site_address_2	string	否	出貨網站的地址。
ship_from_site_address_city	string	否	網站運送城市。
ship_from_site_address_state	string	否	網站運送狀態。
ship_from_site_address_country	string	否	網站運送國家。
ship_from_site_address_zip	string	否	網站運送郵遞區號。
ship_to_site_id ²	string	否	此寄件結束的站台。
ship_to_site_description	string	否	傳入寄件的網站描述。
ship_to_site_address_1	string	否	收件人網站的地址。
ship_to_site_address_2	string	否	收件人網站的地址。

資料行	資料類型	必要	描述
ship_to_site_address_city	string	否	網站運送城市。
ship_to_site_address_state	string	否	網站運送狀態。
ship_to_site_address_country	string	否	網站運送國家。
ship_to_site_address_zip	string	否	網站運送郵遞區號。
origin_port	string	否	載入連接埠。
destination_port	string	否	目的地連接埠。
transportation_mode	string	否	傳輸模式。
routing_sequence	string	否	從 ASN 路由序列 ID。
routing_description	string	否	路由描述。
carrier_id ²	string	否	電信業者的 ID。
carrier_description	string	否	電信業者描述。
service_level	string	否	寄件的服務層級。
transportation_id	string	否	船舶代碼或追蹤號碼。
transportation_description	string	否	容器描述。

資料行	資料類型	必要	描述
conveyance_id	string	否	行程編號。
bill_of_lading_number	string	否	提單號碼。
master_bill_of_lading_number	string	否	主提單號碼。
carrier_reference_number	string	否	電信業者參考號碼。
shipper_reference_number	string	否	寄件人參考號碼。
equipment_code	string	否	設備代碼。
equipment_number	string	否	設備編號。
seal_number	string	否	密封編號。
equipment_type	string	否	設備類型。
package_type	string	否	封裝類型。
package_quantity	double	否	套件的數量。
weight_qualifier	string	否	以 EDI 指定 權重類型的程 式碼，例如合 併權重。
權重	double	否	產品的重量。
weight_uom	string	否	產品的權重 UOM。
shipment_status	string	否	寄件的狀態。
planned_ship_date	timestamp	否	預計運送日 期。

資料行	資料類型	必要	描述
actual_ship_date	timestamp	否	實際運送日期。
planned_delivery_date	timestamp	否	計劃交付日期。
actual_delivery_date	timestamp	否	實際交付日期。
carrier_eta_date	timestamp	否	電信業者的 ETA 日期。
latest_milestone	string	否	擷取與 milestone_date 相關的事件或狀態所需的文字或字串欄位，例如，抵達整合中心。
latest_milestone_date	timestamp	否	最新里程碑日期。
incoterms	string	否	三個字母的 incoterm 程式碼。
line_id	string	否	寄件行 ID。
product_id ²	string	是	產品 ID。
product_description	string	否	產品描述。
tp_product_id	string	否	交易合作夥伴產品 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
upc	string	否	UPC
units_shipped	double	否	已運送的單位。
uom	string	否	UOM。
hts_code	string	否	協調費率排程代碼。
order_id ²	string	是 ¹	訂單 ID。
order_type	string	否	訂單類型。
order_customer_tpartner_id	string	否	訂單的客戶 ID。
order_supplier_tpartner_id	string	否	訂單的供應商 ID。
order_line_id ²	string	是 ¹	訂單行 ID。
ship_to_site ²	string	否	最終運送到位置。
package_id	string	是 ¹	套件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source	string	否	資料來源。
磁碟區	double	否	寄件的體積。

資料行	資料類型	必要	描述
volume_uom	string	否	寄件的體積度量單位。
sap_vttp__vbeln	string	否	交付號碼。SAP 映射的述詞索引鍵。LIKP、LIPS 的 Upsert 金鑰。
sap_but021_fs__addrnumber	string	否	地址號碼。ADRC 的述詞索引鍵 (適用於收件人地址)。
sap_t001w__adrnr	string	否	地址號碼。SAP 映射的述詞索引鍵。ADRC 的 Upsert 金鑰。
sap_vttk__bev1_rpmowa	string	否	車輛號碼。SAP 映射的述詞索引鍵。Equi. 的 Upsert 金鑰
units_received	double	否	針對在寄件層級追蹤收據的使用者，代表寄件的接收數量。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
supplier_tpartner_id	組織	trade_partner	id
company_id	組織	company	id
ship_from_site_id、 Ship_to_site_id、Sh ip_to_site	網路	site	id
product_id	產品	產品	id
order_id	傳入	inbound_order	id
order_line_id	傳入	inbound_order_line	id

shipment_stop

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
shipment_stop	shipment_stop_id、ships_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
shipment_stop_id	string	是	寄件停止 ID。
shipment_id ¹	string	是	寄件 ID。
sequence	int	否	寄件的序列。
company_id ¹	string	否	公司 ID。
site_id ¹	string	否	網站 ID。
planned_arrival_start_dttm	timestamp	否	寄件送達的計劃開始日期和時間。
planned_arrival_end_dttm	timestamp	否	寄件抵達的預計結束日期和時間。
planned_departure_start_dttm	timestamp	否	預計的寄件離開開始日期和時間。
planned_departure_end_dttm	timestamp	否	寄件離開的計劃結束日期和時間。
actual_arrival_start_dttm	timestamp	否	貨物送達的實際開始日期和時間。
actual_arrival_end_dttm	timestamp	否	寄件抵達的實際結束日期和時間。

資料行	資料類型	必要	描述
actual_departure_start_dttm	timestamp	否	寄件離開的實際開始日期和時間。
actual_departure_end_dttm	timestamp	否	寄件離開的實際結束日期和時間。
appointment_number	string	否	預約號碼。
<div style="border: 1px solid #0070C0; border-radius: 10px; padding: 10px; background-color: #E6F2FF;"> <p> Note AWS Supply Chain Web 應用程式會以 appointment_number 顯示此欄。</p> </div>			
delivery_number	string	否	寄件的交付編號。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
site_id	網路	site	id
shipment_id	傳入	寄件	id

shipment_stop_order

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
shipment_stop_order	shipment_stop_order_id、 shipment_stop_id、 shipment_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
shipment_stop_order_id	string	是	寄件停止訂單 ID。
shipment_stop_id ¹	string	是	寄件停止 ID。
shipment_id ¹	string	是	寄件 ID。
company_id ¹	string	否	公司 ID。
site_id ¹	string	否	網站 ID。
inbound_order_id ¹	string	否	傳入順序 ID。
inbound_order_line_id ¹	string	否	傳入順序行 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
inbound_order_line_schedule_id ¹	string	否	傳入順序行排程 ID。
動作	string	否	取件或投遞寄件。
數量	double	否	與動作和訂單相關聯的數量。
quantity_uom	string	否	寄件的數量 UOM。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
site_id	網路	site	id
shipment_id	傳入	寄件	id
shipment_stop_id	傳入	shipment_stop	shipment_stop_id

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
inbound_order_id	傳入	inbound_order_line	order_id
inbound_order_line_id	傳入	inbound_order_line	id
inbound_order_line_schedule_id	傳入	inbound_order_line_schedule	id

shipment_lot

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
shipment_lot	id、product_id、tpartner_id、order_id、shipment_id、order_line_id、packing_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是	寄件 ID。唯一的寄件識別符。
product_id ²	string	是	產品 ID。唯一產品識別符。
serial_number	string	否	指派給批次的唯一序號。序號通常用於追蹤和可追蹤性目的，特別是

資料行	資料類型	必要	描述
			在批次層級追蹤至關重要的產業。
lot_qty	double	是	特定批次內的單位數量。它可讓您追蹤每個批次的大小或數量。
mfg_date	timestamp	否	製造日期。
expiry_date	timestamp	否	過期日期。
tpartner_id ²	string	否 ¹	正在傳送寄件的合作夥伴。例如，在 POs 下產生的寄件，這會是廠商。
order_id	string	否 ¹	訂單 ID。
shipment_id ²	string	是 ¹	寄件 ID。唯一的寄件識別符。
order_line_id ²	string	否 ¹	訂單行 ID。
package_id ²	string	否 ¹	套件 ID。一個寄件在 EDI 中可以有多個套件。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
product_id	傳入	寄件	product_id
tpartner_id	傳入	寄件	supplier_tpartner_id
order_id	傳入	寄件	order_id
shipment_id	傳入	寄件	id
order_line_id	傳入	寄件	order_line_id
package_id	傳入	寄件	package_id

傳出履行

本節列出傳出履行類別中的資料實體。

主題

- [outbound_order_line](#)
- [outbound_shipment](#)

outbound_order_line

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
outbound_order_line	ID、cust_order_id、product_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是 ¹	外撥訂單行 ID。
cust_order_id	string	是 ¹	外撥訂單 ID。
company_id ²	string	否	公司 ID。
order_date	timestamp	否	客戶下訂單的日期和時間。
product_id ²	string	是 ¹	產品 ID。
product_group_id ²	string	否	產品群組 ID。
customer_tpartner_id ²	string	否	客戶的交易合作夥伴 ID。
status	string	否	客戶訂單的狀態。
init_quantity_requested	double	否	原始訂單數量。

資料行	資料類型	必要	描述
final_quantity_requested	double	否	任何取消或變更後的最終數量。
quantity_uom	string	否	訂單行的數量度量單位。
requested_delivery_date	timestamp	否	訂單行的請求交付日期。
promised_delivery_date	timestamp	否	訂單行的遞交日期。
actual_delivery_date	timestamp	否	訂單行的實際交付日期。
list_price	double	否	依訂單列列出產品的價格。
sold_price	double	否	在任何促銷、價格變更、折扣等之後，在訂單行銷售產品的價格。
折扣	double	否	適用於此產品訂單行的折扣。
discount_code	string	否	訂單行使用的折扣碼。
currency_uom	string	否	貨幣的UUOM。
稅金	double	否	訂單行的稅金。

資料行	資料類型	必要	描述
incoterm1	string	否	所有權轉移的位置。
incoterm2	string	否	所有權轉移的位置。
ship_from_site_id ²	string	否	產品運送來源的站台 ID。
ship_to_site_id ²	string	否	產品運送目的地的站台 ID。
ship_to_site_address_1	string	否	收件人網站的地址。
ship_to_site_address_2	string	否	收件人網站的地址。
ship_to_site_address_city	string	否	收件人網站所在的城市。
ship_to_site_address_state	string	否	收件人網站的狀態。
ship_to_site_address_country	string	否	收件方網站的國家/地區。
ship_to_site_address_zip	string	否	收件人網站的郵遞區號。
availability_status	string	否	訂購時產品的庫存中可用性狀態。
quantity_promised	double	否	訂單行上承諾的數量。

資料行	資料類型	必要	描述
quantity_delivered	double	否	針對此訂單行交付的數量。
channel_id	string	否	用於下訂單的頻道 ID。
sap_2lis_11_vahdr__vbeln	string	否	參考文件編號。SAP 映射的述詞索引鍵。VEDA 的 Upsert 金鑰。
sap_2lis_11_vaitm__kunnr	string	否	銷售給派對。SAP 映射的述詞索引鍵。OCUST_SALES_ATTR 的 Upsert 金鑰。
sap_2lis_11_vaitm__vkorg	string	否	銷售組織。SAP 映射的述詞索引鍵。OCUST_SALES_ATTR 的 Upsert 金鑰。

資料行	資料類型	必要	描述
sap_2lis_11_vaitm__vtweg	string	否	分發管道。SAP 映射的述詞索引鍵。 OCUST_SAL ES_ATTR 的 Upsert 金鑰。
sap_2lis_11_vaitm__spart	string	否	除法。SAP 映射的述詞索引鍵。 OCUST_SAL ES_ATTR 的 Upsert 金鑰。
sap_2lis_11_vaitm__pkunre	string	否	付款人方。SAP 映射的述詞索引鍵。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
customer_tpartner_id	組織	trade_partner	id
ship_from_site_id、 Ship_to_site_id	網路	site	id

outbound_shipment

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
outbound_shipment	ID、cust_order_id、cust_order_line_id、 product_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
id	string	是 ¹	傳出寄件 ID。
company_id ²	string	否	公司 ID。
cust_order_id ²	string	是 ¹	客戶訂單 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
cust_order_line_id ²	string	是 ¹	客戶訂單行 ID。
product_id ²	string	是 ¹	產品 ID。
shipped_qty	double	否	運送數量。
cust_shipment_status	string	否	寄件狀態，例如已取消、開啟、關閉或交付。
expected_ship_date	timestamp	否	產品預期從公司位置運送的日期。
actual_ship_date	timestamp	否	產品實際從公司據點運送的日期。
from_site_id ²	string	否	產品運送來源的站台 ID。
to_site_id ²	string	否	傳出寄件的目的地站點 ID。
expected_delivery_date	timestamp	否	產品預計交付給客戶的日期。
actual_delivery_date	timestamp	否	顯示產品實際交付給客戶的時間。
shipping_cost	double	否	最終運送成本。
tracking_number	string	否	與寄件相關聯的追蹤號碼。
bill_weight	double	否	用於計費之產品的運送重量。

資料行	資料類型	必要	描述
sap_2lis_08trtlp__vbeln	string	否	交付號碼。SAP 映射的述詞索引鍵。2LIS_12_V CITM 的 Upsert 金鑰。
sap_2lis_08trtlp__posnr	string	否	交付項目編號。SAP 映射的述詞索引鍵。2LIS_12_VCITM 的 Upsert 金鑰。
sap_2lis_08trtlp__tknum	string	否	寄件項目編號。SAP 映射的述詞索引鍵。2LIS_08TRTK 的 Upsert 金鑰。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
tpartner_id	string	否	交易合作夥伴的唯一識別碼。
service_level	string	否	著重於運送的品質和速度。例如，Standard、次日、兩天、快速等。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id
cust_order_line_id	OutboundFulfillment	outbound_order_line	id
cust_order_id	OutboundFulfillment	outbound_order_line	cust_order_id
from_site_id , to_site_id	網路	site	id
tpartner_id	組織	trade_partner	id

成本管理

本節列出成本管理類別中的資料實體。

主題

- [customer_cost](#)

customer_cost

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
customer_cost	cost_id , incurred_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
cost_id	string	是 ¹	與使用者相關聯的每個成本記錄的唯一識別符。
customer_id ²	string	是	產生成本之使用者的唯一識別符。
incurred_date	timestamp	是 ¹	產生成本的日期和時間。顯示成本的時間戳記。
order_id ²	string	否	與成本相關聯的使用者訂單的唯一識別符。
shipment_id ²	string	否	傳出寄件的唯一識別符。
cost_type	string	否	顯示成本類型。例如，處理、包裝、儲存和運送。
amount	double	否	使用者產生的成本金額。
amount_uom	string	否	使用者產生的成本的度量單位。

資料行	資料類型	必要	描述
稅金 1	string	否	使用者產生的稅金。
稅金 2	string	否	使用者產生的稅金。
稅金 3	string	否	使用者產生的稅金。
tax_uom	string	否	稅金的度量單位。
currency_uom	string	否	貨幣的度量單位。
payment_status	string	否	付款的狀態。例如，待付。
incoterm	string	否	一組國際認可的規則，定義匯出交易中賣方和買方的責任。例如，FOB、ExWorks、DDP。
source	string	否	資料來源。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。例如，PO 接收、運送排程等。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

資料行	資料類型	必要	描述
discount_1	double	否	與特定成本 ID 相關聯的折扣。
discount_2	double	否	與特定成本 ID 相關聯的額外折扣。
discount_3	double	否	與特定成本 ID 相關聯的額外折扣。
online_order_id	string	否	訂單行的唯一識別符。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED，時間戳記日期類型值的預設值為開始日期的 1900-01-01 00 : 00 : 00，結束日期為 9999-12-31 23 : 59 : 59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
customer_id	組織	trade_partner	id
order_id	傳出履行	outbound_order_line	id
shipment_id	傳出履行	outbound_shipment	id
order_line_id	傳出履行	outbound_order_line	id

計畫

本節列出計畫類別中的資料實體。

主題

- [supply_plan](#)

supply_plan

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
supply_plan	supply_plan_id

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
supply_plan_id	string	是	供應計畫 ID。
company_id ¹	string	否	公司 ID。
plan_uuid	string	否	應用程式產生的唯一計畫識別符。僅在此 ID 與 supply_plan_id 分開時使用。
snapshot_date	timestamp	否	收集資料的日期和時間。
create_date	timestamp	否	建立計畫時的日期和時間。
status	string	否	供應計畫狀態。

資料行	資料類型	必要	描述
tpartner_id ¹	string	否	交易合作夥伴 ID。例如，合約製造商或 n 層網路中的供應商。
product_id ¹	string	否	產品 ID。
product_group_id ¹	string	否	產品群組 ID。
to_site_id ¹	string	否	訂單送達的站點。
from_site_id ¹	string	否	訂單列來源的網站。
plan_need_by_date	timestamp	否	在 to_site_id 需要提供時的未來日期和時間。
plan_quantity	double	否	計劃數量
commit_date	timestamp	否	tpartner 針對 plan_date 遞交的日期。
commit_quantity	double	否	tpartner 遞交的數量。
supply_upside	double	否	供應商發佈的上行容量。
plan_type	string	否	計劃類型。例如，預測承諾、供應商計劃。

資料行	資料類型	必要	描述
plan_window_start	timestamp	否	如果計劃對應至應用程式中的規劃儲存貯體或視窗，此欄位會儲存規劃視窗的開始。
plan_window_end	timestamp	否	如果計劃對應至應用程式中的規劃儲存貯體或視窗，此欄位會儲存規劃視窗的結尾。
source	string	否	資料來源。
production_process_id ¹	string	否	與特定生產程序相關聯的 ID。
plan_cycle_sequence	double	否	特定順序之計劃週期的序號。
quantity_uom	string	否	與數量相關聯的 UOM。
plan_id	string	否	涵蓋多個供應計畫記錄的週期性計畫。
plan_sequence_id	string	否	指派給每個個別供應計畫或供應計畫版本的唯一識別碼或序號。

資料行	資料類型	必要	描述
plan_cost	double	否	與特定供應計畫相關聯的預估或預計成本。此成本包括各種因素，例如原物料成本、人工成本、運輸成本、儲存成本，以及執行供應計畫所涉及的任何其他相關費用。它提供財務指標，以評估計畫供應活動的可行性和可行性。
required_date	timestamp	否	您必須在由供應規劃產生之特定 supply_plan 下執行計畫的日期。
production_process_id	string	否	與特定生產程序相關聯的 ID。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
total_Supplies_quantity	double	否	預計在 plan_need_by_date 上交付的總供應量。

資料行	資料類型	必要	描述
projected_inventory_level	double	否	根據 plan_need_by_date 預測的庫存數量。
target_inventory_level	double	否	required_date 的目標庫存層級。

¹外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id
status	組織	trade_partner	id
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
to_site_id , from_site_id	網路	site	id
production_process_id	作業	production_process	production_process_id

預測

本節列出預測類別中的資料實體。

主題

- [supplementary_time_series](#)
- [預測](#)

supplementary_time_series

Note

如果您找不到 `supplementary_time_series` 資料實體，您的執行個體可能會使用較舊的資料模型版本。您可以聯絡 AWS Support 來升級資料模型版本或建立新的資料連線。

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
<code>forecast_supplementary_time_series</code>	<code>id</code>

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
<code>id</code>	string	是	每個補充資料輸入的唯一識別碼。
<code>product_id</code> ²	string	否	特定產品的唯一識別符。對應至 <code>outbound_order_line</code> 資料集中的 <code>product_id</code> 。
<code>product_group_id</code>	string	否	產品階層或分組。
<code>order_date</code>	timestamp	是 ¹	時間戳記，指出記錄個別時間序

資料行	資料類型	必要	描述
			列日期的日期和時間。
channel_id	string	否	特定產品的唯一識別符。對應至 outbound_order_line 資料集中的 product_id。
customer_tpartner_id ²	string	否	特定使用者的唯一識別碼。對應至 outbound_order_line 資料集中的 customer_tpartner_id 欄位。
site_id ²	string	否	特定網站或位置的唯一識別碼。
ship_to_site_id ²	string	否	特定網站或位置的唯一識別碼。這相當於 outbound_order_line 資料集中的 ship_to_site_id。
ship_to_site_address_zip	string	否	ship_to_site_id 的郵遞區號。
geo_id ²	string	否	地理階層 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
ship_from_site_id ²	string	否	對應至 outbound_order_line 資料集中的 ship_from_site_id。
ship_from_site_address_zip	string	否	ship_from_site_id 的郵遞區號。
time_series_name	string	是	time_series_name 必須以字母開頭，長度應為 2 到 56 個字元，且可包含字母、數字和底線。不允許使用其他特殊字元。
time_series_value	string	是	對應至特定時間序列的值。這可能代表與資料類型相關的數量、指標或字串。需求規劃僅支援數值作為額外的預測輸入。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
product_id	產品	產品	id
site_id	網路	site	id
customer_tpartner_id	組織	trade_partner	id
ship_to_site_id	傳出履行	outbound_order_line	ship_to_site_id
geo_id	組織	geography	id
ship_from_site_id	傳出履行	outbound_order_line	ship_from_site_id

預測

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
預測	snapshot_date、product_id、site_id、region_id、product_group_id、cast_start_dttm、cast_end_dttm

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
snapshot_date	timestamp	是	擷取資料以產生預測的截至日期。
create_date	timestamp	否	建立預測的日期。
company_id ²	string	否	公司 ID。
product_id ²	string	是 ¹	預測的產品或產品群組層級。
site_id ²	string	是 ¹	為產生預測的站台 ID。
source	string	否	資料來源。
region_id ²	string	是 ¹	地理區域 ID。
product_group_id ²	string	是 ¹	產品群組 ID。
reg_agg_type	string	否	區域彙總的類型。
mean	double	否	預測的平均值。
p10	double	否	P10 預測的四分位數。
p20	double	否	P20 預測的四分位數。
p30	double	否	P30 預測的四分位數。
p40	double	否	P40 預測四分位數。

資料行	資料類型	必要	描述
p50	double	否	P50 預測四分位數。
p60	double	否	P60 預測四分位數。
p70	double	否	P70 預測的四分位數。
p80	double	否	P80 預測的四分位數。
p90	double	否	P90 預測四分位數。
forecast_start_dttm	timestamp	是	預測開始日期和時間。
forecast_end_dttm	timestamp	是	預測結束日期和時間。
default_price	double	否	所預測產品的預設 MSRP。
forecast_price	double	否	預測銷售 ASIN 的價格。
num_causals	int	否	套用到預測的臨時人員數量。
causal_start	timestamp	否	因果的開始日期。
因果_end	timestamp	否	因果關係的結束日期。
user_override	double	否	預測數量的使用者覆寫。

資料行	資料類型	必要	描述
user_id	string	否	覆寫預測的使用者 ID。
act_qty	double	否	預測期間銷售的實際訂單數量。
channel_id	string	否	特定頻道的唯一識別碼。對應至 outbound_order_line 資料集中的 channel_id。
tpartner_id ²	string	否	Tpartner ID。
user_override_p10	double	否	覆寫 P10 預測四分位數的值。
user_override_p20	double	否	覆寫 P20 預測四分位數的值。
user_override_p30	double	否	覆寫 P30 預測四分位數的值。
user_override_p40	double	否	覆寫 P40 預測四分位數的值。
user_override_p50	double	否	覆寫 P50 預測四分位數的值。
user_override_p60	double	否	覆寫 P60 預測四分位數的值。
user_override_p70	double	否	覆寫 P70 預測四分位數的值。

資料行	資料類型	必要	描述
user_override_p80	double	否	覆寫 P80 預測四分位數的值。
user_override_p90	double	否	覆寫 P90 預測四分位數的值。
postal_code	string	否	交易合作夥伴的郵遞區號。
tpartner_type	string	否	交易合作夥伴類型。
quantity_uom	string	否	數量計量單位。
demand_plan_id	string	否	需求計劃 ID。
plan_sequence_id	string	否	指派給每個個別需求計畫或需求計畫版本的唯一識別碼或序號。
plan_type	string	否	預測或計劃的類型。
plan_window_start	timestamp	否	如果計劃對應至應用程式中的規劃儲存貯體或視窗，此欄位會儲存規劃視窗的開始。
plan_window_end	timestamp	否	如果計劃對應至應用程式中的規劃儲存貯體或視窗，此欄位會儲存規劃時段的結尾。

資料行	資料類型	必要	描述
ship_to_site_id	string	否	訂單運送目的地的站台。
source_event_id	string	否	在來源系統中建立的事件 ID。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。
status	string	否	狀態，定義在需求規劃中產生的計劃是否已建立、儲存或發佈。
plan_name	string	否	代表與預測相關聯的需求計劃名稱

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯外部索引鍵的資料欄。

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id
product_id	產品	產品	id
region_id	組織	geography	id

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
product_group_id	產品	product_hierarchy	id
site_id	網路	site	id
tpartner_id	組織	trade_partner	id
ship_to_site_id	傳出	outbound_order_line	ship_to_site_id

參考資料

本節列出參考類別中的資料實體。

主題

- [reference_field](#)
- [行事曆](#)
- [uom_conversion](#)

reference_field

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
reference_field	object_name、bject_field、bject_field_value、bject_field_desc

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
company_id ²	string	否	公司 ID。

資料行	資料類型	必要	描述
object_name	string	是 ¹	例如，站點或運輸通道。
Object_field	string	是 ¹	例如，site_type 或 trans_mode。
Object_field_value	string	是 ¹	例如，site_type : 01 或 trans_mode : 01。
Object_field_desc	string	是 ¹	例如，site_type : 01 : DC 或 trans_mode : 01 : Surface。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串的預設值為 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id

行事曆

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
行事曆	calendar_id、日期、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
calendar_id	string	是 ¹	行事曆 ID。
company_id ²	string	否	公司 ID。
name	string	否	行事曆名稱。
calendar_type	string	否	根據客戶資料的 Calender 類型。
描述	string	否	行事曆描述。
date	timestamp	是	與每個行事曆記錄相關聯的日期。
year	int	是	曆年。
day	int	是	日曆日。
週	int	是	行事曆週。
month	int	是	日曆月。
is_working	string	否	檢查日期是否有效的布林值。
is_holiday	string	否	檢查此日期是否為假日的布林值。
eff_start_date	timestamp	是 ¹	行事曆的有效開始日期。

資料行	資料類型	必要	描述
eff_end_date	timestamp	是 ¹	行事曆的有效結束日期。
source	string	否	資料來源。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，字串和時間戳記日期類型的預設值為字串的 SCN_RESERVED_NO_VALUE_PROVIDED；時間戳記的預設值為 1900-01-01 00:00:00，結束日期為 9999-12-31 23:59:59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id

uom_conversion

主金鑰 (PK)

下表列出資料實體中唯一識別的欄名稱。

名稱	資料行
uom_conversion	uom、reversion_uom_id、eff_start_date、eff_end_date

下表列出資料實體支援的欄名稱：

資料行	資料類型	必要	描述
uom	string	是	度量單位 (UOM)。例如，weight_uom、currency_uom。
company_id ²	string	否	公司 ID。
uom_code	string	否	UOM 的備用代碼。
uom_description	string	否	UOM 描述。
uom_type	string	否	UOM 類型，例如貨幣、權重、磁碟區或單位。
conversion_uom_id	string	是	用於轉換的 UOM ID。
conversion_factor	double	是	轉換係數。
eff_start_date	timestamp	是 ¹	有效的開始日期和時間。
eff_end_date	timestamp	是 ¹	有效的結束日期和時間。
source	string	否	資料來源。
source_update_dttm	timestamp	否	在來源系統中進行更新的日期時間戳記。

¹您必須輸入值。當您從 SAP 或 EDI 擷取資料時，時間戳記日期類型值的預設值為開始日期的 1900-01-01 00 : 00 : 00，結束日期的預設值為 9999-12-31 23 : 59 : 59。

²外部金鑰

外部金鑰 (FK)

下表列出具有相關聯資料實體和類別的資料欄名稱：

資料行	類別	FK/資料實體	FK/資料欄
company_id	組織	company	id

取得 的支援 AWS Supply Chain

如果您是 管理員且需要聯絡 的支援 AWS Supply Chain，請選擇下列其中一個選項：

- 如果您有 支援 帳戶，請前往[支援中心](#)並提交票證。
- 開啟 [AWS 管理主控台](#)，然後選擇AWS 供應鏈、支援、建立案例。

提供下列資訊會很有幫助：

- 您的 AWS Supply Chain 執行個體 ID/ARN。
- 您的 AWS 區域。
- 問題的詳細說明。

文件歷史記錄

下表說明 文件的發行版本 AWS Supply Chain。

變更	描述	日期
供應規劃更新	記錄訂單調整和固定功能更新。	2025 年 4 月 25 日
需求規劃更新	記錄資料驗證，以及需求模式和建議功能更新。	2025 年 4 月 25 日
供應規劃更新	在來源規則下新增多來源的相關資訊。	2025 年 4 月 4 日
供應規劃更新	在工作流程中記錄了用於管理製造計劃的供應需求回溯功能。	2025 年 3 月 24 日
需求規劃更新	鏈結格式現在支援 6 個層級的歷程關係。	2025 年 3 月 5 日
AWS Supply Chain 中的 Amazon Q	您可以使用 AWS Supply Chain 中的 Amazon Q 互動式生成式人工智慧 (GenAI) 助理，更有效率地操作您的供應鏈。	2024 年 11 月 10 日
需求規劃更新	需求規劃推出兩項新功能：稱為預測模型分析器的新自助式工具，以及預測鎖定。準確度指標的計算方式也有更新。	2024 年 8 月 20 日
區域更新	歐洲（愛爾蘭）區域支援需求規劃和供應規劃。	2024 年 8 月 12 日

永續性更新	新增有關如何建立和傳送排放資料請求表單給合作夥伴的資訊。	2024 年 7 月 22 日
工單洞見更新	新增故障診斷主題，並新增用於顯示工作訂單、採購和物流之使用者介面資料欄值的資料實體資訊。	2024 年 7 月 8 日
供應規劃組態更新	您可以將未滿足的需求從目前時段轉移到下一個時段。	2024 年 7 月 1 日
組織標籤	您可以自訂工單標籤。	2024 年 4 月 30 日
需求規劃中的預測驗證	需求規劃將監控並更新預測品質或準確性。	2024 年 4 月 29 日
資料湖中的自動關聯	您可以使用 AWS Supply Chain 自動關聯功能上傳原始資料，並自動將原始資料與 AWS Supply Chain 資料模型建立關聯。	2024 年 3 月 27 日
多重要素驗證	身為永續性合作夥伴，您可以使用多重驗證來增強您的帳戶安全性。	2024 年 3 月 20 日
設定工作訂單洞察	身為管理員，您可以建立多個程序和里程碑來追蹤您的工單。	2024 年 3 月 4 日
需求規劃中根據需求驅動因素的預測	若要在設定預測時增強預測準確性，您可以使用需求驅動因素。	2024 年 2 月 22 日
永續性	使用永續性，您可以向已接受加入您網路邀請的合作夥伴請求資料。	2024 年 1 月 15 日

供應規劃	您可以使用供應規劃來協助準確規劃庫存以滿足需求。	2024 年 1 月 15 日
N 層可見性	N 層可見性可讓您與貿易合作夥伴共用從供應計畫產生的元件層級預測，並取得其供應承諾。	2024 年 1 月 15 日
工單洞見	您可以使用 Work Order Insights 在物料流經供應鏈程序時檢視其工單，並識別具有風險的工單、解決問題，或提供建議以提高整體供應鏈程序的效率。	2023 年 11 月 8 日
需求規劃更新	在需求規劃章節中新增產品生命週期的相關資訊。	2023 年 10 月 31 日
Insights 使用的資料實體已更新	將 Insights 使用的所有必要和選用資料實體合併在一個資料表中。	2023 年 10 月 25 日
需求規劃更新	已在需求規劃章節中新增產品歷程的相關資訊。	2023 年 10 月 2 日
更新區域支援的相關資訊	亞太區域（雪梨）區域現在也支援需求規劃。	2023 年 9 月 12 日
需求規劃更新	新增需求規劃章節中有關整體影響因素和準確性指標的資訊。	2023 年 8 月 18 日
需求規劃更新	已更新需求規劃章節，以符合新的需求規劃使用者介面。	2023 年 7 月 24 日

[更新區域支援的相關資訊](#)

AWS Supply Chain 現在亞太區域（雪梨）區域和歐洲（愛爾蘭）區域也支援，但這兩個新區域不支援 AWS Supply Chain Demand Planning。

2023 年 7 月 19 日

[一般可用性版本](#)

新增 中支援的資料實體章節，AWS Supply Chain 並將設定更新為 S/4 HANA 和 ECC 章節。

2023 年 4 月 3 日

[初始版本](#)

AWS Supply Chain 使用者指南的初始版本

2022 年 11 月 29 日

本文為英文版的機器翻譯版本，如內容有任何歧義或不一致之處，概以英文版為準。